



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury
ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa
tel. + 48 22 473 71 04
Kamil.Mroz@plk-sa.pl
www.plk-sa.pl

Warszawa, 14.11.2023 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: Sukcesywna dostawa olei technicznych na rok 2024.

Zamawiający: Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa

Rodzaj zamówienia: dostawa

Kod CPV: 09211400-5

AKCEPTUJĘ

DYREKTOR ZAKŁADU

Krzysztof Grzywacz

(Pełnomocnik Kierownika Zamawiającego)

Opracował:

Kamil Mróz,

tel. +48 514-899-301

Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć.....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia.....	3
3. Rodzaj zamawianego asortymentu.....	3
4. Miejsce realizacji zamówienia.....	3
5. Harmonogram realizacji zamówienia	3
6. Specyfikacja techniczna	4
7. Termin i warunki gwarancji	4
8. Sposób płatności	4
9. Kary umowne	4
10. Prawo opcji.....	4
11. Podwykonawcy	4
12. Zamówienia podobne	4
13. Uwagi końcowe	4
14. Załączniki	4

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa

2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Przedmiot niniejszego Zamówienia stanowi: Sukcesywna dostawa olei technicznych na rok 2024 wykazanych w załączniku nr 1 do Opisu Przedmiotu Zamówienia. Dostawy obejmują transport do wskazanych w zamówieniu punktu dostaw.

3. Rodzaj zamawianego asortymentu

Rodzaje i ilości zamawianego asortymentu zostały określone w załączniku 1 do OPZ – Wykaz asortymentu. Zamawiający dopuszcza produkty zwolnione z akcyzy, jeżeli podlegają one wyłączeniu od opodatkowania zgodnie z panującymi przepisami (KOD CN 27101987 oraz 27101983).

4. Miejsce realizacji zamówienia

Dostawy będą zrealizowane przez Wykonawcę do miejsc określonych w zamówieniu tj.:

- 1) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Warszawa Baza Dęblin, ul. Kolejowa 20, 08-530 Dęblin,
- 2) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Warszawa Baza Białystok, ul. Szkolna 22, 15-640 Białystok,
- 3) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Łowicz Baza Łowicz, ul. Wiejska 2, 99-400 Łowicz,
- 4) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Sekcja Warszawa Baza Warszawa, ul. Chodakowska 63, 03-816 Warszawa,
- 5) PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Baza Chełm Śląski, 41 – 403 Chełm Śląski, ul. Stacyjna 32

5. Harmonogram realizacji zamówienia

Bez harmonogramu, na podstawie składanych zamówień, zgodnie z bieżącymi potrzebami Zamawiającego w terminie od dnia podpisania umowy do wyczerpania kwoty umowy, lecz nie dłużej niż do 31.12.2024 r.

6. Specyfikacja techniczna

- Termin realizacji Zamówienia: od dnia podpisania umowy do dnia 31.12.2024 r.
- Wykonawca udzieli 12 miesięcznej gwarancji na dostarczone materiały,
- Dostawy powinny być realizowane w dni robocze w godzinach od 8:00 do 13:00,
- Wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o gotowości realizacji (wykonania) Dostawy na co najmniej 1 dzień roboczy naprzód poprzez przesłanie wiadomości na adres mailowy i kontakt telefoniczny z przedstawicielem Zamawiającego.

7. Termin i warunki gwarancji

- Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady przedmiotu Dostawy na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym,
- Niezależnie od przysługującej Zamawiającemu rękojmi za wady, Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości przedmiotu Dostawy na okres 12 miesięcy.

8. Sposób płatności

Zapłata wynagrodzenia nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w prawidłowo wystawionej fakturze w terminie 30 dni kalendarzowych od dnia jej doręczenia płatnikowi.

9. Kary umowne

W przypadku kar umownych zastosowanie mają postanowienia Umowy, stanowiącej załącznik nr 5 do SWZ.

10. Prawo opcji

Nie przewiduje się.

11. Podwykonawcy

Nie dopuszcza się udziału podwykonawców.

12. Zamówienia podobne

Nie dotyczy.

13. Uwagi końcowe

Nie dotyczy.

