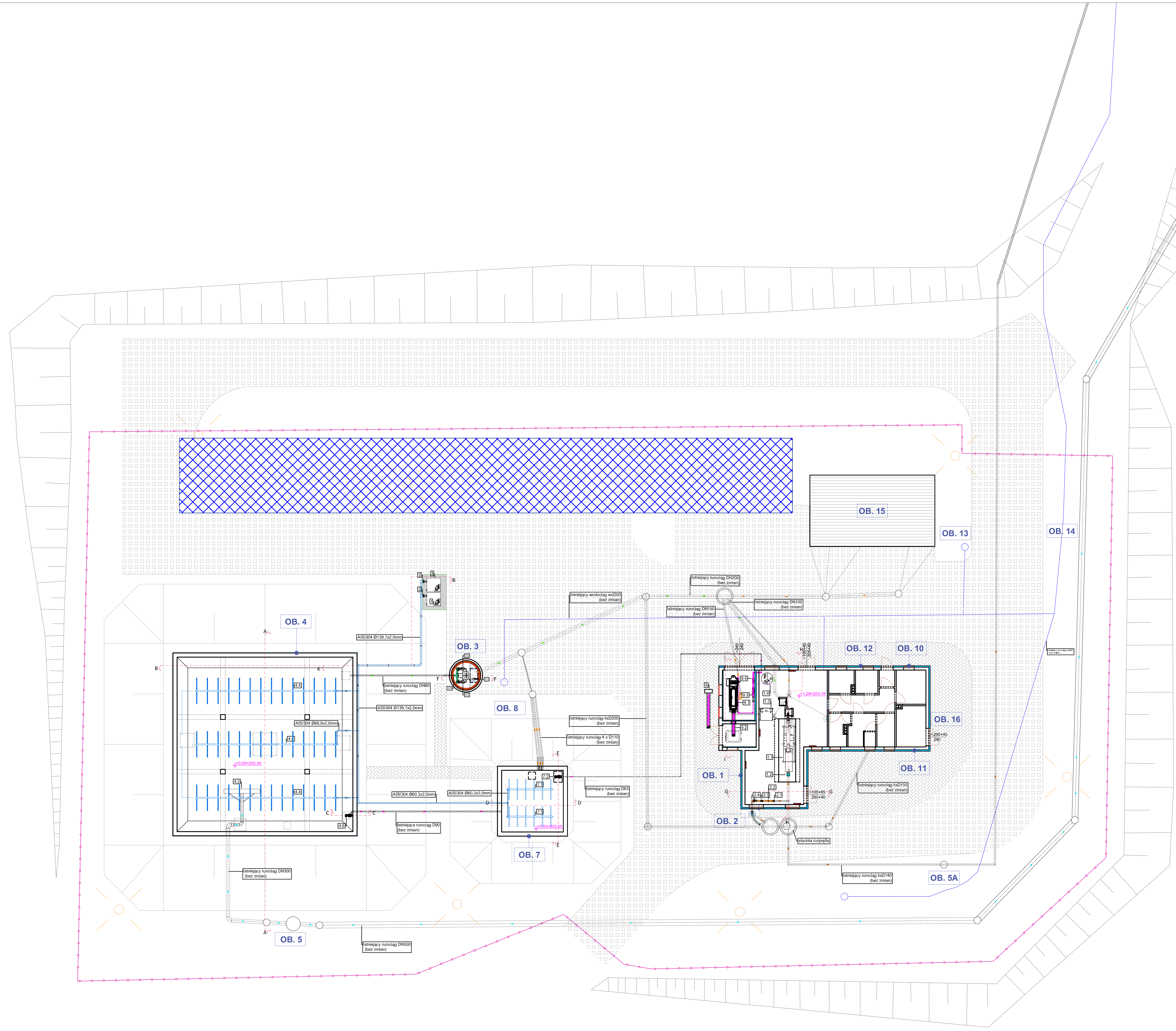
Legenda urządzenia/armatura			
Obiekt	Ozn.	Opis	Ilość
-	1	Dmuchawa P=15kW Q1(FAD)=450m3/h Q2=390Nm3/h p=600mbar, w obudowie dźwiękochłonnej	2 kpl.
-	2	Przepustnica międzykoł. DN100, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia	1 kpl.
-	3	Przenośnik ślimakowy osadu o długość ok. 5000 mm, średnicy 200mm wykonanie stal nierdzewna AISI304	1 kpl.
1	1.1	Sitopiaskowik (sito spiralne, piaskownik) z AISI316, grubośc blachy 3mm, przepustowość 15l/s, moc zainstalowana = 0,54kW, moc ogrzewania 3-6kW	1 kpl.
1	1.2	Zasuwa płaska kołnierzowa Pn6 śr.200 z kółkiem (istniejąca bez zmian)	1 kpl.
1	1.3	Urządzenie do dozowania wapna do osadu - PEKMONT (istniejące, do wymiany przenośnik osadu)	1 kpl.
1	1.4	Urządzenie do dawkowania i wymieszania polielektrolitu z osadem - HUBER (istniejące bez zmian)	1 kpl.
2	2.1	Przejście stal/PE DN100 - tuleja kołnierzowa + kołnierz	1 kpl.
2	2.2	Naczynie pomiarowe	1 kpl.
2	2.3	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100 wraz z przetwornikiem	1 kpl.
2	2.4	Zasuwa nożowa międzykoł. DN100 wraz z napędem elektrycznym - napęd wieloobrotowy wyposażony w elektroniczny i mechaniczny nadajnik położenia oraz grzałkę atykondensacyjną	1 kpl.
3	3.1	Mieszadło zatapialne szybkoobrotowe Ø 250mm, P2=1,4kW wraz z prowadnicą, N=310,Vobr=1460obr/min	1 kpl.
3	3.2	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN80 wraz ze stopą sprzęgającą DN80 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI316, punkt pracy Q=31,3m3/h, P2=4,2kW	1 kpl.
3	3.3	Zawór zwrotny kulowy, kołnierzowy DN80, korpus żeliwo sferoidalne	2 kpl.
3	3.4	Zasuwa nożowa miedzykołnierzowa DN80, ze stałym trzpieniem, korpus żeliwo sferoidalne, dysk z AISI316, napęd: ręczny-kółko	2 kpl.
3	3.5	Przejście PE/stal DN100 - tuleja kołnierzowa + kołnierz	1 kpl.
3	3.6	Wywiewki wentylacyjne PCV śr 200mm	2 kpl.
4	4.1	Przepustnica międzykoł. DN80, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia	3 kpl.
4	4.2	Denanter statyczny q=125,5l/s Ns=1,0kW - dekanter istniejący do pozostawienia bez zmian	1 kpl.
4	4.3	Napęd elektryczny dekantera, mocowany na lince stalowej - napęd istniejący do pozostawienia bez zmian	1 kpl.
4	4.4	Ruszt napowietrzający: belka 100x100x3mm l=11,60m. 6*uchwyty ze stali AISI304, 84* dyfuzory rurowe dz63mm l=1000mm Q = 2-12Nm^3/h	3 kpl.
4	4.5	Uchwyt/mocowanie na mieszadło ze stali AISI304	2 kpl.
4	4.6	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN65 wraz ze stopą sprzęgającą DN65 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI304, punkt pracy Q=10 l/s, h=9, P2=1,3kW (taka sama jak istniejąca)	1 kpl.
7	7.1	Ruszt napowietrzający: belka 100x100x3mm l=3,90m. 3*uchwyty ze stali AISI304, 24* dyfuzory rurowe dz63mm l=750mm Q =1,5-9Nm^3/h	2 kpl.
7	7.2	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN65 wraz ze stopą sprzęgającą DN65 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI304, Q=1-4m3/h, hmax=10m, P=1,5kW	1 kpl.
7	7.3	Przepustnica międzykoł. DN50, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia	1 kpl.
9	9.1	Prasa śrubowo-talerzowa z flokulatorem wykonanie AISI304 przepustowość hydr. 2,4-4,0m^3/h, wydajność 30-60 kg smo/h	1 kpl.
9	9.2	Przenośnik ślimakowy osadu, ocieplony i ogrzewany, długość ok. 2500 mm, średnicy 200mm wykonanie stal nierdzewna AISI304	1 kpl.
9	9.3	Śrubowa pompa osadu wydajność 1-6 m^3/h, obudowa żeliwna	1 kpl.
9	9.4	Pompa nurnikowa dozująca koncentrat emulsji-0,2 kW,400V wydatek 0-16 l/h, uszczelnienie teflonowe	1 kpl.



