

Opis przedmiotu zamówienia

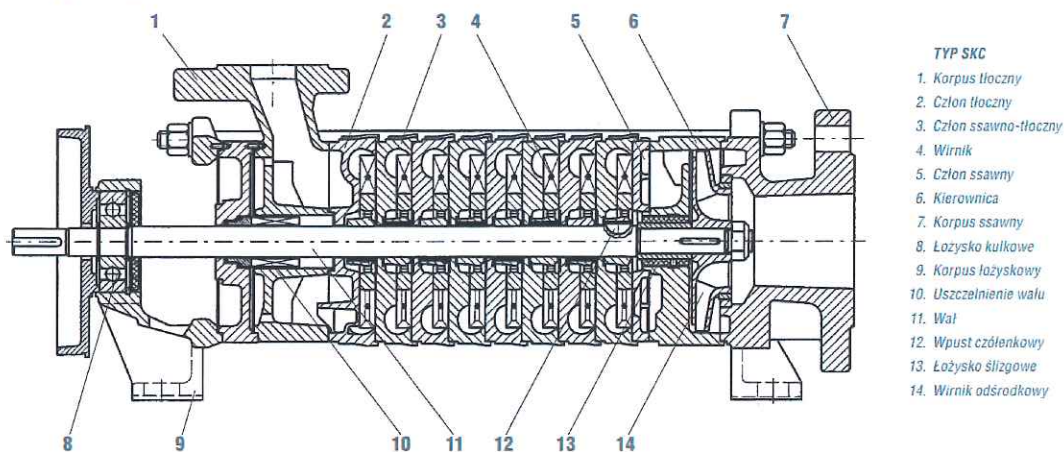
Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych pomp i układów pompowych dla PGNiG Oddział w Sanoku.

Część I: Agregat pompowy obiegu glikolu na OZG Jasionka – 1.

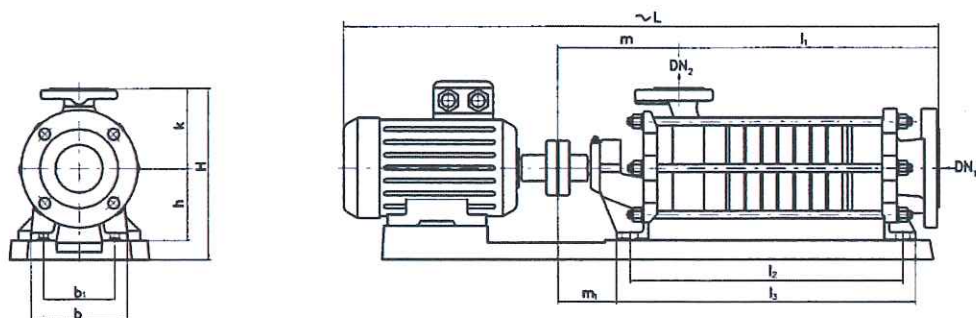
Agregat typu **SKC** produkcji **Hydro-Vacuum S.A.** lub równoważny:

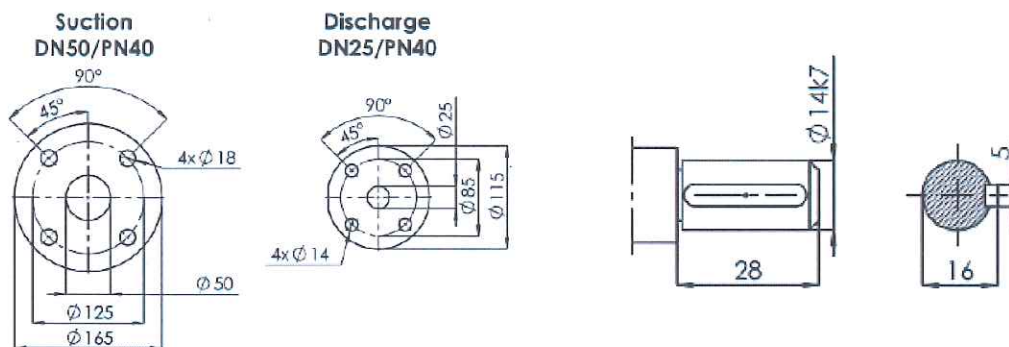
W skład agregatu wchodzi silnik, sprzęgło, pompa oraz podstawa. Pompa jest przystosowana do pracy w strefie **zagrożonej wybuchem**.

Przekrój pompy typu SKC



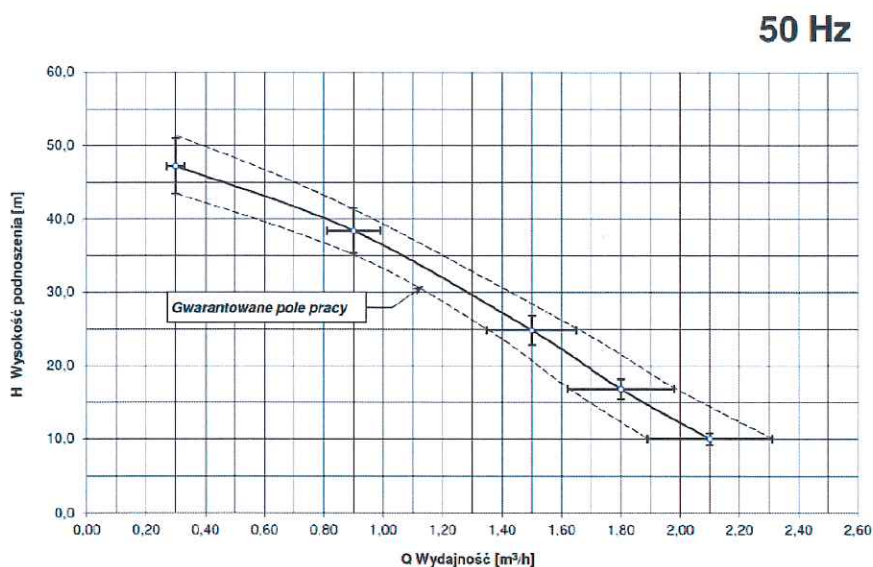
Wymiary pompy SKC:





Charakterystyka pompy:

Warunki pracy	
medium	TEG (glikol trójetylenowy)
temperatura medium	około 200 °C
rodzaj pracy	ciągła



Pompa jest napędzana silnikiem elektrycznym o parametrach:

Moc	1,1 kW
Obroty	n~1450 obr/min
Napięcie	3x400V, 50 Hz
Dodatkowe informacje	II 2G Ex db IIB T4 Gb, IP55, IE3

Młodszy Specjalista Mechanik

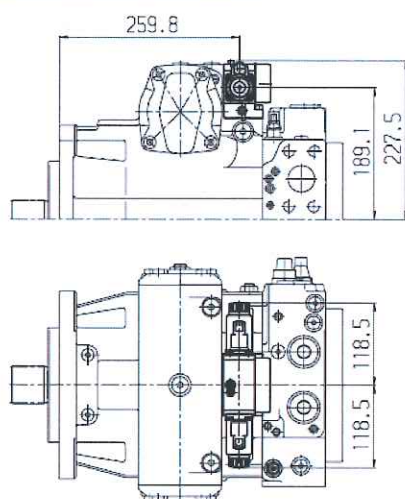
Jakub Drozdowski

Część II : Pompa osiowo - tłokowa Bosch rexroth o zmiennej wydajności będąca elementem hydraulicznego żurawia pompowego – KGZ Jodłówka.

Obecnie na urządzeniu zamontowana jest pompa firmy Bosch rexroth o numerze AA4VG250EP3DMT1/32R-NSD60F001DH-S.

Na pompie pojawiają się nieszczelności, brak jej już swojej pierwotnej wydajności (pracuje od 2013 roku – ponad 32200 godzin przepracowanych). Awaria urządzenia będzie skutkowałą brakiem możliwości pompowania wody z odwiertu.

Wszystkie elementy żurawia jak układ sterowania, regulacja wydajności, mocowania, przyłącza są dostosowane do tej pompy.



Parametry pompy	
ciśnienie nominalne	$p_{nom} = 400 \text{ bar}$
ciśnienie maksymalne	$p_{max} = 450 \text{ bar}$
wydajność na obrót	250 cm^3
prędkość obrotowa	1800 obr/min
obwód hydrauliczny	zamknięty
kierunek obrotów	prawy
sterowanie	proporcjonalne 12V

Młodszy Specjalista Mechanik

Jakub Drozdowski