



GMINA KRZYWDA

Ul. Żelechowska 24B, 21-470 Krzywdą
woj. lubelskie

tel. 257551006, fax 257551061

<http://www.gminakrzywdą.pl>

e-mail: sekretariat@gminakrzywdą.pl

Załącznik nr 1 do SWZ

ZPI.271.17.2025.PG

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

**Zakup i dostawa mobilnych agregatów
prądotwórczych**

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa mobilnych agregatów prądotwórczych, realizowany w ramach Programu Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej.
2. Zakres dostaw obejmuje zakup i dostawa agregatów prądotwórczych:
 - zakup i dostawę fabrycznie nowego agregatu prądotwórczego o mocy znamionowej 125 kVA, tolerancja + / - 5 %;
 - zakup i dostawę fabrycznie nowego agregatu prądotwórczego o mocy znamionowej 63 kVA, tolerancja + / - 5 %;
 - zakup i dostawę fabrycznie nowego agregatu prądotwórczego o mocy znamionowej 30 kVA, tolerancja + / - 5 %;

Parametry agregatów:

Dane techniczne agregatu o mocy znamionowej 125,0 kVA;

Typ zespołu		Automat
Rodzaj zabudowy		Stacjonarny, zabudowa wyciszona
Moc maksymalna		110 kW / 138 kVA +/- 5 %
Moc znamionowa		100 kW / 125 kVA +/- 5 %
Prąd znamionowy		180,0 A
Napięcie / częstotliwość		400V, 50Hz
Współczynnik mocy cos 0		0,8
Zespół z obudową	Gabaryty (D x S x W)	2670 x 1150 x 1700 cm +/- 10%
	Masa (zespół bez płynów)	max 2000 kg
	Pojemność zbiornika paliwa	360 litrów +/- 10%
Klasa agregatu		min. G3 (wg ISO 8528-5)
Silnik		
Typ silnika		Wysokoprężny (diesel) 4-suwowy
Ilość cylindrów		4
Pojemność skokowa (cm ³)		4800 cm ³ +/- 10%
Regulator obrotów		Elektroniczny
Sposób chłodzenia		Cieczą (chłodnica, płyn glikol)
Pojemność układu smarowania		17 litrów +/- 10%
Prędkość obrotowa		1500 (obr./min)
Emisja spalin		Stage II
Moc		min. 115 kW
Zużycie paliwa (l/h)	110 % obciążenia	33,0 litrów / h +/- 10%
	100 % obciążenia	30,0 litrów / h +/- 10%
	75 % obciążenia	22,0 litrów / h +/- 10%
	50 % obciążenia	14,5 litrów / h +/- 10%
Prądnica		
Rodzaj		Bezsztotkowa
Regulacja		Pełna stabilizacja napięcia AVR +/-2%, cyfrowy
Ilość faz		3
Stopień ochrony		IP-23
Klasa izolacji		H
Moc znamionowa		125 kVA +/- 5%
Konstrukcja		Jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem		Bezpośrednie
Sprawność		Min. 91,0 %

Sterownik	
Typ sterownika	Mikroprocesorowy, przystosowany do sterowania układem SZR z możliwością załączania ręcznego oraz wykonania testu agregatu pod obciążeniem
Wposażenie standardowe	
<ul style="list-style-type: none"> - automatyczna ładowarka akumulatorów; - typ zewnętrzny, odprowadzenie splin z tłumikiem, agregat instalowany na tłumikach drgań - podgrzewacz cieczy chłodzącej; - tłumik wydechu z kompensatorem drgań; - płyny eksploatacyjne; - wyłącznik główny (zabezpieczenie prądnicy); - wyłącznik bezpieczeństwa STOP. - Dwa wlewy paliwa; - 4 punkty podnoszenia z zawieszami; - Obudowa wyciszona - Filtr paliwa z separatorem wody 	
Zgodność z normami i dyrektywami"	
<ul style="list-style-type: none"> - Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE; - Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE; - Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE - Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE - ISO 8528-1/2-18, PN-ISO 8528-5/2022 - PN-EN ISO 8528-13:2016 - PN-EN 60204-1 	

Dane techniczne agregatu o mocy znamionowej 63,0 kVA;

