

IZ02GM.294.71.2023

Łódź, 27.10.2023

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Nazwa zamówienia:

**„Sukcesywne dostawy wraz z transportem: olejów, smarów oraz płynów  
do Sekcji Eksploatacji działających na terenie Zakładu Linii Kolejowych w Łodzi”**

**Zamawiający:** PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa  
Zakład Linii Kolejowych w Łodzi, ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź

**Rodzaj zamówienia:** Dostawa

**Kod CPV:** CPV 09211100-2 – oleje silnikowe  
CPV 09210000-4 – preparaty smarowe  
CPV 09211650-2 – płyny hamulcowe  
CPV 09211610-0 – płyny do celów hydraulicznych  
CPV 09211000-1 – oleje smarowe i środki smarowe

**ZAAKCEPTOWAŁ**  
**NACZELNIK**  
**Działu Gospodarki Materiałowej**  
**i Zamówień**

.....**Barbara Janicka**.....  
(podpis kierującego organizacją merytoryczną)

**Opracowała:**  
Małgorzata Ciolek,  
tel. +48 42 205 52 02

27.10.2023 *Ciolek Małgorzata*  
Data, podpis

## Spis treści

I.	Wykaz użytych pojęć.....	3
II.	Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia: .....	3
III.	Rodzaj zamawianego asortymentu:.....	3
IV.	Miejsce realizacji zamówienia:.....	3
V.	Harmonogram realizacji zamówienia:.....	3
VI.	Specyfikacja techniczna .....	3
VII.	Wymagania prawne:.....	4
VIII.	Prawo opcji:.....	4
IX.	Załączniki .....	4

## I. Wykaz użytych pojęć

**OPZ** – Opis Przedmiotu Zamówienia.

**Wykonawca** - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną.

**Zamawiający** – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Łodzi,  
ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź

## II. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia:

Przedmiotem umowy są sukcesywne dostawy wraz z transportem: olejów, smarów oraz płynów do Sekcji Eksploatacji działających na terenie Zakładu Linii Kolejowych w Łodzi w ilościach i asortymencie zgodnym z wykazem stanowiącym **Załącznik nr 1 do OPZ**.

Dostawy materiałów do miejsc dostaw wskazanych w rozdz. IV odbywać się będą transportem na koszt Wykonawcy.

## III. Rodzaj zamawianego asortymentu:

Oleje, smary oraz płyny wskazane w Załączniku nr 1 do OPZ.

## IV. Miejsce realizacji zamówienia:

Sukcesywna dostawa do poszczególnych Sekcji Eksploatacji wchodzących w skład organizacyjny Zakładu Linii Kolejowych w Łodzi na podstawie wystawionych zamówień:

- **Sekcja Eksploatacji Łódź**  
Al. Włókniarzy 201 90-768 Łódź  
Tel. 42 205-42-44
- **Sekcja Eksploatacji Zduńska Wola Karsznice**  
ul. Karsznicka 62 98-220 Zduńska Wola  
Tel. 43 6571- 343
- **Sekcja Eksploatacji Koluszki**  
ul. Wojska Polskiego 1 95-040 Koluszki  
Tel. 44 7147- 283

## V. Harmonogram realizacji zamówienia:

1. Umowa obowiązuje **od dnia podpisania umowy przez okres 12 miesięcy**.
2. Zamawiający nie ustala szczegółowego harmonogramu dostaw.
3. Dostawy odbywać się będą w okresie obowiązywania umowy, **w terminie 15 dni roboczych** od daty otrzymania przez Wykonawcę Zamówienia składanego w ilościach i asortymencie zgodnie z bieżącymi potrzebami Zamawiającego.
4. Zamówienia będą składane drogą elektroniczną na adres e-mail wskazany w Umowie.

## VI. Specyfikacja techniczna

1. Dokładny wykaz zamawianego asortymentu z opisem parametrów technicznych oraz ze wskazaniem pojemności/wagi zamieszczony został w załączniku nr 1 do OPZ.

