

**Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia**

**„Wykonanie analizy zakresu mechanicznego zabezpieczenia kolumny K-401 przed korozją”.**

1. **Przedmiot zamówienia**

ANWIL S.A. zaprasza Państwa do udziału w postępowaniu ofertowym na wykonanie następującej usługi - „Wykonania Analizy zakresu mechanicznego zabezpieczenia kolumny K-401 przed korozją”.

W zakresie wykonania jest:

1. Opracowanie analizy w zakresie przyczyny powstania korozji w kolumnie K-401:
2. Kompleksowe podejście do tematu włączając w to min.:

* Analizę surowców skierowanych do kolumny.
* Analizę gazów oraz cieczy odprowadzanych z kolumny.
* Analizę materiałową z jakich jest zbudowana kolumna K-401.
* Analizę prowadzenia procesu.
* Analizę osadu powstającego w kolumnie.
* Analizę przyczyn powstawania korozji i erozji w kolumnie.

1. Umieszczenie wniosków i zaleceń w raporcie.
2. Zaproponowanie rozwiązań dla zakresu oraz metody zabezpieczenia kolumny K-401 przed występującą korozją.
3. Oszacowanie i podanie kosztów wykonania zabezpieczenia kolumny przed korozją.

Informacje o kolumnie:

Kolumna frakcji lekkich posiada 54 półki zaworkowe.

Zasilana jest surowym EDC ze zbiornika V-406 na 28 półkę. Opcjonalnie można podawać EDC na półki 30, 32 i 34. Górą kolumny odchodzi woda w postaci azeotropu z EDC oraz frakcje lekkie tj. niskowrzące chlorowane węglowodory, głównie chloroform i czterochlorek węgla oraz małe ilości chlorku etylu i dwuchloroetylenu. Dodatkowo z uwagi na niskie pH destylatu, w linię opar podawany jest preparat w postaci wody amoniakalnej, dozowany poprzez pompę dozującą PD-350 w celu neutralizacji i ochrony przed korozją. Opary z kolumny są skraplane i schładzane do ok. 40C w skraplaczu kolumny frakcji lekkich E-406. Dwufazowy kondensat spływa do zbiornika refluksu kolumny frakcji lekkich 44–MS-301, w którym dwie niemieszające się fazy są rozdzielane przez dekantację. Faza wodna oddzielana i zbierana w komorze wodnej jest odsyłana pompami fazy wodnej 44–PP-314 A/S na oczyszczalnię ścieków.

Faza organiczna zbierająca się w komorze EDC zbiornika refluksu 44–MS-301, zawracana jest pompami refluksu kolumny frakcji lekkich P-405 A/B do kolumny jako refluks i częściowo jako drugi strumień na instalację odzysku chlorowodoru.

Odgazy z 44–MS-301 kierowane są na instalację odzysku chlorowodoru. Jeżeli zajdzie taka konieczność można wprowadzić amoniak do linii odgazów kolumny, co pozwoli zneutralizować kwas mogący powstać podczas rozkładu EDC, a także jednego lub więcej chlorowanych węglowodorów w wyparkach kolumny. Wyparki kolumny frakcji lekkich E-405 dostarczają ciepło do kolumny.

1. **Zachowanie poufności**

Umowa o zachowaniu poufności podpisana będzie między wybranym Wykonawcą a ANWIL S.A. Wykonawca zamierzający powierzyć Podwykonawcy udział w przygotowaniu analizy podpisze z Podwykonawcą Umowę o zachowaniu poufności. Umowa o zachowaniu poufności podpisana między Wykonawcą a Podwykonawcą musi gwarantować bezpieczeństwo informacji ANWIL S.A. w stopniu nie mniejszym niż Umowa o zachowaniu poufności podpisana między ANWIL S.A. a Wykonawcą. ANWIL S.A. zastrzega sobie możliwość wglądu do Umowy o zachowaniu poufności podpisanej między Wykonawcą a Podwykonawcą. Wykonawca odpowiada za zapewnienie bezpieczeństwa informacji ANWIL S.A.

1. **Sposób złożenia oferty**

Ofertę należy przygotować w języku polskim.

1. **Zawartość oferty**
   1. **Część techniczna (oferta techniczna) powinna zawierać:**
      1. Opis doświadczenia firmy w realizacji zadań objętych niniejszym zapytaniem ofertowym,
      2. Proponowany czas przygotowania analizy wraz z harmonogramem wykonania zadania, nie dłuższy niż 6 miesięcy od podpisania umowy,
      3. Referencje – minimum 2 z ostatnich 5 lat – dla podobnego zakresu,
      4. Gwarancja na wykonane prace 24 miesiące.
      5. Potwierdzenie odbycia wizji lokalnej.
      6. Potwierdzenie realizacji zadania zgodnie z wymaganiami SIWZ.
      7. Złożenie deklaracji przez oferenta o podpisaniu z Zamawiającym umowy o zachowaniu poufności w przypadku wyboru oferenta do realizacji zadania stanowiącego przedmiot procesu Zakupowego.
2. **Ocena ofert**
   1. **Kryteria techniczne oceny oferty**

Do kryteriów oceny oferty technicznej należą:

* potwierdzenie doświadczenia zgodnego z zakresem niniejszego opracowania,
* zgodność zakresu analizy z zapisami SIWZ,
* potwierdzenie terminu wykonania analizy oraz przedstawienie harmonogramu,
* referencje - minimum 2 z ostatnich 5 lat.

1. **Wizja lokalna:**

**W celu ustalenia terminu wizji lokalnej, prosimy o kontakt z:**

|  |  |
| --- | --- |
| Ostrowski Tomasz – Kierownik P-21 | [Tomasz.Ostrowski@anwil.pl](mailto:Tomasz.Ostrowski@anwil.pl)   +48 54 428 31 13   +48 609 153 349 |

1. **Pozostałe postanowienia**

7.1. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Oferent.

7.2. ANWIL S.A zastrzega sobie prawo akceptacji Podwykonawców.

1. **Oferta handlowa powinna zawierać:**

8.1. Cenę podaną w kwocie netto w PLN za wykonanie przedmiotu niniejszego Zapytania Ofertowego prosimy podać na formularzu ofertowym przy kryterium „Cena„.

8.2. Cena ma obejmować wszystkie dodatkowe opłaty wynikające w trakcie realizacji usługi. Cena może być podana wyłącznie na Platformie Connect w miejscu do tego wyznaczonym.

8.3. Sposób rozliczenia prac

• termin płatności – preferowany min. 30 dni od wpływu faktury lub 60 dni od wystawienia faktury

• ważność oferty – min.90 dni od daty złożenia oferty.

• płatność jednorazowa po zrealizowaniu przedmiotu umowy, po podpisaniu obustronnym „Protokołu odbioru usługi”

8.4. Akceptacja „Porozumienie o e-fakturach”

8.5. Akceptacja Warunków BHP.