

Tarnowskie Góry, 11.12.2025 r.

IZ09SOSG.532.4.2025.AG.1

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: „Zakup i dostawa fabrycznie nowego lekkiego sprzętu
spalinowego oraz akumulatorowego dla Zakładu Linii
Kolejowych w Tarnowskich Górach”.

Zamawiający: Zakład Linii Kolejowych w Tarnowskich Górach
ul. Nakielska 3, 42-600 Tarnowskie Góry

Rodzaj zamówienia: Dostawy

Kod CPV: 34940000-8 Urządzenia kolejowe

AKCEPTUJĘ

.....
(Data, podpis Kierującego organizacją merytoryczną)

Opis Przedmiotu Zamówienia

Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia	3
3. Rodzaj zamawianego asortymentu	3
4. Miejsce realizacji zamówienia	4
5. Harmonogram realizacji zamówienia	4
6. Parametry świadczonych usług	4
7. Specyfikacja techniczna	5
8. Wymagania prawne.....	7
9. Termin i warunki gwarancji	7
10. Sposób płatności.....	8
11. Kary umowne.....	8
12. Prawo opcji	8
13. Podwykonawcy	9
14. Zamówienia podobne	9
15. Uwagi końcowe	9
16. Załączniki	9

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Zakład Linii Kolejowych w Tarnowskich Górach
ul. Nakielska 3
42-600 Tarnowskie Góry

2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Postępowanie dotyczy zamówienia na: **Zakup i dostawa fabrycznie nowego lekkiego sprzętu spalinowego oraz akumulatorowego**

3. Rodzaj zamawianego asortymentu

1. Spalinowa szlifierka jednotokowa do obróbki profilu główki szyny kolejowej w ilości 1 szt.
2. Hydrauliczna obcinarka wypływów spawalniczych S49/UIC60 w ilości 1 szt.
3. Akumulatorowa szlifierka kątowna 125 mm w ilości 1 szt.
4. Akumulatorowa szlifierka kątowna 230 mm w ilości 1 szt.
5. Klucz udarowy akumulatorowy z rękojeścią, długim wrzecionem i pierścieniem w ilości 1 szt.
6. Zestaw oprzyrządowania do wykonania termitowego spawania szyn metodą SOWOS-P tj.

1	Stojak uniwersalny S49/UIC60	1	szt
2	Obejm do form uniwersalna 60E1/49E1	1	kpl
3	Uchwyt palnika	1	szt
4	Objemki 60 L70	1	kpl
5	Objemki 3 częściowe	1	kpl
6	Objemki do przejściówek	1	kpl
7	Szablon nastawczy SoWoS-P	1	szt
8	Liniał 100 cm	1	szt
9	Klin do pomiaru wzniosu	1	szt
10	Klin do pomiaru luzu	1	szt
11	Pojemnik na żużel (2 szt= 1 kpl)	1	kpl
12	Palnik do podgrzewania SKV	1	szt
13	Liniał 200 cm	1	szt
14	Termometr szynowy	1	szt
15	Przecinak stalowy	1	szt
16	Klin stalowy krótki	12	szt
17	Klin stalowy długi	12	szt

Opis Przedmiotu Zamówienia

18	Rękojeść palnika	1	szt
19	Szczęki obcinające 49E1	1	kpl
20	Szczęki obcinające 60E1	1	kpl
21	Szpachla wąska	1	szt.
22	Palnik do cięcia	1	szt
23	Reduktor Tlen	1	szt.
24	Reduktor Propan	1	szt.
25	Prowadnik do ciecia palnikiem	1	szt
26	Mini bezpiecznik tlen	1	szt.
27	Mini bezpiecznik propan	1	szt.
28	Zapalniczka do gazu	1	szt.
29	Zestaw wałeczków do czyszczenia dysz palników	1	kpl.
30	Klucze do butli	1	kpl.
31	Przecinak płaski	1	szt..
32	Młotek ślusarski	1	szt.
33	Tarnik wolframowy	1	szt.
34	Pilnik do metalu	1	szt.
35	Szczotka druciana	1	szt.
36	Drażek do przytwierdzeń SB	1	szt.
37	Pojemnik na piasek	1	szt.
38	Ośłona główki szyny	1	kpl.
39	Wiadro metalowe na piasek	1	szt.
40	Numerator	1	kpl.

