

$\sqrt{Ra\ 5}$  ( $\sqrt{Ra\ 12.5}$   $\sqrt{Ra\ 1.6}$ )

Ø79	j6	+0.012 79.012 -0.007 78.993
Ø70	j6	+0.012 70.012 -0.007 69.993
Ø69.3	h11	0 69.3 -0.19 69.11
Ø55	p6	+0.051 55.051 +0.032 55.032
WymiarPasowanie		

Spawać drutem DCMS-IG lub SpG2H1M w atmosferze CO<sub>2</sub>.  
Do spawania podgrzać elementy do temp. 300-350 °C.  
Po spawaniu studzić bardzo powoli (razem z piecem lub w gorącym piasku).

Obrabiać po spawaniu.

Średnicę Ø61 x obrabiać na gotowo w zależności od średnicy w regenerowanym wale wg rys. SU126.2008.1.12-1/Reg W  
t.zn Ø55p6, Ø55.5p6 aż do Ø60p6.

Egzemplarz nr.....2  
Zaktualizowano dnia.....30.04.2025  
Cyfrowo

9.05.2013

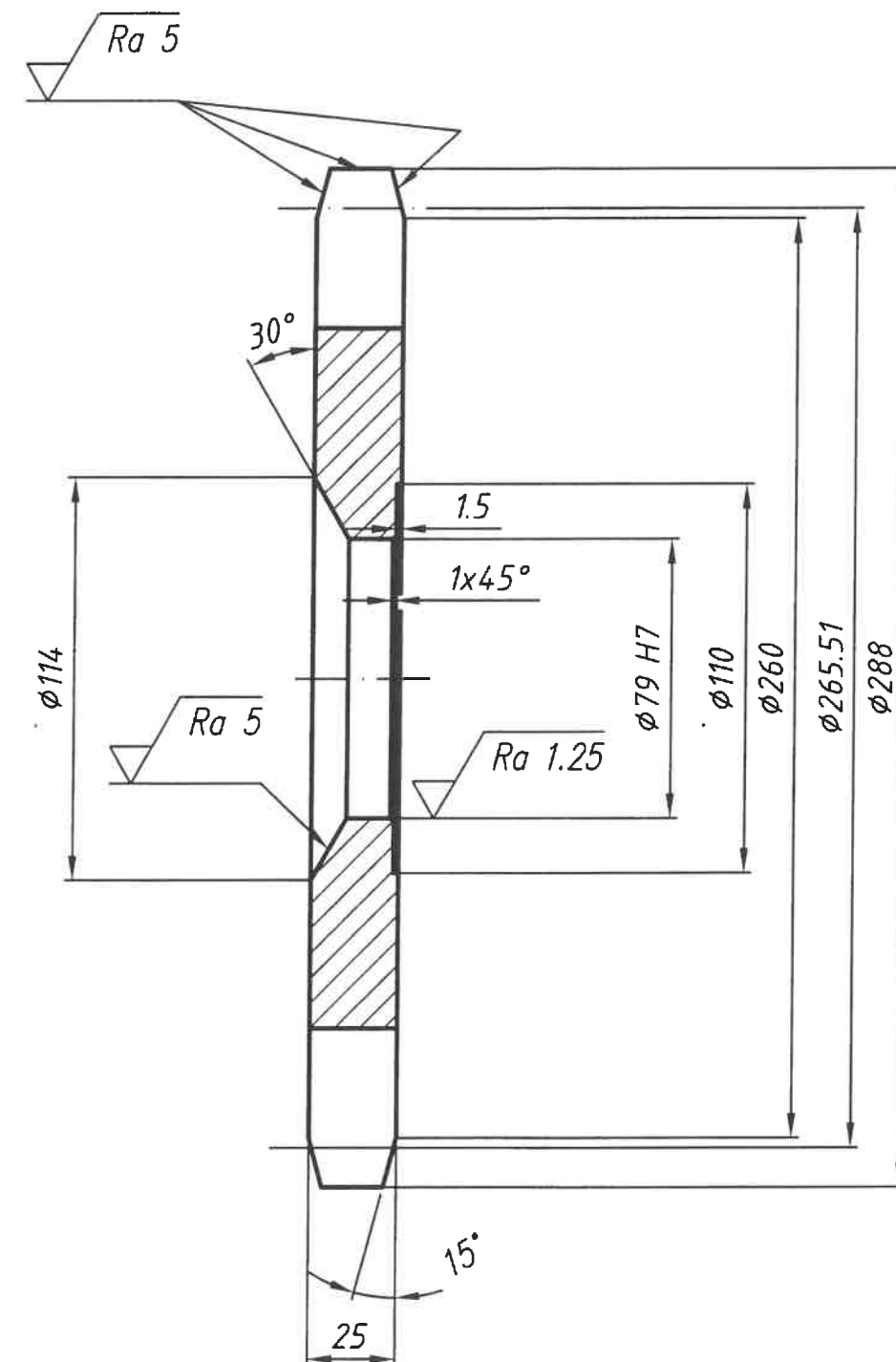
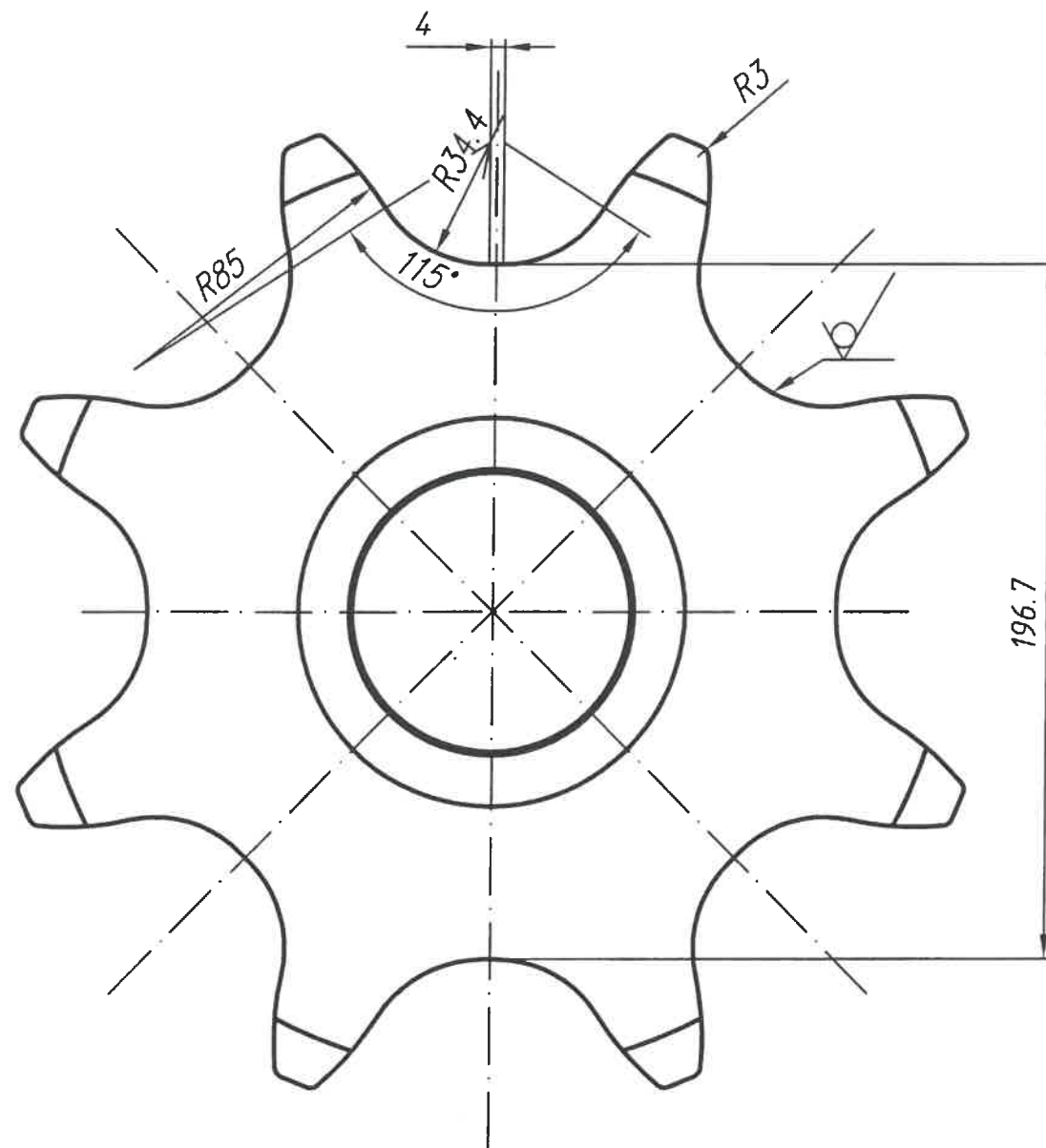
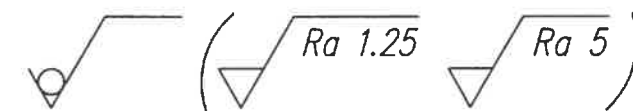
SU126.2008.1.12, 2 PL

