

Sosnowiec, 13.01.2026 r.

Nr IZ08AT.5431.1.2026.2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: Wykonanie przeglądu technicznego, konserwacji i niezbędnych napraw agregatów prądotwórczych na terenie IZ Sosnowiec w 2026 roku.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A., Zakład Linii Kolejowych w Sosnowcu.

Rodzaj zamówienia: Usługa

ZAAKCEPTOWAŁ

.....
Data, podpis kierującego Organizacją merytoryczną

Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ; *Zakład Linii Kolejowych w Sosnowcu, ul. 3 Maja 16, 41-200 Sosnowiec*

1. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Wykonanie przeglądu technicznego, konserwacji i niezbędnych napraw agregatów prądotwórczych na terenie IZ Sosnowiec w ilości 66 sztuk.

2. Rodzaj zamówienia

Usługa – wykonanie przeglądu technicznego, konserwacji, i niezbędnych napraw agregatów prądotwórczych na terenie IZ Sosnowiec.

3. Miejsce realizacji

Na terenie Zakładu Linii Kolejowych w Sosnowcu, Sekcje Eksploatacji

- Bielsko-Biała
- Czechowice Dziedzice
- Jaworzno Szczakowa
- Katowice

4. Termin realizacji

30.09.2026r .

5. Okres gwarancji

12 miesięcy od daty dokonania naprawy.

6. Sposób płatności

Płatność przelewem, w terminie 30 dni kalendarzowych od daty wpływu faktury. Podstawę do wystawienia faktury stanowić będzie protokół z przeglądu/naprawy zespołu prądotwórczego potwierdzony przez uprawnionego pracownika właściwej Sekcji Eksploatacji.

Zamawiający dopuszcza fakturowanie częściowe z podziałem na Sekcje Eksploatacji.

7. Parametry świadczonych usług

Zakres prac wykonywanych podczas przeglądu technicznego obejmuje

- Wizualne sprawdzenie kompletności stanu technicznego głównych podzespołów.
- Sprawdzenie stanu technicznego baterii akumulatorów (pomiar gęstości elektrolitu- dla akumulatorów w których jest to możliwe do wykonania) oraz napięcia na zaciskach z obciążeniem i bez obciążenia.

- Sprawdzenie stanu technicznego izolacji uzwojeń prądnicy(wykonanie pomiarów rezystancji izolacji uzwojeń, sporządzenie protokołów z wykonanych pomiarów).
 - Pomiary rezystancji uziemienia agregatów.
 - Konserwacja zacisków głównych prądnicy.
 - Sprawdzenie i konserwacja torów pomiarowych i obwodów siłowych tablic sterujących.
 - Sprawdzenie działania wtryskiwaczy(ewentualna regulacja wtryskiwaczy), sprawdzenie i regulacja ciśnienia wtrysku, sprawdzenie i regulacja luzów zaworowych (dla agregatów w których jest to wymagane).
 - Sprawdzenie parametrów elektrycznych i mechanicznych, układów ładowania baterii w tym z alternatorów, prawidłowości wzbudzania się prądnic, szczelności układów, sprawdzenie równomierności pracy silnika i prądnicy.
 - Sprawdzenie i weryfikacja wyposażenia dodatkowego: podgrzewacza płynu chłodzącego, ładowarki akumulatorów.
 - Wymiana filtrów (wkładów i filtrów) paliwa i oleju.
 - Wymiana (czyszczenie) filtrów powietrza.
 - czyszczenie układu paliwa (zbiornika, osadnika, przewodów).
 - Wymiana oleju silnikowego.
 - Wymiana płynu chłodzącego.
 - Wymiana gumowych elementów złącznych układów chłodzenia w zależności od stanu technicznego.
 - Sprawdzenie i weryfikacja osłon elementów wirujących (wentylatory, koła zamachowe, paski klinowe).
 - Weryfikacja pomieszczeń w których są eksploatowane agregaty pod względem prawidłowej wentylacji (zapewnienie powietrza do spalania i odprowadzenie ciepłego powietrza na zewnątrz).
- Ponadto należy dokonać prób pracy pod obciążeniem, sprawdzenie prawidłowości wzbudzania się prądnicy, uzyskiwania prawidłowych parametrów elektrycznych i mechanicznych, sprawdzenie układów ładowania baterii akumulatorów, prawidłowość przyjmowania obciążenia, wskazań przyrządów pomiarowych szczelności układów: olejowego, paliwowego, chłodzenia, ssącego i wydechowego
- Należy sporządzić i przekazać protokoły z wykonanych prac wraz z oceną stanu technicznego.
- Sprawdzenie prawidłowości działania zespołu spalinowo elektrycznego w układzie zasilania.