Legenda obiekty	
Ozn.	Opis
	OBIEKTY ISTNIEJĄCE BEZ ZMIAN
5	Studnia pomiarowa ścieków oczyszczonych
5A	Studnia pomiarowa ścieków surowych
6	Wylot ścieków oczyszczonych do odbiornika (poza zakresem opracowania)
8	Studzienka spustowa wód nadosadowych
10	Dyspozytornia z pomieszczeniem socjalnym
11	Pomieszczenie agregatu prądotwórczego
12	Pomieszczenie obsługi
13	Studnia czerpalna wody szt. 2
14	Studnia wodomierzowa
15	Wiata do składowania osadu dosuszonego i na sprzęt gospodarczy
16	Skrzynka łącza kablowego - zasilanie energetyczne
	OBIEKTY ISTNIEJĄCE DO PRZEBUDOWY/ADAPTACJI
1	Pomieszczenie technologiczne: mechaniczne oczyszczanie ścieków, mechaniczne odwadnianie osadów, stacja dozowania PIX
2	Punkt zlewny ścieków dowożonych
3	Przepompownia ścieków ze zbiornikiem retencyjno-uśredniającym
4	Reraktor biologiczny typu SBR-BIOGEST
7	Zbiornik magazynowy osadów nadmiernyh
9	Pomieszczenie składowania osadów odwodnionych: - pomieszczenie 9A - pomieszczenie 9B

OZNACZENIE RUROCIĄGÓW:

RUROCIĄGI PROJEKTOWANE:

- osad nadmierny/ustabilizowany/wstępny
- powietrze
- ściek surowy

RUROCIĄGI ISTNIEJĄCE:

- ściek surowy
- ściek oczyszczony mechanicznie
- osad
- woda nadosadowa
- ściek oczyszczony

Jednostka opracowująca: ***MJM INŻYNIERIA Sp. z o.o. ul. Wiejska 17, 22-400 Zamość***			
Nazwa i adres obiektu: **"Remont oczyszczalni ścieków w Dobużku" w ramach zadania pn. "Modernizacja budynku oczyszczalni ścieków w Dobużku"** działka nr ewid. 646/17obręb 0002 Dobużek, gmina Łaszczów			Nr rys. T-3 Stadium: PT
Inwestor: Urząd Gminy Łaszczów ul. Chopina 14 22-650 Łaszczów	Tytuł rysunku: *Zagospodarowanie terenu oczyszczalni ścieków - rzut części technologicznej*		Skala: 1:250 Data: 05.2024
Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Branża	Podpis
PROJEKTANT: mgr inż. Jacek Marcyniuk	LUB/0067/POOS/14	Technologia sanitarna	
SPRAWDZAJĄCY: inż. Adam Hałas	LUB/0295/POOS/12	Technologia sanitarna	
OPRACOWAŁ: inż. Weronika Marczewska	-	Technologia sanitarna	