

RAMOWY ZAKRES PRAC REMONTU KAPITALNEGO TOKARKI

1. Demontaż obrabiarki na zespoły i poszczególne części składowe.
2. Mycie i odtłuszczanie zdemontowanych części i korpusów.
3. Pomiary zużycia zdemontowanych elementów w oparciu o odpowiednie normy.
4. Zestawienie wyników części zakwalifikowanych do wymiany lub regeneracji.
5. Wymiana na nowe wszystkich łożysk tocznych i ślizgowych, nakrętek pociągowych, oraz tulei konika.
6. Wymiana takich elementów jak koła zębate, koła pasowe, wałki, śruby pociągowe, kliny, sprzęgła, hamulce, itp. - pod warunkiem że stopień ich zużycia przekracza dopuszczalne normy lub nie pozwala na ich regenerację.
7. Regeneracja poprzez szlifowanie lub struganie następujących powierzchni ślizgowych obrabiarki
7.1. prowadnice łoża; 7.2. prowadnice sań suportu wzdłużnego; 7.3. prowadnice suportu poprzecznego i narzędziowego; 7.4. korpus i podstawa konika; 7.5. listwy dociskowe; 7.6. prowadnice liniału (opcjonalnie).
8. Regeneracja stożka i czoła wrzeciona wg PN, otworu pod tuleję konika oraz korpusu imaka.
9. Naprawa i montaż zespołów mechanicznych obrabiarki i próby na stacjach prób
10. Naprawa lub wymiana układu elektrycznego gwarantująca bezpieczeństwo pracy obrabiarki.
11. Regeneracja silników elektrycznych.
12. Naprawa lub wymiana układu chłodzenia obrabiarki.
13. Montaż ostateczny obrabiarki: 13.1. montaż podzespołów połączony z ustawieniem geometrii (wylewanie specjalną masą ślizgową oraz skrobanie odpowiednich powierzchni ślizgowych); 13.2. montaż osprzętu elektrycznego i oświetlenia; 13.3. montaż układu chłodzenia; 13.4. montaż przewodników do przewodów elektrycznych i węży; 13.5. montaż układu centralnego smarowania prowadnic (opcjonalnie); 13.6. montaż nowych liniowych odczytów położenia w osiach wzdłużnej i poprzecznej 13.7. montaż osłon i pozostałego osprzętu.
14. Przeprowadzenie pomiarów dokładności geometrycznej.
15. Przeprowadzenie prób toczenia pod obciążeniem.
16. Odbiór techniczny obrabiarki w oparciu o WOT i PN.
17. Malowanie obrabiarki przy zastosowaniu farb odpowiadających warunkom stawianym pokryciom malarskim dla nowych maszyn.
18. Montaż tabliczek, oznaczeń i znaków ostrzegawczych.
19. Konserwacja obrabiarki i przygotowanie do transportu