**Opis przedmiotu zamówienia**

**Dostawa smaru specjalistycznego ORAPI NANO LUBRICANT 2010 o pojemności 1 kg dla Południowego Koncernu Węglowego S.A. – ZG Janina**

Smar na bazie nanotechnologii. Dostosowany do smarowania łożysk, nawet mocno obciążonych w zakresie obrotów 500-8000 rpm/ DN > 500 000. Przystosowany do smarowania w trudnych warunkach – kurz i tarcie. Posiadający właściwości antyzużyciowe, odporność na tlen, doskonałą przyczepność do powierzchni metalowych.   
Odporny na ścieranie.

**Dane techniczne:**

Postać półpłynny

Kolor czarny

Temperatura stosowania (NFT 60-102) od -30°C do +230°C

Punkt kroplenia (NFT 60-102) >240°C

Stopień NLGI (ASTM D 217) 2

Penetracja 100 000 uderzeń (NFT 60-132) delta -30

Test spajania SHELL 4 kule (ASTM D 2596) 500 kg

Timken O/K (ASTM D2509) 45 lb

Korozja (NFT 60-13) 0/0

Smar z dodatkiem nano cząsteczek disiarczku wolframu WS2

Temperatura kroplenia (NFT 60-102) >240°C

Separacja oleju po 30 dniach w temperaturze 100°C 0,5%,

Żywotność przy 10 000 obr./min przy 150°C >3000 h

Separacja oleju 0,4-0,6% (18 godzin w temperaturze 40°C) (wg. DIN 51817)

Test obciążenia 45 lb wg. ASTM D 2509

Realizacja do 21 dni od daty otrzymania zamówienia.

Cena netto z akcyzą.

Do oferty dołączyć kartę charakterystyki.

**ZAMAWIAJĄCY NIE DOPUSZCZA ZŁOŻENIA OFERT NA PRODUKT RÓWNOWAŻNY.**