

skala 1:20



1. Elementy konstrukcji spawać warsztatowo spoiną pachwinową grubości $g=0,7$ grubości cieńszego elementu
2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2,5 i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) – RAL5010
3. Wykaz stali kształtowej na rys. K-7

Jednostka projektowa:		<h1 style="margin: 0;">KOMA</h1> <p style="margin: 0;">Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji s.c. 91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel. (42) 630 04 84</p>	
Obiekt: Rozbudowa i przebudowa stacji wodociągowej w m. Wólka Starzyńska	Treść rys: <div style="text-align: center; padding: 10px;"> Rama stalowa w osi B rygiel poz.3.2. </div>		Rodzaj proj. PT
	Upr. bud	Podpis	Data: 09.2023 Skala: 1:20
Projektował: <div style="text-align: right; padding-right: 10px;">mgr inż. A. Śpionek</div>	34/89/WŁ w spec: konstrukcyjno-budowlanej		
Sprawdził: <div style="text-align: right; padding-right: 10px;">mgr inż. M. Tałady</div>	LOD/1826/PWOK/12 w spec: konstrukcyjno-budowlanej		 Nr rys: <div style="text-align: right; font-size: 1.5em;">K-5</div>