

Przedmiot zamówienia p.n. „Remont i wzorcowanie gazomierzy dla Orlen SA Oddział PGNiG w Sanoku na lata 2025-2026” stanowi usługę i objęty jest kategorizacją: **R.16.011** (Remont, modernizacja, serwis gazomierzy i pozostałych przepływomierzy).

Przedmiot zamówienia podzielony został na 2 części:

CZĘŚĆ 1: Remont gazomierzy turbinowych i rotorowych.

CZĘŚĆ 2: Wzorcowanie gazomierzy turbinowych i ultradźwiękowych gazem ziemnym przy ciśnieniu zbliżonym do ciśnienia pracy.

CZĘŚĆ 1:

1. Przygotowanie dostarczonych przez Zamawiającego gazomierzy do kontroli metrologicznej, w tym przegląd techniczny, czyszczenie, ewentualna naprawa lub remont urządzeń w niezbędnym zakresie, wyposażenie urządzeń w niezbędny do wykonania kontroli metrologicznej osprzęt (np. nadajniki impulsów HF w przypadku ich braku lub uszkodzenia),
2. Wzorcowanie i ewentualna adjustacja gazomierzy oraz inne niezbędne czynności konieczne do sprowadzenia błędów każdego gazomierza do wartości mniejszych niż graniczne błędy dopuszczalne określone w obowiązujących przepisach (Ustawa Prawo o miarach, Instrukcja Ruchu i Eksploatacji Sieci Przesyłowej, Instrukcja Ruchu i Eksploatacji Sieci Dystrybucyjnej),
3. Wykonanie kontroli metrologicznej gazomierzy poprzez legalizację ponowną (dla gazomierzy podlegających legalizacji ponownej na podstawie przepisów Ustawy Prawo o miarach i aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie) lub wzorcowanie powietrzem przy ciśnieniu atmosferycznym. Wymagany sposób kontroli metrologicznej wskazany zostanie przez Zamawiającego dla każdego gazomierza indywidualnie.
4. Pisemne potwierdzenie (w postaci protokołu wzorcowania lub równoważnego dokumentu), że błędy każdego z gazomierzy są mniejsze niż graniczne błędy dopuszczalne dla gazomierzy określone w odpowiednich przepisach.
5. Przygotowanie gazomierzy w celu przetransportowania ich do Zamawiającego.
6. Dostarczenie Zamawiającemu kompletu wymaganych dokumentów. Zamawiający prześle część wyremontowanych gazomierzy do akredytowanego w tym zakresie laboratorium celem ich wzorcowania gazem ziemnym przy ciśnieniu zbliżonym do ciśnienia pracy. W przypadku jeżeli akredytowane laboratorium stwierdzi, że którykolwiek z przesłanych gazomierzy nie spełnia wymagań dotyczących maksymalnych błędów dopuszczalnych i poprzez adjustację nie można ich sprowadzić

poniżej w/w błędów, wówczas Zamawiający odeśle takie gazomierze do Wykonawcy w celu wykonania ponownego remontu w ramach gwarancji.

## CZĘŚĆ 2:

1. Wykonanie kontroli metrologicznej dostarczonych przez Zamawiającego gazomierzy poprzez wzorcowanie gazem ziemnym przy ciśnieniu zbliżonym do ciśnienia pracy. Wymagane ciśnienie wzorcowania oraz punkty wzorcowania określone zostaną przez Zamawiającego dla każdego gazomierza indywidualnie.
2. Adjustacja gazomierzy i inne niezbędne czynności konieczne do sprowadzenia błędów każdego gazomierza do wartości mniejszych niż graniczne błędy dopuszczalne określone w obowiązującej Instrukcji Ruchu i Eksploatacji Sieci Przesyłowej (IRiESP) lub Instrukcji Ruchu i Eksploatacji Sieci Dystrybucyjnej (IRiESD).
3. Pisemne potwierdzenie (w postaci protokołu wzorcowania lub równoważnego dokumentu zawierającego wyznaczone podczas wzorcowania błędy), że błędy gazomierzy są mniejsze niż graniczne błędy dopuszczalne dla gazomierzy określone w obowiązującej IRiESP lub IRiESD.
4. Przygotowanie gazomierzy w celu przetransportowania ich do Zamawiającego.
5. Dostarczenie do Zamawiającego kompletu wymaganych dokumentów.