2	Koło tańcuchowe 4"			1	18G2A	SU126.2008.1.12-2.2 RW			
1	Czop regeneracyjny			1		SU126.2008.1.12-2.1 RW			
Nr cz.	Nazwa części			Il. szt.	Materiał	Nr rys. (norma)	Ciężar	Uwagi	
Opracował	Nazwiska	St. Sularz	Data	05.2012	Popełnił		Materiał	Nazwa	Il. szt./masz
Kreślił		St. Sularz	17.05.2012						
Sprawdził		J. Kaczmarek	05.2012						
Zatwierdził		J. Kaczmarek	05.2012						
					Końcówka regeneracyjna 4"				
					Tabela: SU 126.2008.1.12 RW				
					Poz. 2				
Skala		Typ maszyny					Zastępuje rysunek		Nr rysunku/katalogowy
1:2		MFS-40Y-P					SU126.2008.1.12-3 PL		
							Zastąpiono rysunkiem		

PLK  
IM KRAKÓW

$\phi 79$	$H7 \begin{smallmatrix} +0.03 \\ 0 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} 79.03 \\ 79 \end{smallmatrix}$
-----------	---

Wymiar	Pasowanie
--------	-----------



Egzemplarz nr. 2

Zaktualizowano dnia 30.04.2025

glen

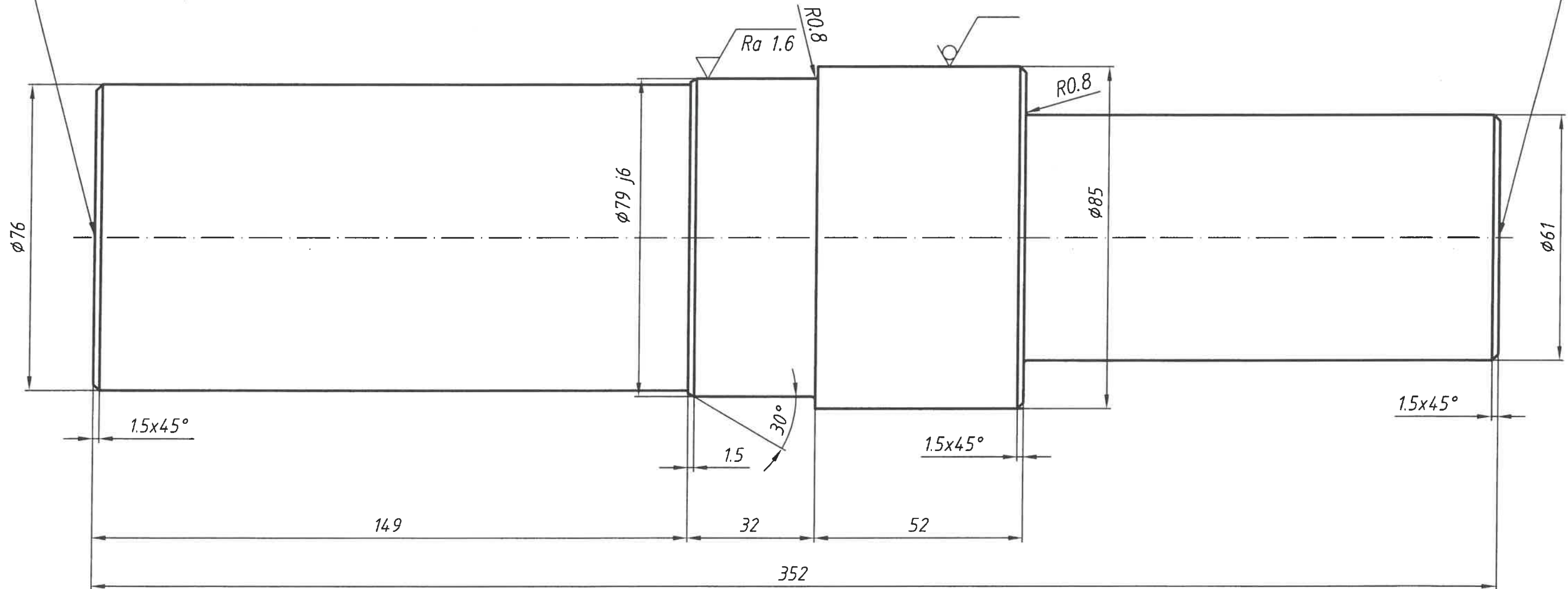
Opracował	St. Sularz	04.2012		Materiał	Nazwa	Il. szt/masz
Kreslił	St. Sularz	05.2012				
Sprawdził	J. Kaczmarek	05.2012				
Zatwierdził	J. Kaczmarek	05.2012				
Skala	Typ maszyny			Zastępuje rysunek <b>SU 126.2008.1.12.2</b> Zastąpiono rysunkiem	Nr rysunku/katalogowy <b>SU 126.2008.1.12.2 PL</b>	
1:2	MFS-40Y-P					

$\sqrt{Ra\ 5}$  ( $\sqrt{Ra\ 1.6}$ )

$\phi 79$  j6  $\begin{matrix} +0.012 \\ -0.007 \end{matrix}$  79.012 78.993  
WymiarPasowanie

