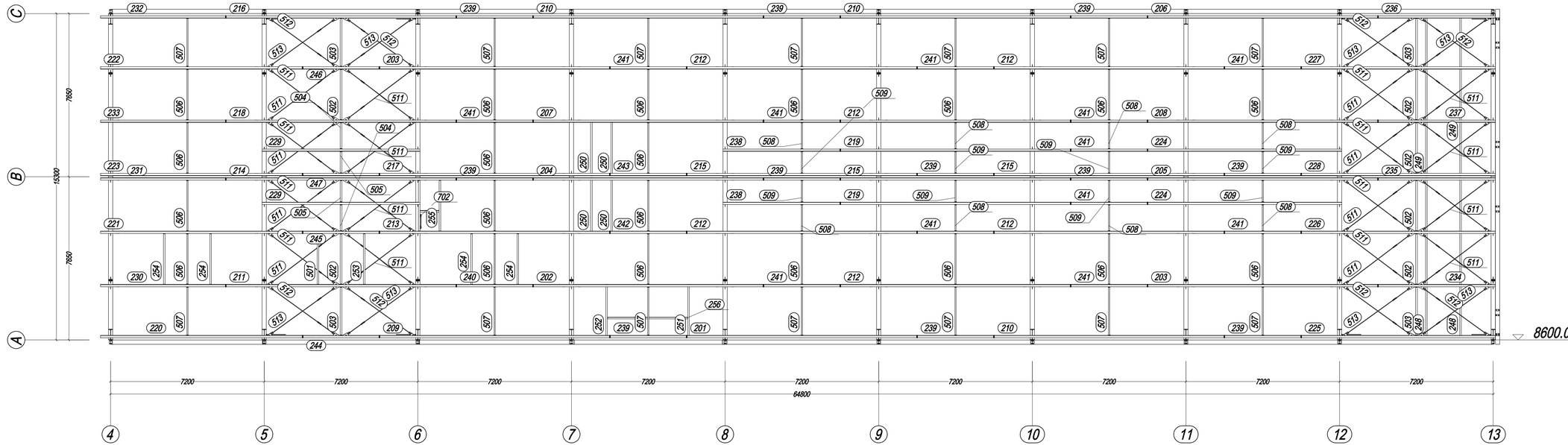
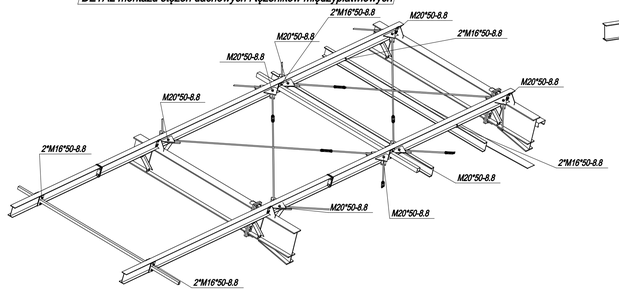


TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
200	201	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	249.6	249.6
200	202	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	252.9	252.9
200	203	2	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	261.9	523.8
200	204	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	251.8	251.8
200	205	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	256.4	256.4
200	206	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	254.1	254.1
200	207	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	252.9	252.9
200	208	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	262.0	262.0
200	209	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	254.1	254.1
200	210	3	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	249.6	748.8
200	211	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	290.9	290.9
200	212	6	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	252.9	1517.4
200	213	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	266.4	266.4
200	214	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	272.2	272.2
200	215	3	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	251.8	755.4
200	216	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	267.3	267.3
200	217	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	256.4	256.4
200	218	1	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	289.2	289.2
200	219	2	PLATEW	IPE200	S355	10800.0	250.7	501.4
200	220	1	PLATEW	IPE200	S355	9470.0	221.0	221.0
200	221	1	PLATEW	IPE200	S355	9470.0	230.5	230.5
200	222	1	PLATEW	IPE200	S355	9470.0	228.2	228.2
200	223	1	PLATEW	IPE200	S355	9470.0	222.7	222.7
200	224	2	PLATEW	IPE200	S355	9100.0	209.3	418.6
200	225	1	PLATEW	IPE200	S355	9100.0	225.9	225.9
200	226	1	PLATEW	IPE200	S355	9100.0	247.2	247.2
200	227	1	PLATEW	IPE200	S355	9100.0	246.8	246.8
200	228	1	PLATEW	IPE200	S355	9100.0	228.0	228.0
200	229	2	PLATEW	IPE200	S355	7400.0	167.9	335.8
200	230	1	PLATEW	IPE200	S355	5870.0	139.7	139.7
200	231	1	PLATEW	IPE200	S355	5870.0	136.4	136.4
200	232	1	PLATEW	IPE200	S355	5870.0	135.9	135.9
200	233	1	PLATEW	IPE200	S355	5870.0	137.5	137.5
200	234	1	PLATEW	IPE200	S355	5500.0	156.1	156.1
200	235	1	PLATEW	IPE200	S355	5500.0	141.8	141.8
200	236	1	PLATEW	IPE200	S355	5500.0	140.8	140.8
200	237	1	PLATEW	IPE200	S355	5500.0	156.4	156.4
200	238	2	PLATEW	IPE200	S355	5500.0	128.7	257.4
200	239	11	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	88.4	972.4
200	240	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	91.6	91.6
200	241	12	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	89.4	1072.8
200	242	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	89.4	89.4
200	243	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	88.4	88.4
200	244	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	97.2	97.2
200	245	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	109.8	109.8
200	246	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	107.3	107.3
200	247	1	PLATEW	IPE200	S355	3600.0	97.4	97.4
200	248	2	CEOWNIK	U180	S355	7494.7	164.9	329.8
200	249	2	CEOWNIK	U180	S355	7494.7	164.9	329.8
200	250	4	CEOWNIK	U180	S355	2601.8	57.2	228.8
200	251	1	CEOWNIK	U180	S355	2491.0	54.8	54.8
200	252	1	CEOWNIK	U180	S355	2491.0	54.8	54.8
200	253	1	WYMIAN	UPE160	S355	2381.8	41.9	41.9
200	254	4	WYMIAN	UPE160	S355	2381.8	41.9	167.6
200	255	1	WYMIAN	UPE160	S355	2381.8	99.1	99.1
200	256	1	BLACHA	BL10*70	S355	180.0	84.5	84.5
Waga całkowita (kg)								15847.1

