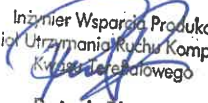
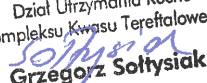


Warunki realizowania prac na instalacji PTA. Prace mechaniczne.

1. Prowadzenie robót zgodnie z przepisami BHP i p.poż obowiązującymi na terenie Zamawiającego zawartymi w Kompleksowym Systemie Prewencji w tym wyposażenie pracowników w odzież i sprzęt ochronny oraz egzekwowanie stosowania tych wymogów.
2. Możliwość odpłatnego korzystania z mediów energetycznych i wody na podstawie odrębnych umów zawartych z odpowiednimi służbami Zamawiającego.
3. Wykonawca zobowiązany jest do postępowania z odpadami poremontowymi zgodnie z ustawą z dnia 14.12.2012r - Dz.U. z dn. 08.01.2013r. poz.21. ze zmianami.
4. Oferent zobowiązany jest do przestrzegania wdrożonego w Zakładzie Głównym Zamawiającego systemu Zarządzania Środowiskiem wg normy ISO 14001 oraz informowania Zakładowej Inspekcji Ekologicznej Zamawiającego (tel. 24 365-44-99) o wszelkiego rodzaju pracach, które mogą stanowić zagrożenie dla środowiska i wydarzeniach nagłych, które takie zagrożenia spowodowały.
5. Zamawiający ma prawo dokonywania kontroli przestrzegania Systemu Zarządzania Środowiskiem na terenie eksploatowanych przez Oferenta zapleczy i placów budowy.
6. Wszyscy pracownicy powinni być wyposażeni w odzież antyelektrostatyczną z oznakowaniem firmy oraz w inny wymagany przez przepisy wewnętrzne ORLEN sprzęt zgodnie z wymaganiami dla poszczególnych instalacji (np. maska pegaz pełno twarzowa, przyłbica ochronna zabezpieczająca twarz, aparaty świeżego powietrza-tam gdzie jest to wymagane).
7. Referencje z prac realizowanych przez oferenta w branży Petrochemicznej.
8. Każde remontowane urządzenie i połączenie kołnierzowe (również montowane z użyciem kluczy tensometrycznych) musi być oznakowane w sposób trwały pozwalający na identyfikację wykonawcy.
9. Wykonawca musi posiadać wystarczającą ilość kluczy (napinaczy) - typu BTC (Bolt Tensioning Cylinder), które podczas m-żu połączeń kołnierzowych wprowadzają odpowiednie naprężenia w trzon śruby, wymagany jest montaż 3 szt. śrub jednocześnie w połączeniu (trzy cylindry zasilane z jednego rozdzielacza lub podobne rozwiązanie).
10. Wykonawca musi posiadać uprawnienia UDT upoważniające do napraw urządzeń ciśnieniowych.
11. Oświadczenie o posiadaniu spawaczy z uprawnieniami na wykonanie złączy ze stali węglowych i austenitycznych.
12. Oświadczenie o posiadaniu oprzyrządowania do demontażu i montażu wkładów wymienników (ex traktor).
13. Oświadczenie oferenta że firma zatrudni do realizacji zakresu prac pracowników posiadających minimum dwu letni staż pracy w tej branży i nadzór w branży mechanicznej.
14. Oświadczenie, że Wykonawca przejmuje na siebie pełną odpowiedzialność za pracowników podwykonawcy (w przypadku ewentualnego podzlecenia).
15. Prowadzenie prac wyłącznie w oparciu o zezwolenia jednorazowe.
16. Do „pierwszego” demontażu (otwarcia) aparatów i połączeń kołnierzowych rurociągów jak również wykonywanych prac w trakcie rozruchu instalacji wykonawca może stosować tylko narzędzia nie iskrzące.
17. Przed rozpoczęciem prac wykonawca przedłoży Inżynierowi Utrzymania Ruchu Produkcji listę osób, które odbędą obowiązkowe szkolenie z zakresu bezpiecznego prowadzenia prac na obiekcie.
18. Prace w poszczególnych branżach i wydzielonych obszarach wykonywać będzie jeden wykonawcą dla wszystkich zakresów z danej branży lub obszaru.
19. Przestrzeganie wymagań Art. 208 Kodeksu Pracy.
20. ORLEN S.A. nie gwarantuje zaplecza dla wykonawcy.
21. W przypadku konieczności zapoznania się Wykonawców z warunkami realizacji prac na instalacji proszę o ustalenie dnia i godziny wizyty takiej samej dla wszystkich .
22. Pracownicy(mechanicy, monterzy) biorący udział w demontażu i montażu połączeń kołnierzowych powinni posiadać uprawnienia zgodne z normą PN-EN1591-4:2014(EN-1591-4:2013E do realizacji prac do demontażu i montażu połączeń kołnierzowych w systemach ciśnieniowych stanowiących szczególne zagrożenie zgodnie z normą PN-EN 1591-4; 2014 (EN-1591-4:2013E).
23. Spawacze posiadający aktualne uprawnienia spawalnicze UDT realizują prace w oparciu o uzyskane dopuszczenie sprawdzające przez ORLEN S.A. zgodnie wytycznymi wewnętrznymi nr.2/2017 z dn.18.12.2017 lub nowszymi.

Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Kwasu Tereftalowego

Patryk Piasecki

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Kwasu Tereftalowego

Grzegorz Sołtysiak