2. Materiały będące przedmiotem zamówienia powinny być zgodne z wymaganymi przez Zamawiającego normami i posiadać aktualne świadectwa, atesty, certyfikaty (jeżeli są wymagane) i karty charakterystyki.
3. Dostarczone materiały powinny być nowe, fabrycznie zapakowane, oznakowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz normami - na opakowaniach materiałów oferowanych przez Wykonawcę powinna być umieszczona data produkcji, numer katalogowy, znak firmowy producenta oraz nazwa typu urządzeń, do jakich dane materiały mogą być użyte.
4. Produkty równoważne zaproponowane przez Wykonawcę nie mogą być gorsze pod względem jakościowym i użytkowym od wymienionego przez Zamawiającego asortymentu w załączniku nr 1 do OPZ.
5. Termin ważności min. 12 miesięcy od daty dostawy, widoczny na opakowaniu.
6. Przy zastosowaniu oferowanych produktów nie może występować jakiegokolwiek zagrożenie pogorszenia parametrów pracy maszyny, ani jej uszkodzenia.

## **VII. Wymagania prawne:**

1. Dostawa produktów które Zamawiający jest uprawniony nabywać w procedurze zwolnienia od podatku akcyzowego lub z zastosowaniem stawki podatku akcyzowego 0 zł, w tym zwłaszcza na podstawie przepisów ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r. poz. 1542 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Finansów, Funduszy i Polityki Regionalnej z dnia 28 czerwca 2021 r. w sprawie zwolnień od podatku akcyzowego (Dz. U. z 2023 r. poz. 1891 ze zm.) będzie odbywać się z wykorzystaniem elektronicznego dokumentu dostawy e-DD lub dokumentu zastępującego e-DD i Systemu EMCS (Systemu Przemieszczania oraz Nadzoru Wyrobów Akcyzowych).
2. Wykonawca jest zobowiązany zgodnie z art. 42 Ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi przekazać Zamawiającemu informacje o opakowaniach i odpadach opakowaniowych powstałych po zużyciu zamawianego asortymentu w zakresie:
  - 1) dostępnych systemów zwrotu, zbierania i recyklingu odpadów opakowaniowych,
  - 2) właściwego postępowania z odpadami opakowaniowymi,
  - 3) znaczenia oznaczeń stosowanych na opakowaniach,poprzez przekazanie informacji w formie pisemnej na prośbę Zamawiającego.

## **VIII. Prawo opcji:**

Zamawiający zastrzega na swoją rzecz prawo rozszerzenia zakresu Zamówienia o dodatkowe dostawy, uwzględniające dodatkowe, bieżące potrzeby Zamawiającego (dalej: „Prawo opcji”) na następujących zasadach:

- 1) Prawo opcji obowiązuje na cały asortyment zawarty w Załączniku nr 1 do OPZ,
- 2) Dostawy w ramach Prawa Opcji stanowić będą nie więcej niż 25% podstawowej wartości Umowy netto,
- 3) Zamawiający może skorzystać z Prawa Opcji w terminie obowiązywania umowy
- 4) Prawo Opcji może zostać zrealizowane przez Zamawiającego w ramach jednej albo większej liczby zamówień.

