Połaniec 22.06.2023 r.

**Przedmiot zamówienia:**

**Rolki i krążniki – przenośniki biomasy**

**Dostawa na magazyn Zamawiającego rolek i krążników, jak poniżej:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Oznaczenie** | **Szt.** | **Indeks** |
|  | **Radosław Matusiewicz tel. (015)-865-60-16** |  |  |
| A | Rolki 108-20B2-530 | 100 | 110027528 |
| B | Rolki B6 133/89x1600-6305-2/18-B2 | 100 | 110027529 |
| C | Rolka TS 133x530x25B | 200 | 110026578 |
| ~~D~~ | NIE ZAMAWIAMY (zwiększono do 100 szt. poz. B) |  |  |
| E | Rolka (NT3)-133-30-2000 | 100 | 110026585 |
| ~~F~~ | NIE ZAMAWIAMY |  |  |
| G | Rolka TS 133-30B-750 | 80 | 110026567 |
| H | Rolka TS 133x600x25B | 120 | 110026562 |
| I | Krążnik RB 159x1800x30B | 20 | 110026563 |
| J | Rolka TS 108-20B-465 | 50 | 110026619 |
| K | Krążnik RB 133-25B-1400S | 10 | 110026620 |

**Szczegółowe wymagania techniczne wykonania i dostawy:**

1. Płaszcz krążnika wykonany z rury o grubości płaszcza minimum 4,0 mm.
2. Piasty spawane lub zatłaczane, mogą być także zastosowane piasty kute.
3. Uszczelnienie labiryntowe przynajmniej 3-stopniowe.
4. Łożyska toczne gwarantujące możliwie najdłuższą żywotność krążników (SKF lub FAG).
5. Wykonanie uszczelnienia łożysk powinno zagwarantować zastosowanie tych krążników w strefach 22 zagrożenia wybuchem dla pyłów biomasy, a dodatkowo także szczelność na oddziaływanie wody oraz mgły wodnej.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne krążników – farba podkładowa,

**Pozostałe warunki wykonania i dostawy:**

1. We wszystkich krążnikach, ze względu na zagrożenie pożarowe, należy zastosować wyłącznie łożyska o najwyższej jakości wykonania (SKF lub FAG),
2. Wszystkie krążniki powinny być poddawane sprawdzeniom fabrycznym, aby uzyskać łatwość obracania się w łożyskach, zgodnie z wymaganiami. Krążniki, których osi nie da się łatwo i bez zacięć, obrócić ręcznie (bez narzędzi), zostaną niezwłocznie po dostawie lub stwierdzeniu tego faktu jeszcze przed montażem, uznane za wadliwe oraz zareklamowane na koszt Wykonawcy w celu usunięcia wady.
3. W krążnikach gumowych tarcze gumowe powinny być mocowane stabilnie, bez możliwości przesuwania się.
4. Dołączone rysunki są poglądowe i pokazują główne wymiary rolek i krążników. Sposób łożyskowania i uszczelniania wg standardów Wykonawcy i ww. wymagań.
5. Wykonawca wraz z dostawą krążników dostarczy Zamawiającemu:
6. atesty zastosowanych materiałów (łożyska, rury, pręty itd.),
7. świadectwo jakości wykonania zgodnie z założeniami,
8. deklarację zgodności obejmującą możliwość stosowania dla strefy 22 zagrożenia wybuchem ze względu na występujący pył węglowy oraz biomasowy, zgodnie z Dyrektywą ATEX-94/9/WE,
9. okres gwarancji, dotyczący całego krążnika,
10. warunki gwarancji, składowania i użytkowania,

Dokumenty jakościowe powinny zostać przesłane przed dostawą na email: [radoslaw.matusiewicz@enea.pl](mailto:radoslaw.matusiewicz@enea.pl)