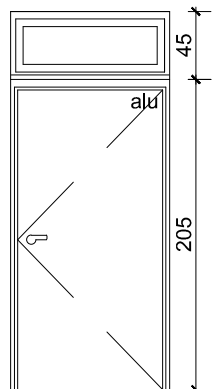
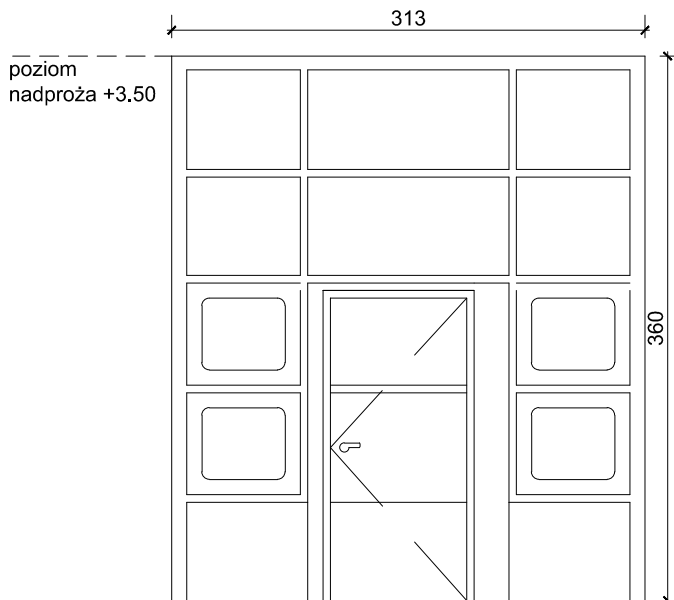
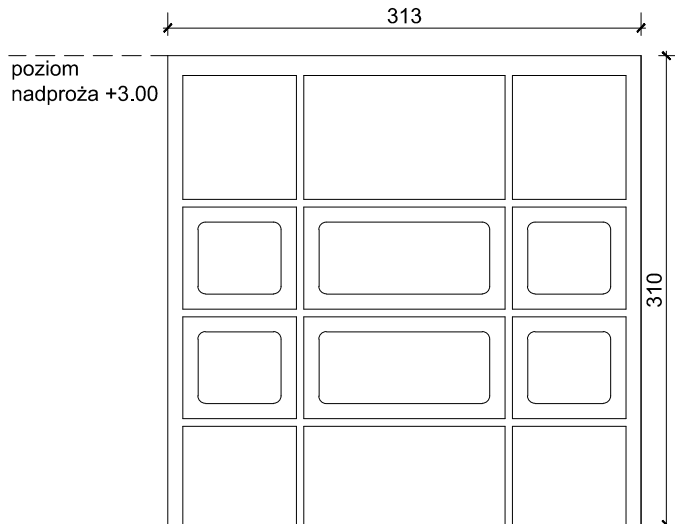


ZESTAWIENIE ŚLUSARKII DRZWIOWEJ ZEWNĘTRZNEJ

RODZAJ WYROBU	drzwi alu. pełne	brama wjazdowa podnoszona	brama wjazdowa podnoszona
SYMBOL	DZ1	B1	B2
LOKALIZACJA	myjnia automatyczna	myjnia automatyczna	myjnia automatyczna
SCHEMAT SKALA 1:50			
WYMIARY W ŚWIECIE OŚCIEŻY	100x205	313x360	313x310
WYM. W ŚWIECIE OŚCIEŻNICY	110x210	313x360	313x310
LEWE/PRAWE	1 /1	1	1
RAZEM SZTUK	2	1	1
WYPOSAŻENIE	samozamykacz z funkcją blokowania	-	-
KOLORYSTYKA	RAL 7022	RAL 7022 od zewnątrz, 9002 od wewnątrz	RAL 7022 od zewnątrz, 9002 od wewnątrz
ZABEZP. PPOŻ	EI60	-	-
UWAGI	<div><div><p>-Kolor profilu RAL 7022, kolor okuć RAL 9006.</p><p>-Profil ościeżnicowy ciepły, rama okienna nadświetla w kolorze wityrnowym (RAL 7022).</p><p>-Maksymalna szerokość profili aluminiowych 78 mm.</p><p>-Wypełnienie:</p><p>a)drzwi pełne z pakietu (blacha ALU 2mm - styropian - blacha ALU 2mm)</p><p>b)nadświetla ze szkła zespolonego antywłamaniowego klasy P2 białego thermofloat 3</p><p>-U nie większe niż Umax</p><p>-Nawietrzniki: systemowe o wydajności 250 m3 /h lub otwory wentylacyjne o średnicy 30 mm, obrobione kolnierzami z aluminium.</p><p>-Skład konstrukcyjny stopow aluminium zgodny z normą EZ 573 cz. 3 i 4. Właściwości mechaniczne zgodne z norma EN 755 cz. 2.</p><p>-Przekładki termiczne w profilach aluminiowych z poliamidu.</p><p>-Uszczelki z kauczuku syntetycznego EPDM, odporne na działanie promieni UV.</p><p>-Powłoki lakiernicze proszkowe, odporne na działanie promieniowania UV, na korozję, korozje nitkową, oraz na utratę koloru ipolysku zgodnie z wymaganiami Qualicoat.</p><p>-Wytrzymałość połączenia paskow poliamidowych izolacji termicznej z aluminium nie mniejsza niż 240 kG/ 10 cm, a wytrzymałość na ścinanie izolacji nie mniejsza niż 300 kG/ 10 cm.</p><p>-Próg drzwiowy z profilu aluminiowego, systemowego o wysokości 25 mm. Na progu drzwiowym uskok posadzki.</p><p>-Montaż ościeżnicy do ściany zewnętrznej "kolnierzowo", za pośrednictwem profilu zetowego, dla zapewnienie zlicowania zewnętrznej płaszczyzny ościeżnicy z płaszczyzną zewnętrzną ściany.</p></div><div><p>Wyposażenie w akcesoria drzwi:</p><p>-Samozamykacz z blokadą, montowany od wewnątrz.</p><p>-Zawiasy skrzydła –3 szt. gornopółkowe z obciążeniem 80 kg. np. Dr Hann.</p><p>-Klamki np. Haefele (nr 902.92.740) z oksydowanego aluminium lub inne o tym samym kształcie.</p><p>-Dwa zamki na wkładki patentowe, antyrozwierceniowe z kluczami frezowanymi.</p><p>Ilość oryginalnych kluczy w komplecie: min. 3</p><p>-Zamek zapadkowy lub rolkowy ze sprężyną powrotną.