

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
Zakład Linii Kolejowych we Wrocławiu  
SWSP ds. Zaplecza Technicznego, Ratownictwa  
i Ochrony Przeciwpożarowej  
ul. Joannitów 13, 50-525 Wrocław  
tel. + 48 71 717 43 00  
fax + 48 71 717 43 10  
iz.wroclaw@plk-sa.pl  
www.plk-sa.pl

  
**PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.**

Wrocław, 08.11.2024r.

IZ14SPSA.532.8.2024.MH

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Nazwa zamówienia:** Zakup przyrządów pomiarowych oraz sprzętu do robót torowych dla  
Zespołów usuwania wadliwości w szynach i częściach rozjazdowych

**Zamawiający:** PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych we Wrocławiu ul. Joannitów 13,  
50-525 Wrocław

**Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**Kod CPV:** 31122000-7; 34000000-7; 38300000-8; 43240000-7; 43414000-8;

**AKCEPTUJĘ**

STARSZY SPECJALISTA

Kierujący Zespołem

Samodzielne Wieloposobowe Stowisko Pracy  
ds. Zaplecza Technicznego, Ratownictwa  
i Ochrony Przeciwpożarowej



Tomasz Kotłowski

(Data, podpis Kierującego organizacją merytoryczną)

08.11.2024r.

Opracowała:

Marlena Holec

tel. +48 71 717 15 59

08.11.2024r.

Data, podpis

SPECJALISTA

  
Marlena Holec

## Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć.....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia .....	3
3. Rodzaj zamawianego asortymentu.....	3
4. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia .....	4
5. Harmonogram realizacji przedmiotu zamówienia.....	4
6. Parametry świadczonych dostaw .....	4
7. Specyfikacja techniczna .....	4
8. Wymagania prawne .....	6
9. Termin i warunki gwarancji.....	6
10. Sposób i warunki płatności .....	6
11. Kary umowne .....	7
12. Prawo opcji .....	7
13. Podwykonawcy .....	7
14. Zamówienia podobne .....	7
15. Uwagi końcowe.....	7
16. Załączniki.....	7

## 1. Wykaz użytych pojęć

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia

**Dostawca** - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Zakład Linii Kolejowych we Wrocławiu ul. Joannitów 13, 50-525 Wrocław

## 2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Dostawa na koszt Dostawcy fabrycznie nowego sprzętu z podziałem na pięć zadań:

### **Zadanie 1:**

Przyrządy pomiarowe:

- Mechaniczny przymiar do pomiaru opornic i iglic w rozjazdach 1 szt.;
- Mechaniczny przyrząd do kontroli punktu pomiarowego 1 szt.;
- Mechaniczny przyrząd do pomiaru zużycia główki szyny 1 szt.;
- Przyrząd do pomiaru ugięć toru (wybojometer) 3 szt.;
- Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn 1 szt.;
- Linią stalowy 1m 1 szt.

### **Zadanie 2:**

- Podbijak oscylacyjny spalinowy 2 szt.

### **Zadanie 3:**

- Wózek transportowy aluminiowy 1 szt.

### **Zadanie 4:**

- Szlifierka spalinowa dwutokowa do szyn i rozjazdów z niezbędnymi akcesoriami 1 szt.

### **Zadanie 5:**

- Agregat prądotwórczy 1 szt.

## 3. Rodzaj zamawianego asortymentu

### **Zadanie 1:**

Przyrządy pomiarowe zgodnie ze specyfikacją techniczną opisaną w pkt. nr 7.1 OPZ.

### **Zadanie 2:**

Podbijak oscylacyjny spalinowy w ilości 2 szt. zgodnie ze specyfikacją techniczną opisaną w pkt. nr 7.2 OPZ.

### **Zadanie 3:**

Wózek transportowy aluminiowy w ilości 1 szt. zgodnie ze specyfikacją techniczną opisaną w pkt. nr 7.3 OPZ.

#### **Zadanie 4:**

Szlifierka spalinowa dwutokowa do szyn i rozjazdów z niezbędnymi akcesoriami w ilości 1 szt. zgodnie ze specyfikacją techniczną opisaną w pkt. nr 7.4 OPZ.

