

Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 300 foteli biurowych do Sądu Rejonowego w Rzeszowie. W ramach realizacji zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostawy, rozładunku, wniesienia oraz montażu foteli w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Fotele biurowe powinny zapewnić długotrwałe użytkowanie, stąd winny posiadać odpowiednie cechy użytkowe i jakościowe:

1. Fotele biurowe w kolorze czarnym z oparciem siatkowym wykonane w następujący sposób:

- a) pięciopodporowa czarna plastikowa podstawa z kółkami jezdnyymi,
- b) regulacja ręczna wysokości i głębokości siedziska, regulację wysokości oparcia odcinka lędźwiowego kręgosłupa - podparcie lędźwiowe z miękkiej tapicerowanej poduszki, regulację kąta pochylenia oparcia oraz odpowiednie wymiary oparcia (szerokość oparcia minimum 430mm, wysokość oparcia minimum 560mm) i siedziska (szerokość siedziska minimum 460mm), zapewniające wygodną pozycję ciała i swobodę ruchów.
- c) wyprofilowanie siedziska i oparcia odpowiednie do naturalnego wygięcia kręgosłupa i ud, siedziska pokryte pianką wylewaną lub warstwami pianki ciętej zapewniające komfortowe siedzenie podczas długotrwałego użytkowania,
- d) możliwość obrotu wokół osi pionowej o 360°,
- e) regulowane podłokietniki w pionie góra dół
- f) ręczny mechanizm regulacji wysokości siedziska i pochylenia oparcia łatwo dostępny i prosty w obsłudze oraz tak usytuowany, aby regulację można było wykonywać w pozycji siedzącej.
- g) fotel biurowy o obciążeniu maksymalnym minimum 130 kg.
- h) tkanina czarna (nie dopuszcza się powłoki o wyglądzie skóry) o parametrach nie gorszych niż:

o odporności na ścieranie 150 000 ÷ 160 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2) lub równoważne, gramatura 300 ÷ 400 g/m², odporność barwy na światło 4-5 (PN-EN ISO 105-B02) lub równoważne, trudnopalność zgodna z normami EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne. Fotel obrotowy biurowy powinien posiadać protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1.12.1998 (t.j.DZ.U.2025, poz. 58), fotel powinien posiadać certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość). Fotele produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

2. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia i montażu foteli biurowych w trzech partiach, w następujących terminach:

- 1) I partia – 100 foteli w terminie do 21 dni roboczych od zawarcia umowy,
- 2) II partia – 100 foteli w terminie do 14 dni roboczych po wykonaniu dostawy I partii,
- 3) III partia – 100 foteli w terminie do 10 dni roboczych po wykonaniu dostawy II partii.