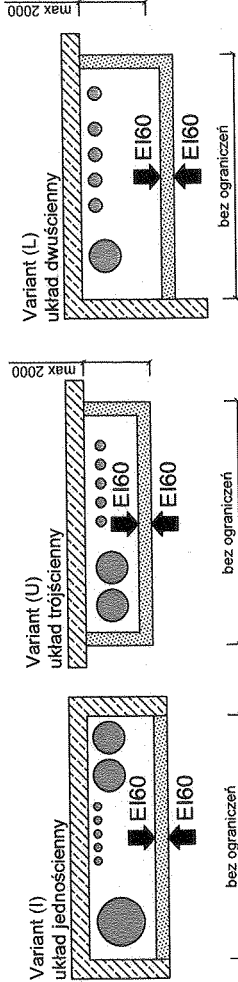


Parametry techniczne

KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ EN ¹	MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ	GRUBOŚĆ	MASA	PLYTY GIPSOWO-KARTONOWE RIGIPS ²⁾	RODZAJ PROFILI RIGIPS	WYPEŁNIENIE WELNĄ MINERALNĄ
	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ₁₎ REI 60 ₂₎	4500	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F lub Fire+ typ DF lub Fire+ HYDRO typ DFH2	2xCW/UW 50 ULTRASTIL	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniotrwa ITB 0765/17R310N2P
2) Ściany nieznoszące - obudowy szklanych i aluminiowych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwdziałowego
3) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIE-H1, DFRIE-H2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GML-F, GML-F-H1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ HYDRO typ DFH2.



Zapotrzebowanie materiałowe na 1m²

MATERIAŁ	ZUŻYCIE
1 Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00 m ²
2 Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL	3,60 m
3 Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL	0,70 m
4 Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00 szt
5 Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm - druga warstwa poszycia	5,00 szt
6 Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm - trzecia warstwa poszycia	15,00 szt
7 Wkręt RIGIPS "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00 szt
8 Stalowe kółki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt
9 Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
10 Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	0,75 kg
11 Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
12 Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,10 kg
13 Włna mineralna - w razie potrzeby np. ISOVER Aku-Płyta / Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów

Obiekt:

Lokalizacja:

Tytuł rysunku:

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych systemu

Data:

Skala: 1:5

Nr detalu: 3.50.17

Opracował:

