

ORLEN S.A.

TP5/041/2024

M

ZAKRES PRAC

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr **19** harmonogramu remontu

Kompleks	TLENKU ETYLENU I FENOLU
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	TLENEK ETYLENU I GLIKOL II
Lokalizacja (Działka)	D-12

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	Armatura

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
984	25T984MM.KOL01	

Wymagany termin realizacji prac :wg harmonogramu
(ilość dni) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: 1 (jedną) zmianę.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: ---
	Nr rejestracyjny: ---
	Nr archiwalny dok. technicznej: ---
	Nr inwentarzowy: ---
	Długość aparatu: ---
	Średnica: ---
	Wysokość zabudowy: ---
	Inne dane: ---
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności)
	1. Wymiana ew. regeneracja armatury zgodnie z załączonym wykazem (Załącznik nr 1), 2. Demontaż do przeglądu / montaż po przeglądzie armatury PiA zgodnie z załączonym wykazem (Załącznik nr 2),
Uwaga: Przegląd armatury PiA nie wchodzi w zakres prac (oddzielny zakres)	
Uwaga: D-ż / m-ż izolacji oraz prace rusztowaniowe nie wchodzi w zakres prac (oddzielny zakres)	

III	Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	Uszczelki oraz elementy złączne, smar konserwacyjny, pręty gwintowane	Zlecający	–	
	Materiały uszczelniające dla zaworów, zasuw: sznury, uszczelki, uszczelnienia, oraz wszystkie pozostałe niezbędne materiały	Wykonawca	–	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Linociąg, dźwig Q=20T/manitou, podnośnik koszowy, zgodnie z technologią prac			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Adam Kacperski	(24) 256 83 07	adam.kacperski@orlen.pl	
	Mariusz Grzegorzewski	(24) 256 88 94	mariusz.grzegorzewski@orlen.pl	
	Paweł Wituski	(24) 256 88 92	pawel.wituski@orlen.pl	
VII	Warunki techniczne realizacji prac: według dokumentacji technicznej, przepisów UDT, wytycznych, standardów, poleceń Biura Techniki			
	Warunki techniczne odbioru prac:			
	Próba: PNEUMATYCZNA płaszcz: 0,3 MPa rury technologiczne: - (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)			
	Medium próby: AZOT			
	Inne parametry próby: KOMPLEKSOWA			
	Próba i rewizja odebrana będzie przez: SUR, SŁUŻBY PRODUKCYJNE (UDT) – (ZDT) – (pracownika SUR*)			
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: dokumentacja powykonawcza: protokoły odbioru, protokoły z prób/przeglądu/regeneracji, wypełnione karty wymiany uszczelek			
	Odbioru prac z ramienia ORLEN dokona:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Adam Kacperski	(24) 256 83 07	adam.kacperski@orlen.pl	
	Mariusz Grzegorzewski	(24) 256 88 94	mariusz.grzegorzewski@orlen.pl	
	Paweł Wituski	(24) 256 88 92	pawel.wituski@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:			
	Załącznik nr 1. Wykaz armatury zaporowej - TEiGII 2025 r.			
	Załącznik nr 2. Wykaz armatury PiA - TEiGII 2025 r.			
	Załącznik nr 3. Wymagania szczególne dla Wykonawców – przegląd i regeneracja armatury			
IX	Informacja o odpadach remontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	070299	zdemontowane uszczelki	0,02 T	Wykonawca

Opracowujący
Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Tlenku Etylenu i Fenolu

03.09.2024
Adam Kacperski

Akceptujący

Główny Inżynier
Blok Tlenku Etylenu i Fenolu

Mariusz Grzegorzewski

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Blok Tlenku Etylenu i Fenolu

Paweł Wituski

Zatwierdzający

Kierownik
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Tlenku Etylenu i Fenolu

Tomasz Szyda

Lista armatury do przeglądu / remontu

TP5/041/2024

Wykonawca	
Użytkownik	
Instalacja	TLENEK ETYLENU I GLIKOLU II
Nr zlecenia D71 / nr umowy	