A 6.3  
PN-EN ISO 6411:2002

A 6.3  
PN-EN ISO 6411:2002

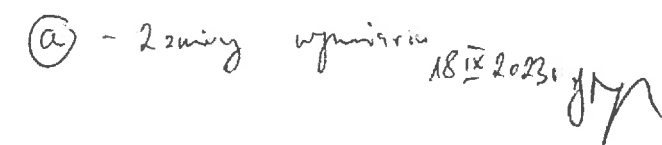


Egzemplarz nr. 2  
Zaktualizowano dnia 30.04.2014  
Cyfrowo

Opracował	St. Sularz	05.2012	Podpis	Materiał	Nazwa	Il. szt/masz
Kreślił	St. Sularz	17.05.2012		25HM	Czop regeneracyjny	
Sprawdził	J. Kaczmarek	05.2012			Tabela: SU126.2008.1.12-2 RW	Poz. 1
Zatwierdził	J. Kaczmarek	05.2012			Zastępuje rysunek SU126.2008.1.12-4 PL	Nr rysunku/katalogowy SU126.2008.1.12-2.1 RW
Skala	Typ maszyny					
1:1	MFS-40Y-P					



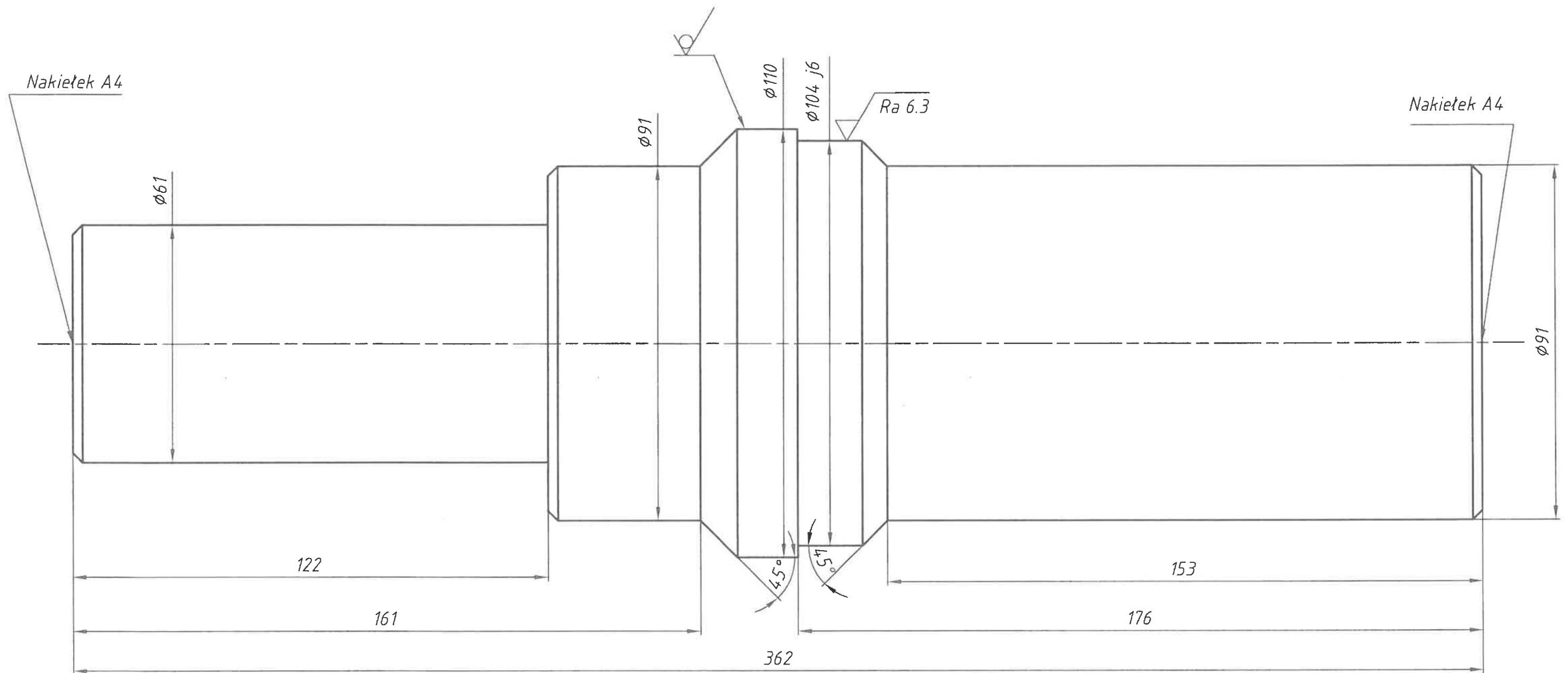




2	Koło 4" MFS-100			1	18G2A	SU126.11708.1.12/2		
1	Czop regeneracyjny			1	25HN	SU126.11708.1.12/2-1		
