

Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem postępowania: „**Dostawa sprzętu, przeznaczonego do prac utrzymaniowych**” zgodnie z kodem projektu ILK-03775-I

1. Wstęp:

Niniejsze wymagania techniczne dotyczą, wytrzymałego, ergonomicznego i mocnego, sprzętu przeznaczonego do ciągłej pracy w sekcjach w PKP Polskie Linie kolejowe S.A. Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury w Warszawie tj.:

Zadanie nr. 1	Chwytnak kolejowy wąski 280 mm – złącze ATLAS T620V	szt.	1
Zadanie nr. 2	Mechaniczny zacisk do podnoszenia szyn współpraca z ATLAS	szt.	2

W/w urządzenie będzie pracować w trudnych warunkach atmosferycznych, przez cały rok (wysokie temperatury latem, bardzo niskie zimą, praca ciągła do 8 godz. dziennie).

- **Chwytnak kolejowy wąski 280 mm** – zapewnia skuteczne przemieszczanie, sortowanie i usuwanie materiałów.
- **Mechaniczny zacisk do podnoszenia szyn** - do podnoszenia i układania szyn podczas robót torowych

2. Warunki wykonania:

2.1. Urządzenia powinny cechować się prostą i trwałą konstrukcją. Z uwagi na specyfikę pracy, masa i budowa powinny zapewniać łatwą i bezpieczną obsługę, z uwzględnieniem ochrony obsługi przed ryzykiem związanym z ekspozycją, hałasem i powstającymi przy pracy drganiami (wartość wibracji przenoszonych na kończyny górne powinna leżeć poniżej wartości ograniczającej, co umożliwi ciągłą pracę zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE)

2.2. Konstrukcja urządzeń powinna ponadto umożliwiać:

- ❖ zapewnienie precyzyjnej i bezpiecznej pracy z uwzględnieniem ergonomii, poprzez wyposażenie urządzeń w odpowiedni uchwyt (uchwyty);
- ❖ właściwą regulację i konserwację, w warunkach przewidzianych przez producenta, nie powodując przy tym zagrożenia dla osób wykonujących czynności;
- ❖ zapewnienie bezpiecznej, łatwej oraz jak najmniej męczącej obsługi dla pracownika

2.3. Parametry techniczne jakimi powinny cechować się urządzenia:

2.3.1. Zadanie 1 - Chwytnak kolejowy wąski 280 mm

- Szerokość całkowita : 280mm
- Pojemność : 100 litrów
- Mocowanie : przystosowane do szybkozłącza T620V
- Waga chwytnak : nie więcej niż 500 kg
- Obrót 360°
- Wysokość po otwarciu (bez mocowania, w pozycji gdy stoi na zębach) : maksymalnie 9110 mm

- Wysokość po zamknięciu (bez mocowania) ; maksymalnie 1200 mm
- Metalowa osłona zaworów hydraulicznych
- Metalowy opłot węży hydraulicznych
- Odbojnik po drugiej stronie od zaworów hydraulicznych (lewej)
- 3 zęby (2+1) przykręcane 2 śrubami
- System wypychania materiału z chwytaka przy otwieraniu
- Szerokość po otwarciu : minimum 2700 mm
- System hydrauliczny – montaż na 4 węże (węże i złączki przystosowane do maszyny ATLAS 1604ZW)
- System osłon w celu zapobiegnięcia uszkodzeń chwytaka




2.3.2. Zadanie 2 - Mechaniczny zacisk do podnoszenia szyn

- Ciężar graniczny podnoszonego materiału : minimum 2500 kg
- Waga urządzenia : 12-15 kg
- rozwartość (mm) : 40
- przyłącze : zaczep
- mechaniczne zabezpieczenie rygłem sprężynowym

3 Dokumentacja:

- 3.1 Do każdego urządzenia należy dołączyć komplet dokumentacji w języku polskim, a w tym dokumentację techniczną, instrukcję obsługi, oznakowania i certyfikaty oraz każdą inną dokumentację wymaganą polskim prawem (znak CE, deklaracja zgodności).
- 3.2 Kartę gwarancyjną (gwarancja 12 miesięcy),
- 3.3 Karta produktu

4 Dostawa i odbiór techniczny przedmiotu zamówienia;

- 4.1 Dostarczony sprzęt powinien być zapakowany w opakowanie fabrycznie, aby zapobiec uszkodzeniu podczas transportu
- 4.2 Koszt dostaw ponosi Wykonawca;
- 4.3 Miejsce dostawy: LOCO Łowicz ul Wiejska 2
- 4.4 Termin dostawy: 30.11.2024r.
- 4.4.1 Odbiór będzie obejmował:
 -  Ocenę dokumentacji dostarczonej przez Wykonawcę;
 -  Sprawdzenie wykonania i wyposażenia urządzeń zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia;
 -  Próbne uruchomienie;

5 Wsparcie serwisowe

- 5.1 Autoryzowany serwis gwarancyjny systemu na terenie Polski
- 5.2 Wsparcie techniczne w okresie trwania gwarancji
- 5.3 Wsparcie zawiera pomoc zdalną email i telefoniczną w języku polskim

Sporządził:

Uzgodnił:

Zatwierdził: