

Szczegółowe wytyczne techniczne dla transformatorów blokowych EW Żelkowo

Transformator blokowy TB2, dla istniejącego hydrozespołu – 1 szt.

Moc – dobór przez projektanta projektu wykonawczego (obecnie pracujący 315kVA)

$15,75 \pm 2 \times 2,5 \% / 5 \text{ kV}$

Układ połączeń – Dy5

Napięcie zwarcia $\leq 6\%$

Klasa izolacji F/F

Uzwojenia GN i DN aluminiowe

Technologia **RESIBLOC**

Technologia rowingowa na mokro

Obustronnie wysokonapięciowy

Klasa klimatyczna, środowiskowa i odporności ogniowej: E2-C2-F1

Pomiar temperatury uzwojeń każdej z kolumn – Pt -100 – podstawowe oraz rezerwowe (dopuszczalne jedynie podstawowe, po uzyskaniu zgody zamawiającego)

Przewody czujników temperatury wyprowadzone na listwę, wprowadzone do zabezpieczenia elektrycznych generatora

Minimalna temperatura pracy: - 25 C

Tolerowana wilgotność otoczenia: min 80 %

Transport – na kółkach

Podkładki antywibracyjne

Bez obudowy

Sposób podłączenia kabli: wg projektu wykonawczego

Transformator blokowy TB1, dla nowego hydrozespołu – 1 szt.

Moc – dobór przez projektanta projektu wykonawczego

$15,75 \pm 2 \times 2,5 \% / 0,4 \text{ kV}$

Układ połączeń – Dyn5

Napięcie zwarcia $\leq 6\%$

Klasa izolacji F/F

Uzwojenia GN i DN aluminiowe

Technologia **RESIBLOC**

Technologia rowingowa na mokro

Obustronnie wysokonapięciowy

Klasa klimatyczna, środowiskowa i odporności ogniowej: E2-C2-F1

Pomiar temperatury uzwojeń każdej z kolumn – Pt-100 – podstawowe oraz rezerwowe (dopuszczalne jedynie podstawowe, po uzyskaniu zgody zamawiającego)

Przewody czujników temperatury wyprowadzone na listwę, wprowadzone do zabezpieczenia elektrycznych generatora

Minimalna temperatura pracy: - 25 C

Tolerowana wilgotność otoczenia: min 80 %

Transport – na kółkach

Podkładki antywibracyjne

Bez obudowy

Sposób podłączenia kabli: wg projektu wykonawczego