

Łódź, dn. 17.06.2025 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia: „Dostawa i wymiana skrzyń EOR w stacji Łódź Olechów (37 szt.)

linia kolejowa nr 25 na skrzynie antykradzieżowe na terenie Zakładu Linii Kolejowych w Łodzi”.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A 03-734 Warszawa, ul. Targowa 74, zarejestrowana w KRS pod nr 0000037568 prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy, NIP 113-23-16-427, REGON 017319027.

Zakład Linii Kolejowych w Łodzi ul. Tuwima 28, 90-002 Łódź

Rodzaj zamówienia: Usługa

Kod CPV: 31321700-9, 31321200-4, 31350000-4

ZAAKCEPTOWAŁ

NACZELNIK
Działu Energetyki

17.06.2025

.....
Data, podpis kierującego Organizacją merytoryczną

Opracował/a:

Katarzyna Rek,

tel. +48 42 205 57 15

17.06.2025 K. Rek

Data, podpis

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną.

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Łodzi

2. Ogólne informacje o przedmiocie zamówienia

Przedmiotem zamówienia są wymagania dotyczące wykonania wymiany skrzyń EOR na skrzynie antykradzieżowe w stacji Łódź Olechów na linii kolejowej nr 25.

Zamawiający dopuszcza i zaleca możliwość przeprowadzenia przez Wykonawcę wizji lokalnej obiektów wskazanych w OPZ przed złożeniem oferty celem ustalenia kolizji z istniejącymi urządzeniami innych branż.

3. Rodzaj zamawianej usługi

Wykonanie prac związanych z montażem skrzyń EOR wraz z dostawą, instalacją i uruchomieniem urządzeń.

Dostawa i montaż obejmuje:

1. spisanie (jeżeli zachodzi konieczność) regulaminów tymczasowych prowadzenia ruchu pociągów oraz uzyskanie zamknięć torowych (harmonogram zawierający ilość i czas trwania zamknięć określa Wykonawca) niezbędnych dla wykonania zadania.
2. wystąpienie (jeżeli zachodzi konieczność) do podmiotu utrzymującego sieć trakcyjną o wyłączenie napięcia z sieci trakcyjnej i przygotowanie miejsca pracy oraz nadzór w lokalizacjach, w których budowa nowych urządzeń EOR wymaga wyłączenia (jeżeli zachodzi konieczność) napięcia w sieci trakcyjnej (odpłatność za usługę po stronie Zamawiającego);
3. Dostawę wraz z montażem do wszystkich lokalizacji, 37 szt. kompletnych skrzyń końcowych EOR o mocy 2 x 2500 VA na rzecz Zamawiającego w nw. lokalizacjach:

Nazwa stacji	Nr szafy	Nr rozjazdu	Nr toru	Kilometr	Rodzaj rozjazdu	Typ rozjazdu	Skos	Promień	Ilość skrzyń (szt.)
Łódź Olechów	EOR-13	115	115	11,050	Rkpd	S49	1:9	190	4
		131	19	11,062	Rz	S49	1:9	190	1
		132	143	11,095	Rz	S49	1:9	190	1

		133	141	11,104	Rz	S49	1:9	190	1
		134	141	11,145	Rz	S49	1:9	190	1
		135	140	11,155	Rz	S49	1:9	190	1
	EOR-14	144	141	11,925	Rz	S49	1:9	190	1
		145	142	11,935	Rz	S49	1:9	190	1
		146	142	11,967	Rz	S49	1:9	190	1
		190	161	12,005	Rz	S49	1:9	190	1
	EOR-22	301	264	13,135	Rz	49E1	1:9	190	1
	EOR-16	174	52	12,340	Rkpd	49E1	1:9	190	4
		175	258	12,367	Rz	49E1	1:9	190	1
		177	259	9,951	Rz	49E1	1:9	190	1
		183	120	12,480	Rz	49E1	1:9	190	1
	EOR-17	201	113A	12,333	Rfs	S49	1:4.8	215	1
		202	211	12,340	Rfs	S49	1:4.8	215	1
		203	231	12,409	Rz	S49	1:7,5	190	1
		204	211	12,409	Rz	S49	1:7,5	190	1
		206	211	12,415	Rfs	S49	1:4.8	215	1
		208	238	12,483	Rfs	S49	1:4.8	215	1
		209	221	12,483	Rfs	S49	1:4.8	215	1
		210	215	12,483	Rfs	S49	1:4.8	215	1
	EOR-27	406	328	13,874	Rkpd	S49	1:9	190	4
		411	327A	13,919	Rkpd	S49	1:9	190	4
	Razem:								37

Rozjazdy bez ogrzewania zamknięć nastawczych.

