



MINIMALNA WEWNĘTRZNA ŚREDNICA GIECIA HAKÓW PROSTYCH, HAKÓW PÓŁKOLGALYCH I PĘTLI wg PN-EN 1992-1-1 punkt 8.3					
średnica pręta	$\phi_{s,min}$				
$\phi \leq 16mm$	4 ϕ				
$\phi > 16mm$	7 ϕ				
UWAGI OGÓLNE:					
<ol style="list-style-type: none">1. Beton - C25/302. Stal - B500SP3. Stal profilowana - S235 J2+N i S355 J2+N4. Ciężna nominalna - 50 mm (do prętów poprzecznych)5. Klasa ekspozycji - XC26. Wymiary podano w cm7. Rozstaw prętów podano w ośiach8. Zasady wymiarowania zbrojenia giętego po wymiarach zewnętrznych wg. schematu poniżej:					
UWAGI:					
<ol style="list-style-type: none">1. Rysunek rozpatrywać łącznie z poszczególnymi branżami.2. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary przed rozpoczęciem prac budowlanych. Różnice w rysunkach i pomiarach oraz wszelkie rozbieżności i zmiany muszą być wyjaśnione z projektantem przed rozpoczęciem prac budowlanych.3. Wszystkie technologie zastosowane w projekcie należy wykonywać wg systemu i zaleceń producenta.4. Należy wykonać otwory cymkownicze zgodnie z wytycznymi zakładu.5. Słupy fundamentowe należy wykonać wg rysunków wykonawczych.					
Projekt jest chroniony prawami autorskimi. Kopiowanie i rozpowszechnianie i wykorzystywanie całości lub części bez zgody autora jest zabronione i grozi konsekwencjami prawnymi.					
BUDOWA STACJI PALIW PŁYNNYCH I GAZU WRAZ Z NEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ					
Zakres: RZUT FUNDAMENTÓW		skala: 1:50	wzrost: K-1		
Imię i nazwisko projektanta:	mgr inż. Marek Młynarczyk		Data projektu:		
Imię i nazwisko wykonawcy:	471/BK/91		Data wykonania:		
Imię i nazwisko inwestora:	12.2023		Data zatwierdzenia:		
Imię i nazwisko wykonawcy:	12.2023		Data zatwierdzenia:		
Imię i nazwisko inwestora:	12.2023		Data zatwierdzenia:		
Imię i nazwisko wykonawcy:	12.2023		Data zatwierdzenia:		
Imię i nazwisko inwestora:	12.2023		Data zatwierdzenia:		