

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Zakład Linii Kolejowych w Łodzi
ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź
tel. (42) 205-53-40
fax (42) 205-52-07
sekretariat.lodz@plk-sa.pl



Załącznik nr 1 do Informacji o postępowaniu

Łódź, 07.11.2024 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Nazwa Zamówienia: Dostawa fabrycznie nowej krzyżownicy do Rz 60E1-1200-1:18,5, z dziobem manganowym.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A., ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa
Zakład Linii Kolejowych w Łodzi, ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź

Kod CVP: 34946220 - Iglice zwrotnicowe, krzyżownice

ZATWIERDZAM

NACZELNIK
Działu Dróg Kolejowych
i Ochrony Główniejszej
Jacek Miklasz

Opracował:

REFERENT

Joanna Kozanecka

STARSZY SPECJALISTA

Marcin Gawroński

Spółka wpisana do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie
XIV Wydział Gospodarczy - Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000037568, NIP 113-23-16-427,
REGON 017319027. Wysokość kapitału zakładowego w całości wpłaconego: 33 335 532 000,00 zł

1. Wykaz użytych pojęć:

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Łodzi

OWU – Ogólne Warunki Umowy

Zamówienie SAP – odrębnie udzielane Zamówienie, do którego zastosowanie mają OWU lub zamówienie wynikające z warunków zawartej umowy generowane przez system SAP;

Regulamin – Regulamin udzielania zamówień Logistycznych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest Dostawa przez Wykonawcę:

1 szt. fabrycznie nowej krzyżownicy do Rz 60E1-1200-1:18,5, z dziobem manganowym. Odmiana spawana – szyna dziobowa i szyna skrzydłowa wydłużona jednostronnie o 600mm wraz z transportem i rozładunkiem do magazynu awaryjnego

Wymagania Zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówieni

1. Wykonawca zobowiązuje się działać z dołożeniem najwyższej staranności oraz potrzeb Zamawiającego, zgodnie ze złożoną ofertą, zleceniem oraz przepisami prawa powszechnie obowiązującymi.
2. Wykonawca oświadcza, że posiada odpowiednią wiedzę, umiejętności oraz doświadczenie niezbędne do realizacji Zamówienia.
3. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie powiadomić Zamawiającego o każdej zmianie numeru rachunku bankowego oraz wszelkich danych teleadresowych jego firmy.

4. Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu certyfikaty bezpieczeństwa, deklaracje zgodności oraz świadectwa dopuszczenia do eksploatacji dla przedmiotu Dostawy najpóźniej w dniu podpisania protokołu końcowego.

Miejsce realizacji Zamówienia

Adres dostawy:

Centralny magazyn części rozjazdowych (magazyn awaryjny)
PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Maszyn Torowych – Sekcja Utrzymania
Obiektów Inżynierskich i Linii Kolejowych
ul. Piękna 25, 26-110 Skarżysko Kamienna

Termin i warunki realizacji Zamówienia

30 dni od dnia dostarczenia Zamówienia SAP do Wykonawcy

1. Wykonawca zobowiązany jest poinformować Zamawiającego o gotowości realizacji (wykonania) Dostawy z co najmniej 3 dniowym wyprzedzeniem, poprzez przesłanie wiadomości na adres mailowy i kontakt telefoniczny z przedstawicielem Zamawiającego
2. Dostawa powinna być realizowana w dni robocze w godzinach od **7:00** do **13:00**. Przez dzień roboczy, na potrzeby przedmiotowego zamówienia, Strony rozumieją każdy dzień od poniedziałku do piątku, który nie jest dniem ustawowo wolnym od pracy na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Datą wydania przedmiotu Dostawy Zamawiającemu jest data protokołu odbioru końcowego niezawierającego żadnych uwag i podpisanych przez upoważnionych przedstawicieli Stron.
4. Strony zgodnie ustalają, że po dostarczeniu krzyżownic oraz po spełnieniu wszystkich pozostałych świadczeń zostanie przeprowadzony przez Strony ich odbiór, potwierdzony pisemnym protokołem podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli każdej ze Stron. Protokół odbioru – bez zastrzeżeń stanowić będzie podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury VAT.

