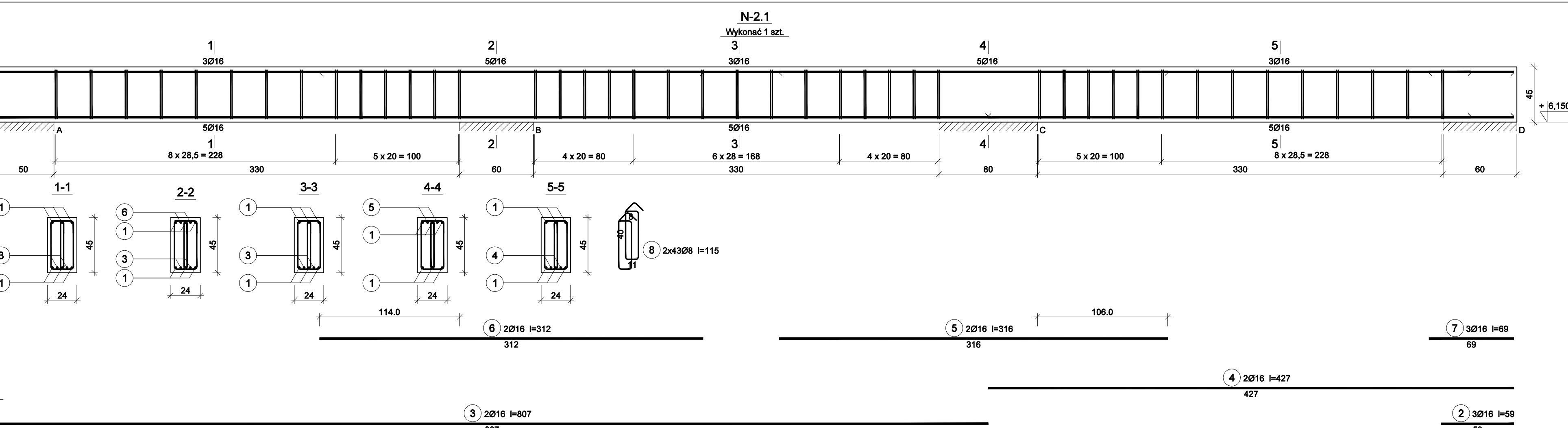


RZUT STROPODACHU
SKALA 1:100



Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=25$ mm

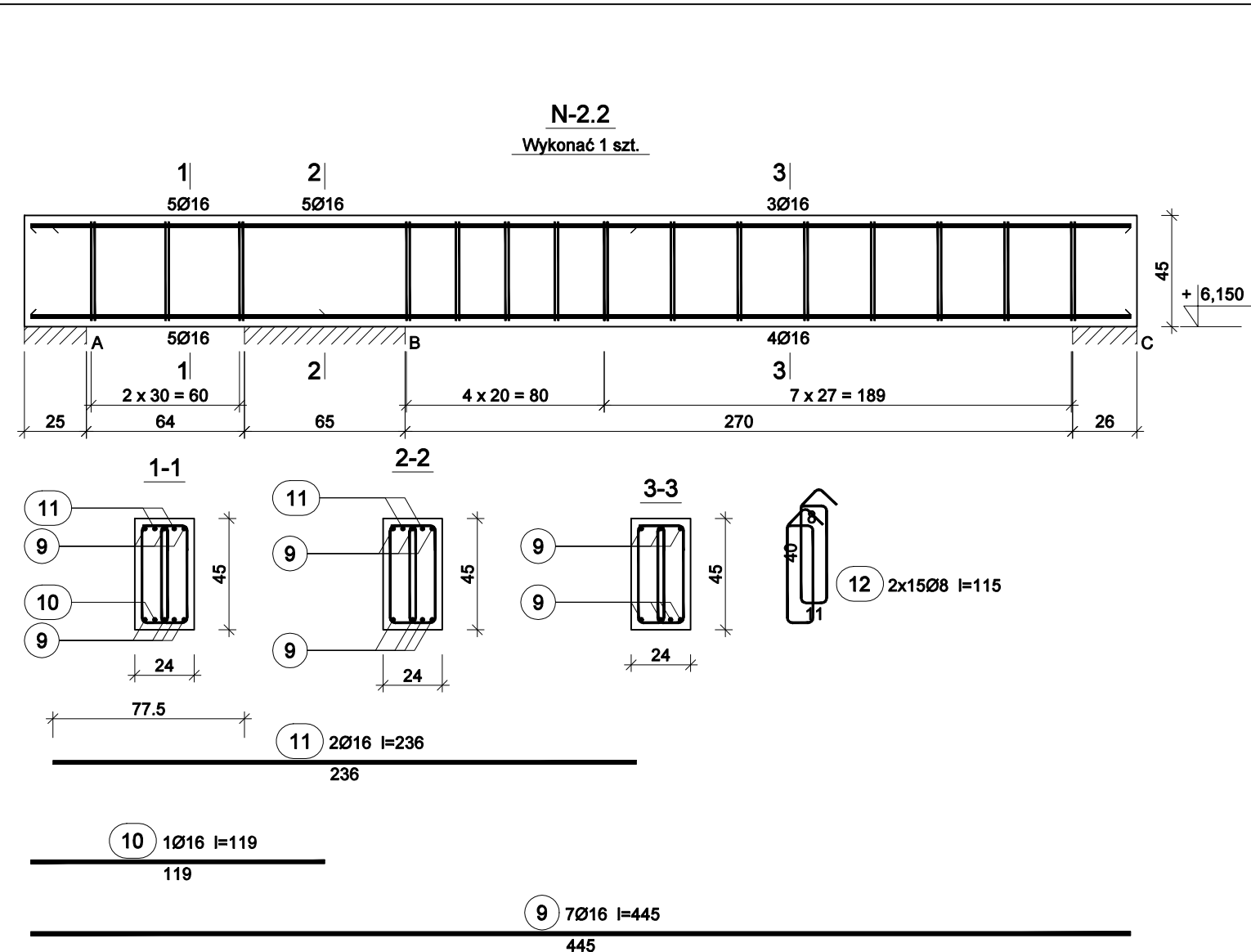
Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.1 - wykonać 1 szt.						
1	16	1200	6	1	6	72,00
2	16	59	3	1	3	1,77
3	16	807	2	1	2	16,14
4	16	427	2	1	2	8,54
5	16	316	2	1	2	6,32
6	16	312	2	1	2	6,24
7	16	69	3	1	3	2,07
8	8	115	86	1	86	98,90
Długość całkowita wg średnic					[m]	98,9
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	39,1
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	217,6
Masa całkowita					[kg]	218