Nr cz.	Nazwa części			Il. szt.	Materiał	Nr rys. (norma)	Ciężar	Uwagi
Opracował	Nazwiska	St. Sularz	Data	05.2012	Podpis	Materiał	Nazwa	Il. szt./masz
Kreślił		St. Sularz		24.05.2012				
Sprawdził		J. Kaczmarek		05.2012				
Zatwierdził		J. Kaczmarek		05.2012				
						Końcówka wału		1(2)
						Tabela: SU126.11708.1.12 reg 1A		Poz. 2
Skala		Typ maszyny				Zastępuje rysunek		Nr rysunku/katalogowy
1:2		MFS100				SU126.11708.1.12/2 reg 1		
						Zastąpiono rysunkiem		

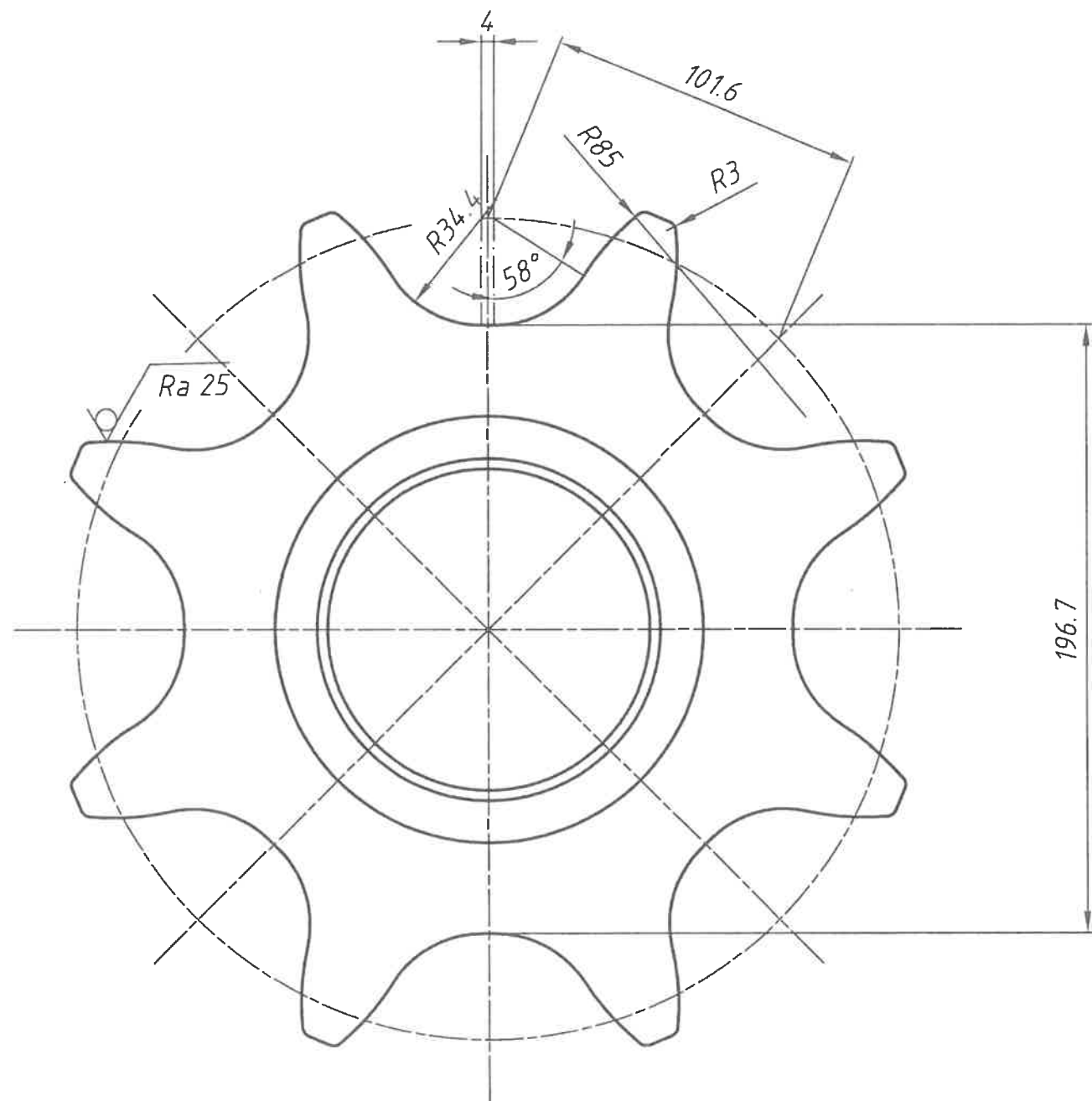
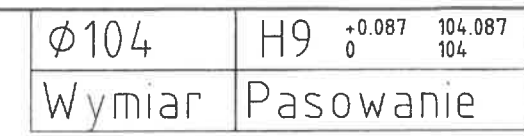
$\sqrt{Ra\ 12.5}$  ( $\sqrt{Ra\ 6.3}$ )

$\phi 104$	j6	+0.013 -0.009	104.013 103.991
Wymiar	Pasowanie		



Egzemplarz nr. 2  
Zaktualizowano dnia 30.04.2025  
Ogł. dw.

