Załącznik nr 8 do SWZ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(*oznaczenie Wykonawcy/*

*Wykonawców występujących wspólnie*)

**WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW**

|  |
| --- |
| **„****Dostawa łańcuchów 3 i 4 calowych wraz ze spinkami do maszyn torowych AHM 800 R oraz MFS-100YP i MFS-40YP”** |
| **ZAMAWIAJĄCY:**  **PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.**  **ul. Targowa 74**  **03-734 Warszawa**  **Zakład Maszyn Torowych, ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków** |

**Wykaz powinien potwierdzić spełnienie przez Wykonawcę warunku określonego   
w Rozdziale III ust. 4 SWZ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Odbiorca**  **(Zamawiający)** | **Przedmiot umowy** | **Wartość Umowy/zamówienia** | **Czas realizacji umowy od-do**  **DD.MM.RRRR** |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(podpis/y upoważnionego/ych przedstawiciela/i Wykonawcy/*

*Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)*