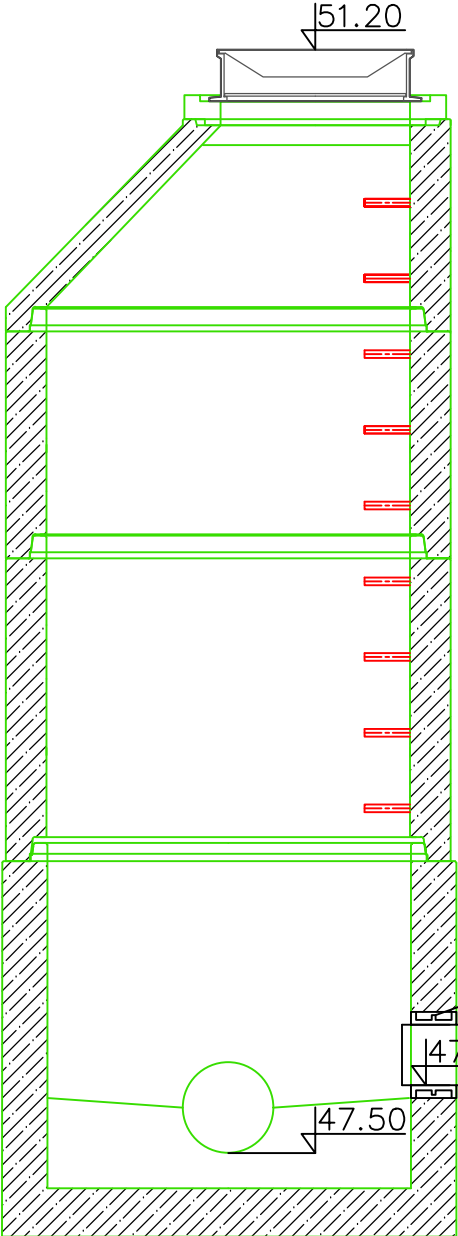
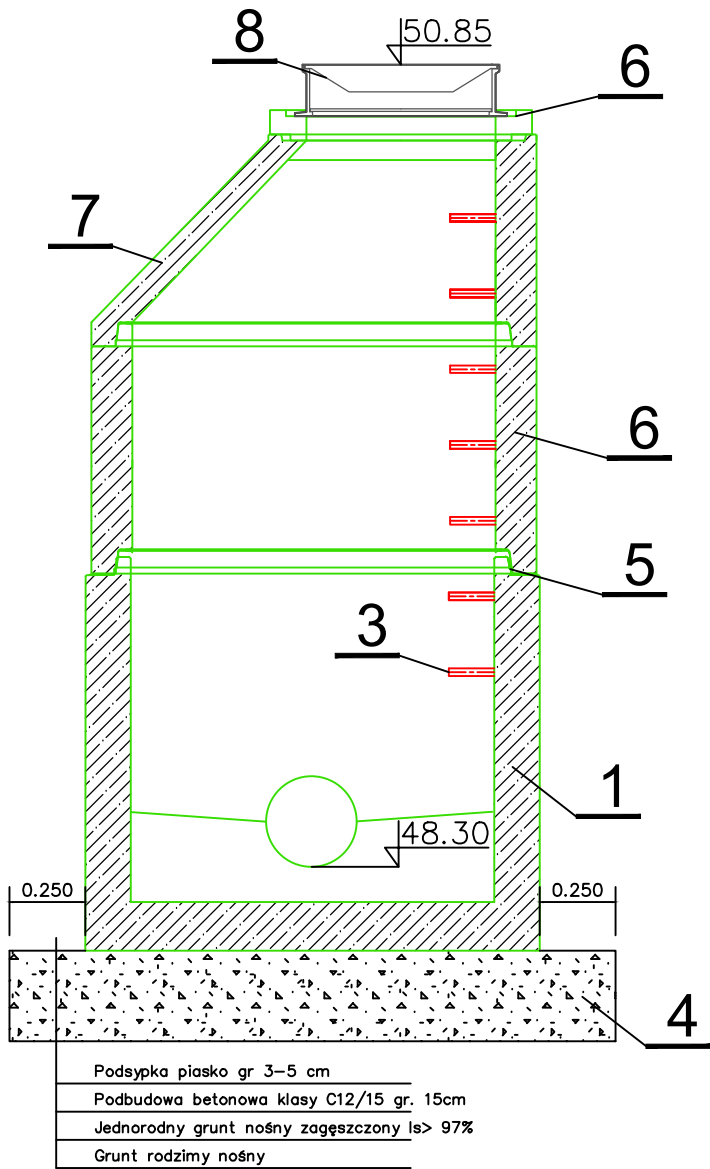


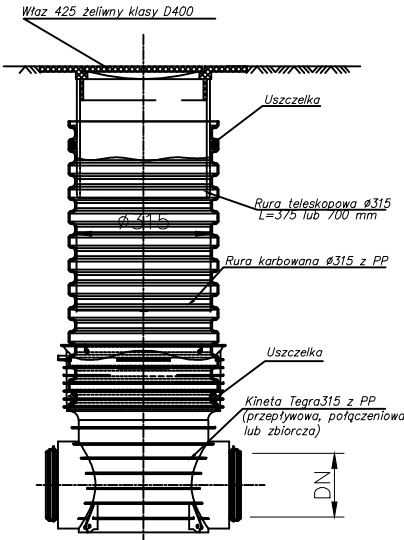
Istniejąca studnia
betonowa D1000 (S1)



Projektowana studnia
betonowa D1200 (S2)



Studzienka DN 315
z włazem żeliwnym
(S3,S4,S5,S6)



LEGENDA:

1. Prefabrykowana kineta monolityczna z betonu min. C35/45
Dn 1200mm, wg PN-EN 1917:2004
2. Szczelne przejście przez ścianę studni.
3. Stopnie złazowe żeliwne powlekane tworzywem sztucznym (wg PN-EN 13101:2004) rozstawione mijankowo w dwóch rzędach w odległości pionowej 250-350 mm oraz w odległości poziomej, w osi stopni 270-300 mm.
4. Wylewka z betonu B15 (C12/15) gr. 15 cm + podsypka filtracyjna (warstwa żwiru lub tłucznia gr. 10-15 cm) o zagęszczeniu ls=0,97.
5. Łączenie na uszczelki elastomerowe.
6. Kręgi betonowe prefabrykowane z betonu min. C35/45 Dn 1200mm, (wg PN-EN 1917:2004)
 - Wskaźnik w/c: ≤ 0,45
 - Stopień wodoszczelności: W12
 - Stopień mrozoodporności w wodzie: F150
 - Nasiąkliwość: ≤ 5%
7. Zwężka betonowa 1200/600 z betonu min. C35/45
8. Właz żeliwny Dn 600 mm klasy D400 z wkładką tłumiącą, zabezpieczony przed obrotem i niepełną wentylacją (wg PN-EN 124:2000).
9. Pierścien dystansowy ø865/ø625.

<div><div>PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A. ul. Targowa 74 03-734 Warszawa</div><div>Biuro Projektów Kolejowych i Usług Inwestycyjnych Sp. z o.o. ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź</div></div>					
Jednostka projektowa:					
Stadium dokumentacji:					
Zadania inwestycyjne:					
Tytuł rysunku:					
Funkcja:					
Imię i nazwisko:					
Numer uprawnień, specjalność:					
Podpis:					
Projektant:					
Projektant:					
Sprawdzający:					
Numer umowy:					
Oznaczenie tomu:					
Skala:					
Data:					
Numer rewizji:					
Nr rysunku / Nr arkusza :					