

Potrzebne materiały i części zamienne:				
IV	Materiał		Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	Uszczelki na połączenia kołnierzowe		Inż. Wsp. Prod. TP-2	Atest 3.1
	Zasłepki, uszczelki pod zasłepki na wymienione w p. II połączenia kołnierzowe		Wykonawca	Atest 3.1
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Dźwig Q=15T, H=8 m, środki transportu, klucz dynamometryczny, sprzęt asekuracyjny oraz inny dodatkowy sprzęt wynikający z technologii prac – zabezpiecza Wykonawca			
Nadzór nad realizacją prac z ramienia Orlen S.A. pełni:				
VI	Imię i nazwisko		Telefon	Mail
	Radosław Żółtowski		885 060 279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl
	Łukasz Piórkowski		665 620 354	lukasz.piorkowski@orlen.pl
	Warunki techniczne realizacji prac: Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodór, siarkowodór z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp. Wykonawca podczas prowadzenia robót na obiekcie musi zabezpieczyć co najmniej 4 przeszkolonych pracowników z uprawnieniami do pracy w aparatach sprężonego powietrza, oraz wyposażyć ich w w/w aparaty wraz z aktualną legalizacją oraz odzież termo ochronną wraz z atestem, zabezpieczającą przed czynnikami temperaturowymi w zakresie 150 – 300 st.C. Wykonawca musi posiadać aktualne uprawnienia UDT do prac z urządzeniami ciśnieniowymi i kotłami parowymi. Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe wraz z aktualną legalizacją i w indywidualne detektory H2S wraz z legalizacją. <i>wielogazowe wraz z legalizacją</i>			
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: pneumatyczna na ciśnienie w płaszczu: - MPa/atm*, w rurkach - MPa/atm*. (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*) Medium próby: azot . Inne parametry próby: próba na stanowisku prób . Próba odebrana będzie przez: KT Wykonawcy/UDT/ZDT (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*) Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu. Protokoły z przeprowadzonych prób ciśnieniowych. Metryki zaworów bezpieczeństwa. Karty wymiany uszczelki dla montowanych połączeń kołnierzowych. Odbioru prac z ramienia Orlen S.A. dokona:			
	Imię i nazwisko		Telefon	Mail
	Radosław Żółtowski		885 060 279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl
	Łukasz Piórkowski		665 620 354	lukasz.piorkowski@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: - dokumentacja techniczna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji TP-2. - wykaz zaworów bezpieczeństwa do d-ż, regeneracji, ustawienia i m-ż załącznik nr 1. - metryki zaworów bezpieczeństwa – wykonawca otrzyma przed rozpoczęciem prac.			
	Informacja o odpadach poremontowych			
IX	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Zużyte uszczelki wykonawca przekazuje do MG33 na podstawie ZW wystawionego przez Blok PR5/1	0,010 T	ORLEN S.A.

Opracowujący
2024-07-30
Główny Inżynier
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Jarosław Krzeziński

Akceptujący
Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Utylizacji Gazów
Instalacje Utylizacji Gazów
Łukasz Piórkowski

Zatwierdzający
Kierownik
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami
Marcin Kowalski

Wykaz zaworów bezpieczeństwa do d-ż regeneracji, ustawienia i m-ż

L.p.	Miejsce zabudowy	Nr technologiczny	Nr fabryczny	Średnica Wlot/wylot [DN/DN]	Ciśnienie nastawy [MPa]	Masa [kg]	Wysokość zabudowy [m]
1	Sprężarka SP1 (olej)	PSV-800	221898.1/1	25/25	0,6	8	3
2	Sprężarka SP1 (olej)	PSV-801	221898.1/2	25/25	0,6	8	3
3	Sprężarka SP2-I	PSV-200.2	0212590.1/2	40/65	0,65	15	3
4	Sprężarka SP2-II	PSV-300.2	0212590.2/2	25/40	1,8	10	3
5	Sprężarka SP2 (olej)	PSV-800	0221898.1/4	25/25	0,6	8	2
6	Sprężarka SP2 (olej)	PSV-801	0221898.1/3	25/25	0,6	8	2
7	Wyparka WP-1	WP-1	7654	150/200	0,45	80	5
8	Wyparka WP-2	WP-2	7243	150/200	0,45	80	5
9	Rurociąg gazu opałowego DN250	WP-1/2	5354	50/80	2,8	20	6
10	Rurociąg gazu płynnego KK-II	5D	5365	50/80	2,8	20	5
11	Rurociąg gazu z GH-1 do kolektora stacji wyparnej	PSV-4	1914	50/80	2,5	20	6
12	Kolektor wyparek rurociąg z DRW-IV	7D	7760	50/80	1,5	20	6
13	Kolektor wyparek rurociąg z KK-I+REF	8D	7762	50/80	1,5	20	6
14	Sprężarka SP1-I	PSV-200-1	212590.1/1	40/65	0,65	15	3
15	Sprężarka SP1-II	PSV-300.1	212590.2/1	25/40	1,8	10	3
16	Oddzielacz F11	PSV-11	30/95	65/100	0,6	30	6
17	Oddzielacz F12	PSV-12	31/95	65/100	0,6	30	6
18	Podgrzewacz E2	PSV-13	56/95	32/50	0,6	11	4
19	Oddzielacz F13	PSV-14	63/95	25/40	2,5	10	5
20	Zbiornik V10	PSV-15	32/95	65/100	0,6	30	4
21	Rurociąg 150-GSU-42	PSV-16	29/95	65/100	0,45	30	6
22	Kolektor stacji wyparnej rurociąg z DRW-I-III	PSV-141	139/93	20/32	2,7	8	2

Uwaga: Dla zaworów z pozycji 14 i 15 należy dodatkowo wykonać badania „pre-pop” – zawory te należy dostarczyć na stanowisko regeneracji w ciągu 4 godzin od zatrzymania instalacji. Badania „pre-pop” należy wykonać w obecności Inspektora ZDT.

26.06.2024

Główny Inżynier
Dział Utrzymania Ruchu
Kompleksu Gospodarki Gazami

[Podpis]
Jarosław Krzemiński