</p></div></div>	<div><p>- Brama stalowa segmentowa z przeszkleniami 2 segmentów w ramach aluminiowych, o szerokości 3000 . Wysokość bramy wjazdowej 3500 – poziom nadproża 3510 (wysokość bramy wynika z wymagań montażowych portalu urządzenia myjni). Wysokość bramy wyjazdowej 3100 – poziom nadproża 3000.</p><p>-Segmenty bramy z płyt stalowych wypełnionych pianką poliuretanową, na zewnątrz i od wewnątrz w strukturze stucco, wykonane z blachy stalowej o h= 625 i 750 mm, gr. segmentu 42 mm, równomierny podział segmentu ,łącznie z uszczelnieniem, bez kratek wentylacyjnych.</p><p>- Płyta bramy obustronnie powlekana warstwą poliestru w kolorze RAL 7022 od zewnątrz, 9002 od wewnątrz.</p><p>- Wszystkie stalowe elementy bramy zabezpieczone antykorozyjnie ocynkiem ogniowym, część elementów dodatkowo (opcjonalnie) lakierowane.</p><p>- Elementy bramy muszą być odporne na działanie środków chemicznych stosowanych w procesach mycia.</p><p>- Drzwi w bramie wjazdowej o wymiarach 842 x 2000 mm, z samozamykaczem i zamkiem zapadkowym, wkładką patentową i okuciami z tworzywa sztucznego.</p><p>- Dwa pasy przeszkleńia z profilu aluminiowego nierozdzielanego termicznie NF z wypełnieniem przeźroczystą podwójną szybą z poliwęglanu , o gr. pakietu 16mm</p><p>Profile aluminiowe zabezpieczone gruntującą farbą poliestrową bezbarwną.</p><p>- Brama zamykana i ryglowana od wewnątrz, za pomocą zasuw</p><p>- Wzmocnione sprężyny skrętne na 50 tyś otwarć, zabezpieczone antykorozyjnie.</p><p>- Napęd osiowy ze sterowaniem ( szczelność IP 65) elektryczny z możliwością automatycznego zamykania bramy po 30 sek.</p><p>- Listwa zabezpieczenia krawędziowego w podwójnej obudowie zabezpieczenia krawędzi zamykającej.</p><p>- Płytką położeń bramy z podaniem sygnału na zewnątrz, w dodatkowej obudowie.</p><p>- Wyłącznik krańcowy drzwi.</p><p>- Sterownik na nacisk.</p><p>- Fotokomórka refleksyjna.</p><p>- Profil dolny w osłonie silikonowej zabezpieczający dolną uszczelkę przed przemarznięciem.</p><p>- Szafka sterowania napędem ( szczelność IP 65, zlokalizowana w pomieszczeniu technicznym). Sterownik : otwórz –zamknj –stop, sterujących ruchem bramy (przy bramie od wewnątrz, po prawej stronie bramy ,szczelność IP 65.</p><p>- Zewnętrzny przycisk otwierania bramy , po lewej stronie bramy wjazdowej , na wysokości 150 cm, z opisem ( otwarcie bramy)</p><p>- Zabezpieczenie antykorozyjne wszystkich płaszczyzn i krawędzi stalowych elementów ( prowadnice, uchwyty montażowe, śruby, profile) poprzez cynkowanie.</p></div> <div><p><b>WARUNKI ODBIOROWE:</b></p><p>1. Aprobata techniczna dla systemu drzwiowego. 2. Karta gwarancyjna. 3. Protokół z uruchomienia przez autoryzowany serwis.</p><p>4. Polskojęzyczna instrukcja obsługi. 5. Protokół przeszkolenia załogi stacji przez serwisanta.</p></div>	

