

ICT3.293.1.2024.1

Dot.: wymiana baterii akumulatorów w OS_Wrocław

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: dostawa baterii akumulatorów wraz z wymianą w Obiekcie Sterującym
OS_Wrocław.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa

Rodzaj zamówienia: zakup/wymiana

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ - Opis Przedmiotu Zamówienia

OS - Obiekt Sterujący

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia.

Zamawiający - PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

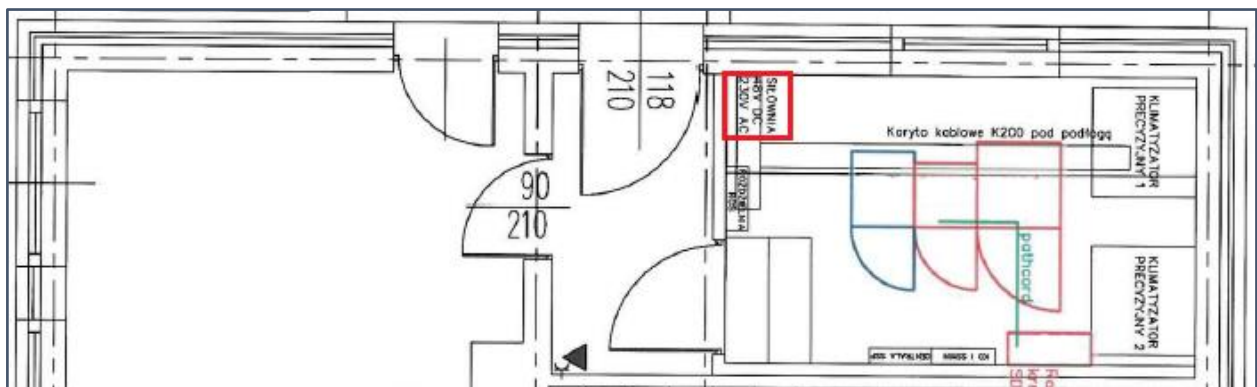
1. Przedmiotem zamówienia jest demontaż i utylizacja zużytych baterii, dostawa i montaż 12szt nowych akumulatorów (po cztery w trzech stringach) o napięciu 12V i pojemności 190Ah w siłowni Obiektu Sterującego Wrocław Muchobór;

2. Dostarczone baterie muszą:

- posiadać parametry nie gorsze niż zamontowane obecnie;
- posiadać 2 letnią gwarancję;
- być zbudowane w ten sposób, aby nie było konieczności ingerencji w istniejącą instalację czy sposób montażu w stojaku siłowni;
- posiadać połączenia od czoła;
- być przystosowane do montażu w szafach w standardzie 19"/23" i stelażach ETSI;

- posiadać naczynie i wieczko z trudnopalnego tworzywa;
- znamionowe napięcie pracy baterii akumulatorów powinno wynosić 48V DC;
- napięcie minimalne baterii 1,8V/ogniwo;
- temperatura znamionowa otoczenia +20oC;
- dopuszczalny zakres temperatury pracy od +0oC do +40oC;
- odporność na głębokie rozładowania min. 1,7V/ogniwo;
- samorozładowanie < 2% / miesiąc w temperaturze znamionowej otoczenia;
- przyłącze zlokalizowane z przodu bloku umożliwiające obsługę baterii od jej czoła;
- ogniwa wyposażone w jednokierunkowe zawory bezpieczeństwa umożliwiające wydzielenie nadmiaru gazu w przypadku przeładowania;
- charakteryzować się długą żywotnością (wg Eurobat „Long Life” 12 lat i dłużej);
- być zgodne z IEC 60896-21/22;
- być wolne od wad;

3. Baterie znajdują się w stojaku siłowni na poziomie 0, w pomieszczeniu OS_Wrocław (Rysunek 1 OS_Wrocław Muchobór - SIŁOWNIA).



Rysunek 1 OS_Wrocław Muchobór

4. Zabudowana w obiekcie siłownia to BENNING SBE300HD wraz z 4 prostownikami BENNING TEBECHOP3000HD oraz dwoma inwerterami BENNING TEBEVERT 1000.
5. Pomieszczenie wyposażone jest w stałe urządzenie gaśnicze.
6. Prace wchodzące w zakres umowy:
 - demontaż zużytych akumulatorów POWERSAFE 12V190FS;
 - utylizacja oraz przekazanie protokołów utylizacji Zamawiającemu;
 - dostawa i montaż 12szt nowych akumulatorów 12V, 190Ah;
 - akumulatory zestawione są po 4 w 3 stringach;
 - montaż powinien odbywać się systematycznie, tak aby cały czas zapewnione było częściowe podtrzymanie baterijne;
 - wykonanie pomiarów potwierdzających poprawny montaż oraz uruchomienie siłowni;
 - przed podłączeniem ogniwa powinny zostać wstępnie naładowane do co najmniej 50% pojemności w sposób izolowany, z niezależnego źródła zasilania;
 - weryfikacja konfiguracji siłowni w stosunku do zainstalowanych baterii (w tym dobór kompensacji temperaturowej napięcia zasilania, kontrola wyświetlanych parametrów do pomiarów miernikiem zewnętrznym);

