



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

WERSJA:
DATA:

Opis Przedmiotu Zamówienia v1.2_IT

Spółka wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 00000 REGON 017319027. Wysokość kapitału zakładowego w całości wpłaconego: 33 335

Warszawy w Warszawie
, NIP 113-23-16-427,
100,00 zł

Właściciel: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Wydawca: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Centrala Spółki Biuro Informatyki

ul. Targowa 74, 03 – 734 Warszawa

tel. (22) 473-29-16

www.plk-sa.pl, e-mail: iin@plk-sa.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Modyfikacja, wprowadzanie do obrotu, publikacja, kopiowanie i dystrybucja
w celach komercyjnych całości lub części dokumentu,
bez uprzedniej zgody PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. – są zabronione.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: serwis wind w budynku Centrali Spółki.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A

Rodzaj zamówienia: usługa

Kod CPV: 50800000-3 Różne usługi w zakresie napraw i konserwacji

Wykaz użytych pojęć

Pojęcie/skrót	Opis
OPZ	Opis Przedmiotu Zamówienia
Wykonawca	osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną
Zamawiający	PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

1. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

1.1 Wprowadzenie

- 1.1.1 Budynek położony na dz. ewid. 50/9, obręb 4-13-07, wolnostojący o konstrukcji murowano — żelbetowej składający się z 5-ciu segmentów, częściowo podpiwniczony.
- 1.1.2 Segmenty A, B, D, E są 5-cio kondygnacyjne, segment C (środkowy) 7-mio kondygnacyjny.
- 1.1.3 Rok zakończenia budowy — 1928
- 1.1.4 Wpisany do rejestru zabytków pod nr 1311
- 1.1.5 Budynek jest pod stałym nadzorem Służby Ochrony Kolei, w którym odbywa się praca całodobowa.

2. Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia

2.1 Przedmiotem zamówienia jest świadczenie w okresie **od dnia podpisania umowy przez 36 miesięcy** usługi konserwacji dźwigów osobowych oraz bieżących napraw znajdujących się na terenie nieruchomości PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. przy ul. Targowej 74 w Warszawie.

Wytwórcą wind była firma Winda Warszawa w roku 2019. Dźwig osobowy ma udźwig 800 kg lub 10 osób.

2.2. Usługą zostaną objęte następujące urządzenia:

- 2.2.1 winda osobowa – liczba przystanków: 6, (od ul. Targowej)
- 2.2.2 winda osobowa – liczba przystanków: 6, (od ul. Targowej)
- 2.2.3 winda osobowa – liczba przystanków: 6, (od ul. Wileńskiej)
- 2.2.4 winda osobowa – liczba przystanków: 7, (od ul. Wileńskiej)

2.3 Usługi konserwacyjne oraz naprawy muszą być prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami Urzędu Dozoru Technicznego oraz zaleceniami producenta ww. wind, przynajmniej raz w miesiącu w okresach nie dłuższych niż 30 dni.

- 2.4 W zakresie urządzeń dźwigowych przeprowadzaniu regularnych kontroli i czynności serwisowych zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wykonywanie napraw urządzeń wraz z dokonywaniem stosownych wpisów w książkach rewizyjnych, dzienniku konserwacji urządzeń, w szczególności:
- 2.4.1 funkcjonalne przeglądy wciągarki, zamocowań, przekładni, luzownika, koła linowego, lin, łańcuchów, prowadnic drzwi kabinowych i szybowych, prowadnic kabinowych i przeciwwagi;
 - 2.4.2 funkcjonalne przeglądy agregatów, przewodów oraz tłoków hydraulicznych
 - 2.4.3 smarowanie podzespołów w stopniu zapewniającym optymalne funkcjonowanie urządzeń;
 - 2.4.4 sprawdzanie i regulacja parametrów jezdnych, w szczególności precyzji zatrzymywania się kabiny na przystankach;
 - 2.4.5 kontrola wzrokowa funkcji przekaźników, panelu sterowania w kabinie, kaset dyspozycji, monitoringu i innego wyposażenia z zakresu bezpieczeństwa, a także wyświetlaczy i sprzętu oświetleniowego;
 - 2.4.6 sprawdzanie urządzeń pod kątem jakości pracy;
 - 2.4.7 kontrola stanu oleju napędu;
 - 2.4.8 oczyszczanie powyższych podzespołów z zabrudzeń, powstałych w wyniku normalnej eksploatacji, w zakresie umożliwiającym ich funkcjonowanie;
 - 2.4.9 oczyszczenie maszynowni, dachu kabiny i podszybia z zabrudzeń, powstałych w wyniku normalnej eksploatacji, dwa razy w ciągu roku;
 - 2.4.10 utylizacja zużytych elementów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dotyczącymi gospodarki odpadami;
 - 2.4.11 diagnostyka w przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy urządzeń;
 - 2.4.12 regularna i zgodna z najlepszą wiedzą techniczną konserwacja urządzeń;