8. Specyfikacja techniczna

Ustala się następujący tryb prowadzenia prac

- Wykonawca wykona usługę z materiałów własnych, fabrycznie nowych, zgodnych z normami polskimi i branżowymi. Wszystkie koszty związane z wykonaniem usługi leżą po stronie wykonawcy.
- Użyte do pomiarów urządzenia pomiarowe muszą być wzorcowane i posiadać świadectwo wzorcowania.
- Naprawa powinna być wykonana zgodnie z wymogami dokumentacji techniczno - ruchowej DTR dla poszczególnych typów agregatów oraz le-6 (WOT-E12). prace będą wykonywane bez wyłączenia urządzeń pod nadzorem pracownika Sekcji (ISE Bielsko - Biała, Czechowice Dziedzice, Jaworzno Szczakowa, Katowice) po zakończeniu usługi Wykonawca dokona sprawdzenia prawidłowości działania urządzeń zasilania.
- Wykonawca przed przystąpieniem do prac wystąpi do Zakładu Linii Kolejowych w Sosnowcu o wydanie upoważnienia(karty wstępu) na obszar kolejowy na podstawie postanowień ust 1 i 2 art. 58 Ustawy z dnia 28 marca 2003 r o transporcie kolejowym.
- Wykonawca każdorazowo przed przystąpieniem do prac w danej lokalizacji uzgodni termin i czas przystąpienia do wykonania zlecenia z właściwym przedstawicielem Sekcji Eksploatacji (zasadniczo od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 14:00)
Przedstawiciele Sekcji:
Bielsko-Biała 33 489 13 58
Czechowice Dziedzice 32 719 83 52
Jaworzno Szczakowa 32 710 75 10
Katowice 32 710 21 50
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty częściowej ani oferty wariantowej.
- Wykonawca wykaże, że w okresie trzech lat przed wszczęciem postępowania o udzielenie zamówienia wykonał prace o podobnym zakresie rzeczowym do tej będącej przedmiotem zamówienia(minimum 2 referencje na łączną sumę wartości 60 000 złotych).
- Umowa w formie zamówienia .

9. Kary umowne

- W przypadku nieterminowego świadczenia Usług - kare umowna w wysokości 0,1 % wartości netto opóźnionej Usługi za każdy rozpoczęty dzień zwłoki.
- W przypadku niezgodnego z zamówieniem świadczenia Usług - kare umowną w wysokości 0,1% wartości netto niezgodnej z Umową usługi, za każdy przypadek niezgodnej z Umową Usługi.
- W przypadku opóźnienia w realizacji usług gwarancyjnych - karę umową w wysokości 0,1 % wartości netto Usługi obarczonej wadą.
- W przypadku odstąpienia od zamówienia z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – kare umową w wysokości 10 % Wynagrodzenia netto.

10. Prawo opcji

Zamawiający przewiduje rozszerzenie zamówienia o usługi dodatkowe uwzględniające dodatkowe bieżące potrzeby Zamawiającego w wysokości do 30% wartości zamówienia podstawowego netto. Skorzystanie z prawa do zwiększenia ilości podstawowych o usługi opcjonalne jest uprawnieniem Zamawiającego, z którego może, ale nie musi skorzystać. Usługi opcjonalne mogą być realizowane w okresie nie dłuższym niż okres, na jaki zostanie zawarte zamówienie.

11. Podwykonawcy

Zamawiający nie wyraża zgody na powierzenie podwykonawcom realizacji zamówienia.

12. Uwagi końcowe

Obowiązuje klauzula RODO.

13. Załączniki:

- Wykaz lokalizacji agregatów
- Zlecenie naprawy
- Protokół z przeglądu / naprawy zespołu prądotwórczego