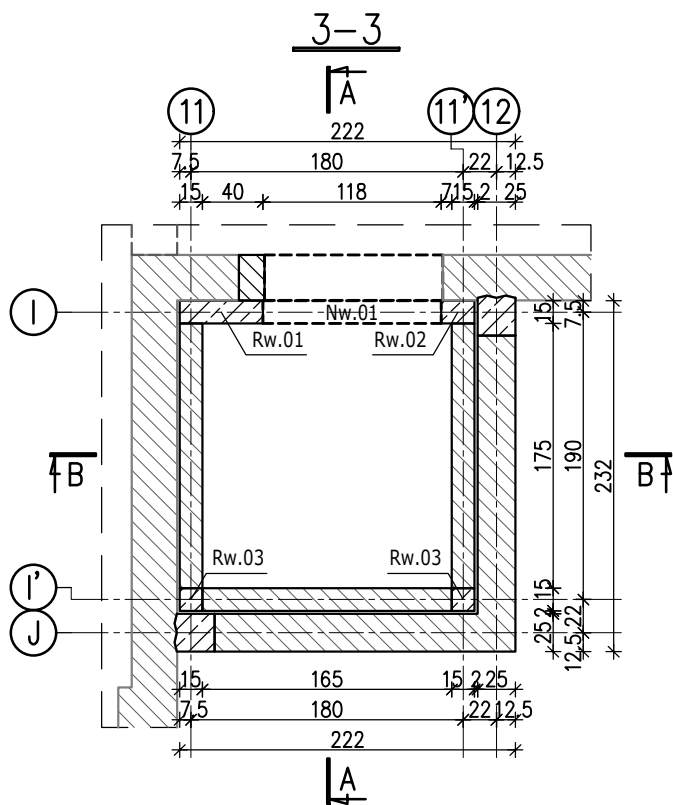
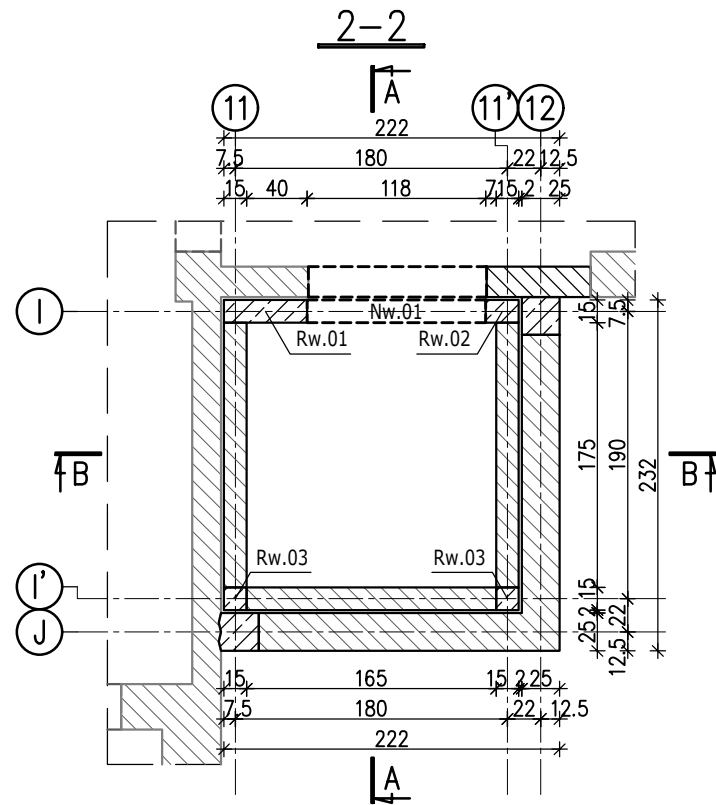
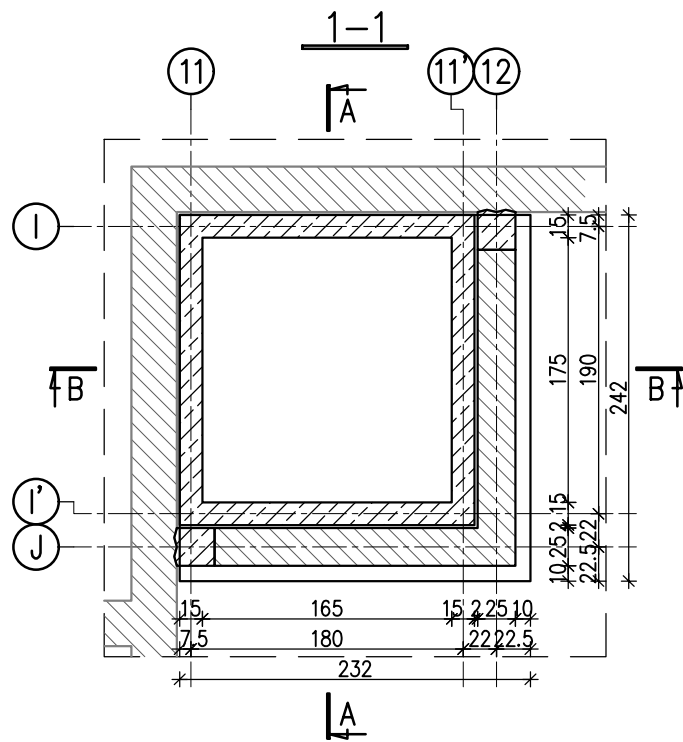


