

Remont pompy P- 506A, typu G3S, nr seryjny 413465-050.001, producent LEWA

Zakres prac:

1. Transport zespołu napędowego pompy (skrzyni korbowej) do Wykonawcy
2. Demontaż zespołu napędowego pompy (skrzyni korbowej) na stanowisku remontowym.
3. Demontaż wału korbowego wraz z korbowodami, tłoczyskami, prowadnikami, łożyskami i ślimacznicą.
4. Demontaż wałka napędowego (ślimaka) wraz z łożyskami, uszczelniaczami.
5. Mycie czyszczenie, obróbka strumieniowo ścierna części pompy, oraz ich weryfikacja (ustalenie części do wymiany i/lub regeneracji).
6. Obróbka strumieniowo ścierna wewnętrznej powierzchni korpusu, odtłuszczenie, zabezpieczenie powierzchni emalią epoksydowo chemoodporną.
7. Pomiar czopów wału, oczek korbowodów, panewek, sworzni, tłoczysk.
8. Regeneracja korbowodów poprzez wykonanie i wymianę oczek na nowe - szt. 3.
9. Regeneracja tłoczysk poprzez roztoczenie otworów na wymiar nominalny - szt. 3
10. Zakup i wymiana sworzni poz. 32 na nowe - szt. 3.
11. Zakup i wymiana pierścieni uszczelniających tłoczyska poz. 31 nowe - szt. 3.
12. Zakup i wymiana tulei z gwintem (pompy oleju) poz. 152 na nową - szt. 1.
13. Zakup i wymiana łożysk głównych wału korbowego poz. 141 (22220 EJW33 FAG/ TIMKEN)- szt. 2.
14. Zakup i wymiana łożysk wału napędowego przekładni ślimakowej poz. poz. 16 (33111 FAG/TIMKEN)- szt. 1 i poz. 21 (31311 FAG/TIMKEN) - szt. 1 oraz kpi. uszczelniaczy na nowe.
15. Zakup i wymiana wału napędowego ślimaka na nowy - szt. 1.
16. Zakup i wymiana ślimacznicy na nową - szt. 1.
17. Adaptacja nowo zakupionej ślimacznicy.
18. Montaż układu korbowego w całość.
19. Montaż przełożeń zębatych (przekładni) pompy.
20. Czyszczenie chłodnicy oleju wraz ze sprawdzeniem szczelności.
21. Malowanie i zabezpieczenie antykorozyjne korpusu zespołu napędowego pompy (skrzyni korbowej) wraz z przygotowaniem podłoża w tym oczyszczenie zewnętrznej (dolnej) części korpusu z pozostałości betonu („podfewki”)
22. Transport zespołu napędowego pompy (skrzyni korbowej) do Zlecającego
23. Montaż zespołu napędowego pompy (skrzyni korbowej) i zespoły roboczego oraz silnika elektrycznego na stanowisku pracy.

24. Udział serwisu Wykonawcy podczas rozruchu pompy.
25. Wykonanie dokumentacji poremontowej.