Wykaz armatury do przeglądu / regeneracji

Lp.	Nr technologiczny	Miejsce zabudowy	Model / typ	Nr fabryczny / identyfikacyjny	Rozmiar i klasa	P	R	Wymagana dok. fotograficzna
1	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN150PN40	x	x	N
2	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN150PN40	x	x	N
3	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN150PN40	x	x	N
4	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN150PN40	x	x	N

Wykaz armatury do wymiany

Lp.	Nr technologiczny	Miejsce zabudowy	Model / typ	Nr fabryczny / identyfikacyjny	Rozmiar i klasa	Czynność
5	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
6	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
7	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
8	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
9	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
10	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
11	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
12	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
13	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
14	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
15	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
16	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
17	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
18	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN25PN40	Wymiana na nowy
19	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN40PN40	Wymiana na nowy
20	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN40PN40	Wymiana na nowy
21	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN40PN40	Wymiana na nowy
22	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN40PN40	Wymiana na nowy
23	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
24	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
25	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
26	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
27	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
28	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
29	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
30	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN50PN40	Wymiana na nowy
31	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
32	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
33	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
34	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
35	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
36	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
37	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
38	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN80PN40	Wymiana na nowy
39	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
40	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
41	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
42	brak	TEiGII	zawór grzybkowy	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
43	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
44	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
45	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy
46	brak	TEiGII	zasuwa klinowa	brak	DN100PN40	Wymiana na nowy

03.09.2024 r.

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Urzyszenia Ruchu Kompleksu
Tlenku Etylenu i Fenolu

Adam Kasperski

Główny Inżynier
Blok Tlenku Etylenu i Fenolu

Mariusz Grzegorzewski

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Blok Tlenku Etylenu i Fenolu

Paweł Wituski

1. The first part of the document is a list of the names of the persons who have been appointed to the various offices of the city of New York.

2. The second part of the document is a list of the names of the persons who have been appointed to the various offices of the city of New York.

3. The third part of the document is a list of the names of the persons who have been appointed to the various offices of the city of New York.

ZAWORY REGULACYJNE / REGULACYJNO-BLOKOWE - TE2

Lp	Obszar *	Węzeł *	PID *	Tag No.	Medium / Faza / Proces	Cisnienie robocze	Temperatura robocza [°C]	Średnica zaworu	Klasa ciśnieniowa zaworu	Typ przyłącza	Akcja zaworu	Producent	Model/Typ	Klasa szczelności	Uwagi / inne dane	Numer rurociągu / klasa rurociągu *	Wysokość zabudowy-poziom [m] *	Rusztowanie TAK/NIE *	Orientacyjna waga [kg] **	Izolacja cieplochronna / NIE **
1	TEGII	100	100-I	PV-1105	tl/en	2,8 MPa	otocz.	DN50	PMAQ	RF	FC	EPC Varibell	VG50/PGLN/ST	VI	Uwaga: MEDIUM - TIEN III	80-O-1102	0m	n/a	60	n/a
2	TEGII	100	100-V	FSV-1502	et/en	1,86 MPa	30degC	DN100	PN25	RF	FC	Nelas	R21LA100DUK/02	V		100-EE-1507	0m	n/a	45	n/a

03.09.2024

Słysz Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Tlenku Etylenu i Fenolu
Tomasz Trutziński

