

NADPROŻA STALOWE
PARTERU

Zabezpieczenia antykorozyjne
i przeciwpożarowe stali:

Stopień przygotowania podłoża wykonać zgodnie z wytycznymi
dostawcy systemu, (zalecane Sa2" wg PN-ISO 8501-1), następnie
malować 1x farbą epoksydową dwuskładnikową podkładową (grubość
warstwy min. 80µm). Warstwę nawierzchniową wykonać farbą
nawierzchnią (grubość warstw min. 100µm) po wykonaniu
zabezpieczenia ogniochronnego.

Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej projektuje się w formie
malowania, np. farbą PROMAPAINTE SC3 o łącznej grubości warstw
1.845µm zabezpieczenia ogniochronnego. Temperaturę krytyczną dla
konstrukcji stalowej przyjęto równą 500°C.

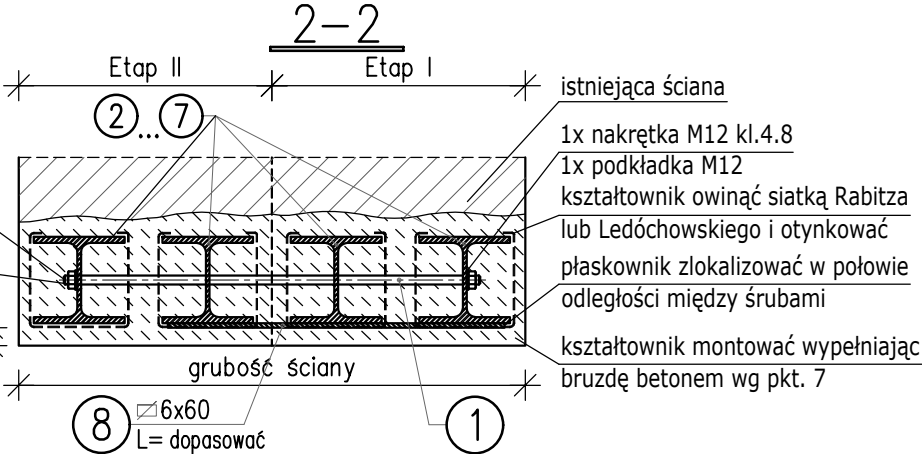
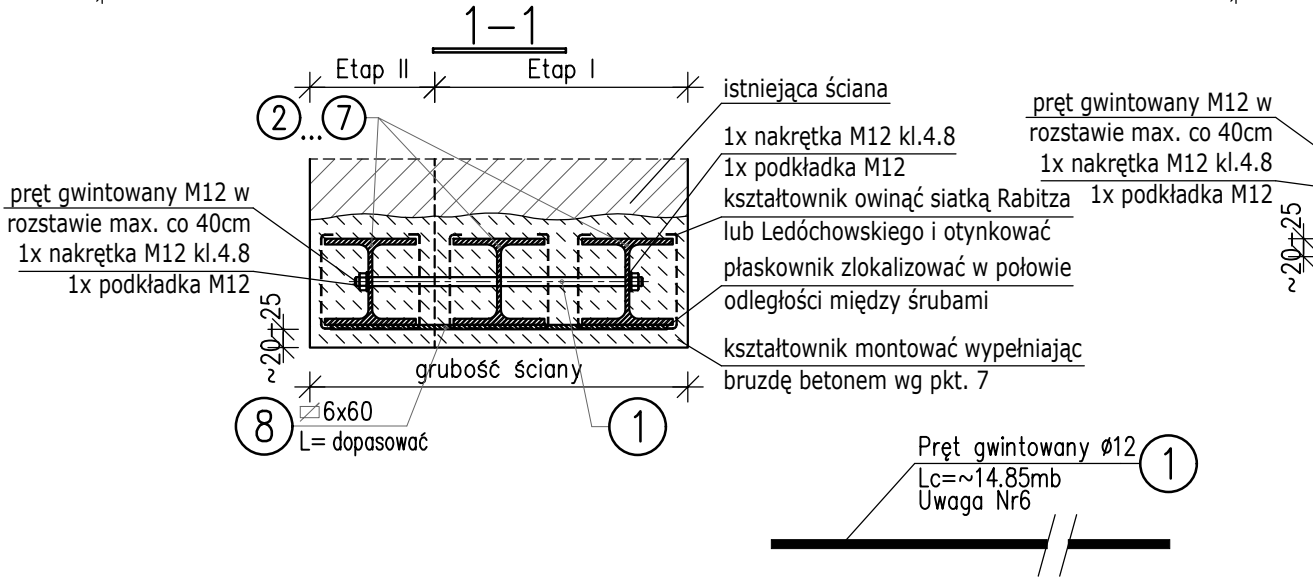
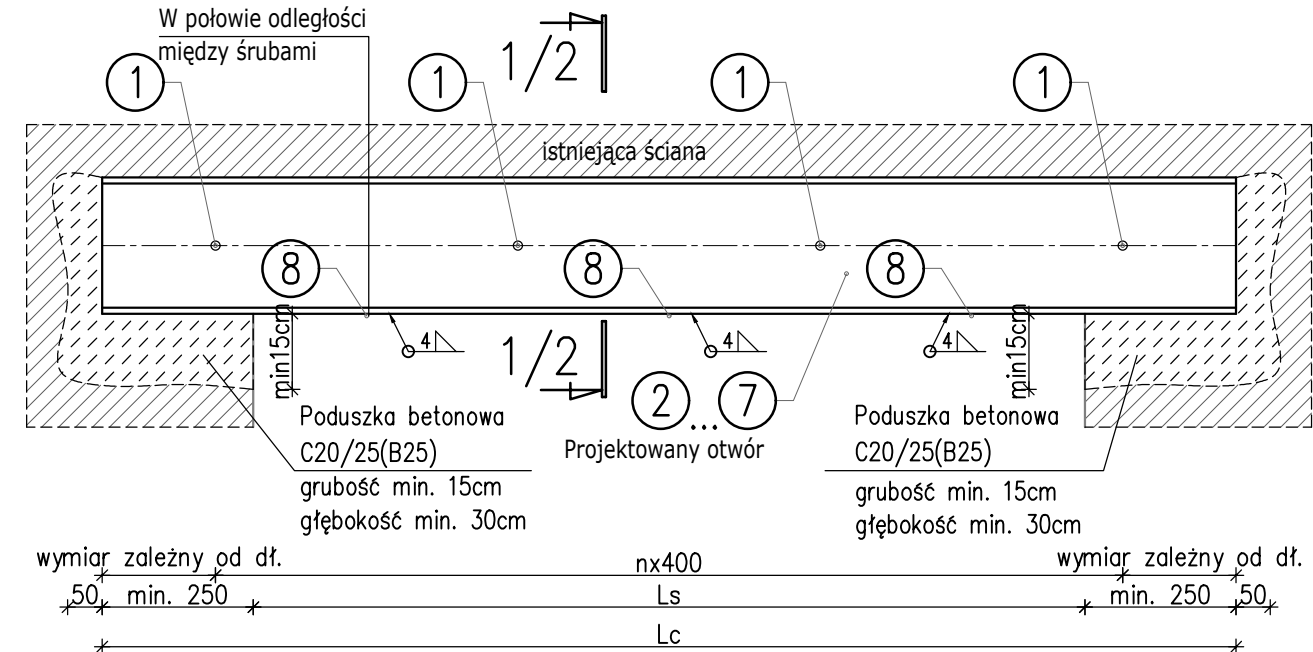
Dokładne wytyczne wg danych producenta farby. Dopuszcza się
zastosowanie innego zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji
zgodnego z wymaganiami zastosowanego systemu zabezpieczenia
p.poż.