- sporządzenie protokołu pomiarów z testowego 3h rozładowania baterii;
7. Protokół z pomiarów 3h (zał. 1 do OPZ) rozładowania testowego będzie podstawą do sporządzenia protokołu odbioru końcowego, gdzie:
- pomiary należy wykonać certyfikowanymi miernikami;
 - przed pomiarami baterie powinny być w pełni naładowane;
 - w protokole powinny zostać uzupełnione numery seryjne;
 - rozładowanie kontrolowane należy wykonać przy użyciu opornicy, z równoczesnym pomiarem napięcia na ogniwach i blokach ogniów wykonywanym co 0,5h przy czym pierwszy pomiar wykonać po 15min.;

3. Miejsce realizacji zamówienia

Zakład Linii Kolejowych we Wrocławiu
LCS Wrocław Muchobór,
ul. Muchoborska 2,
54-425 Wrocław,
współrzędne 51.113697, 16.970822;

4. Harmonogram realizacji zamówienia

Usługa będzie wykonywana niezwłocznie po wyborze Wykonawcy i akceptacji zamówienia.
Planowany termin zakończenia usługi – 12.12.2024 r.
Wykonawca opracuje harmonogram realizacji zamówienia i przedłoży Zamawiającemu w terminie do 7 dni od zawarcia umowy.

5. Termin i warunki gwarancji

Okres gwarancji na wykonany zakres prac: 2 lata od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego dostawy.

6. Parametry świadczonych dostaw

Odbiór dostawy nastąpi protokolarnie poprzez podpisanie protokołu odbioru końcowego dostawy stanowiącego załącznik do Umowy.

Gwarancja na wykonaną usługę i zastosowane materiały 24 miesięcy liczone od momentu odbioru.

Zasady postępowania z materiałem odzyskanym i odpadami oraz ochrona środowiska:

- Wykonawca Umowy jest wytwórcą odpadów powstających w ramach realizowanego zadania.
- W ramach realizowanego zadania, wszystkie zdemontowane i odzyskane materiały starożyteczne oraz złom stali i metali kolorowych zostaną protokolarnie przekazane Zakładowi Linii Kolejowych w Warszawie.
- Właścicielem wszystkich powstałych odpadów jest Wykonawca, na którym spocznie obowiązek ich właściwej rozbiórki, magazynowania, transportu i utylizacji.
- Wykonawca Umowy ponosi pełną odpowiedzialność prawną i materialną, za ewentualne szkody dla środowiska naturalnego wynikające z niewłaściwego sortowania, transportu

lub okresowego składowania i magazynowania powstałych w wyniku realizacji zadania odpadów jak i szkody wynikłe w czasie prowadzonych usług.

- Niezbędne koszty oraz czynności załadunkowe i wyładunkowe oraz transport należą do Wykonawcy.
- Zgodnie z art. 9 ust. ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz.U. 2007 nr 75 poz. 493) Wykonawca jest zobowiązany:
 - w przypadku wystąpienia zagrożenia szkodą w środowisku niezwłocznie podjąć działania zapobiegawcze;
 - w przypadku wystąpienia szkody w środowisku niezwłocznie podjąć działania w celu ograniczenia szkody w środowisku, zapobieżenia kolejnym szkodom i negatywnym skutkom dla zdrowia ludzi lub dalszemu osłabieniu funkcji elementów przyrodniczych, w tym natychmiastowego opanowania, powstrzymania, usunięcia lub ograniczenia w inny sposób zanieczyszczenia lub innych szkodliwych czynników oraz podjęcia działań naprawczych.
- Koszty w/w poniesionych działań zapobiegawczych i naprawczych ponosi Wykonawca, jako podmiot korzystający ze środowiska.

Odbiór dostawy:

- Odbiór dostawy jest to ocena przedmiotu Umowy wykonanych przez Wykonawcę.
- Odbioru dokonuje Zamawiający.
- Dostawy podlegają odbiorowi końcowemu.
- O planowanym terminie odbioru tych dostaw Wykonawca powiadamia Zamawiającego.
- Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru końcowego dostawy jest protokół odbioru ilościowego sporządzony według wzoru ustalonego przez Zamawiającego.
- Do odbioru końcowego dostawy Wykonawca przygotowuje n/w dokumenty:
 - Umowę zawartą pomiędzy Zleceniodawcą i Wykonawcą wraz z ewentualnymi porozumieniami dodatkowymi.
 - Protokoły pomiarów baterii.
 - Wyniki kontroli jakości, atesty na wbudowane wyroby, prefabrykaty i urządzenia, świadectwa dopuszczenia do stosowania.
- W przypadku, gdy według komisji dostawy nie będą gotowe do odbioru końcowego, komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru końcowego dostawy. Wszystkie zarządzone przez komisję usługi poprawkowe lub uzupełniające będą zestawione wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