## **IX. Załączniki**

Załącznik nr 1 – Wykaz zamawianego asortymentu

## Wykaz zamawianego asortymentu

	Asortyment	Parametry techniczne	Wielkość pojemników	j.m.	Szacowana ilość (zgodnie z j.m)
1	Olej silnikowy 10W/40	olej silnikowy o klasie lepkości SAE 10W/40	opak. 4 -5 litrów	L	44
2	Olej silnikowy 15W/40	olej silnikowy o klasie lepkości SAE 15W/40 , norma API CG-4	opak. max. 30 l	L	1720
3	Olej silnikowy 0W/30	olej silnikowy o klasie lepkości SAE 0W/30	opak. 5 litrów	L	10
4	Olej silnikowy 5W/30	olej silnikowy o klasie lepkości SAE 5W/30	opak. 5 litrów	L	20
5	Olej do mieszanki paliwowej STHIL (zielony)	olej do kos i pilarek STIHL - kolor zielony, NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 5 l	L	580
6	Olej do mieszanki paliwowej ATLAS COPCO Cobra Mix-Oil lub równoważny	olej do podbijków spalin. Cobra TT - w przypadku zamiennika olej do silników spalinowych 2suwowych o parametrach: gęstość w temp. 15°C / 59°F 870 kg/m³ (ISO 12185), lepkość w temp. 40°C/104°F 60.25cSt (ISO 3104), wskaźnik lepkości 125 (ISO 2909)	opak. 1 l	L	53
7	Olej do przekładni udarowych Shell Spirax S5 ATE 75W-90 (poprzedni nazwa Shell Transaxle Oil 75W-90) lub równoważny	olej do przekładni do podbijków spalin. Cobra TT; w przypadku zamiennika - syntetyczny olej przekładniowy spełniający normę GL-4/5, o klasie lepkości SAE 75W-90,	opak. 1 l	L	10
8	Olej przekładniowy GL-5 80W/90	olej przekładniowy o parametrach: klasa lepkości SAE 80W/90, klasa jakości API GL-5	opak. max. 30 l	L	650
9	Olej maszynowy L-AN 68	olej maszynowy klasy L-AN (wg DIN 51 501), o klasie lepkości ISO VG 68, wskaźnik lepkości minimum 94	opak. max. 30 l	L	290
10	Olej przekładniowo-hydrauliczny UTTO 75W80	olej przekładniowo-hydrauliczny (UTTO) do Ciągnika TYM 954/1054, o klasie lepkości 75W/80	opak. max. 5 l	L	90
11	Olej hydrauliczny BOXOL 26 lub równoważny	w przypadku zamiennika olej hydrauliczny o klasie HVLP (zgodnie z normą DIN 51524), o klasie HV (zgodnie z normą ISO 11158), klasa lepkości ISO VG 46	w beczkach ok. 200 l	L	1000
12	Olej hydrauliczny HL-46	olej hydrauliczny o klasie HL (zgodnie z normą DIN 51524 i ISO 11158), klasa lepkości ISO VG 46, wskaźnik lepkości minimum 95;	opak. max. 30 l	L	1050
13	Olej Hydrauliczny HV -32	do drezyn DH 350, PRT, WM-15C, olej hydrauliczny o klasie HV (zgodnie z normą ISO 11158), o klasie HVLP (zgodnie z normą DIN 51524), klasa lepkości ISO VG 32;	opak. 20 l	L	2000
14	Olej hydrauliczny Atlas Spezial Hydrauliköl	olej do pojazdu Atlas, NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. max. 20 l	L	20
15	Olej hydrauliczny mineralny Hyspin ZZ10 lub równoważny	olej do podnośników Lukas; w przypadku zamiennika olej bazowy - mineralny, o klasie HLP (zgodnie z normą DIN 51524), o klasie HM (zgodnie z normą ISO 6743), o wskaźniku lepkości minimum 90, o klasie lepkości ISO VG 10,	opak. max 20 l	L	30
16	Olej hydrauliczny AEROSHELL FLUID 41	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 1 l	L	3
17	Olej do smarowania łańcucha tnącego	olej do smarowania łańcucha tnącego - Pilarki STIHL; o klasie lepkości ISO VG 68, temperatura krzepnięcia : minimum -20 °C	opak. 5 l	L	810
18	Olej do sprężarek Coltri Oil 157 lub równoważny	olej do sprężarki Coltri, o klasie lepkości co najmniej ISO VG 68, zakres temperatur minimum - 10 - +210°C	opak. 1 l	L	10
19	Płyn AD BLUE (katalityczny dodatek do paliwa)	płyn wyprodukowany zgodnie z normami ISO 22241	opak. 18 l	L	1950
20	Depresator do "ON" koncentrat dodatek do oleju w okresie zimowym		opak. 1 l	L	65