3. Do comiesięcznych obowiązków wykonawcy w szczególności będzie należało:

3.1 Aparatura sterowa i rozdzielcza

- 3.1.1 sprawdzenie skuteczności połączeń na zaciskach aparatów.
- 3.1.2 oczyszczenie całości aparatury,
- 3.1.3 sprawdzanie skuteczności połączeń na zaciskach aparatów (w szczególności obwód siły i bezpieczeństwa)
- 3.1.4 sprawdzanie stanu styków głównych styczników,
- 3.1.5 sprawdzanie stanu styków głównych styczników,
- 3.1.6 sprawdzanie stanu funkcji sterowania,
- 3.1.7 sprawdzanie instalacji elektrycznej,
- 3.1.8 regulacja przekaźników, styczników, prostowników, dzwonków i transformatorów,
- 3.1.9 wykonanie pomiarów elektrycznych izolacji przewodów i skuteczności zerowania lub uziemienia.

3.2 Zespół napędowy

- 3.2.1 oględziny zewnętrzne,
- 3.2.2 sprawdzenie luzu poosiowego i między zębnego,
- 3.2.3 sprawdzenie cierności i stanu rowków koła ciernego,
- 3.2.4 prowadzenie stanu kół liniowych,
- 3.2.5 sprawdzenie stanu kół liniowych,
- 3.2.6 sprawdzenie stanu lin nośnych,
- 3.2.7 wyrównanie wahaków nadmiernie wydłużonych lin nośnych,
- 3.2.8 ustawienie kontaktu zwisu lin,
- 3.2.9 sprawdzenie stanu sprzęgła i koła zamachowego,

- 3.2.10 dokręcenie nakrętek sworzni tulei gumowych sprzęgła, a w przypadku zużycia, wymiana tulei na nowe,
- 3.2.11 sprawdzanie stanu (ewentualne uzupełnienie) oleju i szczelności reduktora oraz silnika,
- 3.2.12 sprawdzanie ustawień silnika,
- 3.2.13 sprawdzanie stanu mocowania przewodów na zaciskach silnika,
- 3.2.14 kontrola zespołu napędowego,
- 3.2.15 inne czynności, niezbędne do prawidłowego działania zespołu.

3.3 Ograniczniki prędkości

- 3.3.1 oględziny zewnętrzne
- 3.3.2 kontrola ogranicznika prędkości,
- 3.3.3 przegląd techniczny zgodnie z instrukcją
- 3.3.4 sprawdzanie działania ogranicznika i chwytaczy,
- 3.3.5 sprawdzenie stanu linki ogranicznika,
- 3.3.6 smarowanie ogranicznika,
- 3.3.7 wymiana osi ogranicznika prędkości,
- 3.3.8 próby ciernie,
- 3.3.9 inne czynności, niezbędne do prawidłowego działania zespołu.

3.4 Układ hamulcowy

- 3.4.1 sprawdzanie stanu mechanizmu hamowania,
- 3.4.2 sprawdzenie stanu okładzin szczęk hamulcowych, natomiast w przypadku ich wytarcia należy wymienić na nowe,
- 3.4.3 regulacja układu hamulcowego oraz smarowanie sworzni,
- 3.4.4 czyszczenie i smarowanie luzownika.

3.5 Maszynownia dźwigu

- 3.5.1 wymiana zacisków na tablicy połączeń (jeżeli będzie taka potrzeba),
- 3.5.2 sprawdzanie termików i wyłączników ceramicznych, smarowanie łożysk i panewek,
- 3.5.3 smarowanie wciągarki,
- 3.5.4 regulacja szczęk hamulcowych,
- 3.5.5 sprawdzenie stanu instalacji elektrycznej i ochronnej maszynowni,
- 3.5.6 sprawdzenie falownika jazdy,
- 3.5.7 sprawdzenie falownika napędu drzwi,
- 3.5.8 inne czynności, niezbędne do prawidłowego działania maszynowni dźwigu.