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=25$ mm

Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.4 - wykonać 1 szt.						
17	16	1112	8	1	8	88,96
18	8	120	74	1	74	88,80
Długość całkowita wg średnic					[m]	88,7
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	35,0
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	175,4
Masa całkowita					[kg]	176

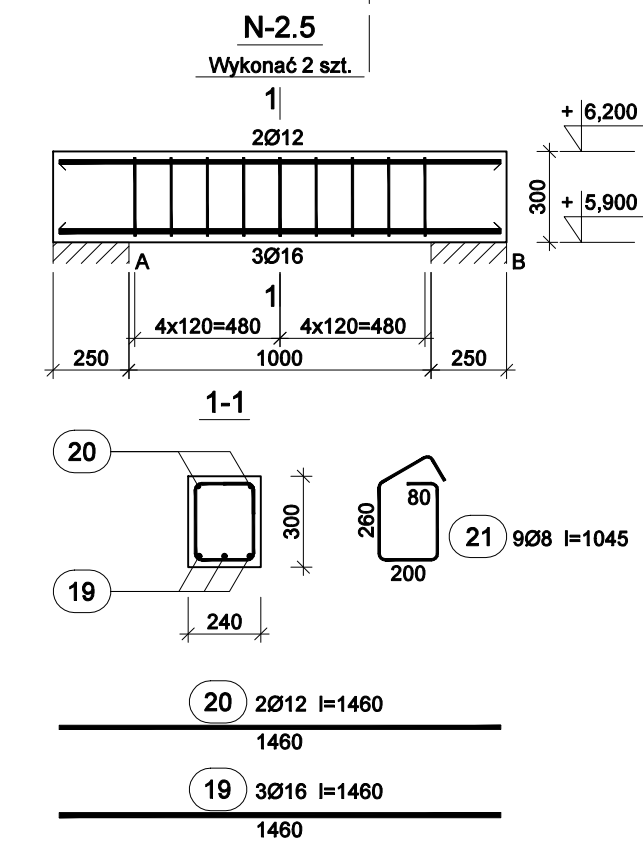
UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)



Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=25$ mm

Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.2 - wykonać 1 szt.						
9	16	445	7	1	7	31,15
10	16	119	1	1	1	1,19
11	16	236	2	1	2	4,72
12	8	115	30	1	30	34,50
Długość całkowita wg średnic					[m]	34,5
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	13,6
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	72,1
Masa całkowita					[kg]	73

