

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr **26** harmonogramu remontu

Kompleks	Gospodarki Gazami
Zakład	Rafineryjny
Instalacja	OxyClaus II
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	-
Nazwa obiektu	KANALIZACJA PRZEMYSŁOWA i OPADOWA

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965	-	-

Wymagany termin realizacji prac : wg harmonogramu
(ilość dni) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: 1 zmianę.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p>Nr fabryczny: wg załącznika nr 1</p> <p>Nr archiwalny dok. technicznej: D3457-10-S12, S13, S11</p> <p>Inne dane:</p> <p>Ciężar całkowity aparatu (urządzenia):</p> <p>Długość: wg załącznika nr 1 mb</p> <p>Nr rejestracyjny:</p> <p>Nr inwentarzowy:</p> <p>Ciężar wkładu:</p> <p>Średnica: wg załącznika nr 1 mm/mm</p>
II	<p>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</p> <ol style="list-style-type: none">Czyszczenie kanalizacji przemysłowej I-go systemu wg załącznika nr 1.Czyszczenie kanalizacji przemysłowej II-go systemu wg załącznika nr 1.Czyszczenie kanalizacji opadowej wg załącznika nr 1.Zaślepianie i próba szczelności kanalizacji wg załącznika nr 1.W przypadku stwierdzenia nieszczelności należy przeprowadzić przegląd ciągów kanalizacyjnych przy użyciu kamery filmowej.Czyszczenie kanalizacji przemysłowej I-go i II-go stopnia komina H-200 + czyszczenie kanalizacji opadowej wg załącznika nr 2.

III Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji				
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	1. Korki do zaślepiania – wymiary w/g załączonego wykazu. 2. Kamera filmowa do ciągów kanalizacyjnych.	Wykonawca		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):sprzęt do prób i czyszczenia kanalizacji, kamera filmowa.....			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	
	Dariusz Zienkiewicz	(24) 256-88-09	dariusz.zienkiewicz@orlen.pl	
Warunki techniczne realizacji prac: Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodor, siarkowodor z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp. Wykonawca podczas prowadzenia robót na obiekcie musi zabezpieczyć co najmniej 4 przeszkolonych pracowników z uprawnieniami do pracy w aparatach sprężonego powietrza, oraz wyposażyć ich w w/w aparaty wraz z aktualną legalizacją oraz odzież termo ochronną wraz z atestem, zabezpieczającą przed czynnikami temperaturowymi w zakresie 150 - 300.st.C. Wykonawca musi posiadać aktualne uprawnienia UDT do prac z urządzeniami ciśnieniowymi i kotłami parowymi. Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe, pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe wraz z aktualną legalizacją oraz w indywidualne detektory wielogazowe (H2S+ wybuchowość) wraz z aktualną legalizacją.				
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: hydrauliczna na ciśnienie hydrostatyczne MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</small> Medium próby: woda Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: komisję <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small> Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: protokół odbioru technicznego i próby ciśnieniowej. Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	
	Dariusz Zienkiewicz	(24) 256-88-09	dariusz.zienkiewicz@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: do wglądu u St. Inżyniera Wsparcia Produkcji branży mechanicznej.			
IX	Informacja o odpadach poremontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	1,6 T	Wykonawca

Opracowujący
30.07.2024
Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Łukasz Rybicki

Akceptujący
Starszy Inżynier
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Dariusz Zienkiewicz

Zatwierdzający
Kierownik
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Marcin Kowalski

**WYKAZ KANALIZACJI PRZEMYSŁOWEJ I OPADOWEJ DO
CZYSZCZENIA I WYKONANIA PRÓBY SZCZELNOŚCI W POSTOJU
REMONTOWYM OXYCLAUSA II.**

Kanalizacja I – system:

1. S 1 – S 2 – dł.24 mb, DN200mm, mat. kam.
2. S 2 – S 3 - dł.41 mb, DN200mm, mat. kam.
3. S 3 – S 4 - dł.3,5 mb, DN200mm, mat. kam.
4. S 4 – S 5 - dł.20,5 mb, DN200mm, mat. kam.
5. S 5 – S 6 – dł.14 mb, DN200mm, mat. kam.
6. S 6 – S 6odp - dł.13 mb, DN200mm, mat. kam.
7. S 5 – L 5 - dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
8. S 5 – L 11 - dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
9. L 11 – L 12 - dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.
10. L 12 – L 4 - dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
11. S 6 – L 13 - dł.16 mb, DN100mm, mat. stal.
12. L 13 – L 6 - dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
13. S 6 – L 9 - dł. 8,5 mb, DN150mm, mat. stal.
14. L 9 – L 8 - dł. 7,5 mb, DN.150mm, mat. stal.
15. L 8 – L 7 - dł. 9 mb, DN100mm, mat. stal.
16. L 7 – L 1 - dł. 1 mb, DN100mm, mat. stal.
17. L 9 – L 3 - dł. 3 mb, DN150mm, mat. stal.
18. L 8 – L 2 - dł. 3 mb, DN100mm, mat. stal.
19. L 7 – COP 2 - dł. 2 mb, DN100mm, mat. stal.
20. L 11 – COP 1 - dł. 2 mb, DN100mm, mat. stal.

Studnie DN1200 – 9 szt.

Kratki DN500 – 11 szt.