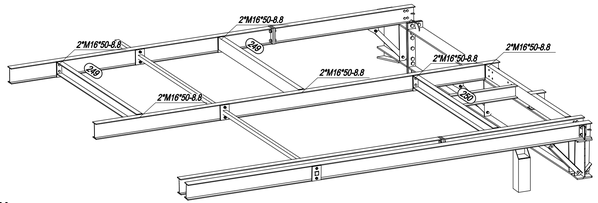
±0.00=384,858 mnpm

TS	Poz.	Sztuk	Nazwa	Profil	Materiał	Długość	Waga	Waga całkowita
400	401	108	KATOWNIK	L60*4	S355	576.5	2.1	226.8
Waga całkowita (kg)								226.8

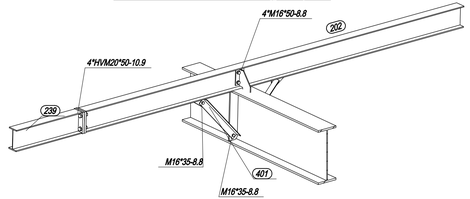
DETAL montażu stężeń dachowych i tężenników międzyplatwiowych



DETAL montażu wymnianów dachowych pod świetlik i wyłaz



DETAL montażu zastrzałów i uciągienia płatwi



UWAGA:

1. Zestawy śrubowe zgodnie z normą EN 15048-1.
2. Stal S355J0
3. Klasa konstrukcji: 2
4. Klasa wykonanai konstrukcji - montaż i wytwarzanieEXC2
5. Połączenia warsztatowe konstrukcji stalowej spawane: klasa jakości złączy co najmniej C wg. PN-EN ISO 5817
6. Połączenia montażowe konstrukcji stalowej skręcane z zastosowaniem śrub klasy 8.8 oraz 10.9 dla połączeń sprężanych.
7. Klasa konsekwencji zniszczenia CC3 zgodnie z PN-EN 1990:2004
8. Kryterium kategorii produkcji PC2 zgodnie z PN-EN 1090-2:2008
9. Zabezpieczenie antykorozyjne wg. opisu technicznego.
10. Pokrycie dachu stanowi blacha trapezowa w układzie wieloprzęsłowym. TR50/260 o gr. 0.88 mm S320GD. Blcha stanowi stężenie pasa górneo płatwi. Blachę trapezową należy mocowac do płatwi za pomocą łączników samowiercących - po dwa łączniki w każdej fałdzie blachy.
11. Otwory w dachu o wymiarach mniejszych niż 300x300 mm zabezpieczyć dodatkową blachą płaską grubości min. 1.13 mm zgodnie z DIN 18807. Blacha powinna przykrywać dwa nieprzecięte środniki fałdy profilu po każdej ze stron wycięcia.
12. Mocowanie kraty WEMA do belek stropowych łącznikami systemowymi wg wytycznych dostawcy krat podestowych.

A	PROJEKT WYKONAWCZY		09.2023
WYDANIE ISSUE	OPIS DESCRIPTION		DATA DATE
STADIUM PHASE	PROJEKT WYKONAWCZY	BRANŻA DISCIPLINE	KONSTRUKCJA
PROJEKTOWAŁ KONSTRUKCJE	dr inż. Jan Gierczak	252/B9/UW	07.2023
SPRAWDZIŁ KONSTRUKCJA	dr inż. Krzysztof Marcinczak	DOŚ/0337/PWBKb/17	07.2023
STANOWISKO ROLE	NAZWISKO NAME	NR UPRAWNIEŃ LICENCE NUMBER	PODPIS SIGNATURE DATA DATE

INWESTOR CLIENT

PKP Polskie Linie Kolejowe SA,
Zakład Linii Kolejowych w Wałbrzychu
58-302 Wałbrzych, ul. Parkowa 9

INWESTYCJA PROJECT

BUDOWA BUDYNKU WARSZTATOWEGO Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ I ROZBÓRKAMI
STACJA PKP WAŁBRZYCH SZCZAWIENKO
Wałbrzych, ul. Stacyjna, 16/1 Tk, AM-1 Obręb 0003 - Szczawienko.nr 3

Pracownia Architektury Przemysłowej Arch.Witold Prętki
52-311 Wrocław, ul. Dożynkowa 49a
tel.+48 501 14 63 13, e-mail:pretki@post.pl

OBIEKT

BUDYNEK WARSZTATOWY

TYTUŁ TITLE

WIDOK MONTAŻOWY KONSTRUKCJI DACHU

NR INWESTORA CLIENT REF.		NR RYSUNKU ORG No.	PW0200-KR-0107
NR PROJEKTU PROJECT No.	PW0200		
A0	SKALA SCALE	1:100	