4. Uruchomienie urządzeń i wykonanie niezbędnych pomiarów
5. Doprowadzenie wszelkich miejsc, w których były prowadzone prace związane z montażem skrzyń.
6. Przekazanie Zamawiającemu zainstalowanych i uruchomionych urządzeń do eksploatacji uzgodnionej wcześniej kolejności oraz trybie.
7. Wykonawca udzieli 3 letniej gwarancji na zamontowane urządzenia liczonej od daty podpisania protokołu odbioru.
8. Postępowanie z materiałami pozyskanymi w trakcie wykonywania usługi:
 - Wykonawca jest zobowiązany do uczestnictwa i podpisywania pisemnych protokołów z kwalifikacji odzyskiwanych materiałów zgodnie zobowiązującą w spółce zamawiającego instrukcją "Im-3". Wykonawca musi postępować zgodnie z ww. instrukcją w zakresie obchodzenia się z materiałami.
 - Materiały złomowe przekazywane dla Zamawiającego przez Wykonawcę muszą być posortowane rodzajowo oraz muszą być ważone odrębnie dla każdego rodzaju metalu. W szczególności dla materiałów pochodzących z transformatorów separacyjnych.
 - Wykonawca dostarczy zdemontowany materiał złomowy do wskazanego przez Zamawiającego magazynu ISE Łódź od 8.00 do 13.00.

- W obowiązkach wykonawcy jest utylizacja własnym sumptem i kosztem odpadów innych niż przekazywane Zamawiającemu materiały złomowe, które zostaną wskazane do utylizacji w protokole z kwalifikacji odzyskiwanych materiałów. Odpady pozyskane w trakcie realizacji zadania (inne niż przekazane Zamawiającemu materiały złomowe) nabywa Wykonawca tj. jest ich wytwórcą i ma obowiązek dokonać ich utylizacji.

4. Miejsce realizacji zamówienia

Teren Zakładu Linii Kolejowych w Łodzi, Sekcja Eksploatacji Łódź, stacja Łódź Olechów linia kolejowa nr 25.

5. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin wykonania zamówienia: 3 miesiące, jednak nie później niż do dnia 15.11.2025 r.

6. Parametry świadczonych usług

Odbiór robót będzie wykonany na podstawie protokołu odbioru końcowego po zakończeniu prac.

7. Specyfikacja techniczna

Warunki techniczne

1. Za pośrednictwem urządzeń znajdujących się w skrzyni zasilająco- transformatorowej zasilane są grzejniki zainstalowane w rozjeździe.
2. Podstawowe wyposażenie skrzyni zasilająco- transformatorowej stanowią transformatory eor, zabezpieczenia nadmiarowo- prądowe oraz układy tłumienia prądów udarowych (tzw. Układy miękkiego startu).
3. Każdy transformator eor w skrzyni zasilająco- transformatorowej zasilający grzejniki opornicowe zasilany jest z osobnej fazy.
4. Transformatory zamknięć nastawczych w skrzyni zasilająco- transformatorowej zasilane są z jednej fazy- jeżeli są ogrzewane.
5. Skrzynie transformatorowe eor powinny być wykonane z samogasnących żywic chemoutwardzalnych lub termoutwardzalnych.
6. Skrzynie wykonane z w/w żywic nie wymagają uszynienia.
7. Skrzynie transformatorowe muszą być zgodne z wytycznymi Dokumentu Normatywnego 01-7/ET/2008. Skrzynia transformatorowa eor let – 117.
8. Kable powinny być ułożone zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.

Wymagane parametry techniczne

1. Do wykonania zadania należy użyć skrzyń producentów dopuszczonych do stosowania na sieci PKP PLK S.A. oraz materiałów dopuszczonych do stosowania w budownictwie, posiadających wymagane deklaracje zgodności i certyfikaty. Wszelkie użyte w procesie realizacji zadania materiały muszą spełniać Polskie Normy, posiadać niezbędne atesty

oraz znaki bezpieczeństwa wymagane obowiązującymi przepisami prawa regulującymi ich używanie. Przedmiotowe atesty Wykonawca ma obowiązek dostarczyć Zamawiającemu nie później niż 3 dni przed planowanym odbiorem robót. Sposób wykonania wszelkich prac musi być zgodny z Prawem Budowlanym, Polskimi normami, katalogami producentów, sztuką budowlaną i innymi przepisami regulującymi wykonanie prac budowlanych.

2. Prace prowadzone mogą być na obiekcie od poniedziałku do piątku w godzinach uzgodnionych z Naczelnikiem Sekcji Eksploatacji właściwego dla danej lokalizacji.
3. Wykonawca zobowiązany jest do opracowania harmonogramu robót oraz uzgodnienia go z Zamawiającym.
4. Roboty należy prowadzić w sposób nie powodujący zakłóceń w pracy posterunku ruchu.

8. Wymagania prawne

1. PN- IEC 742+A1:1997 Transformatory separacyjne i transformatory bezpieczeństwa,
 2. Wytyczne projektowania urządzeń elektrycznego ogrzewania rozjazdów,
 3. Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10.09.1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakimi powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. z 1998 r., nr 151, poz. 987),
 4. Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. z 2003 r., nr 47, poz. 401),
 5. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 28 marca 2013 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach i instalacjach energetycznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 492),
 6. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., nr 1232, z późn. zm.)
 7. EBH-1 Instrukcja bezpieczeństwa i higieny pracy przy urządzeniach elektroenergetyki kolejowej.
 8. Dokument Normatywny 01-7/ET/2008. Skrzynia transformatorowa eor let – 117.
 9. Instrukcja eksploatacji i utrzymania elektrycznego ogrzewania rozjazdów let-1.
- Ponadto prace powinny być wykonane zgodnie z Instrukcją let-1 eksploatacji urządzeń elektrycznego ogrzewania rozjazdów.

Stosowanie powyższych norm i przepisów jest obligatoryjne dla Wykonawcy.

Załączniki

1. Wstępna kwalifikacja materiałów etap A