- uwagi ogólne
1. Wszystkie materiały, urządzenia, elementy i technologie powinny posiadać przewidziane prawem i odpowiednimi przepisami dopuszczenia, atesty i certyfikaty.
  2. Dopuszcza się zmianę materiałów lub producentów zaproponowanych w projekcie pozostawiając te same wartości techniczne i estetyczne. W wypadkach zmian materiałowych lub projektowych należy uzyskać zgodę Inwestora i Nadzoru Autorskiego.
  3. Wszystkie zaproponowane przez Wykonawcę: materiały, urządzenia, elementy i technologie powinny spełniać wszystkie założone w projekcie parametry techniczne, estetyczne i formalno-prawne, a także przed skierowaniem do realizacji powinny uzyskać akceptację Generalnego Projektanta, Inspektorów Nadzoru i Inwestora.
  4. W przypadku zaistnienia konieczności zmian projektu w związku z proponowanym przez Wykonawcę i odpowiednio uzgodnionym rozwiązaniem zamiennym, koszty opracowania pełnej, koniecznej dokumentacji zamiennej ponosi Wykonawca.
  5. Wszystkie roboty budowlane i materiałowe wykonywane w trakcie budowy należy prowadzić zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 6.02.2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych Dz. U. Nr 47 z dn. 19.03.2003 poz. 401.
  6. Przed przekazaniem budynku do rozruchu i eksploatacji należy opracować instrukcje bezpiecznej eksploatacji budynku i poszczególnych rodzajów instalacji z uwzględnieniem warunków B.H.P. w trakcie normalnej pracy obiektu i stanach awaryjnych. W instrukcji eksploatacji powinny być określone wszystkie czynności jakie powinna wykonywać obsługa w normalnej pracy i w czasie awarii. Opracowanie instrukcji powinien zapewnić właściciel budynku. Przy opracowaniu instrukcji należy uwzględnić warunki określone w Polskich Normach, Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji Dz. U. z 1999r. Nr 74 poz. 836, Dz. U. z 2009r. Nr 205 poz. 584 w sprawie warunków technicznych użytkowania budynków mieszkalnych oraz w dokumentacji wykonawców-producentów - DTR.
  7. Wykonawca obiektu powinien opracować plan BIOZ przed rozpoczęciem robót.



projekt	
Budowa myjni samochodowej automatycznej oraz myjni samochodowej samoobsługowej 3-stanowiskowej wraz z przebudową infrastruktury na Stacji Paliw Płynnych PKN Orlen S.A.	
inwestor	
Polski Koncern Naftowy ORLEN SA z siedzibą w Płocku ul. Chemików 7, 09-411 Płock	
adres inwestycji	
SP4268, ul.Przemysłowa 5, 35-001 Rzeszów, działka nr ew. 2168/7, 2169/3	
autor	
OCA Architektki Sp. z o.o. ul.Indiry Gandhi 35/235, 02-776 Warszawa	
projektant	
mgr inż. arch. ANNA MAGDALENA PABICH upr. MA/036/17 MOIA: MA-2934 mgr inż. arch. ROMAN TOMECKI	
branża	
ARCHITEKTURA	
tytuł	
ZESTAWIENIE STOLARKI DRZWIOWEJ ZEWNĘTRZNEJ	
data	skala
08.2020	1:50 @A3
numer	rewizja
PWA-16	