



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

## PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Zakład Linii Kolejowych w Gdyni  
Dział Automatyki i Telekomunikacji  
ul. Morska 24, 81-333 Gdynia  
tel. + 48 58 721 13 62  
www.plk-sa.pl

Gdynia, 05.05.2025 r.

Nr IZ11AT.2930.5.2025.2

### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Nazwa zamówienia:** przeniesienie kompletu urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej typu RASP-4.4Ft z likwidowanego przejazdu kat. C w km 20,902 na przejazd kat. D w km 24,411 ( linia 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ).

**Zamawiający:** PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Gdyni

**Rodzaj zamówienia:** robota budowlana

**Kod CPV:** 45230000-8 Roboty budowlane w zakresie budowy rurociągów, linii komunikacyjnych i elektroenergetycznych, autostrad, lotnisk i kolei, wyrównywanie terenu;

71320000-7 Usługi inżynierskie w zakresie projektowania;

45234115-5 Roboty w zakresie sygnalizacji kolejowej;

45314310-7 Układanie kabli;

45234000-6 Roboty budowlane w zakresie budowy kolei i systemów transportu;

AKCEPTUJE

NACZELNIK

06.05.25r.

*Arbodusz Kosior*

(Data, podpis Kierującego organizacją merytoryczną)

Opracowała:

Beata Kubacka

tel. +48 58 721 12 35

05.05.2025r.

Data, podpis

## Spis treści

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ....	1
1. Wykaz użytych pojęć.....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia.....	3
3. Tryb w jakim prowadzone jest postępowanie.....	3
4. Przedmiot zamówienia .....	3
5. Miejsce realizacji zamówienia.....	4
6. Harmonogram realizacji zamówienia .....	4
7. Opis wymagań Zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówienia .....	4
8. Termin i warunki gwarancji .....	5
9. Sposób płatności.....	5
10. Prawo opcji.....	5

## 1. Wykaz użytych pojęć

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia

**Wykonawca** - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Gdyni

## 2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Przeniesienie kompletu urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej typu RASP-4.4Ft z likwidowanego przejazdu kat. C w km 20,902 na przejazd kat. D w km 24,411 ( linia 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ).

## 3. Tryb w jakim prowadzone jest postępowanie

Postępowanie prowadzone jest w trybie „Postępowania ofertowego otwartego” na podstawie „Regulaminu udzielania zamówień logistycznych” PKP Polskich Linii Kolejowych S.A.

## 4. Przedmiot zamówienia

Przeniesienie kompletu urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej typu RASP-4.4Ft z likwidowanego przejazdu kat. C w km 20,902 na przejazd kat. D w km 24,411 ( linia 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ):

- a) Opracowanie dokumentacji projektowej;
- b) Przeniesienie kompletu urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej typu RASP-4.4Ft z likwidowanego przejazdu kat. C w km 20,902 na przejazd kat. D w km 24,411 ( linia 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ):
  - demontaż czujników torowych, sygnalizatorów świetlnych, kontenera z urządzeniami SSP oraz urządzeń TvU;
  - zabudowa w nowych lokalizacjach czujników torowych, sygnalizatorów świetlnych, kontenera z urządzeniami SSP oraz TvU;
  - wykonanie zasilania elektroenergetycznego urządzeń SSP ( ułożenie kabli od przyłącza energetycznego do kontenera SSP );
  - uruchomienie w nowej lokalizacji łączności strażnicowej;
  - zmiana odwzorowania na powtarzacz UZK na stacji Brusy;
  - uruchomienie urządzeń w nowej lokalizacji.

- c) opracowanie dokumentacji technicznej powykonawczej i dostarczenie w 4 egzemplarzach papierowych + wersja elektroniczna.

(wykaz zamawianego asortymentu/usług z podziałem na zadania jeśli dotyczy, ilości, przedmiary)

## 5. Miejsce realizacji zamówienia

Miejsce wykonania roboty budowlanej:

Sekcja Eksploatacji w Kościerzynie, przejazd kolejowy kat. C w km 20,902 oraz przejazd kat. D w km 24,411 ( linia kolejowa nr 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ).

(miejsce wykonywania roboty, miejsca dostaw)

## 6. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji roboty budowlanej – **do dnia 30.09.2025 r.**

(terminy dostaw, terminy realizacji usług, robót, etapy)

## 7. Opis wymagań Zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówienia

Zabudowa nowej nakładki komputerowej w miejsce obecnego systemu WSKR do sterowania urządzeniami przekaźnikowymi na stacji Mrzezino, Puck, Kuźnica, Jastarnia:

- a) Opracowanie dokumentacji projektowej;
- b) Przeniesienie kompletu urządzeń samoczynnej sygnalizacji przejazdowej typu RASP-4.4Ft z likwidowanego przejazdu kat. C w km 20,902 na przejazd kat. D w km 24,411 ( linia 211 Chojnice – Kościerzyna, szlak Chojnice – Brusy ):
  - demontaż czujników torowych, sygnalizatorów świetlnych, kontenera z urządzeniami SSP oraz urządzeń TvU;
  - zabudowa w nowych lokalizacjach czujników torowych, sygnalizatorów świetlnych, kontenera z urządzeniami SSP oraz TvU;
  - wykonanie zasilania elektroenergetycznego urządzeń SSP ( ułożenie kabli od przyłącza energetycznego do kontenera SSP );
  - uruchomienie w nowej lokalizacji łączności strażnicowej;
  - zmiana odwzorowania na powtarzaczu UZK na stacji Brusy;
  - uruchomienie urządzeń w nowej lokalizacji.
- c) opracowanie dokumentacji technicznej powykonawczej i dostarczenie w 4 egzemplarzach papierowych + wersja elektroniczna.

(parametry techniczne, sposoby, techniki wykonywania i odbioru usług i robót budowlanych, wymagany potencjał techniczny, sposób współpracy zamawiającego z wykonawcą przy realizacji zamówienia itd.)

## **8. Termin i warunki gwarancji**

60 miesięcy od daty odbioru usługi po potwierdzeniu dostawy protokołem odbioru końcowego.

## **9. Sposób płatności**

Wynagrodzenie będzie płatne w jednej transzy po wykonaniu dostawy na podstawie wystawionej faktury VAT. Podstawę do wystawienia faktury przez Wykonawcę stanowić będzie protokół zdawczo-odbiorczy. Płatność za wykonanie usługi w terminie 30 dni kalendarzowych od daty otrzymania faktury.

(płatność jednorazowa po zakończeniu, płatność miesięczna, kwartalna, po zakończeniu etapu, każdorazowo po wykonaniu dostawy, usługi, roboty)

## **10. Prawo opcji**

Zamawiający nie przewiduje rozszerzenia Usługi podstawowej o usługi dodatkowe („Prawo opcji”).

