



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA				PARAMETRY	
WYSZCZEGÓLNIENIE		JEDN.	PRZĘSTRZEŃ M-RURKOWA	PRZĘSTRZEŃ RURKOWA	
Najwyższe ciśnienie robocze	PS	[barg]	8,5/F.V.	10,0	
Ciśnienie obliczeniowe	Po	[barg]	8,5/F.V.	10,0	
Ciśnienie próbne	Ppr	[barg]	12,6	14,8	
Rodzaj czynnika próbnego			woda	woda	
Najwyższa temperatura robocza /TS		[°C]	41,7/150	36,6/65	
Najniższa temperatura robocza		[°C]	41,15	28	
Temperatura obliczeniowa	To	[°C]	150/65-F.V.	65	
Nazwa czynnika roboczego			Węglowodory	woda	
toksyczność			tak	nie	
zapalność			tak	nie	
Charakterystyka czynnika roboczego			niebezpiecz.	tak	nie
stan skupienia			gaz	ciecz	
gęstość medim	[kg/m ³]		588-691	1000	
Nadatek na korozję	[mm]		3	0,5	
Pojemność	[m ³]		7,8	4,66	
Powierzchnia wymiany ciepła	[m ²]		~1168		
Masa aparatu	[kg]		~31078		
Masa stali węglowej	[kg]		~31078		
Masa stali stopowej	[kg]		-		
Masa wypełnienia	[kg]		-		
Masa max przy całkow. wypełnieniu wodą	[kg]		~42840		
Masa ruchoma aparatu	[kg]		~36410		
Współczynnik złączy spawanych	Zp		0,85		
Długość badanych złączy		%	wg PN-EN 13445-5		
Przeznaczenie			aparat technologiczny		
izolacja			nie		
SPIS DOKUMENTACJI			098A-2020-M-000		
OBLICZENIA WYTRZYMAŁOŚCIOWE			098A-2020-M-002		

WYKAZ KRÓĆCÓW					
Oznaczenie	DN [mm]	wym. rury	PN	Ilość	Norma kołnierza
N3	12" (300)	323,9x16	300	1	RF
N4	12" (300)	323,9x16	300	1	RF
N7	12" (300)	323,9x16	300	2	RF
N8	12" (300)	323,9x16	300	2	RF

POŁĄCZENIA GŁÓWNE					
Oznaczenie	Dz [mm]	wym. rury	PN	Ilość	Ściana słowa rysunek
II	1830	-	1	RF	098A-2020-M-005
III	1830	-	1	RF	098A-2020-M-006

UWAGI

- PRZEDMIOTEM OPRACOWANIA JEST WYKONANIE DOKUMENTACJI WKŁADU RUROWEGO WYMIENNIKA E-EA-382, KTÓRY STANOWI CZĘŚĆ ZAMIENIA DO EKSPLOATOWANEGO WYMIENNIKA E-EA-382.
- DOKUMENTACJE OPRACOWANO W OPARCIU O DOSTARCZONY PRZEZ KLIENTA - PKN ORLEN S.A. PŁOCK RYSUNEK WYMIENNIKA E-EA-382 NR IN-BUL-EA382-00, WRAZ Z RYSUNKAMI PRZYNALĘŻNYMI. DOKUMENTACJĘ NALEŻY ROZPATRYWAĆ JĄCZNIE Z KSIĘGĄ REWIZJI NR: 2318003056.
- WYKONANIE NOWEGO WKŁADU RUROWEGO NIE POWODUJE ZMIANY WARUNKÓW PRACY URZĄDZENIA CIŚNIENIOWEGO I NIE WYMAGA AKTUALIZACJI ANALIZY ZAGROZEŃ.
- MATERIAŁY NA ELEMENTY CIŚNIENIOWE UŻYTE DO BUDOWY WKŁADU MUSZĄ BYĆ WYKONANE PRZEZ WYTWORCÓW UPÓWAŻNIANYCH PRZED UDT I POSIADAĆ ŚWADECTWO OBIORU 3.1 ZGODNE Z PN-EN 10204.
- NIEOKREŚLONE NA RYSUNKU TOLERANCJE WYKONANIA WG PN-EN 13445-5 ANEKS A
- DLA ELEMENTÓW SPAWANYCH W KLASIE CG WG PN-EN ISO 13920
- DLA ELEMENTÓW OBRABIANYCH W KLASIE mK WG PN-EN 22768
- DLA ELEMENTÓW ZNORMALIZOWANYCH WG ODPOWIEDNICH NORM.
- SPÓINY WYKONAĆ ZGODNIE Z ZATWIERDZONYMI TECHNOLOGIAMI SPAWANIA.
- POW. ZEWNĘTRZNE APARATU ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE: SYSTEM 2 - EP-PUR FIRMY TEKNOŚ (ODPOWIEDNIK ZESTAWU "T" STANDARDU TECHNICZNEGO PKN ORLEN).
- WEWNĘTRZNE POW. RUR TECHNOLOGICZNYCH, ORAZ ZEWN. POW. ŚCIAN SIATKOWYCH SEKAFENOWAC (SEKAPHEN SI 14E) GRUBOŚĆ WARSTWY 200 µm.
- OSTRE KRAWĘDZIE (POZA RURAMI TECHNOLOG.) STĘPIĆ FAZĄ k_s LUB PROMIENIEM R1.
- SPIS DOKUMENTACJI: 098A-2020-M-000.
- RYSUNEK MOŻE BYĆ ZWOLNIONY DO PRODUKCJI PO JEJ AKCEPTACJI PRZEZ KLIENTA.

2	Zmieniono grubość poz.: 2,3	A. Usarek	25.02.21
1	Zmieniono grubość poz.: 1, 7 (g=20 mm)	T.Bednarczyk	01.2021
Rewizja	Treść wprowadzonych zmian	Wprowadził	Podpis
Wykonął	T.Bednarczyk	12.2020	Format
Sprawdził	M.Wieczorek	12.2020	A1,0
Nazwisko		Podpis	Data
PKN ORLEN PŁOCK, CHŁODNICA FRAKCJI SZCZYTOWEJ E-EA-382 NR FAB. 6486		Podziatka	1:10
Tytuł:			
WKŁAD RUROWY E-EA-382			
Wykonawca:		Nr rysunku	Arkusz
CHEMONT Sp. z o.o.		098A-2020-M-003	1/1
32-800 Oświęcim, ul. Chemików 1, H-125			2
Wszelkie prawa autorskie oraz prawa pokrewne do niniejszej dokumentacji należą do firmy PKN ORLEN S.A.			