14. Załączniki

Nr 1 – wykaz asortymentu

LP.	Przedmiot	Normy/Specyfikacja	j.m.	Szacowa- na ilość
1	OLEJ HIPOL GL-4 80W90 op. 20L	Klasa lepkości wg SAE J 306-OCT 91 - 80W90 Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm2/s] 17,2 Wskaźnik lepkości: 93 Temperatura płynięcia, [°C] -24 Temperatura zapłonu, [°C] 215	L	1280
2	OLEJ HL46 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp 40°[mm2/s]: 47 Wskaźnik lepkości: 95 Temperatura płynięcia: -24°C Temperatura zapłonu: 195°C	L	1800
3	OLEJ HL46 op. 205L	Lepkość kinematyczna w temp 40°[mm2/s]: 47 Wskaźnik lepkości: 95 Temperatura płynięcia: -24°C Temperatura zapłonu: 195°C	L	3100
4	OLEJ PRZEKŁADNIOWY ATF IID op. 20L	MAN 339 Typ Z1 MAN 339 Typ V1 ZF TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C Voith H55.6335xx (G 607) GM DEXRON IID Allison C-4 Caterpillar TO-2 MB 236,5 Lepkość kinematyczna w temp 100°C[mm2/s]: 7,26 Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C [mm2/s]: 35,7 Temperatura zapłonu[°C]: 208	L	520
5	OLEJ SILNIKOWY CE/CD/SG 20W50 op. 205L	API: CE/CD/SG ACEA: E2 SAE: 20W/50 MAN 271 ; MB 228.1 ; MTU type 1 Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm2/s] 17,4 Wskaźnik lepkości: 120 Temperatura płynięcia, [°C] -21 Temperatura zapłonu, [°C] 228 Liczba zasadowa,[mg/KOH/g] 8,0	L	200
#6	OLEJ RIMULA CI-4/SL 15W40 op. 20L	API: CI-4/CH-4/CG-4/CF/SL ACEA: E7/E5, A3/B4 SAE: 15W/40 MB 228.3 MAN M 3275 Volvo VDS-3 MTU type 2 Cummins: CES 20076/77/78 Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm2/s] 14,2 Wskaźnik lepkości: 135 Temperatura płynięcia, [°C] -30 Temperatura zapłonu, [°C] 225 Liczba zasadowa,[mg KOH/g] 11	L	100

7	OLEJ TURBINOWY TURBINEX TU-46 op. 20L	PN-ISO 3448 VG: 46 PN-ISO 8068:2009 ISO 6743/5:1988. L-TSA DIN 51 515 cz.1 PN-91/C-96099/15Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C[mm2/s] 41,5 Wskaźnik lepkości: >91 Temperatura płynięcia[°C]: -12 Temperatura zapłonu(tygiel otwarty)[°C]: 232 Liczba deemulgacyjna[s]: 180 Odporność na pienienie max. I sekwencja[ml/ml]: 30/0	L	140
8	OLEJ OSIOWY UNIWERSALNY op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C: 74 Temperatura płynięcia[°C]: -30 Temperatura zapłonu[°C]: 235	L	600
#9	OLEJ SHELL HM/HLP TELLUS 100 op. 200L	Typ oleju wg ISO: HM Lepkość kinematyczna w temp 100°C: 11,1 Temperatura zapłonu[°C]: 250 Temperatura płynięcia[°C]: -24 Współczynnik lepkości: 96	L	200
#10	OLEJ SHELL HM/HLP TELLUS 100 op. 20L	Typ oleju wg ISO: HM Lepkość kinematyczna w temp 100°C: 11,1 Temperatura zapłonu[°C]: 250 Temperatura płynięcia[°C]: -24 Współczynnik lepkości: 96	L	1100
#11	OLEJ RIMULA CJ-4 10W40 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm2/s] 14,1 Wskaźnik lepkości: 145 Temperatura płynięcia, [°C] -35 Temperatura zapłonu, [°C] 225 Liczba zasadowa,[mg/KOH/g] 8,010	L	420
12	PŁYN DO CHŁODNIC PETRYGO op. 20L	Gęstość w temp. 20°C: 1,065 Temperatura wrzenia[°C]: 109 pH: 9 Temperatura krystalizacji[°C]: -35	L	1190
13	PŁYN DO CHŁODNIC KONCENTRAT op. 20L	Gęstość w temperaturze 20°C[g/ml] 1,065 Temperatura wrzenia koncentratu[°C] >160 pH: 9	L	40
#14	PŁYN PRZECIWZAMARZAJĄCY PNEUMATIR op. 1L	Temperatura wrzenia[°C]: 83 Temperatura zapłonu[°C]: 15 Gęstość w temp. 20°C: 0,79	OP	35
15	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH ŁT-43 op. 4,5KG	Zakres temperatury od -30 do +130 stopni Celsjusza Nie spływa i nie ulega zbrylaniu Opakowanie: 800 g	OP	162
16	SMAR GRAFITOWY op. 0,8KG	Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C, mm/10, 270 Temperatura kroplenia, 0C, 85 Zawartość wody, %, 2,0 Ilość wydzielonego oleju (stabilność strukturalna), %, 3,0	OP	133
17	OLEJ DO SPRĘŻAREK L- DAA 100 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C[mm2/s]: 98 Wskaźnik lepkości: 92 Temperatura płynięcia[°C]: -10 Temperatura zapłonu[°C]: 210	L	450