Klasa konstrukcji stalowej: EXC2
Klasa konsekwencji CC2
Kategoria użytkowania SC1
Kategoria produkcji PC1
Poziom akceptacji prac spawalniczych C
Klasa korozyjności środowiska: C1 – bardzo mała
Oczekiwana trwałość systemu malarskiego: H – długa
Łączniki dobrać wg DIN 7990, DIN 7989 i
DIN-EN-24034 (DIN 555)

Uwagi:

- 1. Wymiary gabarytów zweryfikować w naturze
- 2. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury, opisem technicznym oraz pozostałymi branżami.
- 3. Zabezpieczenie antykorozyjne stali wg opisu zamieszczonego na rysunku.
- 4. Przed wykonaniem nadproża należy określić grubość części nośnej ściany i ewentualnie skorygować zgodnie ze stanem istniejącym.
- 5. Minimalna głębokość oparcia nadproża stalowego oznaczona na rysunku
- 6. Długość pręta łączącego dwuteowniki dobrać tak, aby po skręceniu elementów pręt wystawał za nakrętkę 4mm.
- 7. Poduszkę betonową nadproża należy wykonać z betonu C20/25 (B25).
- 8. Wykonywanie nadproży należy rozpocząć poprzez osadzenie dwóch kształtowników z pierwszej strony muru, tak aby środkowy element znajdował się w pobliżu osi ściany.
- 9. Prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zachowując należyta ostrożność.
- 10. Koty wysokościowe według rysunku K-01.
- 11. Filarek ceglany pod nadprożem Ns.05 i Ns.06 oddylaować, tak aby nie pełnił funkcji nośnej np. poprzez zastosowanie przekładki elastycznej o grubości min. 2cm.

Table with 3 columns: Label (Ns.01 szt.1, etc.), Profile (IPE 180, etc.), and Notes (Uwaga 10, etc.).



Procedura wykonania nadproża:

- 1. Podstemplować obustronnie strop (jeżeli jest to możliwe) w bliskim sąsiedztwie planowanego montażu nadproża stalowego z uwzględnieniem stref podporowych. Stemple ustawić na kantówce. Stęplowanie wykonać również w piwnicy.
- 2. Z jednej z stron muru zaznaczyć żądaną wysokość oraz planowaną szerokość przebicia zaznaczając jednocześnie długość oparcia na murze (min. 25cm).
- 3. Jednostronnie podciąć mur nośny w miejscu projektowanej belki na głębokości 1/2 szerokości, wysokość o ~5cm większą od wysokości kształtownika i żądaną długość, a następnie wykuć bruzdę w murze.
- 4. Wyczyścić metalową szczotką drucianą całą bruzdę z resztek gruzu i starej zaprawy.
- 5. Zmyć wodą wszystkie powierzchnie bruzdy.
- 6. Owinąć kształtownik siatką Rabitza lub siatką cięto ciągnioną Ledóchowskiego.
- 7. Wypełnić połowę bruzdy gęstym betonem C20/25 (B25) wykonanym na kruszywie drobnoziarnistym przesiewanym.
- 8. Osadzić pierwszy kształtownik w betonie poprzez wciśnięcie, uzupełnić zaprawę i osadzić drugi (jeżeli zaprojektowane są cztery belki stalowe).
- 9. Wypełnić pozostałą część bruzdy resztą betonu. Zabezpieczyć beton przed wypłynięciem.
- 10. Wyklinować kształtownik do pełnego napięcia.
- 11. Ewentualne brakujące ilości betonu uzupełnić od góry.
- 12. Po uzyskaniu co najmniej 60% wytrzymałości betonu przystąpić do wykucia bruzdy z drugiej strony ściany po wcześniejszym ustaleniu wysokości nadproża (analogicznie jak powyżej).
- 13. Następnie powtórzyć czynności od pkt. 5 do 10 oraz przewiercić otwory w kształtownikach, a następnie skręcić kształtowniki śrubami w celu zmonolizowania belek.
- Uwaga: Dopuszczalne jest wykonanie otworów w kształtownikach wcześniej jednakże wymaga to dochowania większej precyzji w trakcie montażu.
- 14. Po uzyskaniu co najmniej 60% wytrzymałości betonu można przystąpić do wykucia pełnego otworu.
- 15. Wyszpałdować belkę i wykonać warstwy wykończeniowe.

Table titled 'WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ' containing columns for profile type, length, quantity, and mass.

Project information block including: Stal: S235JR2, Profil: gorącowalcowany, Investor: GMINA KOLUSZKI, Project: ROZBUDOWA, PRZEBUDOWA, NABUDOWA I REMONT BUDYNKU SZKOŁY, and contact details for PROJEKTOWNIA and KONBUD.