

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
Zakład Linii Kolejowych w Rzeszowie  
Samodzielne Stanowisko ds. Zaplecza  
Technicznego, Ratownictwa i  
Ochrony Przeciwpożarowej  
ul. Batorego 24, 35-005 Rzeszów  
tel. + 48 17 711 11 33  
fax + 48 17 711 14 03  
wieslaw.szarek@plk-sa.pl  
www.plk-sa.pl



**PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.**

Rzeszów, 04.11.2024 r.

Nr IZ07SPSA.294.11.2024.WS.2

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Nazwa zamówienia:** Dostawa sprzętu do robót torowych, oraz sprzętu pomiarowego na potrzeby Zakładu Linii Kolejowych w Rzeszowie

**Zamawiający:** PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa

Zakład Linii Kolejowych w Rzeszowie

ul. Stefana Batorego 24, 35-005 Rzeszów

**Rodzaj zamówienia:** Dostawy

**Kod CPV wiodący:** 38424000 - 3 : urządzenia pomiarowe i sterujące

ZAKCEPTOWAŁ

Z-CA DYREKTORA  
DS. EKSPLOATACYJNYCH

Marek Małacha

04.11.2024

Data, podpis kierującego Organizacją  
merytoryczną

Opracował:

Szarek Wiesław

mgr inż. Wiesław Szarek

04.11.2024

Data, podpis

## Spis treści

1. Wykaz użytych pojęć .....	3
2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia .....	3
3. Rodzaj zamawianego asortymentu .....	3- 6
4. Miejsce realizacji zamówienia .....	7
5. Harmonogram realizacji zamówienia .....	7
6. Sposób płatności .....	7
7. Kary umowne .....	7

## 1. Wykaz użytych pojęć

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia

**Wykonawca** – osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.  
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych w Rzeszowie  
ul. Stefana Batorego 24, 35-005 Rzeszów

## 2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Dostawa lekkiego sprzętu do robót torowych, pielęgnacyjnych oraz sprzętu pomiarowego na potrzeby Zakładu Linii Kolejowych w Rzeszowie.

## 3. Rodzaj zamawianego asortymentu

### 1. Agregat prądotwórczy.

- moc wyjściowa powyżej 7 KW
- napięcie znamionowe 400/230 V
- natężenie prądu minimum 10A
- paliwo- benzyna bezołowiowa
- gniazda hermetyczne minimum jedno 3- fazowe oraz minimum jedno 1- fazowe
- rozruch elektryczny
- dodatkowo wózek transportowy w przypadku ciężaru agregatu powyżej 100 kg

### 2. Szlifierka spalinowa dwutokowa do szyn i rozjazdów z wyposażeniem.

- napęd 4- suwowy silnik benzynowy
- moc min. 4,3 KW
- średnica zewnętrzna ściernicy max - 260 mm
- max zakres wychyłu w obu kierunkach 35 stopni
- składane uchwyty
- praca na szynach S41, S42, S49 i UIC60

### 3. Wózek transportowy aluminiowy.

- lekki wózek transportowy z platformą wykonaną z metali lekkich z nawierzchnią antypoślizgową
- koła toczne z łożyskami kulkowymi z tworzywa sztucznego
- zintegrowane uchwyty do przenoszenia urządzenia
- hamulec postojowy działający minimum na jedno koło
- max udźwig 700 kg

### 4. Podbijak spalinowy - szt. 4

- 4- suwowy silnik benzynowy
- moc minimum 1,47 KW
- licznik motogodzin
- średnica narzędzia do podbijania minimum 70 mm

### 5. Zestaw pomiarowy - komplet.

#### a) mechaniczny przyrząd do pomiaru opornic i iglic w rozjazdach

- wzornik/szablon 1/2
- wzornik/szablon 1/2/2-19/2-21)
- szczelinomierz  $\varnothing$  4 mm
- urządzenie z izolacją od szyny do szyny

#### b) liniał stalowy- 1m

- waga max 3500 g
- wykonany ze stali nierdzewnej
- certyfikowany

#### c) mechaniczny przyrząd do kontroli punktu pomiarowego

- przyrząd przeznaczony do wyznaczenia referencyjnych punktów pomiarowych L + L1 podczas prac spawalniczych w rozjazdach i krzyżowaniach
- ocynkowany
- do szyn 49E1, 54E3, 60E1
- waga max 0,6 kg

d) mechaniczny przyrząd do pomiaru zużycia główki szyny

- wyposażony w magnes pozwalający na przytwierdzenie do szyny
- do pionowego i bocznego pomiaru szyny pod kątem 45°
- waga max 1,5 kg
- do szyn S49 i UIC60

e) klin do pomiaru szczelin w stykach szyn

- ze skalą pomiarową
- zakres pomiarowy min 1-30 mm
- waga max 0,2 kg

f) przyrząd do pomiaru ugięć toru (wybojometer)

- waga: max 10 kg
- wymiary dł./szer./wys.: max 601 x 200 x 185 mm
- skala pomiarowa: 0 – 10 cm
- montaż bez użycia narzędzi na szynie
- bezstopniowa regulacja płytki mocującej

Pozostałe wymagania:

- Komplet dokumentacji w języku polskim w tym:  
wszystkie informacje niezbędne do zgodnej z przeznaczeniem wyrobu eksploatacji w tym: dokumentację techniczno-ruchową, której zakres powinien umożliwić identyfikację maszyny, umożliwić jej bezpieczną obsługę oraz prowadzenie prac konserwacyjnych, składającą się z dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi, oraz instrukcji konserwacji, inną dokumentację wymaganą polskim prawem (znak CE, deklaracja zgodności Informacje te (dokumentacje) stanowią integralną część dostawy;
- Gwarancja min. 12 m-cy.

\* **Wszystkie dostarczone produkty muszą być fabrycznie nowe.**

#### **4. Miejsce realizacji zamówienia**

Zakład Linii Kolejowych w Rzeszowie, ul. Stefana Batorego 24, 35-005 Rzeszów.  
Dostawa do magazynu zakładowego przy ul. Torowej 1 w Rzeszowie,

#### **5. Harmonogram realizacji zamówienia**

Do dnia 31.12.2024 r.

#### **6. Sposób płatności**

Płatność po realizacji danej dostawy do wskazanego magazynu, w terminie 30 dni kalendarzowych od daty wpływu prawidłowo wystawionej faktury.

#### **7. Kary umowne**

W przypadku kar umownych zastosowanie mają postanowienia zawarte w Ogólnych Warunkach Umowy.