#### **Zadanie 5:**

Agregat prądotwórczy w ilości 1 szt. zgodnie ze specyfikacją techniczną opisaną w pkt. nr 7.5 OPZ.

### **4. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia**

**Sekcja Eksploatacji Wrocław Główny, ul. Hubska 2, 50-502 Wrocław**

Osoba do kontaktu: Starszy specjalista, tel. 571 370 295

### **5. Harmonogram realizacji przedmiotu zamówienia**

7 dni od daty podpisania zamówienia.

### **6. Parametry świadczonych dostaw**

- **Do oferty należy załączyć:**
  - karty katalogowe oferowanych urządzeń (do wszystkich zadań)
  - instrukcję obsługi (do zadań: 2, 4 oraz 5)
  - kartę gwarancyjną (do wszystkich zadań)
- Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty częściowej.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
- Dostawa na koszt Dostawcy.
- Dostawca przeprowadzi szkolenie z obsługi przyrządów pomiarowych oraz sprzętu do robót torowych w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

### **7. Specyfikacja techniczna**

#### **7.1 Wymagania techniczne – przyrządy pomiarowe:**

##### **a) Mechaniczny przymiar do pomiaru opornic i iglic w rozjazdach - 1 szt.:**

- Wyposażony w izolację od szyny do szyny,
- Szczelinomierz  $\varnothing$  4mm
- Przymiar 1/2/2-19/2-21
- Waga: 1 – 1,5 kg
- Wyposażony w walizkę do transportowania i przechowywania przyrządu

##### **b) Mechaniczny przyrząd do kontroli punktu pomiarowego – 1 szt.:**

- Do sprawdzania punktów pomiarowych L + L1 podczas prac spawalniczych w rozjazdach i skrzyżowaniach
- Dla typów szyn: S49, S54 i UIC60
- Waga: min. 0,6 kg

**c) Mechaniczny przyrząd do pomiaru zużycia główki szyny – 1 szt.:**

- Dla typów szyn: S49, S54 i UIC60
- Boczne suwmiarki: min. 3
- Pomiar do osi środkowej szyny: 22,5°, 45°, 67,5°
- Waga: min. 1,5 kg

**d) Przyrząd do pomiaru ugięć toru (wybojomerz) – 3 szt.:**

- Waga: max. 9,3 kg
- Wymiary dł./szer./wys.: 601 x 200 x 185 mm
- Skala pomiarowa: 0 – 10 cm
- Montaż bez użycia narzędzi na szynie
- Bezstopniowa regulacja płytki mocującej

**e) Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn – 1 szt.:**

- Zakres pomiarowy: 1 – 150 mm
- Waga: max. 0,1 kg
- Wyposażony w skalę pomiarową

**f) Liniał stalowy 1m – 1 szt.:**

- Długość: 1 m
- Wyposażony w uchwyt

**7.2. Wymagania techniczne – podbijak oscylacyjny spalinowy – 2 szt.:**

- Napęd: 4-suwowy silnik benzynowy
- Typ silnika: Honda
- Moc silnika: 1,4 kW – 1,5kW
- Wymiary (dł. x szer. x wys.): 1100 x 500 x 440 mm
- Waga: 18 – 19 kg
- Wyposażony w licznik motogodzin
- Średnica elementu podbijającego min. 75 mm

**7.3. Wymagania techniczne – wózek transportowy aluminiowy – 1 szt.:**

- Rozstaw toru 1435 mm
- Max. obciążenie platformy: 1000 kg
- Waga: 30 – 40 kg
- Wyposażony w uchwyty do przenoszenia urządzenia
- Koła z tworzywa izolowane o max.  $\varnothing$  100 mm
- Wyposażony w uchwyt z czuwakiem