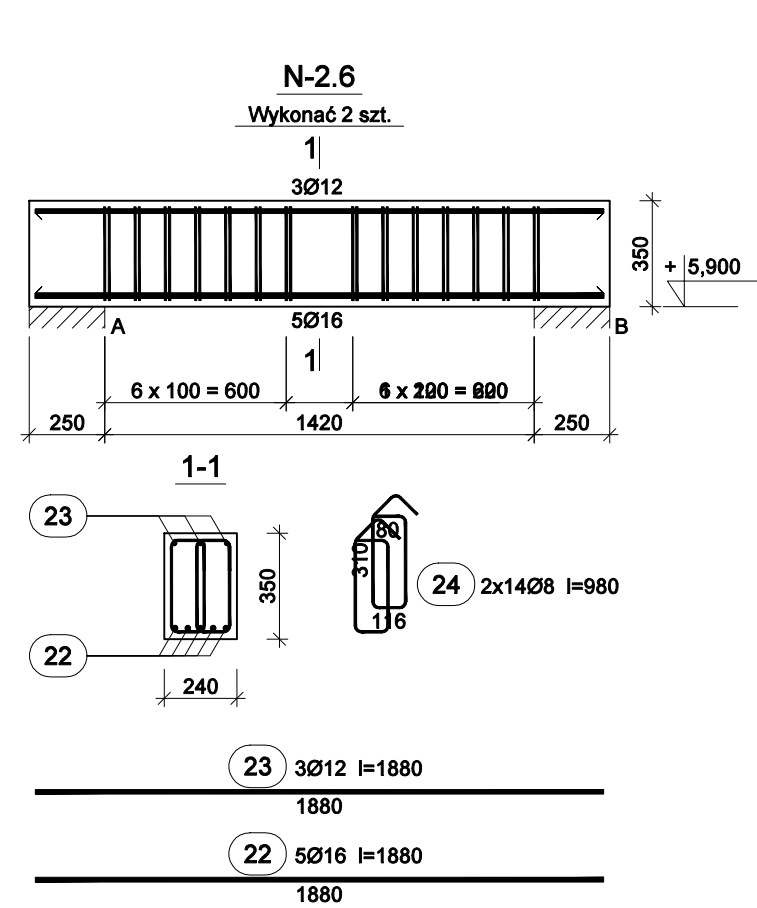
UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)



Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=15+5=20$ mm

Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.5 - wykonać 2 szt.						
19	16	1460	3	2	6	8,76
20	12	1460	2	2	4	5,84
21	8	1045	9	2	18	18,81
Długość całkowita wg średnic					[m]	18,9
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	7,5
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	26,6
Masa całkowita					[kg]	27

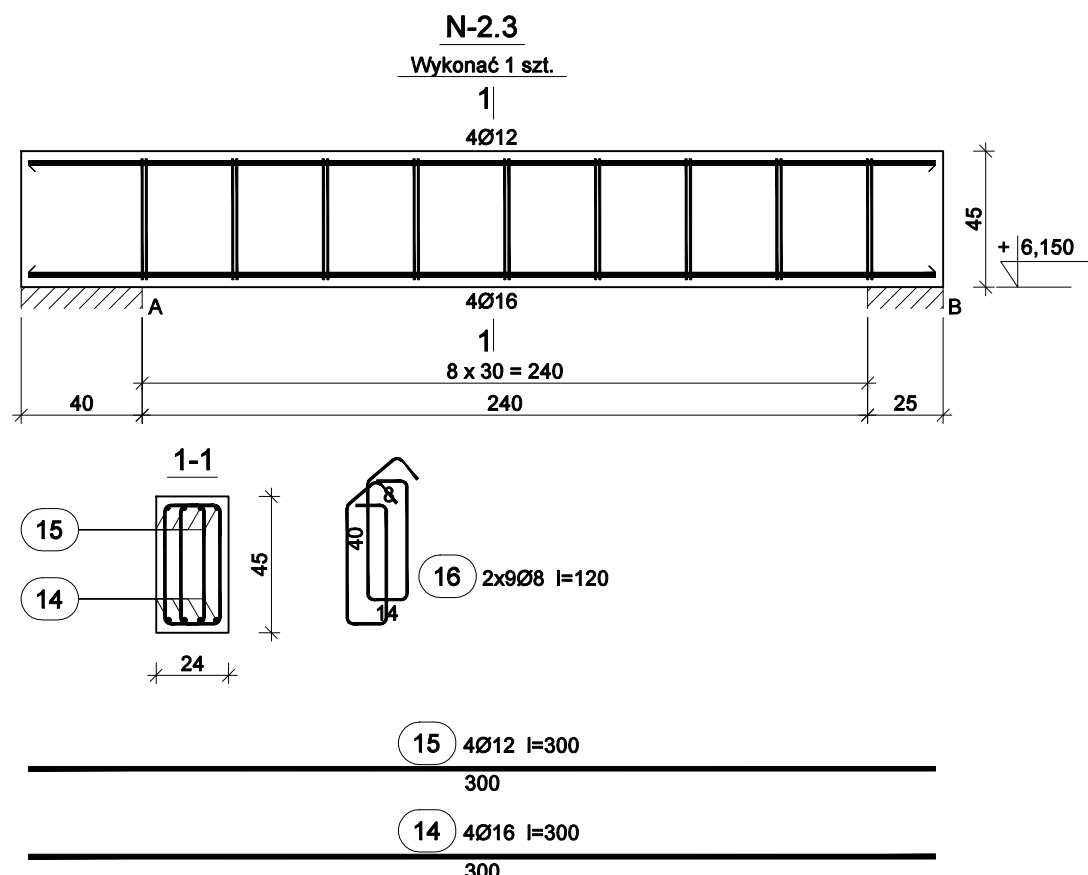
UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)



Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=15+5=20$ mm

Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.6 - wykonać 2 szt.						
22	16	1880	5	2	10	18,80
23	12	1880	3	2	6	11,28
24	8	980	28	2	56	54,88
Długość całkowita wg średnic					[m]	54,9
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	21,7
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	61,4
Masa całkowita					[kg]	62

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)



Beton C30/37 (B37)
Stal RB500W
Otulina $c_{nom}=25$ mm

Wykaz zbrojenia			Liczba [szt.]		Długość całkowita [m]	
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W Ø8 Ø12 Ø16
N-2.3 - wykonać 1 szt.						
14	16	300	4	1	4	12,00
15	12	300	4	1	4	12,00
16	8	120	18	1	18	21,60
Długość całkowita wg średnic					[m]	21,6
Masa 1mb pręta					[kg/m]	0,395
Masa prętów wg średnic					[kg]	8,5
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	36,1
Masa całkowita					[kg]	39

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

- WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZAĆ PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT WG STANU ISTNIEJĄCEGO NA BUDOWIE; OBLICZENIOWO NA PLANIE ORAZ WG RYSUNKÓW ARCHYTEKTONICZNYCH. ZA PRAWIDŁOWOŚĆ ODPOWIADA WYKONAWCA.
- RYSEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z INNYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- STAŁ: WG WYKAZÓW MATERIAŁOWYCH.
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
- NIE ODCZYTYWAĆ WYMIARÓW ZE SKALI RYSUNKU.
- PRETY UCIAĞAĆ W NAROŻACH.
- W TRZPIENIACH ŻELBETOWYCH NA ZAKŁADACH PRĘTÓW I PRZY PODPORACH ZAGĘSZCZAĆ STRZEMIONA.
- TRZPIENIE WYKONAĆ NA STRZĘPIA.
- PRZEBIEC I PRZEJŚCIA PRZESZ STROP WG. PROJEKTU ARCHITEKTURY I PROJEKTÓW BRANŻOWYCH.
- DOZBROJENIA OTWORÓW W STROPIE, STREF PRZYPODPOROWYCH I DOZBROJENIA NADBETONU WG. PROJEKTU DOSTAWCY STROPU.

PROJEKT WYKONAWCZY			06.2023
WYDANIE	OPIS	DATA	
ISSUE	DESCRIPTION	DATE	
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY	KONSTRUKCJA	
PHASE			
PROJEKTOWAŁ	dr inż. Jan Gierczak	252/89/UW	09.2023
KONSTRUKCJA			
SPRAWDZIŁ	dr inż. Krzysztof Marcinczak	DOŚ/0337/PWBK/17	05.2023
KONSTRUKCJA			
STANOWISKO	NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS
ROLE	NAME	LICENCE NUMBER	SIGNATURE
			DATA
			DATE

INWESTOR		PKP Polskie Linie Kolejowe SA, Zakład Linii Kolejowych w Wałbrzychu 58-302 Wałbrzych, ul. Parkowa 9	
INWESTYCJA		BUDOWA BUDYNKU WARSZTATOWEGO Z NIEZBĘDNIĄ INFRASTRUKTURĄ I ROZBÓRKAMI STACJA PKP WAŁBRZYCH SZCZAWIENKO Wałbrzych, ul. Stacyjna, 16/1 Tk, AM-1 Obręb 0003 - Szczawienko.n.3	
OBIEKT		Pracownia Architektury Przemysłowej Arch. Witold Prętki 52-311 Wrocław, ul. Dożynkowa 49a tel. +48 501 14 63 13, e-mail: pretki@post.pl	
TYTUŁ		RZUT KONSTRUKCJI STROPÓW NAD PIĘTREM	
Tytuł			
NR PROJEKTU		PW0200	
SKALA		1:100 / 1:40	
NR RYSUNKU		PW0200-KR-0104	
DRG No.			