7. Sposób płatności

21 dni od podpisania protokołu odbioru

8. Wymagania prawne

- 1) Zamawiający wymaga dostarczenia nowych akumulatorów oraz odbioru starych, zużytych akumulatorów przez Wykonawcę usługi / Dostawcę, zgodnie z obowiązującymi przepisami określonymi w:
 - Ustawie o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. o (Dz. U. 2020 poz. 797 z późn. zm.), dalej ustawa o odpadach;
 - Ustawie z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. 2019 poz. 521 z późn. zm.), dalej ustawa o bateriach;
 - Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2020 poz. 10 z późn. zm.).
- 2) Wykonawca / Dostawca dostarczający nowe akumulatory musi być zarejestrowany w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami /BDO/ - Dział V Tabela 1 jeżeli jest wprowadzającym baterie lub akumulatory.
- 3) Wykonawca / Dostawca, który korzysta z usług podmiotu pośredniczącego, w rozumieniu ustawy o bateriach i akumulatorach, powinien wskazać dane tego podmiotu oraz jego numer rejestrowy BDO, podmiot pośredniczący musi być ujęty w bazie BDO Dział V Tabela 3. Jeżeli podmiot pośredniczący będzie organizował odbiór starych, zużytych baterii i akumulatorów w imieniu Wykonawcy /Dostawcy, to podmiot ten:
 - musi spełniać warunki jak dla Podwykonawców wskazane w pkt. 5 albo,
 - w przypadku, gdy nie spełnia warunków wskazanych w ust. 5, musi posiadać wpis w rejestrze BDO w Dziale VIII lub Dziale IX, przy czym Dostawca musi zapewnić odbiór zużytych akumulatorów od Zamawiającego przez podmioty, którzy spełniają warunki wskazane w ust. 5.
- 4) Wykonawca / Dostawca zrealizuje przedmiot zamówienia w zakresie dostawy nowych akumulatorów i odbioru zużytych akumulatorów samodzielnie, wyłącznie pod warunkiem posiadania wymaganych w/w przepisami prawa właściwych uprawnień w zakresie zagospodarowania odpadów, decyzji zezwalających na przetwarzanie lub zbieranie odpadów, spełniające wymagania, o których mowa w art. 14 z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018, poz. 1592 ze zm.), rejestracji w odpowiednich Działach bazy BDO i przypisanych Tabeli.
- 5) W przypadku braku posiadania ww. uprawnień Zamawiający zezwala na dopuszczenie w realizacji usługi w zakresie odbioru zużytych akumulatorów i transport odpadów przez podwykonawców, którzy spełniają poniższe warunki:
 - Odbiorca odpadów zużytych akumulatorów do zagospodarowania, tj. zbierania lub przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów musi posiadać odpowiednio zezwolenie na zbieranie odpadów dla właściwych kodów odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów dla właściwych kodów odpadów oraz wpis do rejestru BDO dla właściwych rodzajów akumulatorów w Dziale V, Tabela 2, jeżeli jest przetwarzającym odpady;

- Odbiorca odpadów, który będzie wykonywał usługę transportu odpadów musi posiadać wpis w rejestrze BDO w Dziale VII dla właściwych kodów odpadów albo Wykonawca – Dostawca zapewni, że transport odpadów będzie wykonywany przez podmiot posiadający wpis do rejestru BDO w tym zakresie;
 - Spełnia wszystkie wymagania prawne w zakresie gospodarki odpadami – zużytych baterii i akumulatorów zgodnie do Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. o (Dz. U. 2020 poz. 797 z późn. zm.); Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. 2019 poz. 521 z późn. zm.).
 - Wykonawca / Dostawca powinien przedstawić oświadczenie o współpracy z podwykonawcami spełniającymi powyższe wymagania w celu należytej realizacji zamówienia.
- 6) Na potwierdzenie spełnienia powyższych warunków muszą zostać przedstawione wszystkie dokumenty potwierdzające ww. wymagania, w szczególności:
- kopie obowiązujących decyzji zezwalających na przetwarzanie i/lub zbieranie odpadów, wydane dla podwykonawców, spełniające wymagania, o których mowa w art. 14 z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018, poz. 1592 ze zm.);
 - informacje o numerach rejestrowych w BDO dla podwykonawców.
- 7) Wykonawca powinien wskazać dane podmiotu, który będzie wykonywał usługę odbioru odpadów zużytych akumulatorów do zagospodarowania co najmniej takie jak: nazwa, adres siedziby, NIP, nr rejestrowy BDO, numer miejsca prowadzenia działalności, nr rejestracyjne pojazdów, którymi będzie wykonywana usługa transportu odpadów.
- 8) Potwierdzeniem odbioru starych, zużytych akumulatorów przez Wykonawcę / Dostawcę do zagospodarowania odpadów jest zatwierdzenie kart przekazania odpadów (KPO) w elektronicznym systemie bazy BDO, przez Przejmującego odpady, gdzie:
- Zamawiający jest Przekazującym odpady;
 - Podwykonawca, który będzie odbiorcą odpadów do zagospodarowania jest Przejmującym odpady;
 - Podwykonawca wykonujący usługę transportu odpadów jest Transportującym odpady;
 - Podmiot pośredniczący jest pośrednikiem lub sprzedawcą odpadów.