5. W przypadku stwierdzenia wad przedmiotu Dostawy Wykonawca zobowiązany jest albo do ich usunięcia, albo dostarczenia przedmiotu Dostawy wolnego od wad w ciągu **14 dni** roboczych od dnia podpisania protokołu odbioru z uwagami.
6. Wykonawcy nie przysługuje wynagrodzenie za prace, materiały i narzędzia użyte do usunięcia wad.
7. Protokół odbioru bez uwag stanowi potwierdzenie wykonania całości Dostawy zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.
8. Niebezpieczeństwo przypadkowej utraty lub uszkodzenia przedmiotu Dostawy w tym wszelkie ryzyka z nim związane, spoczywa na Wykonawcy do momentu wydania go Zamawiającemu.
9. Terminem realizacji (wykonania) Dostawy lub pozycji dostaw będzie data zawarta w protokole odbioru końcowego. W przypadku stwierdzenia wad, datą realizacji (wykonania) jest data dostarczenia przedmiotu Dostawy wolnego od wad.
10. Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznego powiadomienia Zamawiającego o wystąpieniu okoliczności, które mogą mieć jakikolwiek wpływ na wykonanie Zamówienia w terminie.

Szczegółowy zakres Przedmiotu Zamówienia

Fabrycznie nowa krzyżownica do Rz 60E1-1200-1:18,5; z dziobem manganowym. Odmiana spawana – szyna dziobowa i szyna skrzydłowa wydłużona jednostronnie o 600mm wraz z transportem i rozładunkiem do magazynu awaryjnego

Krzyżownice ze staliwa manganowego monoblokowe dostosowane do układu podrozdnic w rozjeździe.

Krzyżownice zgodne z uzgodnioną z PKP PLK S.A. dokumentacją oraz zgodne PN-EN 13232-6.

Odlewy ze staliwa manganowego zgodne z PN-EN 15689 oraz z kartą UIC 866.

W krzyżownicach manganowych szyny dziobowe (i skrzydłowe w przypadku monobloków) zgrzane z częścią ze staliwa manganowego technologią austenityczną. Szyny dziobowe i szyny skrzydłowe krzyżownicy należy wykonać z szyn 60E1 kl. AX zgodnie z warunkami Id-106

Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru szyn kolejowych - Wymagania i badania - Załącznik do uchwały Nr 139/2019 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 5

marca 2019 r. lub EN 13674 -1 ze stali 350HT z szyn hartowanych w procesie walcowniczym.

Dopuszcza się inne alternatywne rozwiązania technologiczne i konstrukcyjne po uzgodnieniu z PKP PLK S.A.

Techniczne warunki, tolerancje i gwarancje

- dopuszczalne odchyłki poszczególnych elementów szynowych i części rozjazdowych zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną. Krzyżownice i zwrotnice muszą spełniać wymagania wyszczególnione w PN-EN 13232-5 i PN-EN 13232-6. W kwestiach nieuregulowanych oraz w przypadku zwiększonych tolerancji w stosunku do dotychczas obowiązujących należy stosować tolerancje zgodnie z BN-83/9313-04 oraz WTW i OT,

- cechowanie zgodnie z BN-83/9313-04 oraz WTW i OT,,
- pakowanie zgodnie z BN-83/9313-04 oraz WTW i OT,,
- gwarancja: producent na dostarczony wyrób udziela gwarancji jakości na okres 3 lat od chwili wbudowania dostarczonego wyrobu do toru, jednak nie dłużej niż 5 lat licząc od dnia następnego po dniu podpisania przez przedstawiciela Zamawiającego protokołu odbioru zdawczo-odbiorczego dotyczącego m.in. tego wyrobu.
- wszystkie części metalowe obrobione mechanicznie należy zabezpieczyć środkami antykorozyjnymi.

Wykonawca przedłoży do każdej części rozjazdowej:

- Świadectwo dopuszczenia do eksploatacji budowli przeznaczonej do prowadzenia ruchu kolejowego UTK /lub Głównego Inspektora Kolejnictwa dla właściwego rozjazdu odpowiadającego danej części rozjazdowej;
- Deklaracja Zgodności z Typem wg Dz. U. poz. 1923 z dnia 02.11.2020 r. (Obwieszczenie Ministra Infrastruktury z dnia 7 października 2020 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Rozwoju w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych);
- Świadectwo Odbioru Technicznego;

- Dokument potwierdzający dopuszczenie do stosowania na sieci PKP PLK S.A. właściwego rozjazdu lub skrzyżowania odpowiadającego danej części rozjazdowej zgodnie z Id-100 - Wytycznymi w zakresie dokumentów wymaganych przy zakupach materiałów nawierzchniowych stosowanych w podsystemie Infrastruktura na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. - Załącznik do uchwały Nr 732/2022 Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. z dnia 27 września 2022r.