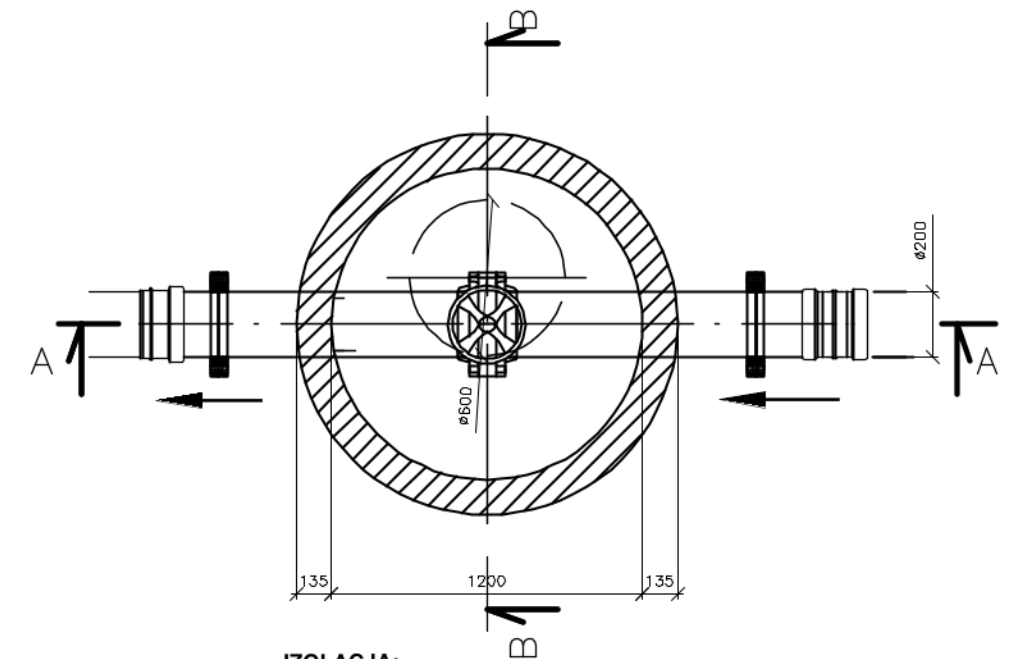
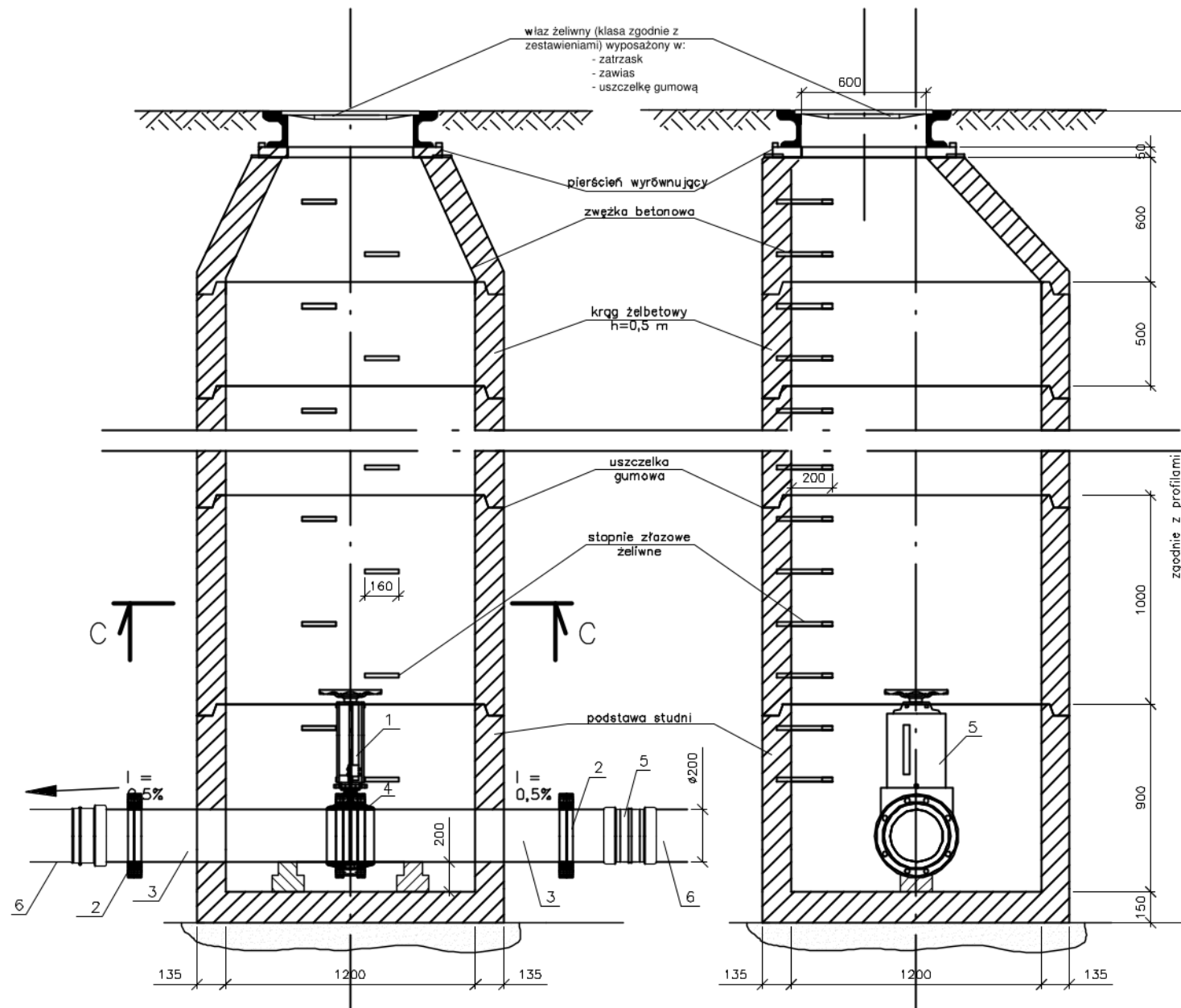


