# Załącznik nr 1A do SWZ

# Dane Wykonawcy: nazwa………………………………………… adres………………………………………….

**FORMULARZ WYCENY**

**„Zakup plomb z tworzywa sztucznego do plombowania liczników energii elektrycznej oraz innych elementów układów pomiarowych”**

Oferuję wykonanie przedmiotu Zamówienia zgodnie z wymaganiami zawartymi w SWZ za cenę (obejmującą całkowity koszt wykonania zadania) w wysokości:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Producent** | **Ilość [szt.]** | **Cena jednostkowa netto za paczkę zawierającą 100 szt. plomb** | **Wartość netto [zł]** |
|  |  |  |  |  |

Wszystkie pozycje Formularza wyceny muszą zostać wypełnione zgodnie z wymaganiami określonymi w Specyfikacji, przy czym niedopuszczalna jest wartość „0” lub pozostawienie niewypełnionej pozycji.

**Sumę z pozycji „Wartość netto [zł]” należy wpisać w formularzu ofertowym dostępnym  
w formie elektronicznej na Platformie zakupowej Grupy TAURON.**

*Dnia……………………………… ……………………………………………………  
 (podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*

# Załącznik nr 1B do SWZ

Dane Wykonawcy:

nazwa ………………………………………………….........

adres………………………………………………….………

**FORMULARZ TECHNICZNY**

**„Zakup plomb z tworzywa sztucznego do plombowania liczników energii elektrycznej oraz innych elementów układów pomiarowych”**

| **L.p.** | **Parametry wymagane** | **Parametry oferowane** |
| --- | --- | --- |
| 1 | Plomby muszą składać się z obudowy (korpusu), oraz wewnętrznego trzpienia (element rotacyjny). |  |
| 2 | Obudowa plomby musi być przezroczysta (wykonana z poliwęglanu) oraz wykonana jako jeden nierozłączalny element. Nie dopuszcza się (z wyjątkiem flagi) zgrzewania lub klejenia elementów obudowy. |  |
| 3 | Wewnętrzny trzpień musi być osadzony w obudowie plomby w sposób trwały oraz musi posiadać blokadę uniemożliwiającą jego wysunięcie  z obudowy plomby przed jej zamknięciem (użyciem) oraz wysunięcie  i obrót trzpienia po jej zamknięciu (użyciu). |  |
| 4 | Wewnętrzny trzpień (element rotacyjny) musi być wykonany z acetalu. |  |
| 5 | Wewnętrzny trzpień (element rotacyjny) musi być wykonany w kolorze magenta RGB 226/0/122. |  |
| 6 | 1. Plomba musi być wykonana z flagą stanowiącą jej integralną część. Flaga powinna mieć wymiary nie większe niż szer. 45 mm / wys. 22 mm i nie mniejsze niż szer. 25mm/ wys. 15mm z tolerancją ±4 mm. |  |
| 7 | Flaga musi być wykonania z białego nieprzeźroczystego tworzywa sztucznego lub posiadać białą, nieprzeźroczystą płytkę wykonaną  z tworzywa sztucznego.. Flaga i płytka muszą stanowić jeden nierozłączalny element. Na powierzchni flagi lub powierzchni płytki lub na tle płytki muszą zostać umieszczone laserowo następujące nadruki:  a) niepowtarzalny numer seryjny zaczynający się od **I00000001** – składający się z 9 znaków w tym:  - pierwszy znak - duża litera alfabetu łacińskiego  - osiem cyfr  b) kod kreskowy w standardzie „code 128”.  Kod kreskowy oraz numer seryjny musi wypełniać maksymalnie powierzchnię flagi. Wysokość numeru seryjnego powinna stanowić nie mniej niż 40% i nie więcej niż 45% wysokości kodu kreskowego. |  |
| 8 | Na plombie musi być umieszczone logo TAURON wykonane jako nadruk w kolorze czarnym lub wypukłe wykonane bezpośrednio  z formy. Logo TAURON należy wykonać zgodnie z wymaganiami określonymi w pliku o nazwie Logo TAURON. |  |
| 9 | Nadruki na elementach plomby muszą być czytelne, trwałe, o wysokim kontraście. Jakakolwiek próba usunięcia nadruków winna być równoznaczna z pozostawieniem widocznych i trwałych śladów. |  |
| 11 | Nadruk na plombach powinien być naniesiony w sposób umożliwiający odczytanie zwykłym czytnikiem kodów kreskowych. |  |
| 12 | Minimum trzy ostatnie cyfry seryjnej numeracji plomb należy nanieść laserowo na trzpieniu plomby i obudowie. |  |
| 13 | Plomba musi być wyposażona w minimum jeden zapadkowy mechanizm blokujący trzpień (element rotacyjny) pozwalający na obrót wewnętrznego trzpienia, zgodnie z ruchem wskazówek zegara blokując linkę we wnętrzu plomby. |  |
| 14 | Po nawinięciu przewleczki i użyciu blokady obrót trzpienia musi być zablokowany. |  |
| 15 | Zamknięcie (zakręcenie) plomby musi być możliwe ręcznie, bez użycia dodatkowych narzędzi. |  |
| 16 | Wyłamanie uchwytu trzpienia (elementu rotacyjnego) znajdującego się w górnej części plomby oraz wciśnięcie płytki blokującej po wykonaniu plombowania musi być oznaką prawidłowego wykonania plombowania. |  |
| 17 | Wyłamanie uchwytu trzpienia powinno następować poprzez przełamanie uchwytu w bok od osi głównej trzpienia lub w wyniku ruchu obrotowego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Wyłamanie uchwytu nie powinno pozostawiać na powierzchni trzpienia ostrych elementów. |  |
| 18 | Indywidualnie do każdej z plomb musi być dołączona przewleczka  z miękkiej galwanizowanej linki o średnicy 0,5-0,8 mm w powłoce izolacyjnej. Jeden z końców przewleczki musi być wstępnie nawinięty na trzpień plomby uniemożliwiając jej wysunięcie. |  |
| 19 | Średnica otworów plomby, przez którą należy wprowadzić przewleczkę, nie może być większa niż 1,9 ± 0,2 mm. Otwory plomby powinny pozwalać na swobodne wprowadzenie przewleczki bez uszkodzenia powłoki izolacyjnej podczas jej nawijania na trzpień. |  |
| 20 | Długość przewleczki każdej plomby nie może być krótsza niż 0,5 m. |  |
| 21 | Plomby muszą być odporne na działanie temperatury w zakresie od -40 oC do +80 oC. |  |
| 22 | Trwałość plomby i przewleczki musi wynosić minimum 15 lat. |  |
| 23 | Wykonawca dostarczy dla oferowanej plomby, opinię niezależnego laboratorium w zakresie badań mechanoskopijnych plomb, potwierdzających brak możliwości otwarcia plomby bez pozostawienia widocznych śladów. |  |