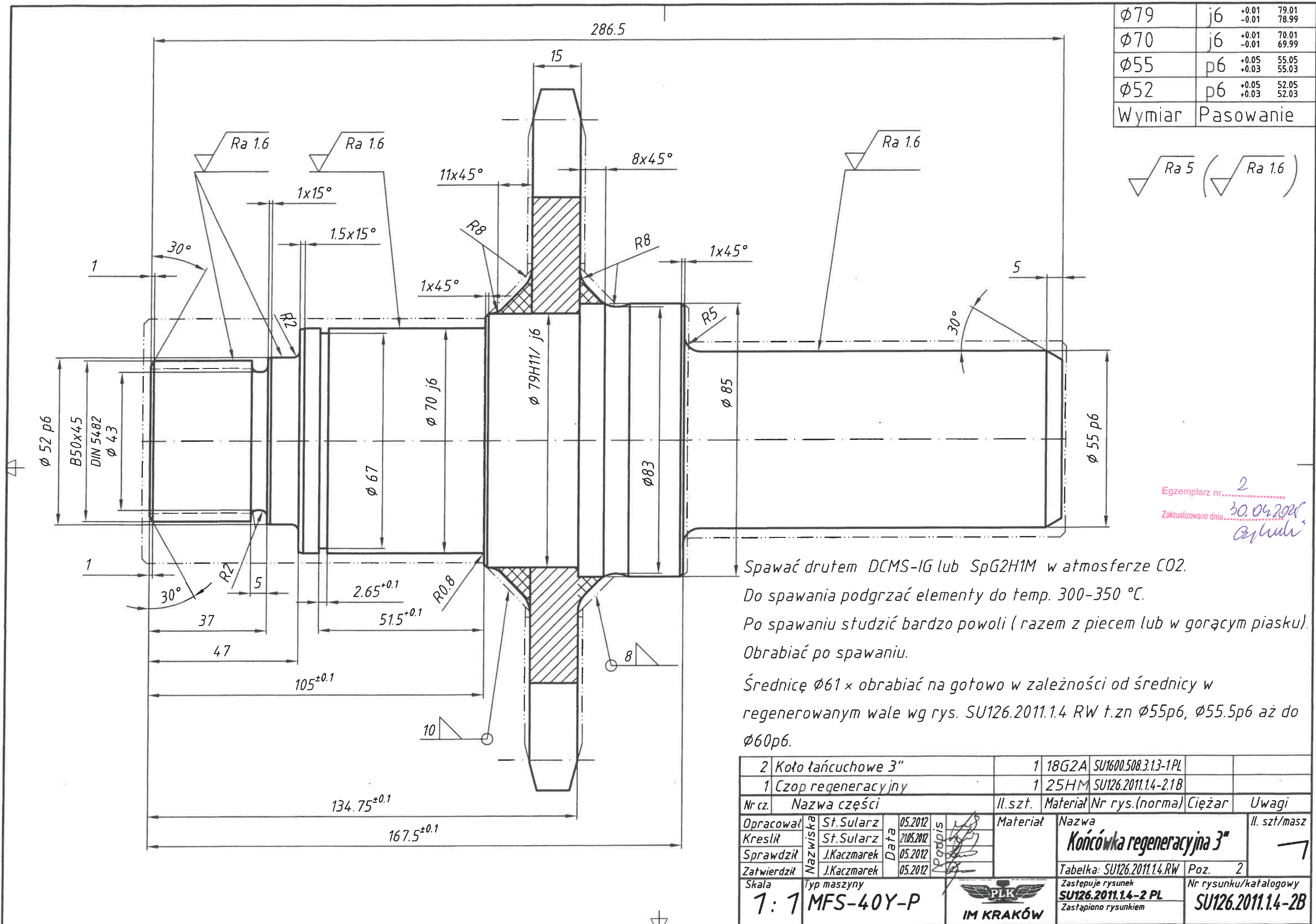
Opracował	St. Sularz	Data	05.2012	Podpis		Materiał	25HM	Nazwa	Czop regeneracyjny	Il. szt/masz
Kreslił	St. Sularz		24.05.2012							
Sprawił	J. Kaczmarek		05.2012							
Zatwierdził	J. Kaczmarek		05.2012							
Skala	Typ maszyny	 IM KRAKÓW				Tabela: SU126.11708.1.12/2 req1 A		Poz. 1		
1:1	MFS-100					Zastępuje rysunek		Nr rysunku/katalogowy		
						Zastąpiono rysunkiem		SU126.11708.1.12/2-1		