STUDNIA BETONOWA Ø1200mm Z ZASUWĄ ODCINAJĄCĄ

Przekrój A-A

Przekrój B-B

Przekrój C-C



IZOLACJA:

woda nieagresywna i słabo agresywna

POZIOMA: 2x papa na lepiku asfaltowym

PIONOWA: zagruntowanie 2 x powierzchni abizolem "R",
2 warstwy abizolu "P" lub lepiku asfalt na gorąco

woda średnio agresywna i silnie agresywna

a. do wys. zw. wody gruntowej nad podłoże:
B75, izolacja pozioma i pionowa jak dla wody słabo agresywnej

b. zwierciadło wody gruntowej powyżej 1,0 m od podłoża:

POZIOMA: 2x papa na lepiku asfaltowym z wypełniaczem

mineralnym (np. grys wapienny)

PIONOWA: impregnacja powierzchni 2x abizolemm "R"

2 warstwy masy asf. abizol "P", mata szklana DM-1004
przesycona abizolem "P", 1 warstwa abizolu "G"

UWAGI:

- Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12

- Realizacja prefabrykatów dla studni na załomach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów

OBJAŚNIENIA:

1. ZASUWA NOŻOWA PN10 Z ŻELIWA SZAREGO

2. KRÓCIEC JEDNOKOŁNIERZOWY 'FW' Z ŻELIWA SZAREGO DN 200

3. KRÓCIEC JEDNOKOŁNIERZOWY 'F' Z ŻELIWA SZAREGO DN 200, L-1000

4. KOŁNIERZ SPECJALNY DWUKOMOROWY DO RUR

5. ZŁACZKA DWUKIELICHOWA PCV $\varnothing 200$.

6. RURA PCV Ø200,