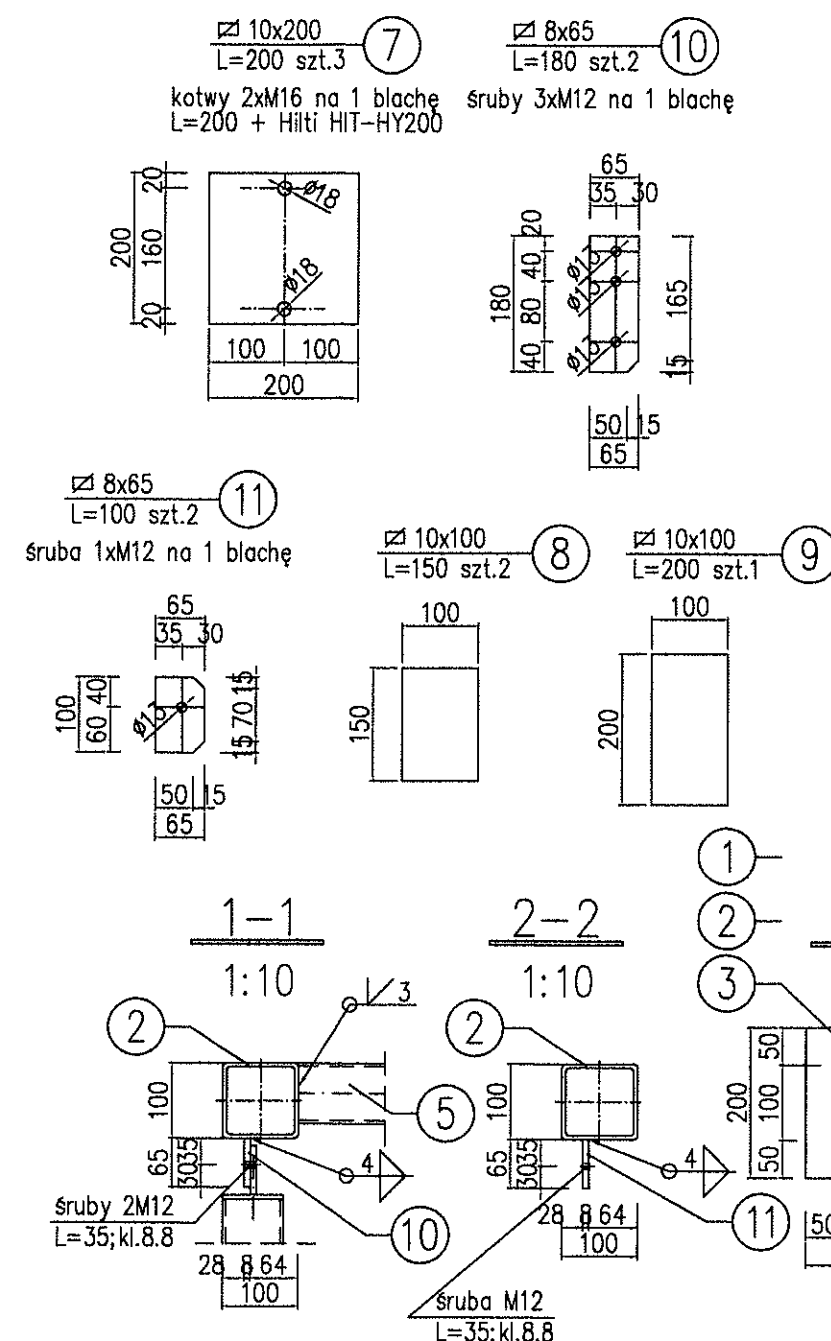


[illegible][illegible]

poz.2. RK80/6

poz.3.1. RK100/6

6

6

5

5

3

2

100x100x6
L=2808 szt.1

2800

2150

570

80

100

3

3

4

7


śruby 2M12
L=35; kl.8.8

Stal

El.

Stal profilowa: S235JR
Elektroda EB-1.50

1. Elementy konstrukcji spawać warsztatowo spoiną pachwinową grubości $g=0,7$ grubości cieńszego elementu
2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2,5 i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) – RAL5010
3. Wykaz stali kształtowej na rys. K-7

Jednostka projektuwa:		<h1 style="text-align: center;">KOMA</h1> <p style="text-align: center;">Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji s.c. 91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel. (42) 630 04 84</p>	
Obiekt: Rozbudowa i przebudowa stacji wodociągowej w m. Wólka Starzyńska	Treść rys: <div style="text-align: center;"> Rama stalowa w osi A słupy 4.1.1; 4.2.1; 4.3.1 </div>		Rodzaj proj. PT
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Upr. bud Podpis </div>		Data: 09.2023 Skala: 1:20 Nr rys. K-2
Projektował: <div style="text-align: right;">mgr inż. A. Spionek</div>	34/89/WŁ w spec: konstrukcyjno-budowlanej		
Sprawdził: <div style="text-align: right;">mgr inż. M. Tałady</div>	LOD/1826/PWOK/12 w spec: konstrukcyjno-budowlanej		