21	<b>Płyn do chłodziw PETRYGO lub WaBa -35 lub równoważny</b>	Płyn do chłodziw; w przypadku zamiennika mieszalny z innymi płynami chłodziwczymi; o temperaturze zamarzania minimum - 30°C	opak 20 l	L	1350
22	<b>Płyn hamulcowy DOT-4</b>	płyn hamulcowy spełniający parametry przyjęte dla oznaczenia DOT 4	opak. minimum 500 ml	opak.	66
23	<b>Emulsja chłodziwo-smarująca do obróbki skrawaniem stali, żeliwa i metali nieżelaznych oraz ich stopów</b>	olej emulgujący o lepkości kinematycznej w 40°C pow. 20 mm <sup>2</sup> /s, temperatura płynięcia minimum - 10°C	opak. 5 l	L	170
24	<b>FUCHS GLEITMO 805 K SYNTETYK PASTA SMARNA</b>	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 1 kg	kg	16
25	<b>SMAR BIORAIL EP 1.5</b>	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 12 kg	kg	770
26	<b>Smar Shell Gadus S2 V220 AD 2 lub równoważny</b>	w przypadku zamiennika smar litowo wapniowy o parametrach: klasa lepkości ISO VG 460, klasa konsystencji NLGI - 2, rekomendowany dla obciążonych łożysk pracujących pod dużym obciążeniem przy maksymalnych obrotach w zakresie temperatur -20°C do 130°C	opak. minimum 0,4kg	opak.	10
27	<b>Smar STHIL do przekładni kątowej kosy</b>	Pojemnik - tuba do wyciskania bezpośrednio do głowicy; NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. minimum 80 g	opak.	100
28	<b>Smar grafitowy</b>	Smar grafitowy do smarowania otwartych przekładni zębatych, przekładni ślimakowych, gwintów śrub narażonych na działania korodujące, tańców i innych silnie obciążonych węzłów tarcia pracujących w zakresie temperatur od -20°C do +60°C	opak. 9 kg	kg	74
29	<b>Smar miedziowy spray</b>	smar w sprayu, zakres temperatur: minimum -30°C - 1100°C	opak. min 400 ml	opak.	170
30	<b>Smar litowy ŁT-43</b>	Smar litowy ŁT 43 do łożysk tocznych pracujących w zakresie temperatur od -30° do 130°C, klasa NLGI 3, temperatura kroplenia minimum 190°C	opak. 9 kg	kg	207
31	<b>Smar Mobil Mobilgrease XHP222 NLGI 2 lub równoważny</b>	Smar do uderzeń podbijaków spalinyowych; w przypadku zamiennika smar z zagęszczaczem na bazie kompleksu litowego o parametrach: - klasa konsystencji NLGI - 2, - średnia lepkość kinematyczna: 220 mm <sup>2</sup> /sec w 40°C, - wskaźnik lepkości 94, - temperatura zapłonu : >204°C (400°F), - początkowa temperatura wrzenia > 316°C (600°F)	opak. minimum 390 g	opak.	14
32	<b>Smar CASTROL MS3 lub Klubern 12MF lub równoważny</b>	smar do zakrętek spalinyowych (Master 35), smar z dwusiarczkiem molibdenu MoS <sub>2</sub> , o klasie konsystencji NLGI 2, zgodny z normą ISO 6743-9	opak. minimum 300 g	opak.	10
33	<b>Smar Renolit Unitemp 2 lub równoważny</b>	w przypadku zamiennika syntetyczny smar o klasie konsystencji NLGI 2, środek zagęszczający syntetyczne mydło sodowe - kompleksowe, zakres temperatur pracy od - 50°C do +180°C, odporny na działanie wody, odporny na starzenie,	opak. minimum 400 g	opak.	60
34	<b>Smar glinowy ALITEN N</b>	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 9 kg	kg	126
35	<b>SMAR SILIKONOWY SILIKON w sprayu</b>	spray; do tworzyw sztucznych i gumy, bezbarwny smar o wysokiej lepkości	opak. minimum 400 ml	opak.	60
36	<b>Suchy smar teflonowy w sprayu K2 SUCHY SMAR z PTFE lub CX80 SUCHY SMAR TEFLON</b>	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. minimum 400 ml	opak.	60
37	<b>Smar Molub-Alloy 243 Arktik</b>	NIE DOPUSZCZAMY ZAMIENNIKA	opak. 18 kg	opak.	4