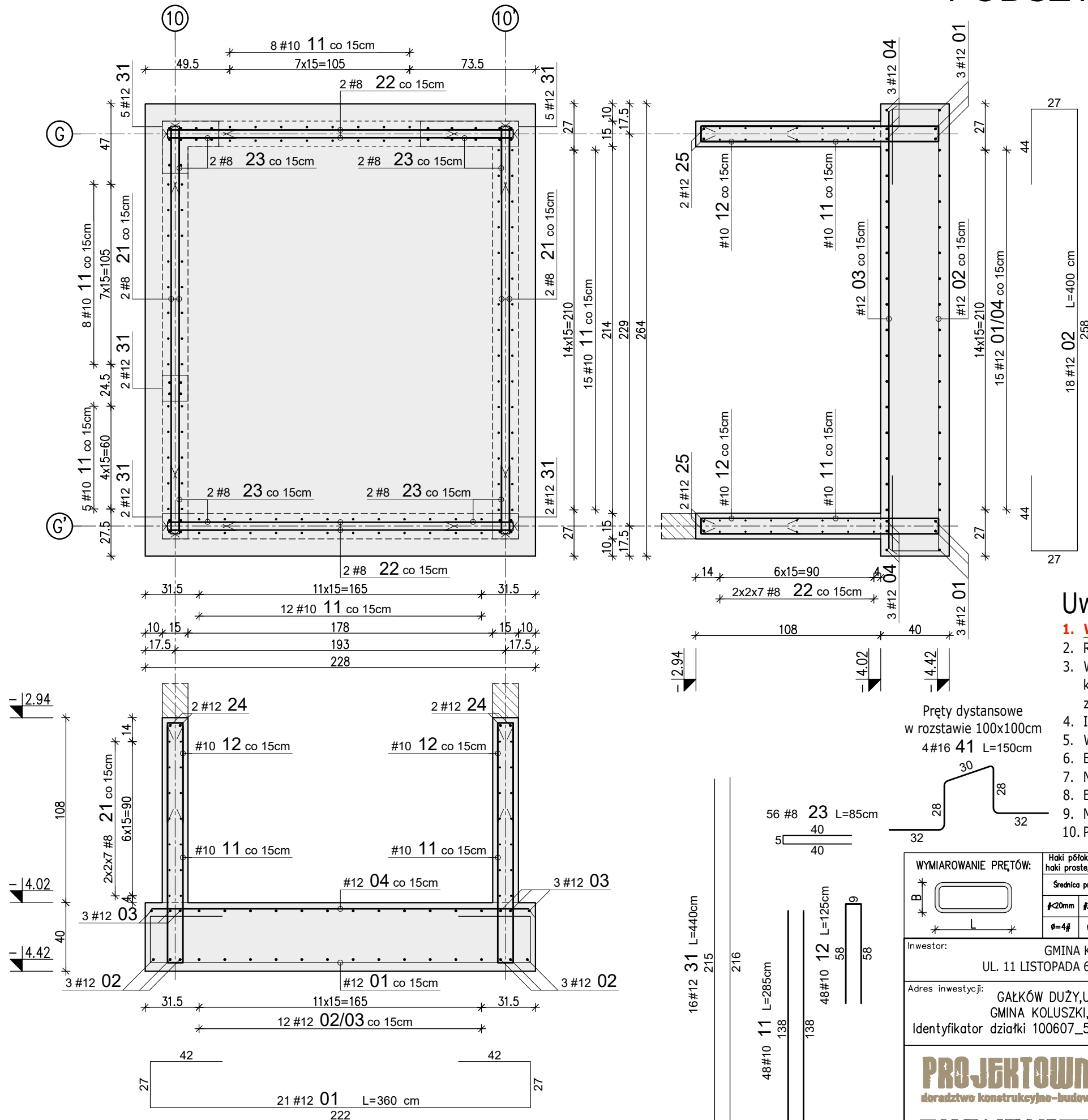


# PODSZYBIE SZYBU WINDOWEGO SW.01



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ								
Nr	#	Długość /cm/	Ilość /szt./	A-IIIIN (B500SP) / m /				Typ pręta
				#8	#10	#12	#16	
1	12	360	21			75,60		
2	12	400	18			72,00		
3	12	255	18			45,90		prosty
4	12	220	21			46,20		prosty
-	-	-	-					-
11	10	285	48		136,80			prosty
12	10	125	48		60,00			prosty
-	-	-	-					-
21	8	235	28	65,80				prosty
22	8	200	28	56,00				prosty
23	8	85	56	47,60				U
24	12	235	4			9,40		prosty
25	12	200	4			8,00		prosty
-	-	-	-					-
31	12	440	16			70,40		U
-	-	-	-					-
41	16	150	4				6,00	stolek
Długość razem [m]				169,4	196,8	327,5	6,0	
Ciężar jednostkowy [kg/m]				0,395	0,617	0,888	1,58	
Ciężar wg średnic [kg]				66,9	121,4	290,8	9,48	
Ciężar razem 1 szt. [kg]				489				
Ciężar razem szt. 1				489				
								[kg]

Uwagi:

1. **Wszystkie wymiary należy zweryfikować w naturze.**
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury i opisem technicznym.
3. W wypadku jakiegokolwiek zmiany w trakcie realizacji lub różnicy zauważonej między projektem konstrukcyjnym, a stanem faktycznym lub projektami poszczególnych branż wykonawca zobowiązany jest przekazać informację do Projektanta.
4. Izolację fundamentów wykonać zgodnie z opisem technicznym.
5. W płycie podszybia należy zakotwić startery rdzeni (pręty nr 31).
6. Beton należy wibrować mechanicznie.
7. Nie wolno dopuścić do uplastycznienia gruntu.
8. Elementy mające styk z gruntem wykonać z betonu o wodoszczelności W6.
9. Minimalna długość zakładu dla prętów #6-30cm; #8-40cm; #10-50cm; #12-60cm; #16-80cm.
10. Pokazano wyłącznie pręty wymagające gięcia, pręty proste nie zostały dodatkowo rozrysowane.