3.6 Dokumentacja w maszynowni

- 3.6.1 sprawdzenie czy w maszynowni znajdują się obowiązujące dokumenty,
- 3.6.2 brakujące dokumenty lub zniszczone należy bezzwłocznie uzupełnić.

3.7 Kabina

- 3.7.1 oględziny ramy nośnej i pudła kabiny,
- 3.7.2 sprawdzenie mocowania pudła kabiny,
- 3.7.3 sprawdzenie drzwi kabinowych,
- 3.7.4 sprawdzenie działania kasety dyspozycji,
- 3.7.5 sprawdzenie działania fotokomórki,
- 3.7.6 sprawdzenie wkładów suwakowych, kabinowych i przeciwwagi,
- 3.7.7 sprawdzenie mechanizmu chwytaczy – instrukcja fabryczna i przepisy UDT,
- 3.7.8 wymiana żarówek oświetlenia kabiny i szybu (jeżeli będzie taka potrzeba),
- 3.7.9 inne czynności, niezbędne do prawidłowego działania kabiny.

3.8 Szyb dźwigowy

- 3.8.1 sprawdzanie stanu zawiasów, zamków i rygli drzwiowych,
- 3.8.2 regulacja zamków, rygli i krzywek,
- 3.8.3 sprawdzenie amortyzatorów drzwi,
- 3.8.4 sprawdzenie i regulacja kontaktów drzwiowych,
- 3.8.5 sprawdzenie mocowania oraz sygnalizacji kaset wezwań,
- 3.8.6 sprawdzenie stanu instalacji elektrycznej i ochronnej szybu,
- 3.8.7 sprawdzenie stanu zderzaków,
- 3.8.8 sprawdzenie stanu mocowań prowadnic,
- 3.8.9 sprawdzenie stanu inicjatorów i aparatów odwzorowania położenia kabiny,
- 3.8.10 sprawdzanie kabli zwisowych i zamocowań,
- 3.8.11 sprawdzenie jazdy rewizyjnej
- 3.8.12 wymiana kontaktu STOP w podszybiu (jeżeli będzie taka potrzeba),
- 3.8.13 wymiana żarówek sygnalizacyjnych, kapturek i trzymaków przycisków sterowniczych,
- 3.8.14 wymiana żarówek kaset (jeżeli będzie taka potrzeba),
- 3.8.15 smarowanie obciążników ogranicznika,
- 3.8.16 smarowanie prowadnicy kabiny i przeciwwagi,
- 3.8.17 inne czynności, niezbędne do prawidłowego działania zespołu.

4. Pozostałe obowiązki Wykonawcy:

- 4.1 W zakresie obowiązków Wykonawcy będzie znajdowała się także organizacja przeprowadzanych raz w roku, przez inspektorów Urzędu Dozoru Technicznego, przeglądów technicznych, mających na celu dopuszczenie urządzenia do dalszej eksploatacji.
- 4.2 Zapewnieniu łączności w tym karta SIM (po stronie Zamawiającego) z numerem alarmowym Pogotowia Dźwigowego bezpośrednio z kabiny dźwigu przez całą dobę.
- 4.3 Wykonawca usług zobowiązany będzie do usuwania awarii oraz do dodatkowych napraw dźwigów pomiędzy przeglądami.
- 4.4 W przypadkach unieruchomienia dźwigu na skutek jego uszkodzenia, przy zgłoszeniu awarii w godzinach 7.00 – 20.00, wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego wysłania konserwatorów i przystąpienia do usuwania uszkodzenia, a w przypadku zgłoszenia unieruchomienia dźwigu po godzinie 20.00, wykonawca zobowiązany będzie do wysłania konserwatorów i przystąpienia do usuwania uszkodzenia nie później niż w dniu następnym od godziny 7.00.
- 4.5 W przypadku zagrożenia spowodowanego niewłaściwą pracą dźwigu wykonawca zobowiązany będzie do możliwie jak najszybszego wysłania konserwatorów z utrzymywanego całodobowo pogotowia technicznego, w celu uwalniania osób uwięzionych w dźwigu oraz usuwania zagrożenia dla osób korzystających bezpośrednio z dźwigu lub dla osób trzecich, którym będzie ewentualnie zagrażać ww. niesprawne urządzenie. Maksymalny czas dojazdu pracowników od otrzymania zgłoszenia wynosi 30 minut.
- 4.6 Wykonawca po naprawie lub usunięciu usterki urządzenia poinformuje Zamawiającego poprzez sms lub wiadomość e-mail z datą i godziną zakończenia naprawy – bez zgłoszenia sprawności urządzenie będzie uznawane, jako nieczynne lub niesprawne.
- 4.7 Zamawiający dopuszcza udzielanie dodatkowych Zamówień w przypadku wystąpienia Awarii. Wyrażenie zgody na usuwanie Awarii może zostać zrealizowane dodatkowym zleceniem w celu jak najszybszego usunięcia Awarii. Jednocześnie Zamawiający zobowiązany jest do przeprowadzenia negocjacji w celu osiągnięcia jak najkorzystniejszej ceny.

