

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych w Częstochowie  
Dział Automatyki i Telekomunikacji  
ul. Boya Żeleńskiego 7/9, 42-200 Częstochowa  
tel. + 48 34 370 52 30  
iz.czestochowa@plk-sa.pl  
www.plk-sa.pl

Częstochowa, 25.09.2024  
Miejscowość, data

Nr. PZ.294.18694.2024

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Nazwa zamówienia:** „Przegląd serwisowy urządzeń radiołączności typu PYRYLANDIA F-804/2/M, F-474 na linii nr 1, 62, 182”.

**Zamawiający:**

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych w Częstochowie  
ul. Boya Żeleńskiego 7/9, 42-200 Częstochowa

**Rodzaj zamówienia:** Usługa

**Procedura zakupowa:** Zamówienie zapytanie ofertowe otwarte

**Charakter Umowy:** Zamówienie

AKCEPTUJĘ

NACZELNIK DZIAŁU  
ds. Automatyki i Telekomunikacji

25.09.2024  
Data, podpis kierującego Organizacją merytoryczną

Opracował/a:  
Krzysztof Zając,  
tel. +48 34 370 5231

25.09.2024  
Data, podpis

## Spis treści

<b>1. WYKAZ UŻYTYCH POJĘĆ.....</b>	<b>3</b>
<b>2. OGÓLNE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE ZAMÓWIENIA.....</b>	<b>3</b>
<b>3. RODZAJ ZAMAWIANEJ USŁUGI.....</b>	<b>3</b>
<b>4. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA .....</b>	<b>3</b>
<b>5. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA .....</b>	<b>3</b>
<b>6. PARAMETRY ŚWIADCZONYCH USŁUG .....</b>	<b>3</b>
<b>7. SPECYFIKACJA TECHNICZNA .....</b>	<b>4</b>
<b>8. WYMAGANIA PRAWNE .....</b>	<b>5</b>
<b>9. TERMIN I WARUNKI GWARANCJI.....</b>	<b>5</b>
<b>10. SPOSÓB PŁATNOŚCI .....</b>	<b>5</b>
<b>11. KARY UMOWNE .....</b>	<b>5</b>
<b>12. PRAWO OPCJI.....</b>	<b>5</b>
<b>13. PODWYKONAWCY .....</b>	<b>5</b>
<b>14. ZAMÓWIENIA PODOBNE .....</b>	<b>6</b>
<b>15. UWAGI KOŃCOWE .....</b>	<b>6</b>
<b>16. ISTOTNE WARUNKI UMOWY.....</b>	<b>6</b>
<b>17. ZAŁĄCZNIKI .....</b>	<b>6</b>

## 1. Wykaz użytych pojęć

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia

**Wykonawca** - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych w Częstochowie  
ul. Boja Żeleńskiego 7/9, 42-200 Częstochowa

## 2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Usługa polega na przeprowadzeniu przeglądu serwisowego urządzeń radiotelefonicznych typu PYRYLANDIA F-804/2/M; F-474 na szlaku Częstochowa nast. "CO"- stacja Myszków nast. "Ms" linia nr 1 oraz szlak stacja Zawiercie nast. „ZW” – Miasteczko Śląskie Żyglin linia nr 182, stacja Dąbrowa Górnicza Wschodnia, stacja Sławków linia nr 62, .

## 3. Rodzaj zamawianej usługi

Przedmiot zamówienia nie jest podzielony na części.

## 4. Miejsce realizacji zamówienia

Miejsce realizacji zamówienia – teren Sekcji Eksploatacji w Częstochowie, linia nr 1 oraz Sekcji Eksploatacji Dąbrowa Górnicza Ząbkowice, linia nr 182, 62.

## 5. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia do dnia 15.11.2024r.

## 6. Parametry świadczonych usług

Przedmiotem Zamówienia jest wykonanie przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego, przeglądu serwisowego urządzeń radiokomunikacji kolejowej typu PYRYLANDIA F-804/2/M; F-474 firmy PYRYLANDIA spółka z o.o., będących w okresie gwarancji producenta. Zakres prac określony został w §58; §71; §74; §75 „Instrukcji o zasadach wykonywania obsługi technicznej urządzeń telekomunikacji kolejowej „Ie-13” oraz Dokumentacji Techniczno-Ruchowej „DTR” urządzenia radiołączności typu PYRYLANDIA F-804/2/M oraz F-474 (nr. Dok F-804/2/M/1999.; DTR ver.4.3/2008). Przegląd dotyczy wszystkich urządzeń systemu radiołączności typu PYRYLANDIA F804/2/M, F-474 obejmującym sieć pociągową, sieć utrzymania i drogową, sieć manewrową wraz z instalacją antenową w poszczególnych lokalizacjach.