*Dnia……………………………… ……………………………………………………  
 (podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*

# Załącznik nr 2 do SWZ

# Dane Wykonawcy: nazwa………………………………………… adres………………………………………….

**WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW**

**„Zakup plomb z tworzywa sztucznego do plombowania liczników energii elektrycznej oraz innych elementów układów pomiarowych”**

Wykaz wykonanych w ciągu ostatnich trzech lat Dostaw plomb z tworzywa sztucznego posiadających numery seryjne naniesione w postaci numerycznej oraz w formie kodów kreskowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie,   
z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączenia dokumentów potwierdzających, że Dostawy te zostały wykonane należycie, na potwierdzenie wymagań o których mowa poniżej: Wykonawca powinien wykazać, że wykonał dostawy plomb z tworzywa sztucznego posiadające numery seryjne naniesione w postaci numerycznej oraz w formie kodów kreskowych o łącznej wartości **400 000,00 zł** **netto** w okresie **ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert,   
a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie** z jednoczesnym potwierdzeniem, iż dostawy te zostały wykonane należycie.

**Dokument potwierdzający należyte wykonanie dostaw powinien zawierać datę wystawienia, dane zamawiającego dla którego były realizowane dostawy oraz terminy i wartości netto wykonywanych dostaw.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis zamówienia** | **Wartość zamówienia netto (PLN)** | **Termin realizacji** | | **Nazwa i adres Zamawiającego** |
| **Rozpoczęcie** | **Zakończenie** |
| **1** |  |  |  |  |  |
| **2.** |  |  |  |  |  |
| **3.** |  |  |  |  |  |

***UWAGA***

*Na podstawie w/w dostaw Zamawiający dokona weryfikacji spełnienia warunku, o którym mowa w §2 ust. 1 pkt 4) podpunkt c) SWZ.*

*Dnia……………………………… ……………………………………………………  
 (podpis osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*

# Załącznik nr 3 do SWZ

**Oświadczenie dla potrzeb zryczałtowanego podatku dochodowego**

**oraz innych obowiązków raportowych w Polsce[[1]](#footnote-2)**

*(Należy wypełnić i podpisać tylko w przypadku, jeżeli Wykonawca nie jest rezydentem w rozumieniu ustawy o podatku dochodowym od osób prawnych/ w rozumieniu ustawy o podatku dochodowym od osób fizycznych oraz w wyniku realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca otrzymuje należności: licencyjne, z odsetek, z praw autorskich lub praw pokrewnych, z opłat za świadczone usługi w zakresie działalności widowiskowej, rozrywkowej lub sportowej, z tytułu usług niematerialnych (doradczych, księgowych, prawnych, badania rynku, reklamowych, zarządzania i kontroli, przetwarzania danych, rekrutacji pracowników i pozyskiwania personelu, gwarancji i poręczeń oraz świadczeń o podobnym charakterze), z tytułu opłat za wywóz ładunków i pasażerów).*

Na podstawie zawartej umowy/udzielonego Zamówienia z dnia ………………... nr ………..………..

z/przez **TAURON Dystrybucja S.A. *Oddział ……………***

*(nazwa podmiotu)*

oraz związaną z tym wypłatą środków pieniężnych niniejszym oświadczam, że ……………………………………………………….…………………..

(*nazwa Wykonawcy*):

* + 1. **jest rzeczywistym właścicielem wypłacanych należności tj.**
  1. otrzymuje należność z tytułu realizacji przedmiotu Zamówienia dla własnej korzyści, w tym decyduje samodzielnie o jej przeznaczeniu i ponosi ryzyko ekonomiczne związane z utratą tej należności lub jej części,
  2. nie jest pośrednikiem, przedstawicielem, powiernikiem lub innym podmiotem zobowiązanym prawnie lub faktycznie do przekazania całości lub części należności innemu podmiotowi,
  3. prowadzi rzeczywistą działalność gospodarczą w kraju siedziby, z którą wiąże się uzyskany przychód.
     1. **posiada/nie posiada w Polsce** oddział/u, przedstawicielstwo/a i przedsiębiorstwo/a na moment udzielenia przedmiotowego Zamówienia/zawarcia przedmiotowej umowy.
     2. w przypadku ustanowienia w Polsce oddziału, przedstawicielstwa i przedsiębiorstwa niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego.

*….………………………………………………………..*

*(podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy)*

1. Wykonawca najpóźniej w dniu udzielenia Zamówienia/podpisania umowy winien dostarczyć Zamawiającemu oświadczenie dla potrzeb zryczałtowanego podatku dochodowego (…) i przedstawić ważny certyfikat rezydencji. [↑](#footnote-ref-2)