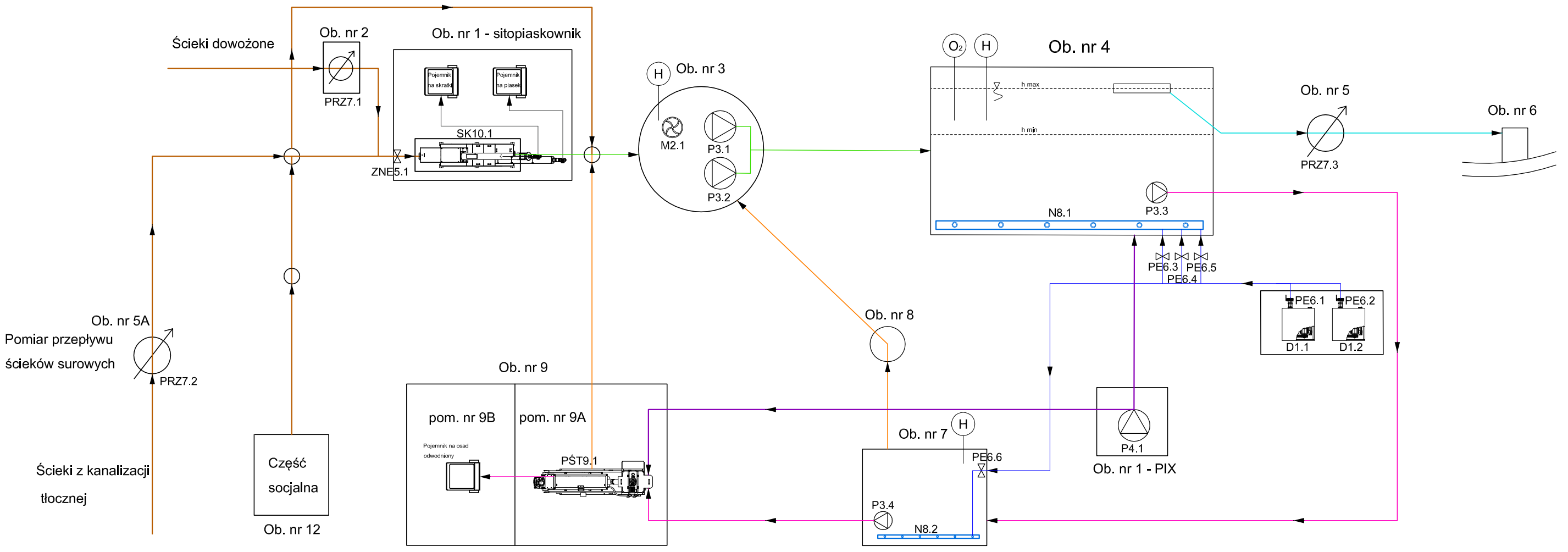
Legenda urządzenia/armatura		
Ozn.	Ozn.	Opis
D1.1	Dmuchawa	Dmuchawa ES 35/2P P=15kW Q1(FAD)=450m3/h Q2=390Nm3/h p=600mbar, w obudowie dźwiękochłonnej
D1.2	Dmuchawa	Dmuchawa ES 35/2P P=15kW Q1(FAD)=450m3/h Q2=390Nm3/h p=600mbar, w obudowie dźwiękochłonnej
M2.1	Mieszadło	Mieszadło zatapialne szybkoobrotowe Ø 250mm, P2=1,4kW wraz z prowadnicą, N=310,Vobr=1460obr/min
P3.1	Pompa	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN80 wraz ze stopą sprzęgającą DN80 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI316, punkt pracy Q=31,3m3/h, P2=4,2kW
P3.2	Pompa	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN80 wraz ze stopą sprzęgającą DN80 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI316, punkt pracy Q=31,3m3/h, P2=4,2kW
P3.3	Pompa	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN65 wraz ze stopą sprzęgającą DN65 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI304, punkt pracy Q=10 l/s, h=9, P2=1,3kW (taka sama jak istniejąca lub ważana)
P3.4	Pompa	Pompa osadu, zatapialna, wlot/wylot DN65 wraz ze stopą sprzęgającą DN65 oraz prowadnicami min. DN40 z AISI304, Q=1-4m3/h, hmax=10m, P=1,5kW
P4.1	Pompa PIX	Pompa nurnikowa dozująca koncentrat emulsji-0,2 kW,400V wydatek 0-16 l/h, uszczelnienie teflonowe
ZNE5.1	Zasuwa	Zasuwa płaska kołnierzowa Pn6 śr.200 z kółkiem (Istnlejąca bez zmian)
PE6.1	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN100, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PE6.2	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN100, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PE6.3	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN80, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PE6.4	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN80, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PE6.5	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN80, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PE6.6	Przepustnica	Przepustnica międzykoł. DN50, korpus żeliwo sferoidalne, dysk ze stali AISI304, napęd: ręczny - dźwignia
PRZ7.1	Przepływomierz	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100 wraz z przetwornikiem (istniejący bez zmian)
PRZ7.2	Przepływomierz	Przepływomierz elektromagnetyczny ścieku surowego DN140 (istniejący bez zmian)
PRZ7.3	Przepływomierz	Przepływomierz elektromagnetyczny ścieku oczyszczonego DN300
N8.1	Ruszt napowietrzający	Ruszt napowietrzający: belka 100x100x3mm l=11,60m. 6*uchwyty ze stali AISI304, 84* dyfuzory rurowe dz63mm l=1000mm Q = 2-12Nm3/h
N8.2	Ruszt napowietrzający	Ruszt napowietrzający: belka 100x100x3mm l=3,90m. 3*uchwyty ze stali AISI304, 24* dyfuzory rurowe dz63mm l=750mm Q =1,5-9Nm3/h
PŚT9.1	Prasa śrubowo-talerzowa	Prasa śrubowo-talerzowa z flokulatorem wykonanie AISI304 przepustowość hydr. 2,4-4,0m3/h, wydajność 30-60 kg smo/h
SK.10.1	Sitopiaskownik	Sitopiaskownik (sito spiralne, piaskownik) z AISI316, grubośc blachy 3mm, przepustowość 15l/s, moc zainstalowana = 0,54kW, moc ogrzewania 3-6kW

