

Specyfikacja tuba PE 150g:

I. Opis i przeznaczenie opakowania.

1. Tuba 150g z kaniulą wykonana z PE oraz nakrętką wykonaną z PP.
2. Tuby przeznaczone do napełniania smarami.

II. Wymagania techniczne.

1. Kształt i wymiary tuby zgodnie z załączonymi rysunkami technicznymi opakowania:
 - wysokość nakrętki – 35,6 mm,
 - średnica nakrętki – 49,0 mm,
 - długość pobocznic tuby – 164 mm,
 - średnica tuby – 50 mm,
 - grubość ścianki tuby – 0,5 mm.
2. Barwa i nadruk - zgodnie z ustalonym wzorcem.
3. Waga tuby – 15 g.
4. Waga nakrętki – 8 g.
5. Pojemność nominalna – 150 g smaru.

III. Wymagania jakościowe.

1. Grubość ścianki – równomierna, bez przecieniń i widocznych prześwitów.
2. Wygląd zewnętrzny – powierzchnia opakowania gładka, bez pęknięć, wgłębień, niedolewów, wżerów oraz deformacji.
3. Dno tuby (nakrętka) – powierzchnia płaska, równa, prostopadła do ścianek bocznych, opakowanie przed napełnieniem ustawione na płaskiej powierzchni nie może się kołysać.
4. Opis pakowania: tuby z nakręconą nakrętką pakowane w pudła kartonowe po 91 szt (do ustalenia). Kartony składane na paletach o wymiarach 1200x800 mm. Maksymalna wysokość modułu -220 cm.
5. Każdy moduł paletowy zaopatrzony w etykietę zawierającą następujące dane: nazwa producenta, rodzaj opakowania, ilość sztuk opakowań, data produkcji, numer partii, znak kontroli jakości.
6. Transport: dostarczać krytymi środkami transportu w sposób zabezpieczający przed opadami atmosferycznymi, zabrudzeniem lub uszkodzeniem. Dostarczony moduł paletowy ma być prosty, równy i estetyczny.

BM

27.05.2024r.