

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M)3C

Załącznik do poz. Nr **2/HN7** harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW i AROMATÓW
Zakład	RAFINERIA
Instalacja	HON VII
Lokalizacja (Działka)	B-9

Nr technologiczny obiektu	31-E-04 A/B/C/D/E/F/G/H, 31-E-08 A/B, 32-E-01 A/B, 32-E-04 A/B, 32-E-05 A/B, 31-E-18
Nazwa obiektu	Czyszczenie wiązek rurowych chłodnic powietrznych metodą suchą (mieszanina gazów obojętnych)

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Zlecenia Usługi
966	24C966MM.WYM01	-

Wymagany termin realizacji prac: **17.06 - 28.06.2024 r.**
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)
Realizacja prac planowana jest na: 2 (dwie)zmiany.

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA

Instalacja	Nr technol.	Nr fabryczny	Nr rejestracyjny
HON VII	31-E-04 A-H	12862-1/2/3/4/5/6/7/8	
	31-E-08 A/B	12863-1/2	
	32-E-01 A/B	12865-1/2	
	32-E-04 A/B	12866-1/2	
	32-E-05 A/B	12867-1	
	31-E-18	12864-1	

Inne dane:

Zabudowa chłodnic: typ płaski

Wysokość zabudowy chłodnic powietrznych – 18,5 m

Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):

- Wykonanie zewnętrznego czyszczenia rurek ożebrowanych chłodnic powietrznych z wykorzystaniem metody suchej, technologii opartej o mieszaninę gazów obojętnych. Wykaz chłodnic powietrznych do czyszczenia stanowi Załącznik nr 1.
- Zabezpieczenie silników elektrycznych i napędów wentylatorów przed zanieczyszczeniami i osadami z czyszczenia.

Wymagany stopień czystości – do uzyskania czystej powierzchni metalicznej rzędów skrajnych i środkowych.

Uwaga:

- Praca na ruchu instalacji na nocnych zmianach. Możliwość czyszczenia jednej sekcji jednocześnie dla każdej chłodnicy. Wentylatory będą wyłączane dla pojedynczej sekcji (pozostałe wentylatory w ruchu).

III	Zakres prac limituje odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	Niezbędne materiały	Wykonawca	-	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Sprzęt do realizacji prac (system czyszczący – min 2kpl. pozwalający na jednoczesne prowadzenie prac w dwóch różnych lokalizacjach) oraz specjalistyczny sprzęt zabezpieczający i rusztowania wg potrzeb – zabezpiecza Wykonawca.			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:			
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
	Łukasz Jabłoński	24-256-73-20	lukasz.jablonski@orlen.pl	
	Sławomir Przyborowski	24-256-98-47	slawomir.przyborowski@orlen.pl	
	Warunki techniczne realizacji prac: Wg dokumentacji technicznej dostępnej u Głównego Inżyniera			
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba:-..... na ciśnienie w płaszczu -MPa, w rurkach.....- MPa. <small>(hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</small> Medium próby: - Inne parametry próby: - Próba odebrana będzie przez:-..... <small>(UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</small>			
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: - protokół odbioru wykonanych prac. Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:			
		Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Łukasz Jabłoński	24-256-73-20	lukasz.jablonski@orlen.pl	
	Sławomir Przyborowski	24-256-98-47	slawomir.przyborowski@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja techniczna chłodziń powietrznych oraz suwnicy do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji . Załącznik NR 1. Wykaz chłodziń powietrznych do czyszczenia.			
	Informacja o odpadach poremontowych			
IX	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	-	-	-	-

Opracowujący

Akceptujący

Zatwierdzający

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Reformingów i Aromatów

Łukasz Jabłoński

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Reformingu VI

12.03.2024
Sławomir Przyborowski

Główny Inżynier
Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
Reformingów i Aromatów

Paweł Orliński

Załącznik Nr 1

do zakresu rzeczowego M nr 2/HON VII

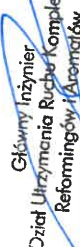
WYKAZ CHŁODNIC POWIETRZNYCH INSTALACJI HON VII DO CZYSZCZENIA:

L.p.	Numer technolog. chłodnicy	Ilość wkładów	Długość wkładu	Szerokość wkładu	Ilość rurek w wiązce	Średnica zewnętrzna rurek x grubość ścianki x długość rurek	Średnica zewn. rurek z żebrami aluminiowymi	Powierzchnia m ²	Stopień zanieczysz.	Żaluzje T/N
1	31-E-04A	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
2	31-E-04B	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
3	31-E-04C	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
4	31-E-04D	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
5	31-E-04E	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
6	31-E-04F	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
7	31-E-04G	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
8	31-E-04H	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
9	31-E-08A	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
10	31-E-08B	1	8500	2250	252	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	3830	lekki	T
11	32-E-01A	1	8500	2590	292	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	4440	lekki	T
12	32-E-01B	1	8500	2590	292	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	4440	lekki	T
13	32-E-04A	1	8500	2580	240	φ25,4 x 1,65 x 8534 mm	57,15	3650	lekki	T
14	32-E-04B	1	8500	2580	240	φ25,4 x 1,65 x 8534 mm	57,15	3650	lekki	T
15	32-E-05A	1	8500	2710	168	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	2550	lekki	T
16	32-E-05B	1	8500	2710	168	φ25,4 x 2,11 x 8534 mm	57,15	2550	lekki	T
17	31-E-18	1	8500	2720	140	φ31,75 x 2,11 x 8534 mm	63,5	2505	lekki	T
Σ								62 085 m ²		

12.03.2024

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Refiningu VI

Sławomir PrzyborowskiStarszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu
Refiningu i Atomów

Łukasz JabłońskiGłówny Inżynier
Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu
Refiningu i Atomów

Paweł Orliński

W. Z.

