Remont wanien odżużlaczy kotła OR-32 oraz leja przesypowego na taśmie nawęglającej

1. Remont podajników zgrzebłowych – 2 sztuki (na podstawie odtworzeniowej):

- remont wanien (wymiana ślizgów ,naprawa dna i ścian bocznych) – materiał wykonawcy do tego punktu należy;(uwzględnić 2 arkusze blachy1250x2500, 6mm gat. P235GH, płaskownik 80x5 gat. S235JR – 64m, kątownik stalowy 100x100x8 S235 3mb)

- demontaż oraz montaż nowego łańcucha do wanien – nowy łańcuch warsztatowo zmontowany przez zlecającego w odcinkach pozwalających na jego zamontowanie do wanien

- demontaż, (obróbka skrawaniem ) oraz montaż nowych łożysk ślizgowych i kół zwrotnych i napędowych łańcucha – koła zębate zwrotne i napędowe przygotowane przez zlecającego. Wykonawca we własnym zakresie zdemontuje stare koła z wałów następnie przeprowadzi montaż nowych(kliny nowe) oraz uwzględni również we własnym zakresie naprawę/wymianę łożysk ślizgowych wraz z dopasowaniem do wałów z możliwością ich napawania celem przywrócenia do pierwotnych wymiarów nominalnych. Ewentualnie jeżeli oferent uzna w trakcje wizji lokalnej że istnieje potrzeba wykonania nowych wałów uwzględni/ZAZNACZY to w ofercie z podaniem kosztów wykonania wału(napędowy i zwrotny jednostkowo)

- zlecający dla tego zadania zapewnia; koła zębate zwrotne i napędowe, ogniwa i sworznie łańcucha. Pozostały materiał zapewnia wykonawca np.(śruby, zawleczki, kliny, itp.)

- po zamontowaniu łańcuchów należy przeprowadzić 48 godzinny ruch próbny na sucho(bez wody) wraz z regulacją łańcucha

2. Demontaż ,wykonanie nowych (odtworzeniowo) 2 lejów żużlowych a następie ich montaż – całość materiału po stronie wykonawcy( leje wykonać z blachy P235GH gr.6mm zapewniając maksymalną szczelność na klapie kierunkowej oraz na łączeniu z lustrem wody – wydłużyć leje w kierunku wody)

3. Przegląd pozostałych lejów żużlowych wraz ich doszczelnieniem i ewentualną naprawą polegającą na wymianie uszkodzonych części , należy uwzględnić wydłużenie lejów mające na celu zapobieżenie zasysania lewego powietrza oraz doszczelnienie klap kierunkowych – do tego punktu należy uwzględnić 2 arkusze blachy 1000x2000 P235GH, gr.6mm , pręt fi20, 6mb.

4. Demontaż starej, montaż nowej zasuwy żużlowej pod podgrzewaczem wody – (zasuwę dostarcza zlecający) – pozostały materiał po stronie wykonawcy(śruby, uszczelnienie, itp.)

Po przeprowadzonych pracach remontowych wykonawca pomaluje wanny odżużlaczy oraz leje żużlowe farbą – Śnieżka Supermal F566 –szary jasny połysk – Farbę we własnym zakresie zapewnia wykonawca.

5. Przegląd i czyszczenie skrzyń powietrza podmuchu, komór odpopielania rusztu, strefy pod rusztowej, regulacja/naprawa cięgien sterowania nadmuchem powietrza i zasuw popiołowych, wymiana uszkodzonych części składowych(części wymienne dostarcza zlecający) – materiały uszczelniające do połączeń zapewnia wykonawca ,,sznur szczeliwo ceramiczne ‘’, oraz śruby, nakrętki

a. wymiana uszkodzonych części rusztu wraz uzupełnieniem brakujących/uszkodzonych rusztowin(rusztowiny oraz pozostałe części rusztu dostarcza zlecający)

b. przegląd systemu smarowania łożysk wałów napędowych i zwrotnych pokładu rusztowego, kontrola poprawności smarowania, wymiana uszkodzonych części(materiał zapewnia wykonawca)

6. Uruchomienie i regulacja rusztu po przeglądzie i ewentualnej wymianie części, skrzyń popiołowych.

7. Demontaż koszy węglowych

a. czyszczenie/ konserwacja powierzchni wraz z malowaniem (od środka farbą trudnościeralną),(zewnątrz , Śnieżka Supermal F530 – niebieski połysk ) – *materiał zapewnia wykonawca*

b. wymiana/naprawa zsuw łukowych (zasuwy, koła zębate współpracujące z zasuwą zapewnia zlecający) – *pozostały materiał* *zapewnia wykonawca*

c. naprawa warstwownic- wymiana kształtek ceramicznych z równoczesną wymiana uchwytów kształtek ze stali żaroodpornej (kształtki **WR04, WR05** zapewnia zlecający) – *pozostały materiał* *zapewnia wykonawca*

d. montaż koszy węglowych po naprawie *ZWRACAJĄC SZCZEGULNĄ UWAGĘ NA SZCZELNOŚĆ POŁĄCZENIA POMIEDZY KOSZAMI WĘGLOWYMI A POKŁADEM RUSZTOWYM* – podczas wizji lokalnej proszę zwrócić uwagę na miejsce połączenia kosz węglowy z rusztem i przewidzieć działania które pozwolą na pozbycie się nieprawidłowości.

8. Demontaż, wykonanie (odtworzeniowo na podstawie istniejących, blacha min. 18G2A gr. min 10mm) następnie montaż przesypu węglowego na taśmie nawęglającej, wraz z fartuchami zapobiegającymi zsuwaniu się węgla z taśmy(blacha gr.6mm), konstrukcja wsporczą oraz wymiana wszystkich osłon gumowych na nowe.

- *przesyp pionowy w części od stropu do kosza na taśmie wykonać z blachy min. 18G2A gr. min 10mm, kosz poziomy na taśmie nr1. wraz z fartuchami z blachy 18G2A gr 6mm.*

(Istniejący przesyp należy zdemontować w trzech częściach: górna do kołnierza, dolna od kołnierza do fartucha, fartuch) odstawić w celach porównawczych. Po zamontowaniu nowego, zdemontowany przenieść w miejsce wskazane przez użytkownika)

*Pomiary potrzebne do wykonania zadania wykonawca wykona we własnym zakresie.*

- Cały materiał do tego punktu zapewnia wykonawca

*Na czas remontu należy zabezpieczyć taśmę przed ewentualnym uszkodzeniem mechanicznym oraz termicznym we własnym zakresie.*

**Wykonawca na bieżąco zgłasza prace zanikowe do odbioru zlecającemu(w trakcje demontażu oraz montażu) przed przejściem do następnego etapu remontu**.

Wymagana wizja lokalna.

WYKONAWCA NA CZAS PROWDZENIA PRAC ZAPEWNIA PRACOWNIKOM WŁASNYM JAK I PODWYKONAWCY KTÓRYM ZLECI PRACE BAZE SOCJALNO-TECHNICZNĄ

WSZYSTKIE PRACE NALEŻY WYKONAĆ W CIĄGU TRZECH TYGODNI ROBOCZYCH – LIPIEC 2025.