SZYB WINDOWY SW.02 -
RYSUNEK SZALUNKOWY 2/2



Uwagi:

1. **Wszystkie wymiary należy zweryfikować w naturze.**
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury i opisem technicznym.
3. W wypadku jakiegokolwiek zmiany w trakcie realizacji lub różnicy zauważonej między projektem konstrukcyjnym, a stanem faktycznym lub projektami poszczególnych branż, wykonawca zobowiązany jest przekazać informację do Projektanta.
4. Izolację fundamentów wykonać zgodnie z opisem technicznym.
5. Płytę podszybia wykonać na warstwie betonu podkładowego .
6. Między betonem podkładowym a płytą podszybia wykonać warstwę z folii budowlanej.
7. Beton należy wibrować mechanicznie.
8. Nie wolno dopuścić do uplastycznienia gruntu.
9. Elementy mające styk z gruntem wykonać z betonu o wodoszczelności W6.
10. Na warstwy wykończenia otworów szybu założono 2cm.
11. Otwór wentylacyjny wykonać zgodnie z wytycznymi producenta windy.

WYMIAROWANIE PRĘTÓW: 		Haki półokrągłe, haki proste, pętle	Pręty odgięte lub inne pręty zagięte	Minimalne odstępy między prętami		Stal: A-IIIN (np. B500SP) Beton: C25/30 W6 / C20/25 Kl. ekspozycji: XC2 / XC1 Otulina: 5.0/3.0/2.0cm
Srednica prętów		Min. odległość między prętami	Min. odległość między prętami	Min. odległość między prętami		
#20mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#22mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#25mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#28mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#32mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#36mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#40mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#45mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#50mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#55mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#60mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#65mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#70mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#75mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#80mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#85mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#90mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#95mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#100mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#105mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#110mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#115mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#120mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#125mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#130mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#135mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#140mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#145mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#150mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#155mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#160mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#165mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#170mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#175mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#180mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#185mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#190mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#195mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#200mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#205mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#210mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#215mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#220mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#225mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#230mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#235mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#240mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#245mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#250mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#255mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#260mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#265mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#270mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#275mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#280mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#285mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#290mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#295mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#300mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#305mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#310mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#315mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#320mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#325mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#330mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#335mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#340mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#345mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#350mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#355mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#360mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#365mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#370mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#375mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#380mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#385mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#390mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#395mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#400mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#405mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#410mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#415mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#420mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#425mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#430mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#435mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#440mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#445mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#450mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#455mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#460mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#465mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#470mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#475mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#480mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#485mm		>100mm	>60mm	>50mm		
#490mm		>100mm	>60mm	>50mm	$s \geq \#$ $s \geq 20mm$ $s \geq d_f + 5mm$ d_f - max. wymiar ziarn kruszywa	
#495mm		>100mm	>60mm	>50mm		

Inwestor:		GMINA KOLUSZKI UL. 11 LISTOPADA 65, 95-040 KOLUSZKI		Projekt:		ROZBUDOWA, PRZEBUDOWA, NABUDOWA I REMONT BUDYNKU SZKOŁY	
Adres inwestycji:		GAŁKÓW DUŻY,UL. DZIECI POLSKICH 14 GMINA KOLUSZKI, DZIAŁKA NR EWID. 222		Branża:		Faza projektu:	
Identyfikator działki		100607_5.0006.222, obręb Gałków Duży		KONSTRUKCJA		PW	
				Skala:		1:50	
				Data:		II 2025r.	
				Format rys.:		297x420	
				Nazwa rysunku:		Szyb	
				Szyb		Szyb	

PROJEKTOWNIA doradztwo konstrukcyjne-budowlane		Zespół projektowy:		Nr uprawnień:		Podpis:	
		inż. Patryk Jabłoński, inż. Piotr Wenerski		LOD/3079/PWBKb/16			
		Projektant:		do projektowania bez ograniczeń			
		mgr inż. Jakub Krakowski		w specjalności konstrukcyjno-budowlanej			
		Sprawdzający:		LOD/2496/POOK/15			
		dr inż. Krzysztof Lasek		do projektowania bez ograniczeń			
				w specjalności konstrukcyjno-budowlanej			

Nr rysunku:		K-05-08	
Rys.		Koor.	
PW		PJ	
Nr tematu:		2024-119	
Nr rewizji:		R-00	