18	PŁYN DO KONSERWACJI STYKÓW ELEKTR. op. 400 ML	Forma: Aerozol Kolor: Bezbarwny Punkt zapłonu[°C]: < 0 Gęstość w 20°C: 0,722 g/cm3	OP	57
19	PŁYN DOT-4 op. 1L	płyn hamulcowy stosowany w układach hamulcowych i sprzęgłowych samochodów bardzo mocno obciążonych	OP	61
#20	WD-40 op. 450 ML	Uniwersalny preparat o działaniu penetracyjnym, oczyszcza i zabezpiecza metalowe powierzchnie	OP	122
#21	OLEJ SILNIKOWY HUSQVARNA LS+ op. 1L	Temperatura zapłonu[°C]: >75 Gęstość względna w 15°C: 0,867 Lepkość w 40°C: 48 mm2/s	OP	54
#22	OLEJ SILNIKOWY STIHL HP op. 1L	olej do mieszanki paliwowej STIHL HP na bazie olejów mineralnych nadaje się do większości silników dwusuwowych (zarówno z systemem 2-MIX jak i 4-MIX).	OP	65
#23	SMAR DO PRZEKŁADNI STIHL SUPERLUB FS op. 80 G	odporność na wysokie temperatury odporny na utlenianie	OP	45
#24	SMAR DO PRZEKŁADNI HUSQVARNA OP. 225 G	Uniwersalny smar do przekładni kątowych stosowanych w kosach spalinowych i podkaszarkach marki Husqvarna.	OP	40
25	PŁYN DO SPRYSKIWACZY ZIMOWY op. 5L	opakowanie 5 l	OP	95
26	PŁYN DO SPRYSKIWACZY LETNI op. 5L	opakowanie 5 l	OP	95
#27	Shell GADUS S2 V100 2 op. 18KG	Klasa wg NLGI: 2 Rodzaj zagęszczacza: Li Temp. kroplenia °C średnia: 180 Temp. pracy smaru °C: -25/130	OP	25
#28	K2 SAMOSTART op. 400ML	samostart silnika w sprayu 400ml. - działa przy temperaturze -54C	OP	35
#29	Gliquid ECO-line -35°C op. 20L	Skład: glikol propylenowy, glicerol, inhibitory korozji, biocydy, środki antypienne, regulatory pH i barwniki norma antykorozyjna PN-93-C/40008/07, atest PZH	OP	35
#30	OLEJ HYDRAULICZNY TELLUS S3 M46 op. 209L	Typ oleju wg ISO: HM Lepkość kinematyczna w temp. 100°C: 96,8 Współczynnik lepkości: 98 Temperatura zapłonu[°C]: 218 Temperatura płynięcia[°C]: -30	L	600
31	OLEJ HYDROL HV-32 op. 205L	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C: 31,6 Wskaźnik lepkości: 150 Temperatura płynięcia[°C]: -35 Temperatura zapłonu[°C]: 205	L	700
32	OLEJ HYDROL HL-68 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C: 65,6 Wskaźnik lepkości: 98 Temperatura płynięcia[°C]: -27 Temperatura zapłonu[°C]: 230	L	600