Kanalizacja II – system:

1. Sp 1 – Sp 2 – dł.23 mb, DN250mm, mat. kam.
2. Sp 2 – Sp 3 – dł.41,5 mb, DN250mm, mat. kam.
3. Sp 3 – Sp 4 – dł.22 mb, DN250mm, mat. kam.
4. Sp 4 – Sp 5 – dł.16 mb, DN250mm, mat. kam.
5. Sp 5 – Sp 6 – dł.65 mb, DN250mm, mat. kam.
6. Sp 4 – Kp 3 – dł.11 mb, DN100mm, mat. stal.
7. Sp 2 – Kp 2 – dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.
8. Sp 1 – Kp 1 – dł.3 mb, DN100mm, mat. stal.
9. Sp 1 – L 20 – dł.2 mb, DN100mm, mat. stal.
10. L 20 – L 21 – dł.8 mb, DN100mm, mat. stal.
11. L 21 – L 25 – dł.2,5 mb, DN100mm, mat. stal.
12. L 25 – L 26 – dł.1 mb, DN100mm, mat. stal.
13. L 21 – L 22 – dł.6 mb, DN100mm, mat. stal.
14. L 22 – L 23 – dł.2,5 mb, DN100mm, mat. stal.
15. L 23 – L 24 – dł.1 mb, DN100mm, mat. stal.
16. L 22 – COP 3 – dł.1,5 mb, DN100mm, mat. stal.

Studnie DN 1200 – 9 szt.

Kratki DN500 – 7 szt.

Kanalizacja opadowa

1. Sd 1 – Sd 2 – dł.3 mb, DN300mm, mat. kam.
2. Sd 2 – Sd 3 – dł.15,5 mb, DN300mm, mat. kam.
3. Sd 3 – Sd 4 – dł.16 mb, DN300mm, mat. kam.
4. Sd 4 – Sd 5 – dł.15 mb, DN200mm, mat. kam.
5. Sd 3 – W 9 – dł.25 mb, DN.200mm, mat. kam.
6. W 9 – W 8 – dł.24,5 mb, DN200mm, mat. kam.
7. Sd 3 – W 7 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.
8. W 7 – W 6 – dł.23 mb, DN200mm, mat. kam.
9. Sd 4 – W 5 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.

- 10. W 5 – W 4 – dł.23 mb, DN200mm, mat. kam.
 - 11. Sd 5 – W 2 – dł.3 mb, DN200mm, mat. kam.
 - 12. W 2 – W 1 – dł.21 mb, DN200mm, mat. kam.
 - 13. Sd 5 – W 3 – dł.25 mb, DN200mm, mat. kam.
- Studnie DN1000 – 6 szt.
Kratki DN 500 – 9 szt.

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Rucho
Kompleksu Gospodarki Gazami

Lukasz Rybicki

Kanalizacja komina H-200**Kanalizacja opadowa - montaż**

Określenie wyrobu	Oznaczenie wyrobu lub wymiar	Materiał	Nr normy lub rys.	Jedn. miary	Ilość
Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN300 z uszczelką VITON klasa 240	300	kam	HEPWORTH	m	47
Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN200 z uszczelką VITON klasa 240	200	kam	HEPWORTH	m	29
Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	4
Studzienka ściekowa DN500 z wpustem ulicznym	500		Rys. strona 011	kpl	3
Rura ochronna DN500 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=12,7m + płozy dystansowe PE + manszety PE DN500/300.	500	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1
Rura ochronna DN450 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=5m + płozy dystansowe PE + manszety PE DN450/200	450	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1

Kanalizacja I – system - montaż

Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN200 z uszczelką VITON klasa 240	200	kam	HEPWORTH	m	20	w wykopie
Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	2	w wykopie

Kanalizacja II – system - montaż

1	Rura kanalizacyjna kamionkowa HEPWORTH DN250 z uszczelką VITON klasa 240	250	kam	HEPWORTH	m	38	w wykopie
---	--	-----	-----	----------	---	----	-----------

2	Rura stalowa nierdzewna DN150 168,3x5,0 stal 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	150		PN-EN 10216	m	18	w wykopie
3	Zasuwa nożowa DN150 PN10 typ MVE Ebro w wykonaniu nierdzewnym, uszczelnienie PTFE, napęd ręczny na przedłużce typ EZ001-B1 + skrzynka uliczna do zasuw	150		EBRO	kpl	1	Zabudowa w studni DN1000
4	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ A łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 Sp1,Sp2,Sp3	1200		Rys. strona 009 Typ A	kpl	3	w wykopie
5	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 typ B łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 Sp5	1200		Rys. strona 009 Typ B	kpl	1	w wykopie
5A	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1000 typ B łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600 - do zabudowy zasuw z poz.3	1200		Rys. strona 013 Typ B	kpl	1	w wykopie
6	Studnia kanalizacyjna żelbetowa DN1200 Sp4 z zamkn. hydrauliczn. łącznie z płytą i włazem żeliwnym DN600	1200		Rys. strona 010	kpl	1	w wykopie
7	Rura ochronna DN400 stalowa przewodowa czarna ze szwem P235GH wg PN-EN 10217-2 w zewnętrznej fabrycznej izolacji PE, klasa izolacji A50 wg PN-EN 12068 L=9m + płozy dystansowe PE + manszety PE DN450/250	450	P235GH	PN-EN 10217-2	kpl.	1	w wykopie
8	Kołnierz stalowy płaski typ 01 DN150 PN16	150	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10222-2	szt.	2	
9	Uszczelka płaska DN80 PN16	150	VITON	PN-EN 1514-1	szt.	2	
10	Śruba z łbem 6-kątnym M20x120	M20x120	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10269:2004	szt.	16	
11	Nakrętka 6-kątna M20	M20	Stal 1.4301 X5CrNi18M10	PN-EN 10269:2004	szt.	16	

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami

 Łukasz Rybicki