4. Miejsce realizacji zamówienia

- Sekcja Eksploatacji Racibórz, 47-400 Racibórz, ul. Poczтова 2a.

5. Harmonogram realizacji zamówienia

Dostawy odbędą się najpóźniej **do dnia 30.12.2025 r.**

Dostawy będą się odbywać transportem samochodowym, na koszt własny Wykonawcy w dni robocze od godz. 7⁰⁰ do godz. 14⁰⁰ do miejsc wskazanych w pkt. 4 OPZ.

6. Parametry świadczonych usług

1. Dostarczone urządzenia muszą być fabrycznie nowe, rok produkcji 2025, wyprodukowane w krajach członkowskich UE.
2. Wykonawca przekaze Zamawiającemu w dniu dostarczenia urządzeń komplet dokumentacji tj. książkę serwisową, papierową oraz elektroniczną instrukcję obsługi w języku polskim.
3. Deklarację zgodności w języku polskim.
5. Wykonawca posiada autoryzowany serwis Producenta danego urządzenia na terenie kraju.
6. W dniu dostarczenia maszyn i urządzeń dokona przeszkolenia pracowników wskazanych przez Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego zgodnie z pkt. 4 OPZ.

7. Specyfikacja techniczna

Spalinowa szlifierka jednotkowa do obróbki profilu główki szyny kolejowej

a) Parametry techniczne urządzenia:

- Silnik benzynowy 4-ro suwowy z automatycznym regulatorem liczby obrotów o mocy 4,6 - 6KM;
- Prędkość obrotowa – do. 4000obr/min
- Masa urządzenia: 68-75 kg;
- Rozstaw rolek: 1000 mm
- Oświetlenie LED
- Uchwytu do tarczy szlifierskiej o wymiarach: Ø 150x M20 , Ø 125x M20
- Zapewnienie dokładnego szlifowania główki szyny poprzez zastosowanie rolek prowadzących umożliwiających szlifowanie w pozycji poziomej i pionowej;
- Możliwość blokady przechyłu

Hydrauliczna obcinarka wpływów spawalniczych S49/UIC60

a) Parametry techniczne urządzenia:

- Urządzenie hydrauliczne z ręczną pompą o mocy: 600-700 bar;
- Zastosowanie pompy, której siła pozwala obcinać nadlewy technologiczne bez uszkodzeń złącza spawanego oraz materiału rodzimego szyny;
- Siła cięcia: 220-250 kN;
- Masa: 45-55 kg;
- Maksymalny posuw: 150 mm;
- Zastosowanie solidnych i lekkich ramion, które dają urządzeniu wysoką stabilność
- Możliwość podłączenia do urządzenia agregatu hydraulicznego

Akumulatorowa szlifierka katowa 125 mm

a) Parametry techniczne urządzenia:

- Prędkość bez obciążenia: min. 850 obr/min
- Średnica tarczy: 125 mm
- Gwint wrzeciona: M14
- Głębokość cięcia: 33 mm
- Poziom wibracji przy szlifowaniu metalu: max. 5.5 m/s²
- Masa wraz z akumulatorem: 2,5-3 kg
- Hałas (ciśnienie akustyczne): max. 83 dB
- Ochrona przed odrzuceniem urządzenia
- Wyłącznik suwakowy z funkcją blokady

b) Wyposażenie dodatkowe:

- Walizka transportowa
- Akumulator Li-on 18V, poj. 12 Ah - 2 szt.
- Ładowarka

Akumulatorowa szlifierka kąтова 230 mm

a) Parametry techniczne urządzenia:

- Prędkość bez obciążenia: min. 650 obr/min
- Średnica tarczy: 230 mm
- Gwint wrzeciona: M14
- Głębokość cięcia: 65 mm
- Poziom vibracji przy szlifowaniu metalu: max. 10,5 m/s²
- Masa wraz z akumulatorem: 5-5,5 kg
- Hałas (ciśnienie akustyczne): max. 80 dB
- Ochrona przed odrzuceniem urządzenia
- Wyłącznik łopatkowy

b) Wyposażenie dodatkowe:

- Walizka transportowa
- Akumulator Li-on 18V, poj. 12 Ah - 2 szt.
- Ładowarka

Klucz udarowy akumulatorowy z rękojeścią, długim wrzecionem i pierścieniem

a) Parametry techniczne urządzenia:

- Prędkość bez obciążenia: do 600/700/1200 obr/min
- Moment zrywający: min. 2750 Nm
- Częstotliwość uderu: do 750/930/1200/1440 ud./min
- Uchwyt narzędzia: 1" kwadrat
- Regulacja momentu obrotowego
- Waga z akumulatorem: max. 13 kg

b) Wyposażenie dodatkowe:

- Nasadki udarowe długie (100mm) 39, 42 mm
- Nasadki do wkrętów kolejowych 21x28 mm
- Walizka
- 2 szt. Akumulatorów
- Ładowarka

Zestaw oprzyrządowania do wykonania termitowego spawania szyn metodą SOWOS-P

Z uwagi, iż Zamawiający stosuje metody spawania szyn termitem głównie metodą SoWoS-P dostarczone urządzenia oraz ich osprzęt muszą być przystosowane do tej metody [(wg PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Instrukcja spawania szyn termitem Id-5 (D-7)] - nie dopuszcza się zamienników urządzeń do wskazanego materiału.

Urządzenia powinny być wykonane i oznakowane zgodnie z wymogami określonymi w polskich przepisach i specyfikacjach technicznych w tym m. innymi:

- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (dz. U. Nr. 191, poz. 1596)
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. z dnia 28 grudnia 2005 r.);
- PN-EN 13977+A1/2007 Kolejnictwo. Tor. Wymagania bezpieczeństwa dla maszyn i wózków przenośnych do budowy i utrzymania toru.
- PN-EN 14033-1/2008 Kolejnictwo – Tor – Maszyny do budowy i utrzymania toru. Część 2 Techniczne warunki pracy.

8. Wymagania prawne

1. Urządzenia powinny cechować się prostą i trwałą konstrukcją. Z uwagi na specyfikę pracy, ich masa i budowa powinny zapewniać łatwą i bezpieczną obsługę, z uwzględnieniem ochrony obsługi przed ryzykiem związanym z ekspozycją, hałasem i powstającymi przy pracy drganiami (wartość wibracji przenoszonych na kończyny górne powinna leżeć poniżej wartości ograniczającej, co umożliwi ciągłą pracę zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE) a konstrukcja urządzeń powinna umożliwiać:

- a) zapewnienie precyzyjnej i bezpiecznej pracy z uwzględnieniem ergonomii, poprzez wyposażenie urządzeń w odpowiedni uchwyt (uchwyty);
- b) zapewnienie jak największej minimalizacji drgań przenoszonych na obsługę przez zastosowanie odpowiednich systemów antywibracyjnych;
- c) właściwą regulację i konserwację, w warunkach przewidzianych przez producenta, nie powodując przy tym zagrożenia dla osób wykonujących czynności;
- d) zapewnienie bezpiecznej, łatwej oraz jak najmniej męczącej obsługi dla pracownika

2. Urządzenia powinny być wykonane i oznakowane zgodnie z wymaganiami określonymi w polskich lub wspólnotowych przepisach i specyfikacjach technicznych, w tym m. in.:

- a) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002r, w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. Nr 191, poz. 1596 z późniejszymi zmianami);
- b) Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r, w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228), wdrażające postanowienia dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r. w sprawie maszyn;
- c) Dyrektywa 97/68/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 1997 r. sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do środków dotyczących ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych montowanych w maszynach samojezdnych nieporuszających się po drogach ;
- d) Dyrektywa 2002/44/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 25 czerwca 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa dotyczących narażenia pracowników na ryzyko spowodowane czynnikami fizycznymi (wibracji) (szesnasta dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG), z późniejszymi zmianami:

Podane przepisy obowiązują wraz z poprawkami, uzupełnieniami lub aktualizacjami.

