

Załącznik nr 6 do SWZ

**PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA – PARAMETRY TECHNICZNE**

Dostawa nowego (rok produkcji 2025) mobilnego przesiewacza bębnowego o perforacji 20 mm wraz z dodatkowym bębnem o perforacji 80 mm wyposażonym w noże do rozrywania worków, separatorem magnetycznym taśmy zewnętrznej frakcji nadsitowej oraz separatorem pneumatycznym lekkich frakcji na taśmie zewnętrznej frakcji nadsitowej, nie eksploatowanego, spełniającego minimum normę EURO 5 w zakresie emisji spalin, jak również spełniającego wymagania techniczne określone w obowiązujących w Polsce przepisach dla pojazdów poruszających się po drogach publicznych, w tym warunki techniczne określone w ustawie z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. z 2024 r. poz. 1251) i rozporządzeniach wykonawczych do tej ustawy.

**Wspólny słownik zamówień (CPV)**

1) 43411000-7 - maszyny sortujące i przesiewające

Minimalne parametry techniczne:

1. **Wymagania ogólne dotyczące przesiewacza:**
2. Fabrycznie nowy, rok produkcji nie starszy niż 2025.
3. Termin dostawy: maksymalnie 8 tygodni od dnia podpisania umowy.
4. Produkowany seryjnie, nie dopuszcza się prototypu ani pierwszego egzemplarza.
5. Masa całkowita przesiewacza nie może przekraczać 20 ton.
6. Silnik spalinowy diesel o mocy silnika min. 55 kW.
7. Licznik godzinowy pracy.
8. Wydajność minimalna: 40 m3/h, przy przesiewaniu stabilizatu i bębnie o oczku 20 mm.
9. Przesiewacz musi być mobilny na podwoziu kołowym.
10. Przystosowany do poruszania się po drogach publicznych. Ponadto, musi być przystosowany do holowania przy pomocy samochodu ciężarowego lub ciągnika rolniczego.
11. Przesiewacz musi posiadać minimum 4 podpory wysuwane w celu wypoziomowania przesiewacza do pracy.
12. Maksymalne wymiary transportowe: dł. max: 12 000 mm, szerokość max. 2 700 mm, wysokość max: 4 000 mm
13. Przesiewacz musi posiadać układ hamulcowy.
14. System centralnego smarowania.
15. Automatyczne czyszczenie chłodnic.
16. Wyposażenie w separator magnetyczny przenośnika wyładowczego frakcji nadsitowej.
17. Wyposażenie w separator pneumatyczny przenośnika wyładowczego lekkich frakcji na taśmie zewnętrznej frakcji nadsitowej.
18. Pojemność kosza zasypowego min. 4,5 m3.
19. Wysokość górnej krawędzi zasypowej max. 3 000 mm.
20. Urządzenie musi być wyposażone w funkcję automatycznego wstrzymywania podawania materiału przy przeciążeniu bębna oraz automatycznego wznowienia po ustąpieniu przyczyny przeciążenia.
21. Wyposażenie w dwa przenośniki, z taśmami z zabierakami, odprowadzającymi frakcję podsitową i nadsitową o długości minimum 4 500 mm.
22. Sterowania głównymi funkcjami za pomocą pulpitu sterowniczego z wyświetlaczem.
23. Wyświetlacz ciekłokrystaliczny informujący o stanie pracy maszyny, jak i jej parametrach eksploatacyjnych.
24. **Wymagania dotyczące bębnów:**
25. Średnica min. 1 800 mm.
26. Długość min. 4 700 mm.
27. Jeden bęben o wielkości perforacji 20 mm, drugi bęben o perforacji 80 mm wyposażonym w noże do rozrywania worków.
28. Grubość sita bębna musi wynosić minimalnie 8 mm.
29. Szybkość pracy bębna musi być regulowana bezstopniowo.
30. Urządzenie musi być wyposażone w system szybkiej wymiany bębna - ściana boczna przesiewacza podczas wymiany bębna przesiewającego opuszczana powinna być hydraulicznie.
31. Przesiewacz bębnowy ma być wyposażony w szczotkę do czyszczenia bębna sita wraz z grzebieniem do czyszczenia szczotki.
32. **Dodatkowe wymagania**
33. Wraz z dostawą przesiewacza, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć w języku polskim:
34. świadectwo zgodności CE;
35. książkę gwarancyjną maszyny;
36. instrukcję obsługi maszyny (DTR) w języku polskim;
37. katalog części zamiennych w języku polskim;
38. wyciąg ze świadectwa homologacji;
39. inne dokumenty niezbędne do eksploatacji oraz do rejestracji urządzenia;
40. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć (na swój koszt i ryzyko) przesiewacz do Instalacji Komunalnej w Gwiazdowie, gm. Sławno, 76-100 Sławno.
41. Gwarancja minimum 24 miesiące. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu podpisania przez strony bez uwag protokołu odbioru maszyny.
42. W ramach ceny ofertowej Wykonawca zapewni obsługę techniczną przesiewacza przez cały czas trwania okresu gwarancji. W/w obsługa techniczna obejmować będzie przeglądy serwisowe wymagane zgodnie z DTR przesiewacza, w tym koszty dojazdu serwisu oraz wszelkie koszty związane z robocizną i materiałami wymaganymi w ramach danego przeglądu przesiewacza.
43. W przypadku zgłoszenia awarii (uszkodzenia), czas reakcji serwisu Wykonawcy na zgłoszone uszkodzenie (awarie) nie przekroczy 2 dni roboczych od momentu zgłoszenia. Za reakcję serwisu rozumie się zdiagnozowanie uszkodzenia (awarii). Maksymalny czas naprawy wynosi 14 dni od zgłoszenia awarii. Serwis przesiewacza powinien odbywać się w miejscu jego eksploatacji. Jeżeli konieczne jest przetransportowanie przesiewacza do siedziby serwisu, koszty transportu pokrywa Wykonawca.
44. W przypadku wystąpienia wad w przesiewaczu w okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do ich bezpłatnego usunięcia w terminie 7 dni roboczych od zgłoszenia wady. W przypadku szczególnie skomplikowanych napraw – na wniosek Wykonawcy – możliwe jest wydłużenie terminu usunięcia wad, nie dłużej jednak niż do 21 dni roboczych, przy czym na czas naprawy Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć nieodpłatnie sprzęt zamienny o zbliżonych parametrach.
45. Wykonawca w ramach przedmiotu zamówienia przeprowadzi szkolenie stanowiskowe w zakresie bieżącej obsługi, eksploatacji, konserwacji, oraz BHP przesiewacza dla dwóch pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego. Szkolenie musi się odbyć w siedzibie Zamawiającego, w czasie uzgodnionym z Zamawiającym i obejmować pełny zakres umożliwiający prawidłową eksploatację przesiewacza. Z przeprowadzonego przeszkolenia zostanie sporządzony protokół szkolenia podpisany przez obie Strony.