Typ zespołu		Automat
Rodzaj zabudowy		Stacjonarny, zabudowa wyciszona
Moc maksymalna		55 kW / 69 kVA +/- 5 %
Moc znamionowa		50 kW / 63 kVA +/- 5 %
Prąd znamionowy		91,0 A
Napięcie / częstotliwość		400V, 50Hz
Współczynnik mocy cos 0		0,8
Zespół z obudową	Gabaryty (D x S x W)	2360 x 1150 x 1450 cm +/- 10%
	Masa (zespół bez płynów)	max 1350 kg
	Pojemność zbiornika paliwa	250 litrów +/- 10%
Klasa agregatu		min. G2 (wg ISO 8528-5)
Silnik		
Typ silnika		Wysokoprężny (diesel) 4-suwowy
Ilość cylindrów		4
Pojemność skokowa (cm ³)		4200 cm ³ +/- 10%
Regulator obrotów		Elektroniczny
Sposób chłodzenia		Cieczą (chłodnica, płyn glikol)
Pojemność układu smarowania		14 litrów +/- 10%
Prędkość obrotowa		1500 (obr./min)
Emisja spalin		Stage II
Moc		min. 50 kW
Zużycie paliwa (l/h)	110 % obciążenia	18,0 litrów / h +/- 10%
	100 % obciążenia	16,0 litrów / h +/- 10%
	75 % obciążenia	12,0 litrów / h +/- 10%
	50 % obciążenia	8,0 litrów / h +/- 10%
Prądnica		
Rodzaj		Bezszcotkowa
Regulacja		Pełna stabilizacja napięcia AVR +/-2%, cyfrowy
Ilość faz		3
Stopień ochrony		IP-23
Klasa izolacji		H
Moc znamionowa		50 kVA +/- 5%
Konstrukcja		Jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem		Bezpośrednie
Sprawność		Min. 89,0 %
Sterownik		
Typ sterownika		Mikroprocesorowy, przystosowany do sterowania układem SZR z możliwością załączania ręcznego oraz wykonania testu agregatu pod obciążeniem
Wyposażenie standardowe		
<ul style="list-style-type: none"> - automatyczna ładowarka akumulatorów; - typ zewnętrzny, odprowadzenie splin z tłumikiem, agregat instalowany na tłumikach drgań - podgrzewacz cieczy chłodzącej; - tłumik wydechu z kompensatorem drgań; - płyny eksploatacyjne; - wyłącznik główny (zabezpieczenie prądnicy); - wyłącznik bezpieczeństwa STOP. - Dwa wlewy paliwa; - 4 punkty podnoszenia z zawieszami; - Obudowa wyciszona - Filtr paliwa z separatorem wody 		

Zgodność z normami i dyrektywami”

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE;
- Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE;
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- ISO 8528-1/2-18, PN-ISO 8528-5/2022
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

Dane techniczne agregatu o mocy znamionowej 30,0 kVA;

Typ zespołu		Automat
Rodzaj zabudowy		Stacjonarny, zabudowa wyciszona
Moc maksymalna		26 kW / 33 kVA +/- 5 %
Moc znamionowa		24 kW / 30 kVA +/- 5 %
Prąd znamionowy		44,0 A
Napięcie / częstotliwość		400V, 50Hz
Współczynnik mocy cos 0		0,8
Zespół z obudową	Gabaryty (D x S x W)	2170 x 1000 x 1300 cm +/- 10%
	Masa (zespół bez płynów)	max 1000 kg
	Pojemność zbiornika paliwa	190 litrów +/- 10%
Klasa agregatu		min. G2 (wg ISO 8528-5)
Silnik		
Typ silnika		Wysokoprężny (diesel) 4-suwowy
Ilość cylindrów		4
Pojemność skokowa (cm ³)		2500 cm ³ +/- 10%
Regulator obrotów		Elektroniczny lub mechaniczny
Sposób chłodzenia		Cieczą (chłodnica, płyn glikol)
Pojemność układu smarowania		6 litrów +/- 10%
Prędkość obrotowa		1500 (obr./min)
Emisja spalin		Stage II
Moc		min. 25 kW
Zużycie paliwa (l/h)	110 % obciążenia	9,0 litrów / h +/- 10%
	100 % obciążenia	8,0 litrów / h +/- 10%
	75 % obciążenia	6,5 litrów / h +/- 10%
	50 % obciążenia	5,0 litrów / h +/- 10%
Prądnica		
Rodzaj		Bezszcotkowa
Regulacja		Pełna stabilizacja napięcia AVR +/-2%,
Ilość faz		3
Stopień ochrony		IP-23
Klasa izolacji		H
Moc znamionowa		25 kVA +/- 5%
Konstrukcja		Jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem		Bezpośrednie
Sprawność		Min. 85,0 %
Sterownik		
Typ sterownika		Mikroprocesorowy, przystosowany do sterowania układem SZR z możliwością załączania ręcznego oraz wykonania testu agregatu pod obciążeniem
Wyposażenie standardowe		

- automatyczna ładowarka akumulatorów;
- typ zewnętrzny, odprowadzenie splin z tłumikiem, agregat instalowany na tłumikach drgań
- podgrzewacz cieczy chłodzącej;
- tłumik wydechu z kompensatorem drgań;
- płyny eksploatacyjne;
- wyłącznik główny (zabezpieczenie prądnicy);
- wyłącznik bezpieczeństwa STOP.
- Dwa wlewy paliwa;
- 4 punkty podnoszenia z zawieszami;
- Obudowa wyciszona
- Filtr paliwa z separatorem wody

Zgodność z normami i dyrektywami”

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE;
- Dyrektywa niskonapięciowa 2014/35/UE;
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/UE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- ISO 8528-1/2-18, PN-ISO 8528-5/2022
- PN-EN ISO 8528-13:2016
- PN-EN 60204-1

Na zamówionych produktach znajdować się ma opis „Zadanie realizowane jest w ramach Program Ochrony i Obrony Ludności Cywilnej na lata 2025 -2026”.