



MINIMALNA WEWNĘTRZNA ŚREDNICA GIĘCIA HAKÓW PROSTYCH, HAKÓW PÓŁKOLAGYCH I PĘTLI wg PN-EN 1992-1-1 punkt 8.3			
średnica pręta	$\phi_{s, min}$		
$\phi \leq 16mm$	4 ϕ		
$\phi > 16mm$	7 ϕ		
UWAGI OGÓLNE:			
1. Beton - C25/30 2. Stal - B500S 3. Stal profilowana - S235 J2+N i S355 J2+N 4. Ciężna nominalna - 50 mm (do prętów poprzecznych) 5. Klasa ekspozycji - XC2 6. Wymiary podane w cm 7. Rozstaw prętów podano w ośiach 8. Zasady wymiarowania zbrojenia giętego po wymiarach zewnętrznych wg. schematu poniżej:			
UWAGI:			
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z poszczególnymi branżami. 2. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary przed rozpoczęciem prac budowlanych. Różnice w rysunkach i pomiarach oraz wszelkie rozbieżności i zmiany muszą być wyjaśnione z projektantem przed rozpoczęciem prac budowlanych. 3. Wszelkie technologiczne zastosowania w projekcie należy wykonywać wg systemu i zaleceń producenta. 4. Należy wykonać otwory cynkownicze zgodnie z wytycznymi zakładu.			
Projekt jest chroniony prawami autorskimi. Kopiowanie i rozpowszechnianie i wykorzystywanie całości lub części bez zgody autora jest zabronione i grozi konsekwencjami prawnymi.			
BUDOWA STACJI PALIW PŁYNNYCH I GAZU WRAZ Z NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ			
nazwa projektu:		skala: 1:50	
RZUT PARTERU		K: 3	
imię i nazwisko projektanta:		data projektu:	
mgr inż. Marcin Młynarczyk		12.2023	
nazwa wykonawcy budowlanego:		data wykonania:	
477/BA/21		12.2023	
data sporządzenia rysunku:		data wykonania:	
12.2023		12.2023	
imię i nazwisko wykonawcy:		data wykonania:	
mgr inż. Agnieszka Czupryńska - Kaczmarek		12.2023	
imię i nazwisko wykonawcy:		data wykonania:	
mgr inż. Agnieszka Czupryńska - Kaczmarek		12.2023	