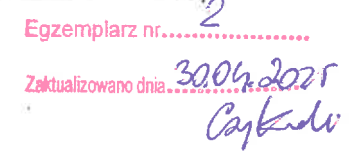
Egzemplarz nr.....<sup>2</sup>.....  
Zaktualizowano dnia.....<sup>30.04.2015</sup>.....  
Człk. lu'

Opracował	St.Sularz	05.2012		Materiał	Nazwa	Il. szt/masz
Kreślił	St.Sularz	23.05.2012				
Sprawdził	J.Kaczmarek	05.2012				
Zatwierdził	J.Kaczmarek	05.2012				
Nazwiska Data Podpis			18G2A	Koło 4" MFS-100	2	
				Tabela: SU126.11708.1.12 PL	Poz. 2	
Skala	Typ maszyny	 IM KRAKÓW		Zastępuje rysunek	Nr rysunku/katalogowy SU126.11708.1.12/2	
1:2	MFS-100			Zastąpiono rysunkiem		



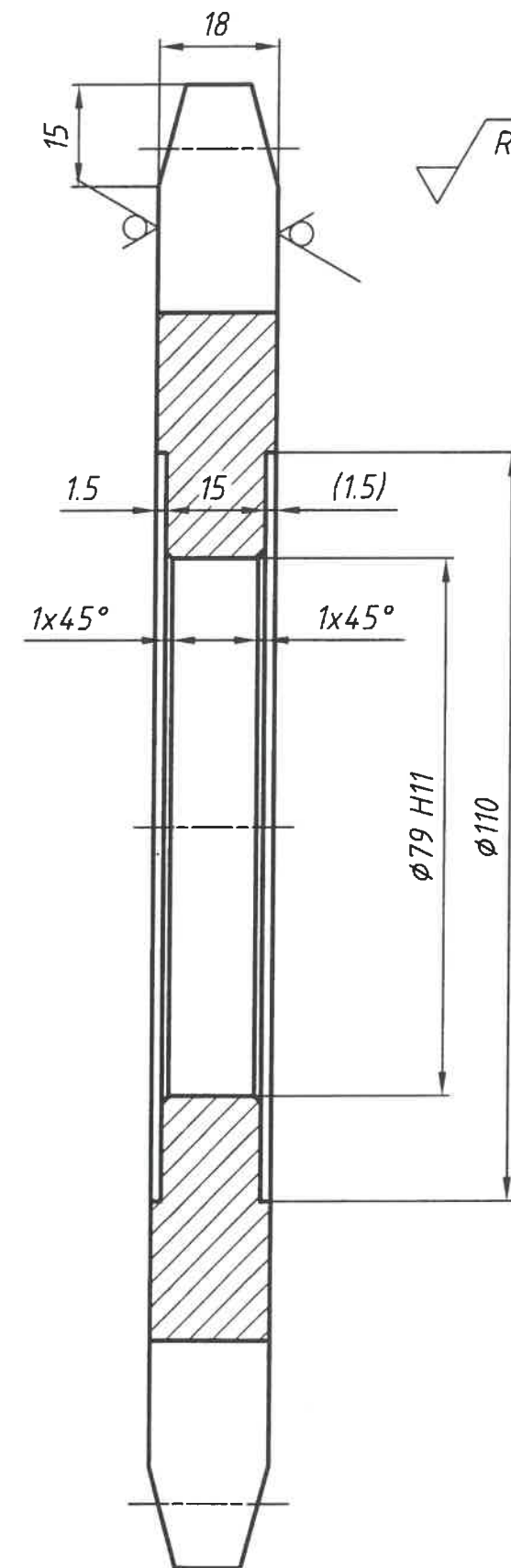
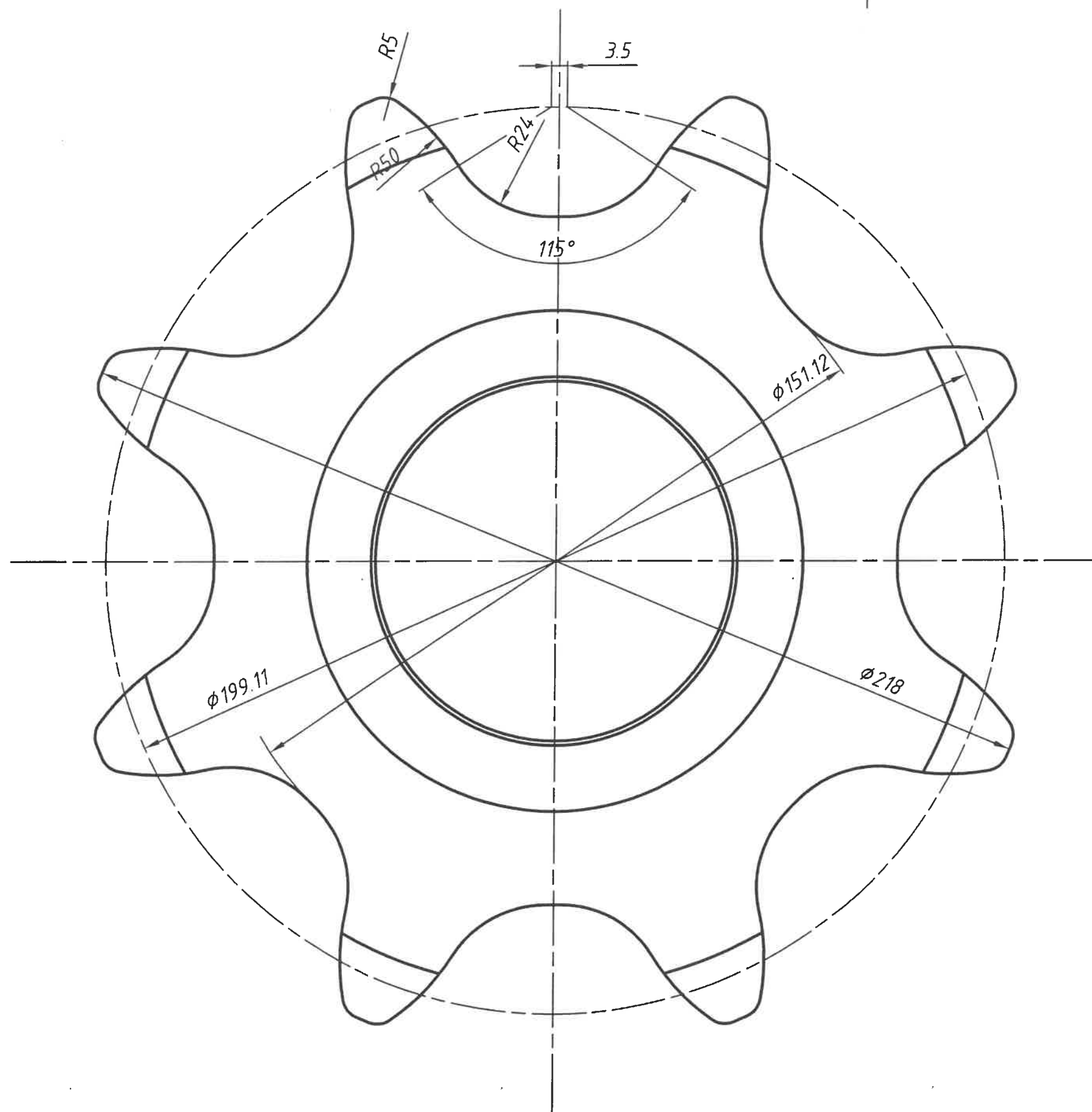


