



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Zakład Maszyn Torowych
ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków
T: + 48 12 393 43 88
im.krakow@plk-sa.pl
magdalena.panasiuk@plk-sa.pl
www.plk-sa.pl



PZ.294.7670.2024

Kraków, 16.04.2024 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: „**Dostawa ogniw oraz łączników - odlewów do maszyny torowej RM 80 i OT 800**”

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa,
Zakład Maszyn Torowych, ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków.

Rodzaj zamówienia: Dostawa

AKCEPTUJĘ

(Data, podpis Kierującego organizacją merytoryczną)

Opracowała:

Magdalena Panasiuk

1. Spis treści

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	1
1. Spis treści.....	2
2. Wykaz użytych pojęć	3
3. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia.....	3
4. Harmonogram realizacji zamówienia	3
5. Termin i warunki gwarancji	4
6. Kary umowne	4
7. Sposób płatności.....	4

2. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną.

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa, Zakład Maszyn Torowych, ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków.

3. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Przedmiot niniejszego Zamówienia stanowi: **Dostawa ogniw oraz łączników - odlewów do maszyny torowej RM 80** zgodnie z oznaczeniem producenta maszyny Deutsche Plasser w ilościach wskazanych poniżej:

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia	Wymagana ilość	Jednostka miary
1	Ogniwo robocze 64.08.2038-RT	595	SZT.
2	Łącznik łańcucha 61.04.211-RT	595	SZT.

Zamawiający wymaga, aby:

- 1) dostarczony przedmiot zamówienia był w 100% nowy i spełniał wszystkie wymagania w zakresie parametrów technicznych, użytkowych.
- 2) wymagany jest odpowiedni do charakteru i warunków pracy materiał, poddany specjalnej obróbce cieplnej, gwarantującej równomierną strukturę i właściwości mechaniczne (m.in. twardość) w całej objętości wyrobu gwarantujący żywotność ogniw roboczych i łączników na poziomie 35-40 km oczyszczonego toru.
- 3) Wykonawca dostarczy wraz z wykonanymi elementami (odlewami) Deklarację zgodności 2.1 oraz Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204:2005. Świadectwo odbioru 3.1 powinno zawierać: gatunek materiału, numer wytopu, datę wytopu, skład chemiczny oraz wyniki badań własności mechanicznych (Rm, Re, A, Z) dla danego tworzywa, z którego wykonany został przedmiot Dostawy, wykonane w certyfikowanej jednostce zewnętrznej (jednostka akredytowana).

Miejsce realizacji zamówienia: **Sekcja Napraw Maszyn, Sprzętu i Utrzymania Zakładu Kraków ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków.** Dostawa na koszt Wykonawcy.

4. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji Zamówienia zgodnie z poniższym Harmonogramem dostaw:

ASORTYMENT	DATA DOSTAWY	ILOŚĆ szt.
Ogniwo robocze 64.08.2038-RT	30.06.2024 r.	340
	15.12.2024 r.	255
Łącznik łańcucha 61.04.211-RT	30.06.2024 r.	340
	15.12.2024 r.	255

5. Termin i warunki gwarancji

Zgodnie z zapisami Umowy.

6. Kary umowne

Zgodnie z zapisami Umowy.

7. Sposób płatności

Zgodnie z zapisami Umowy.