ZAWORY BLOKOWE TE2

Lp	Obszar *	Wzrost *	PID *	Tag No.	Medium / Faza / Proces	Ciepłota robocza	Temperatura robocza [°C]	Średnica zaworu	Klasa ciśnieniowa zaworu	Typ przyłącza	Akcja zaworu	Producent	Model/Typ	Klasa szczelności	Uwagi / inne dane	Numer rurociągu / Klasa rurociągu **	Wysokość zabudowy- poziom [m] **	Rusztowanie TAK/NIE **	Orientacyjna waga [kg] **	Izolacja cieplochronna / zimochronna / NIE **
1	TEGII	400	400-I	XSV-4153	ciężki / woda / kondensat	4 MPa	60degC	DN50	PN64	RF	FC	Neles	XU05ONCTASSSPTTAK	VI		80-EOW-4101	12m	dług	60	cieplochronna
2	TEGII	400	400-I	XSV-4155	ciężki / woda / kondensat	4 MPa	150 degC	DN80	PN64	RF	FC	Neles	TZ5NE03AAA02/01N	VI		100-CPC-4202	12m	dług	70	cieplochronna
3	TEGII	100	100-I	XSV-1156	ciężki / woda / kondensat	2,8 MPa	otocz.	DN80	PN40	RF	FC	Neles	XA08ONCTASSSPTTAK-X	VI	Uwaga: MEDWIM - TIEN III	90-O-1102	0m	nle	70	nle
4	TEGII	100	100-I	XSV-1158	ciężki / woda / kondensat	2,8 MPa	otocz.	DN25	PN40	RF	FO	Neles	XA025NCTASSSPTTAK-X	VI	Uwaga: MEDWIM - TIEN III	25-O-1104	0m	nle	30	nle
5	TEGII	100	100-II	XSV-1213	Chloroetan	2,2 MPa	otocz.	DN15	PN40	1/4"OD	FC	Polcos	Z061TTG	VI	demontaż/montaż w brzoście PIA	6-EDC-1205	0m	nle	40	cieplochronna

Stary Inżynier Wytwórca Produkcji
Dział Urządzania Ruchu
Kompleksu Tlenku Etylenu i Fenolu
Tomasz Trudziński

Załącznik 2
Zakres nr 19

ROTAMETRY - TE2

Lp.	Obszar	Węzeł	PID	Tag No	Medium/Faza/Proces	Zakres pomiarowy		Konfiguracja wyjścia	Producent	Model	Uwagi / Inne dane	Przyłącze rotametru **				Numer rurociągu / klasa rurociągu **	Wysokość zabudowy [m] **	Rusztowanie TAK / NIE **	Orientacyjna waga [kg] **	izolacja / zimnoochronna / ciepłochronna / NIE
						0 ... 6,5	m3/h					RF	DN	25	PN100					
1	TEIGII	400	400-I	FSL-4151	EO z MP-401AB	0 ... 6,5	m3/h	DI	KROHNE	H28/RR/H9/K2	L= 1,5; LL=0,5.	RF	DN	25	PN100	25-EOW-4104	0	nie	10	nie
2	TEIGII	300	300-I	FSL-3152	itoczenie MP-301A/B	0 ... 6	m3/h	DI	KROHNE	SDA/RR/M40/K2min/m In-Ex	L=1 : LL= 0,5.	Wafer	DN	40	PN25	40-EOW-3112	0	nie	5	ciepłochronna

03.09.2024

Starzy Młynicy Wsparcia Produkcji
Dział Ultramontażu Ruchu
Kompleksu Tierku Ekenu i Fenolu
Tomasz Trudziński

Przepływomierze typu Vortex

Lp.	Obszar *	Węzeł *	PID *	Tag No.	Medium/Faza/Proces	Zakres		Dokładność pomiarowa	Konfiguracja wyjścia	Producent	Model	Kod przetwornika	S/N - Numer seryjny przetwornika	Sprawdzenie / wzorcowanie	Uwagi / inne dane	Numer rurociągu *	Przebieg *		Wysokość zabudowy-podłom [m] **	Rusztowanie TAK/NIE **	Ortancyjna waga [kg] **	Izolacja cieplochronna / NIE **
						0	5	0,10%	AI	E+H	Promiss F 200	8P2B25- BBBCCASD28A+AHDCB7J BUCZ1	-	-	odłączenie / podłączenie przewodów sygnałowych	150-GEV-2504	DN25	PN40	0m	nle	15kg	cieplochronna
2	TEGII	0	801	FQ-0107	para	0	2,5	0,75%	AI	E+H	Prowit D 200	BABCCBACAAD7SKA1+AHDE BJAJBLKNWZ1	-	-	odłączenie / podłączenie przewodów sygnałowych	150-SL-2102	DN100	PN16	8m	tak	10kg	cieplochronna

Starszy Inżynier Wydziału Produkcji
Dział Urządzania Kuchni
Kompleksu Tlenku Węgla i Fenolu
Tomasz Trudziński