33	BENZyna EKSTRAKCYJNA op. 5L	opakowanie 5 l	OP	64
34	NAFTA op. 5L	Rozpuszczalnik do tłuszczów i smarów	OP	52
35	ROZPUSZCZALNIK UNIWERSALNY op. 5L	Kolor: bezbarwny Temperatura zapłonu: < 21°C Dolna granica wybuchowości: 1,2% obj. Górna granica wybuchowości: 7%	OP	34
36	OLEJ EMULGOL op. 5L	Temperatura płynięcia: -12°C Lepkość kinematyczna w temp. 40°C: 30,5mm ² /s pH: 9,1 Współczynnik refraktometryczny w temp. 20°C: 1,44	OP	10
#37	SHELL RIMULA R4 L 15W40 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm ² /s] 15,5 Wskaźnik lepkości 139 Temperatura płynięcia, [°C] -33 Temperatura zapłonu, [°C] 227 Liczba zasadowa, [mgKOH/g] 10,6	L	2400
#38	OLEJ SILNIKOWY ELF SPORTII DO SILNIKÓW BENZYNOWYCH 15W40 op. 5L	Lepkość kinematyczna w temp. 100°C: 13,8 Wskaźnik lepkości: 136 Temperatura zapłonu[°C]: 230 Temperatura płynięcia[°C]: -27 Liczba zasadowa: 8,4	L	60
39	BOXOL 26 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C: 42,1 Wskaźnik lepkości: 150 Temperatura płynięcia[°C]: -42 Punkt anilinowy[°C]: 85	L	410
41	Denaturat op. 1l	opakowanie 1 l	L	94
43	Smar specjalny do smarowania tulei i grotów młotów hydraulicznych opk.400 g	Specjalistyczny smar do tulei prowadzących grot w młotach hydraulicznych - ATLAS Smar charakteryzuje się wysoką odpornością na temperatury i obciążenia. Opakowanie 400g Zakres temperatur: -20 stop. C do 1100 stop. C.	OP	18
45	Smar uniwersalny do smarowania tulei i grotów młotów hydraulicznych opk.400 g.	Smar uniwersalny -maszyna ATLAS Opakowanie 400g W SPECYFIKACJI PRODUKTU Miedz Dwusiarczan molibdenu Temperatura wytrż.-1100 C	OP	18
#46	OLEJ PILAROL DO SMAROWANIA PIŁ PROWADNIC I 5l	Gęstość w temperaturze 200C, g/cm ³ , 0,898 lepkość kinematyczna w temperaturze 1000C, mm ² /s, 9,35 Lepkość kinematyczna w temperaturze 400C, mm ² /s, 64,9 Liczba kwasowa, mgKOH/g, 0,41 Wskaźnik lepkości, -, 122 temperatura zapłonu (t.o.), 0C, 242 temperatura płynięcia, 0C, -31	OP	16

#47	OLEJ HYDROL HV-68 Jasol op. 20 l	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm²/s]: 69,0 Wskaźnik lepkości: 140 Temperatura płynięcia [°C]: -25 Temperatura zapłonu [°C]: 200 Zdolność do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C, min. 12	OP	15
#48	OLEJ SHELL RIMULA RX 4 15W40 ATLAS op.20 L	odpowiedni dla silników spełniających normy emisji spalin Euro 5, 4, 3, 2 i US 2002. LEPKOŚĆ: 15W40	OP	8
#49	OLEJ SILNIKOWY Elf TURBO DIESEL 15W40 op. 5 L	Evolution 500 TURBO DIESEL 15W40 Lepkość kinematyczna w 40°C mm²/s (cSt) 103,2 Lepkość kinematyczna w 100°C mm²/s (cSt) 13,8 Wskaźnik lepkości - 136 Temperatura zapłonu, VO OC 230 Temperatura płynięcia OC - 27 Liczba zasadowa (TBN) mg KOH/g 8,4	OP	18
#50	Olej do pił łańcucha PILAROL lub równoważny o takich samych parametrach op.5 l	op 5 l	OP	4
#51	Dodatek uszlachetniający do oleju napędowego DIESEL SKYDD op.1 l	op 1 l	OP	44
#52	OLEJ HYDROL L-HV46 op. 20 l	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C mm²/s 47,2 Wskaźniki lepkości - 145 Temperatura płynięcia [°C] -34 Temperatura zapłonu [°C] - 210	Op	115
#53	Samostart ACE	Op. 400 ml	op	20
#54	CX 80 smar miedziany pojem 0,5 kg	op. 0,5,kg	op	15
55	Smar miedziany w sprayu 400 ml	op.500 ml	op	29
#56	OLEJ Spirax S3Ax 80W90 op. 20L	Klasa lepkości wg SAE J 306-OCT 91 - 80W90Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, [mm²/s] 17,2 Wskaźnik lepkości: 93 Temperatura płynięcia, [°C] -24 Temperatura zapłonu, [°C] 215	L	960
57	OLEJ TRANSOL 68 op. 20L	Olej do przekładni przemysłowych (do zespołów podbijających)	L	240
#58	OLEJ HYDRAULICZNY TELLUS S3 M46 op. 20L	Typ oleju wg ISO: HM Lepkość kinematyczna w temp. 100°C: 96,8 Współczynnik lepkości: 98 Temperatura zapłonu[°C]: 218 Temperatura płynięcia[°C]: -30	L	1200
59	OLEJ HYDROL HV-32 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C: 31,6 Wskaźnik lepkości: 150 Temperatura płynięcia[°C]: -35 Temperatura zapłonu[°C]: 205	L	800
#60	OLEJ DO GWINTOWANIA I WIERCENIA; CX80 lub równoważny	olej do gwintowania i wiercenia 500ml Preparat przeznaczony do skrawania metali żelaznych i nieżelaznych.	OP	25