- 4.7.1 Przykładowe materiały użyte podczas awarii (części):
- 4.7.1.1 wymiana lin nośnych i linki ogranicznika prędkości,
 - 4.7.1.2 przetoczenie lub wymiana koła ciernego i zdawczego,
 - 4.7.1.3 wymiana luzownika,
 - 4.7.1.4 wymiana krzywki ruchomej,
 - 4.7.1.5 wymiana impulsatora,
 - 4.7.1.6 wymiana transformatorów,
 - 4.7.1.7 wymiana zamka bezpieczeństwa i zamka drzwi przystankowych,
 - 4.7.1.8 wymiana ogranicznika i obciążników,
 - 4.7.1.9 wymiana styczników głównych oraz przekaźników aparatury,
 - 4.7.1.10 wymiana stycznika linowego,
 - 4.7.1.11 wymiana na inny typ przewodników kabiny i przeciwwagi (wymiana wkładek),
 - 4.7.1.12 wymiana kabli zwisowych,
 - 4.7.1.13 wymiana amortyzatorów,
 - 4.7.1.14 wymiana i pionowanie przewodnic,
 - 4.7.1.15 wymiana i remont silnika napędowego,
 - 4.7.1.16 wymiana drzwi,
 - 4.7.1.17 wymiana łożysk w kole ciernym i zdawczym,
 - 4.7.1.18 wymiana akumulatorów awaryjnego dojazdu i oświetlenia,
 - 4.7.1.19 wymiana lub skracanie lin nośnych,
 - 4.7.1.20 usuwanie skutków dewastacji (dotyczy każdego elementu)
 - 4.7.1.21 wymiana cewek i styków przekaźnika,
 - 4.7.1.22 wymiana diod i kondensatorów.
- 4.7.1 Dodatkowe zlecenia na materiały będą rozliczane kosztorysem powykonawczym sporządzonym na podstawie obmiaru, kosztorysów (KRN) i średnich cen z Sekocenbudu aktualnego, który jest aktualizowany co kwartał. W przypadku braku aktualnego katalogu cen, przyjąć należy wartość ostatniego kwartału. Wykonawca jest zobowiązany do wskazania w kosztorysie wszystkich materiałów zużytych w trakcie realizacji danego zlecenia. Zamawiający jest uprawniony do weryfikacji cen i materiałów wskazanych przez Wykonawcę w kosztorysie. Uzgodniony kosztorys powykonawczy stanowi podstawę do wystawienia protokołu w celu zapłaty za zlecenie.
- 4.7.2 Wymiana elementu lub części z powodu uszkodzenia, powstałego z winy użytkownika, będzie wykonana na koszt Zamawiającego, po uprzednim uzgodnieniu z Zamawiającym rodzaju elementów niezbędnych do wymiany i wielkości ich kosztu.
- 4.7.3 Zamawiający może zlecić naprawę urządzeń (jeśli wykonawca nie będzie dotrzymywał terminów ustalonych z zamawiającym) na koszt Wykonawcy innej firmy co nie zwalnia go z kar umownych.

4.8 Utrzymanie czystości szybów wewnątrz (mycie, odkurzanie) w tym:

- 4.8.1 mycie (ze szczególnym uwzględnieniem elementów szklanych) środkami nieagresywnymi dla konstrukcji całego szybu wewnątrz wraz z myciem ścian zewnętrznych windy wewnątrz szybu (1 x na 6 miesięcy do każdego 15 dnia miesiąca zaczynającego kolejne półrocze)
- 4.8.2 odkurzanie wraz z myciem na mokro podszybia w każdej windzie (1 raz na 3 miesiące do każdego 15 dnia miesiąca rozpoczynającego nowy kwartał)

5. Miejsce realizacji zamówienia

Budynek Centrali Spółki przy ul. Targowej 74 w Warszawie

Opis Przedmiotu Zamówienia

6. Prawo opcji

Nie przewiduje