Legenda obiekty	
Ozn.	Opis
1	Pomieszczenie technologiczne: mechaniczne oczyszczanie ścieków, mechaniczne odwadniane osadów, stacja dozowania PIX
2	Punkt zlewny ścieków dowożonych
3	Przepompownia ścieków ze zbiornikiem retencyjno-uśredniającym
4	Reaktor biologiczny SBR-BIOGEST
5A	Studnia pomiarowa ścieków surowych
5	Studnia pomiarowa ścieków oczyszczonych
6	Wylot ścieków do odbiornika
7	Zbiornik magazynowy osadów nadmiernych
8	Studzienka spustowa wód nadosadowych
9	Pomieszczenie składowania osadów odwodnionych: - pomieszczenie 9A - pomieszczenie 9B
12	Pomieszczenie obsługi

Legenda rurociągi:
- ściek surowy
- ściek oczyszczony mechanicznie
- ściek oczyszczony (do odbiornika)
- ściek recyrkulowany/woda nadosadowa
- osad nadmierny/ustabilizowany
- powietrze
- polielektrolit/PIX



Jednostka opracowująca: ***MJM INŻYNIERIA Sp. z o.o. ul. Wiejska 17, 22-400 Zamość***			
Nazwa i adres obiektu: **"Remont oczyszczalni ścieków w Dobużku" w ramach zadania pn. "Modernizacja budynku oczyszczalni ścieków w Dobużku"** działka nr ewid. 646/17obręb 0002 Dobużek, gmina Łaszczów			Nr rys. T- 1
			Stadium: PT
Inwestor: Urząd Gminy Łaszczów ul. Chopina 14 22-650 Łaszczów	Tytuł rysunku: *SCHEMAT TECHNOLOGICZNY*		Skala: -
			Data: 05.2024
Imię i nazwisko	**Nr uprawnień**	**Branża**	**Podpis**
PROJEKTANT: mgr inż. Jacek Marcyniuk	LUB/0067/POOS/14	Technologia sanitarna	
SPRAWDZAJĄCY: inż. Adam Hałas	LUB/0295/POOS/12	Technologia sanitarna	
OPRACOWAŁ: inż. Weronika Marczewska	-	Technologia sanitarna	