**7.4. Wymagania techniczne – szlifierka spalinowa dwutokowa do szyn i rozjazdów z niezbędnymi akcesoriami – 1 szt.:**

- Możliwość zastosowania modułów szlifierskich pozwalających na szlifowanie główki szyny, obszaru krzyżownic oraz rozjazdów, szyjki szyny
- Szybka wymiana modułów szlifierskich bez użycia narzędzi
- Możliwość pracy na torze o szerokości od 1000 – 1676 mm
- Wymiary w pozycji transportowej (dł. x szer. x wys.) 1560 x 1170 x 1115 mm
- Wymiary w pozycji roboczej (dł. x szer. x wys.) 2300 x 1170 x 1115 mm
- Waga ramy podstawowej poniżej 99 kg
- Hamulec czuwakowy
- Rączki transportowe składane

**Wypożyczenie:**

## a) Moduł szlifierski dyskowy:

- Napęd: 4-suwowy silnik benzynowy
- Typ silnika: Honda GX 200
- Moc silnika: max. 4,3 kW
- Waga modułu: poniżej 37 kg
- Tarcza szlifierska:  $\varnothing$  260 x 25 mm, mocowanie  $\varnothing$  120 mm
- Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego: max. 3250 obr./min.
- Max. zakres wychyłu 35 ° w dwóch kierunkach

## b) Moduł szlifierski:

- Napęd: 4-suwowy silnik benzynowy
- Typ silnika: Honda GX 200
- Moc: max. 4,6 kW
- Średnica zewnętrzna kamienia szlifierskiego 90 mm / 125 mm / 150 mm
- Max. zakres wychyłu 80° do wewnątrz i 20° na zewnątrz
- Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego: max. 4000 obr./min.
- Waga modułu poniżej 31 kg

**7.5. Wymagania techniczne – Agregat prądotwórczy – 1 szt.:**

- Napęd: 4-suwowy silnik benzynowy
- Typ silnika: Honda
- Moc: 7 – 10 kW
- Moc: 6,1 kVA/400V i 5,2kVA/230V, 50Hz
- Waga: powyżej 100 kg
- Agregat wyposażony w wózek transportowy.

**8. Wymagania prawne**

Nie dotyczy.

**9. Termin i warunki gwarancji**

Dostawca udzieli gwarancji na okres 12 miesięcy od daty dostawy przedmiotu zamówienia.

**10. Termin i warunki gwarancji**

Podstawą zapłaty będzie prawidłowo wystawiona faktura VAT po dostarczeniu przedmiotu zamówienia i jego protokolarnym odbiorze przez Zamawiającego.

Termin zapłaty wynosi 30 dni kalendarzowych od momentu otrzymania faktury, Dostawca zobowiązany jest wystawić fakturę na podstawie protokołu zdawczo – odbiorczego podpisanego przez Dostawcę i osobę upoważnioną do odbioru po stronie Zamawiającego (osoba upoważniona wymieniona została w pkt. 4 OPZ).

Faktury przesłane do siedziby Zamawiającego bez protokołu będą opłacane z opóźnieniem a Dostawca nie będzie miał prawa do żądania odsetek od nieterminowej zapłaty.

**Faktura powinna być wystawiona na Zamawiającego:**

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 75 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych we Wrocławiu, ul. Joannitów 13, 50-525 Wrocław  
NIP 113-2316427

Prawidłowo wystawioną fakturę prosimy wysłać na adres:

**PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.**  
**Biuro Rachunkowości**  
**Wydział OCR i zarządzania elektronicznym obiegiem faktur**  
**ul. Targowa 75**  
**03-734 Warszawa**  
**w kopercie z dopiskiem „FAKTURA”**

**W treści faktury należy wskazać numer niniejszej Umowy/zamówienia wystawionego przez Zamawiającego.**

## **10. Kary umowne**

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Umowy.

## **11. Prawo opcji**

Zamawiający nie przewiduje zastosowania prawa opcji.

## **12. Podwykonawcy**

Zamawiający nie wyraża zgody na powierzenie podwykonawcom realizacji przedmiotu zamówienia.

## **13. Zamówienia podobne**

Nie dotyczy.

## **14. Uwagi końcowe**

Odbiór techniczny nastąpi na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego nie zawierającego uwag.

## **15. Załączniki**

Brak