9. Termin i warunki gwarancji

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na fabrycznie nowy przedmiot zamówienia minimum 24 miesięcy. Okres trwania gwarancji ulegnie zakończeniu w momencie upływu

wskazanego okresu gwarancji w miesiącach. W przypadku konieczności transportu urządzenia do siedziby Wykonawcy celem usunięcia awarii w ramach gwarancji koszt transportu leży po stronie Wykonawcy.

W cenie urządzeń uwzględnione są przeglądy serwisowe w okresie gwarancji wykonane przez autoryzowany serwis Producenta na terenie Polski. Pakiet przeglądów obejmował będzie usługę wraz z materiałami eksploatacyjnymi niezbędnymi do wykonania przeglądu.

W przypadku wystąpienia awarii w okresie gwarancji Wykonawca podejmie działania związane ze zdiagnozowaniem i usunięciem usterki w czasie nie dłuższym niż 24 godziny od zgłoszenia faktu powstania awarii przez Zamawiającego. Na czas naprawy Wykonawca zapewni zastępcze urządzenia o co najmniej takich samych parametrach.

10. Sposób płatności

1. Płatność nastąpi każdorazowo po wykonaniu dostawy.
2. Podstawę do wystawienia faktury stanowić będzie podpisany przez Zamawiającego i Wykonawcę oryginał protokołu zdawczo-odbiorczego Dostawy potwierdzający prawidłowe dokonanie Dostawy, niezawierających żadnych uwag.
3. Zapłata Wynagrodzenia nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w prawidłowo wystawionej fakturze w terminie 30 dni kalendarzowych od dnia jej doręczenia.

4. Faktury wystawiane będą na
PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. w Warszawie,
ul. Targowa 74 , 03-374 Warszawa
Zakład Linii Kolejowych w Tarnowskich Górach,
ul. Nakielska. 342-600 Tarnowskie Góry

Faktury wraz z załącznikami Wykonawca zobowiązany jest przesłać na adres:

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Centrala Spółki Biuro Rachunkowości Wydział OCR i zarządzania elektronicznym obiegiem Faktur ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa w kopercie oznaczonej dopiskiem „FAKTURA”

lub Wykonawca, według swojego wyboru, wyśle ustrukturyzowaną fakturę elektroniczną do Zamawiającego za pośrednictwem platformy, o której mowa w ustawie z dnia 9 listopada 2018 r. o elektronicznym fakturowaniu w zamówieniach publicznych, na koncesjach na roboty budowlane lub usługi oraz partnerstwie publiczno-prywatnym (Dz. U. 2018 poz. 2191 z późn.zm.). Wykonawca może również przysyłać faktury elektroniczne na dedykowany adres efaktura@plk-sa.pl, po uprzednim podpisaniu Oświadczenia stanowiącego załącznik do Ogólnych Warunków Zamówienia.

5. W treści faktury należy wskazać numer zamówienia wystawionego przez Zamawiającego.

11. Kary umowne

Zgodnie z OWU.

12. Prawo opcji

Zamawiający nie przewiduje prawa opcji.

13. Podwykonawcy

Nie dotyczy.

14. Zamówienia podobne

Nie dotyczy.

15. Uwagi końcowe

Osoby uprawnione do kontaktów z Wykonawcami w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia:

Karol Gajek, tel. 608 399 644, e-mail. karol.gajek@plk-sa.pl

16. Załączniki

Załącznik nr 1 – Protokół zdawczo-odbiorczy.

Wzór

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

dotyczy Zamówienia nr _____ z dnia _____

CZĘŚĆ A - DOSTAWA

W dniu dzisiejszym dostarczono do _____ w _____ wskazane niżej

Lp.	Nazwa towaru	Ilość/szt/

_____, dnia _____

(podpis osoby upoważnionej przez Zamawiającego)_____
(podpis osoby upoważnionej przez Wykonawcę)**CZĘŚĆ B - ODBIÓR KOŃCOWY**Stwierdzono **należyte, w tym terminowe*/nienależyte*** wywiązanie się Wykonawcy z postanowień zawartych w OWU.

Opóźnienie Wykonawcy podlegające naliczeniu kar umownych wynosi _____ dni.

_____, dnia _____

(podpis osoby upoważnionej przez Zamawiającego)

_____, dnia _____

(podpis osoby upoważnionej przez Wykonawcę)

Opis Przedmiotu Zamówienia