Ø79	j6	+0.012	79.012
		-0.007	78.993
Wymiar	Pasowanie		



Opracował	St. Sularz	05.2012		Materiał	Nazwa	Il. szt/masz
Kreslił	St. Sularz	17.05.2012				
Sprawdził	J. Kaczmarek	05.2012				
Zatwierdził	J. Kaczmarek	05.2012				
			Podpis	25HM	Czop regeneracyjny	7
Skala	Typ maszyny			Zastępuje rysunek SU126.2011.1.4-2-1-PL	Nr rysunku/katalogowy	1
1:1	MFS-40Y-P					
			IM KRAKÓW	Zastąpiono rysunkiem	SU126.2011.1.4-2.1B	





$\phi 79$	H11 $\begin{smallmatrix} +0.19 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $\begin{smallmatrix} 79.19 \\ 79 \end{smallmatrix}$
Wymiar	Pasowanie

$Ra 5$  ( $\sqrt{\text{Ra 5}}$ )

Egzemplarz nr... 2  
Zaktualizowano dnia... 30.04.2025  
Czykierki

Opracował	Kreslił	Sprawił	Zatwierdził	Skala	Typ maszyny	Materiał	Nazwa	Il. szt/masz
	St. Sularz	J. Kaczmarek	J. Kaczmarek	1:1	MFS-40Y-P	18G2A	Kóło łańcuchowe 3"	2
							Tabela: SU126.2011.1.4. PLa	Poz. 2
							Zastępuje rysunek SU1600.508.3.1.3-1	Nr rysunku/katalogowy SU1600.508.3.1.3-1 PL
							Zastąpiono rysunkiem	

