

Załącznik nr 2 do Warunków Zamówienia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Przedmiot Zamówienia obejmuje dostawę fabrycznie nowych, nieużywanych opraw szczotkowych oraz szczotek do generatorów TWW240, zgodnie z poniższym opisem rzeczowym:

Przedmiot zamówienia

Dostawa fabrycznie nowych uchwytów szczotkowych oraz szczotek do generatorów TWW240 zgodnie z poniższym OPZ. Nowe rozwiązanie musi zastąpić obecnie pracujące oprawy.

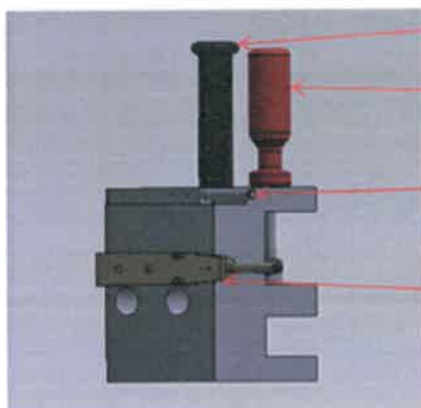
1. Materiał:

Lp.	Typ materiału	Ilość
1.	Rączka izolowana długa	6 szt.
2.	Przyrząd do wymiany szczotek	2 kpl.
3.	Szczotkotrzymacz uchwyt	150 kpl.
4.	Szczotka 634 25,4x38,1x80 v2	280 szt.
5	Szczotka 634 25,4x38,1x80 v2 z kanałami	20.szt

2. Szczegółowe wymaganie techniczne**2.1. Rączka izolowana długa**

sh

2.2. Przyrząd do wymiany



Miejsce przechowywania
rączki izolowanej

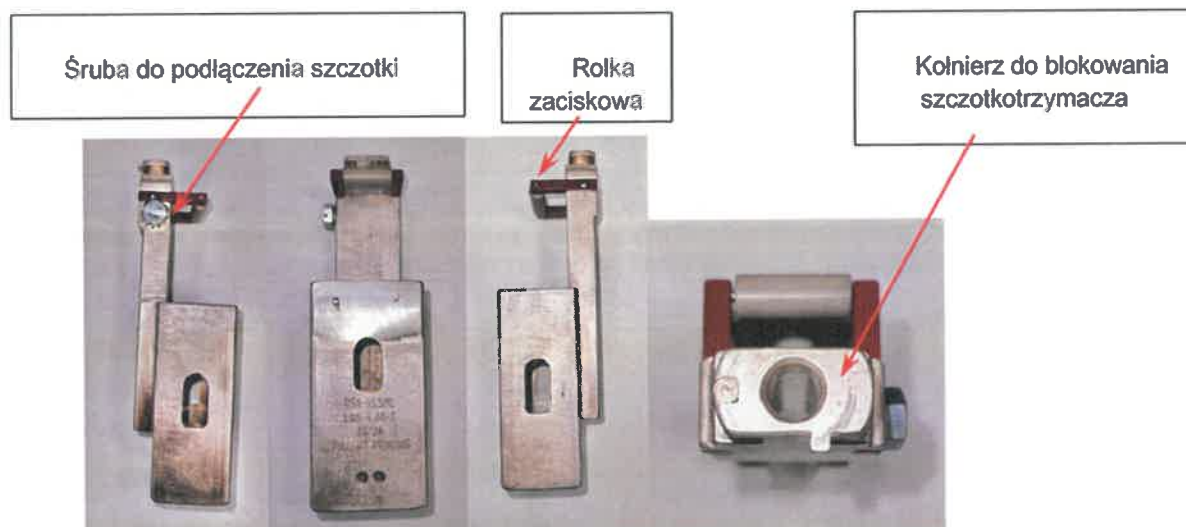
Miejsce przechowywania
klucza do śrub

Trzpień do zdejmowania rączki
ze szczotkotrzymacza. Do
użytku jedynie w celach
serwisowych.

Wspornik do wymiany szczotek

2.3. Szczotkotrzymacz

2.3.1. Oprawa szczotkowa



Śruba do podłączenia szczotki

Rolka
zaciskowa

Kolnierz do blokowania
szczotkotrzymacza

UWAGA! Oprawa będzie posiadać otwory na zacisk śrubowy do podłączenia szczotki po obu stronach oprawy (możliwość podłączenia szczotki po lewej i prawej stronie oprawy).

2.3.2. Wspornik oprawy szczotkowej





UWAGA! Wymiary rozmieszczenia otworów pod śruby montażowe należy dopasować do rozstawu starego wspornika. Rozstaw otworów musi pasować do obecnie używanych wsporników.

Śruba M8 - gwint metryczny.

2.4. Szczotka 634 25,4x38,1x80 v2

Długość przewodu szczotki dopasowana do oprawy i sposobu mocowania (długość przewodu jak najkrótsza, umożliwiająca swobodne poruszanie się szczotki w oprawie). Przewody do szczotki należy dobrać do gęstości prądu.