Wykaz i lokalizacja urządzeń przeznaczonych do przeglądu:

**1) stacja Częstochowa nastawnia „CO” linia nr.1** – stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogową i utrzymania, sieć manewrową, 5 zestawów,

- 2) stacja Poraj nastawnia „Pr” linia nr.1 – stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 4 zestawy,
- 3) stacja Myszków nastawnia „Ms” linia nr.1 – stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 3 zestawy,
- 4) stacja Zawiercie nastawnia „ZW” linia nr 1, stacja bazowa systemu radiołączności 1 zestaw,
- 5) stacja Poręba (kontener) linia nr 182, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 3 zestawy,
- 6) stacja Siewierz nastawnia „Sw” linia nr 182, stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 3 zestawów, pulpit sterowania dyżurnego ruchu 2 zestawy,
- 7) stacja Pyrzowice Lotnisko (kontener) linia 182, stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 3 zestawy,
- 8) stacja Miasteczko Śląskie Żyglin (kontener) linia nr 182, stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, 2 zestawy,
- 9) stacja Dąbrowa Górnicza Wschodnia nastawnia „DW” linia 62, stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 5 zestawów.
- 10) stacja Sławków nastawnia „Sl” linia 62, stacja bazowa systemu radiołączności typu F-804/2/M, moduł bazowy typu F-474 sieć pociągowa, sieć drogowa i utrzymania, sieć manewrowa, 3 zestawów

## 7. Specyfikacja techniczna

1. Przeglądy będą przeprowadzone wyłącznie przez monterów, specjalistów posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz tam, gdzie wymagają tego przepisy lub zastrzeżenia producenta urządzeń (Dokumentacji Techniczno-Ruchowej „DTR”, warunki gwarancji) odpowiednie certyfikaty, dopuszczenia, pozwolenia wydanych przez producenta urządzeń zezwalających na wykonywanie usług serwisowych w okresie trwania gwarancji producenta, monterzy podczas wykonywania prac serwisowych muszą posiadać indywidualne plombownice(co najmniej jedna osoba), których numery identyfikacyjne będą wpisane do „Wykazu osób upoważnionych przez Wykonawcę do przeprowadzenia prac serwisowych” oraz wymagane przepisami uprawnienia (SEP do 1kV E+D wraz z pomiarami). Wykonawca na żądanie Zamawiającego jest zobowiązany przedstawić w/w certyfikaty, dopuszczenia, pozwolenia.
2. Wszelkie zapisy dotyczące obsługi serwisowej muszą być odnotowane w „Dzienniku uszkodzeń urządzeń łączności – R366” oraz potwierdzone protokołem odbioru przeglądu urządzeń, załączonym do OPZ (załącznik nr 1).
3. Wykonawca wykonuje wszystkie prace z własnych materiałów, przy użyciu własnych narzędzi oraz własnych środków transportu.
4. Wykonawca przed rozpoczęciem robót wystąpi do Zakładu Linii Kolejowych w Częstochowie o wydanie pracownikom wykonującym te roboty upoważnienia do wstępu na obszar kolejowy na podstawie postanowień ust. 1 i 2 art. 58 Ustawy z dnia 28 marca 2003r. o transporcie kolejowym.

5. Wykonawca sporządzi harmonogram prac serwisowych i przedstawi go do uzgodnienia Zamawiającemu przed rozpoczęciem przeglądów.

6. Wykonawca po zakończeniu przeglądów urządzeń dostarczy Zamawiającemu protokoły z pomiarów radiotelefonów oraz instalacji antenowych, potwierdzających prawidłowe działanie i parametry techniczne urządzeń.

## 8. Wymagania prawne

Warunkiem udziału w postępowaniu zakupowym jest wykazanie przez Wykonawcę, że:

- 1) Posiada kompetencje lub uprawnienia do wykonywania działalności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
- 2) Dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym lub zawodowym do wykonania Zamówienia;
  - a) osobami z ważnymi uprawnieniami energetycznymi w zakresie eksploatacji i nadzoru,
  - b) wykaże, że w okresie ostatnich 2 lat przed terminem składania ofert zrealizował należycie, co najmniej jedną umowę, której przedmiotem był przegląd lub naprawa urządzeń radiotelefonicznych typu PYRYLANDIA F-804/2/M; F-474 będące w okresie gwarancji producenta.

## 9. Termin i warunki gwarancji

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości przedmiotu Usługi na okres **12 miesięcy**.

## 10. Sposób płatności

- 1) Zapłata Wynagrodzenia nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany w prawidłowo wystawionej fakturze w terminie 30 dni kalendarzowych od dnia jej doręczenia płatnikowi. Za termin dokonania zapłaty Wynagrodzenia uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego płatnika, określonego w Umowie.
- 2) Podstawę do wystawienia faktury stanowić będzie podpisany przez Zamawiającego i Wykonawcę oryginał **Protokół odbioru technicznego częściowego/końcowego** potwierdzający prawidłowe wykonanie Usług, niezawierających żadnych uwag Zamawiającego.

## 11. Kary umowne

Zgodnie z zapisami w Ogólnych Warunkach Umowy.

## 12. Prawo opcji

Nie dotyczy.

## 13. Podwykonawcy

Zamawiający **nie wyraża** zgody na powierzenie podwykonawcom realizacji jakichkolwiek elementów Zamówienia.

## 14. Zamówienia podobne

Nie dotyczy.

## 15. Uwagi końcowe

- 1) Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

<i>Kryterium</i>	<i>Waga kryterium</i>
<b>Cena</b>	<b>100%</b>

## 16. Istotne Warunki Umowy

Nie dotyczy.

## 17. Załączniki

- 1) Załącznik Nr. 1 - Protokół odbioru technicznego częściowego/końcowego
- 2) Załącznik Nr. 2 – instrukcja Ie-13