

LEGENDA:

- 150X300

150X300
- przepustnica regulacyjna

anemostat/zawór nawiewny

anemostat/zawór wywiewny
- UWAGA:
2.Przed rozpoczęciem robót należy sprawdzić trasy, rzędne i wymiary pozostałych instalacji.
3.Przed zamówieniem elementów instalacji i rozpoczęciem robót montażowych sprawdzić możliwość wykonania instalacji w warunkach realizacji. Wszelkie niejasności konsultować z nadzorem autorskim.
4.Wszelkie odstępstwa wykonawstwa od rozwiązań projektowych należy uzgodnić z nadzorem autorskim.
5.Osprzęt, armaturę i urządzenia należy montować zgodnie z wymogami producenta i atestów/dopuszczeń. Odstępstwo uzgodnić z nadzorem autorskim.
6.Prowadzenie wysokościowe przewodów koordynować międzybranżowo i z nadzorem autorskim.
7.Wszelkie przepusty instalacyjne w przejściach między strefami przeciwpożarowymi powinny mieć klasę odporności ogniowej (E I) wymaganą dla tych elementów.
- 1.Między otworami rewizyjnymi nie powinny być zamontowane więcej niż dwa kolana lub łuki o kącie większym niż 45°, a w przewodach poziomych odległość między otworami rewizyjnymi nie powinna być większa niż 10m.
2.W poziomych przewodach odprowadzających powietrze z okapów kuchni zawodowych należy stosować otwory rewizyjne w odstępach nie większych niż 6m.
3.W przypadku wykonania otworów rewizyjnych na końcu przewodu, ich wymiary powinny być równe wymiarom przekroju poprzecznego przewodu.
4.Należy zapewnić dostęp w celu czyszczenia do następujących , zamontowanych w przewodach urządzeń:

 - przepustnice (z dwóch stron)
 - klapy pożarowe (z jednej strony)
 - nagrzewnice i chłodnice (z dwóch stron)
 - tłumik hałasu o przekroju kołowym (z jednej strony)
 - tłumiki hałasu o przekroju prostokątnym (dwóch stron)
 - filtr(z dwóch stron)
 - wentylatory przewodowe (z dwóch stron)
 - urządzenia do odzyskiwania ciepła (z dwóch stron)
 - urządzenia do automatycznej regulacji strumienia przepływu (z dwóch stron)
- Powyższe wymaganie nie dotyczy urządzeń , które można łatwo zdemontować w celu czyszczenia (z wyjątkiem klap ppoż., nagrzewnic i chłodnic)
5.W przewodach o przekroju kołowym o średnicy nominalnej mniejszej niż 200mm należy stosować zdejmowane zaślepki lub trójniki z zaślepkami do czyszczenia. W przypadku przewodów o większych średnicach należy stosować trójniki o minimalnej średnicy 200mm, lub otwory rewizyjne o wymiarach podanych w poniższej tabeli:
- Minimalne wymiary otworów rewizyjnych w przewodach o przekroju kołowym
- | ŚREDNICA PRZEWODU
mm | MINIMALNE WYMIARY OTWORU
REWIZYJNEGO W ŚCIANCIE PRZEWODU
mm | |
|-------------------------|---|-----|
| | A | B |
| d | | |
| 200<d<315 | 300 | 100 |
| 315<d<500 | 400 | 200 |
| >500 | 500 | 400 |
| a | 600 | 500 |
- *otwór rewizyjny jako właz, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu
- Minimalne wymiary otworów rewizyjnych w przewodach o przekroju prostokątnym
- | WYMIAR BOKU PRZEWODU
mm | MINIMALNE WYMIARY OTWORU
REWIZYJNEGO W ŚCIANCIE PRZEWODU
mm | |
|----------------------------|---|-----|
| | A | B |
| a | | |
| <200 | 300 | 100 |
| 200<a<500 | 400 | 200 |
| >500 | 500 | 400 |
| a | 600 | 500 |
- *wymiar boku przewodu, w którym wykonano otwór rewizyjny
- *otwór rewizyjny jako właz, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu
- N Architektura Pracownia Projektowa

Bartłomiej Nazdrowicz

Gniezno 62-200, ul. Dojazd 10H tel. 507 245 883

Obiekt

MODERNIZACJA SALI GIMNASTYCZNEJ WRAZ Z ZAPLECZEM SZATNIOWO - SANITARNYM W SZKOLE PODSTAWOWEJ NR 10 IM. POLSKICH NOBLISTÓW

Investor

MIASTO GNEZNO Z SIEDZIBĄ W GNEŹNIE, UL. LECHA 6, 62-200 GNEZNO

Projektant

mgr inż Michał Kassner

upr. nr WKP/0161/POOS/21

Projektant

Nazwa rysunku

RZUT PRZYZIEMI - INSTALACJA WENTYLACYJNA

Branża

Faza

Skala

Data

Nr rys.

Rewizja

SANITARNA

REMONT

1:100

08.2025

S-01

-

Niniejsze opracowanie jest własnością Pracowni Architektury i jest chroniony ustawą o prawie autorskim i prawach pokrewnych. Jego kopiowanie, powielanie, zmienianie, wypożyczanie, publikowanie, w całości lub w części bez wcześniejszej pisemnej zgody autorów jest zabronione.