2.5. Szczotka 634 25,4x38,1x80 v2 z kanałami

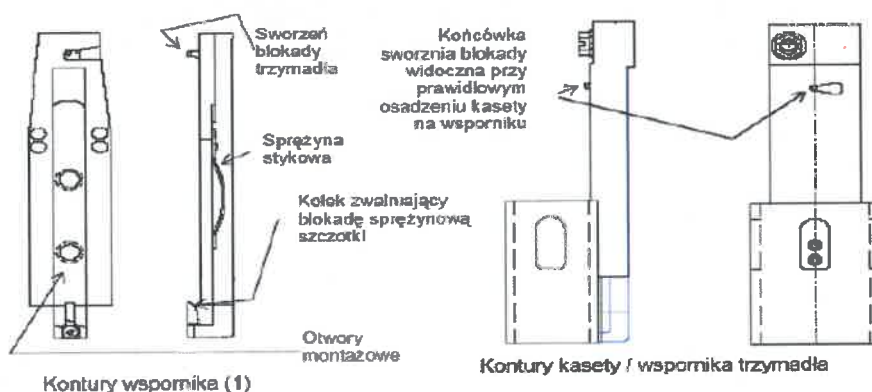
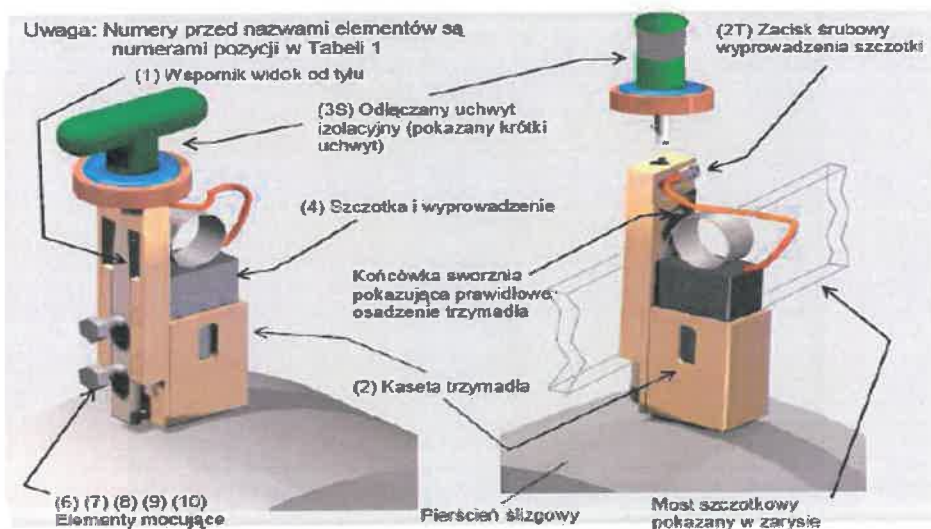
Szczotka węglowa 634 25,4x38,1x80 v2 z kanałami odprowadzającymi zanieczyszczenia. Kanały zaprojektowane i wykonane tak aby nie pogorszyć właściwości szczotek.

3. Wymagania

3.1. Dostarczone trzymadła oraz szczotki będą zastępować obecnie używane o parametrach podanych poniżej :

- I. Trzymadło szczotkowe:
 - a. Nacisk jednostkowy – 147 [g/cm²]
 - b. Nacisk sumaryczny - 1400±10% [g]
 - c. Odległość od pierścieni ślizgowych – 2,5-3,8 [mm]
 - d. Ilość trzymadeł w urządzeniu – 48 [szt.]

- II. Szczotka węglowa NKF-634 wersja 1
- Wymiar materiału: 25,4x38,1x80 mm
 - Gatunek materiału: NKF-634
 - Temperatura pracy > 95 °C
 - Gęstość prądu 8-12 A/cm²
 - Zużycie szczotek na 1000 godzin pracy max. 5-10 mm
- III. Obecnie zastosowane rozwiązanie :



- Dostawca dostarczy certyfikaty uchwytów wraz z certyfikatem materiału wykonania i powłoki,
- Dostawca dostarczy certyfikat szczotek NKF.
- Uchwyty szczotkowe, ręczki muszą być konstrukcyjnie przystosowane do wymiany szczotek na ruchu generatora
- Dostawca dostarczy Instrukcję montażu i eksploatacji,
- Dostawcy, którzy nie znają obecnie pracujących szczotkotrzymaczy w EEP obowiązani są do odbycia wizji lokalnej

3.7. Dopuszcza się dostarczenie równoważnego rozwiązania oprav szczotkowych dostosowanych do pracujących szczotkotrzymaczy pracujących w EEP

3.8. Przedstawienie referencji na proponowane rozwiązanie oprav szczotkowych

Gwarancja min. 12 m-cy od daty dostawy.

Termin dostawy – 12 tygodni od daty podpisania umowy