#61	Orlen Hydrol L-HV 68 op. 20L	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C mm2/s 68,8 Wskaźniki lepkości - 145 Temperatura płynięcia [°C] -30 Temperatura zapłonu [°C] - 226	OP	103
#62	OLEJ RIMULA R5 LE 10W40 op. 20L	Spełnia normę ACEA E7, E9 Spełnia normę API CH-4, CI-4, CI-4Plus, CJ-4, CK-4 Klasa lepkości 10W40	L	1000
63	Smar SHELL GADUSS2 V220 AC2 (op. 18 kg)	Zastosowanie smary plastyczne Klasa wg NLGI 2 Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm2/s 220/18 Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm) 265 Rodzaj zagęszczacza Li/Ca Temp. kroplenia °C średnia 175 Temp. pracy smaru °C -20/+130 (max. 140) Spełnione wymagania i posiadane aprobaty: ASTM D4950-08 LB	OP	6
#64	OLEJ SILNIKOWY CAT DEO 15W40 (op. 20L) (3E-9848; 143467)	Olej silnikowy CAT DEO 15W40 to produkt najwyższej jakości opracowany specjalnie na potrzeby silników wysokoprężnych używanych w pojazdach i maszynach marki Caterpillar. Jego zastosowanie pozwala uzyskać mocny i stabilny film olejowy, który redukuje tarcie. Poprawia także uszczelnienia i minimalizuje wycieki. Wszystko to zapewnia skuteczną ochronę silnika, znacząco przedłużając jego żywotność. Oryginalny olej silnikowy CAT to zatem najlepsze rozwiązanie dla Twojej maszyn	OP	5
#65	Płyn do chłodziw Caterpillar ELC (CAT EC-1) Premix (op. 20L) (205-6612 V)	Spec. wielkości (mm): 20 Okres między wymianami: 12 000 godzin z S•O•S (SM) Jednostka wielkości (mm): Litr Typ pojemnika: Kubeł	OP	10
66	Anty żelujący dodatek do oleju napędowego SHELL DEPRESATOR KONCENTRAT BT10G (op. 500 ml)	Wysoce skoncentrowany, skuteczny, anty żelujący dodatek do oleju napędowego. Zalecany w okresie jesienno – zimowym. Ułatwia uruchomienie oraz pracę silnika diesla w niskich temperaturach (< 5°C). Zapobiega wydzielaniu się parafiny w oleju napędowym, blokowaniu filtra i przewodów paliwowych. Po dodaniu do oleju napędowego zgodnie z podanym sposobem użycia, paliwo spełnia wymogi normy PN-EN 590+A1:2011. Skuteczny nawet do temperatury –39°C.	OP	15

wymagania produktów oryginalnych dla pozycji oznaczonych „#”

Zamawiający dopuszcza propozycje asortymentu wykonawcy dla pozostałych pozycji z zachowaniem wskazanej specyfikacji.

NACZELNIK DZIAŁU DS. ZAMÓWIEŃ
I GOSPODARKI MATERIAŁOWEJ
Olga Ozimina
Iwona Ozimina