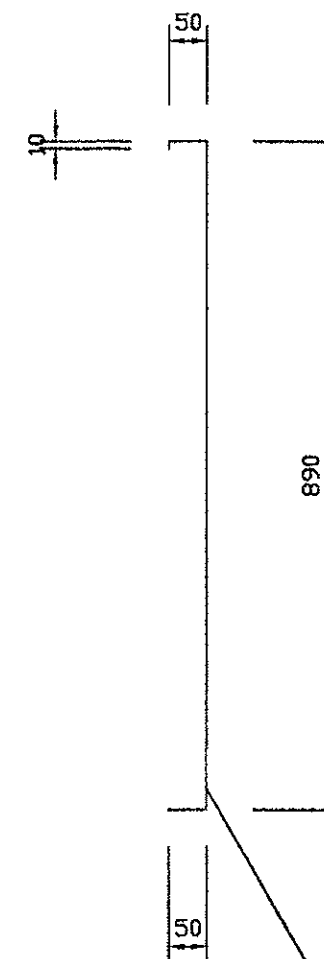


ATTYKA - Wspornik attyki

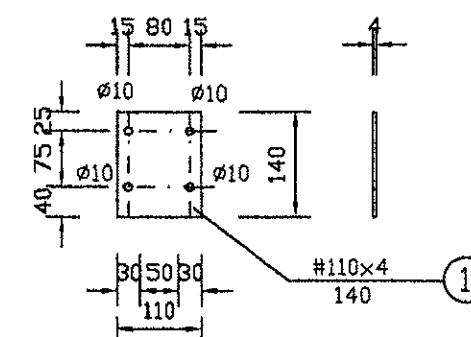
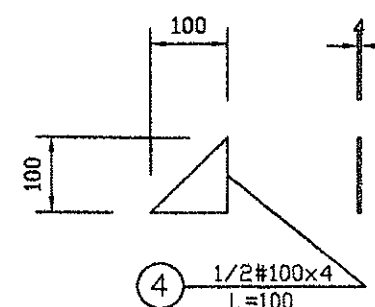
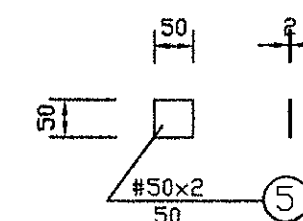
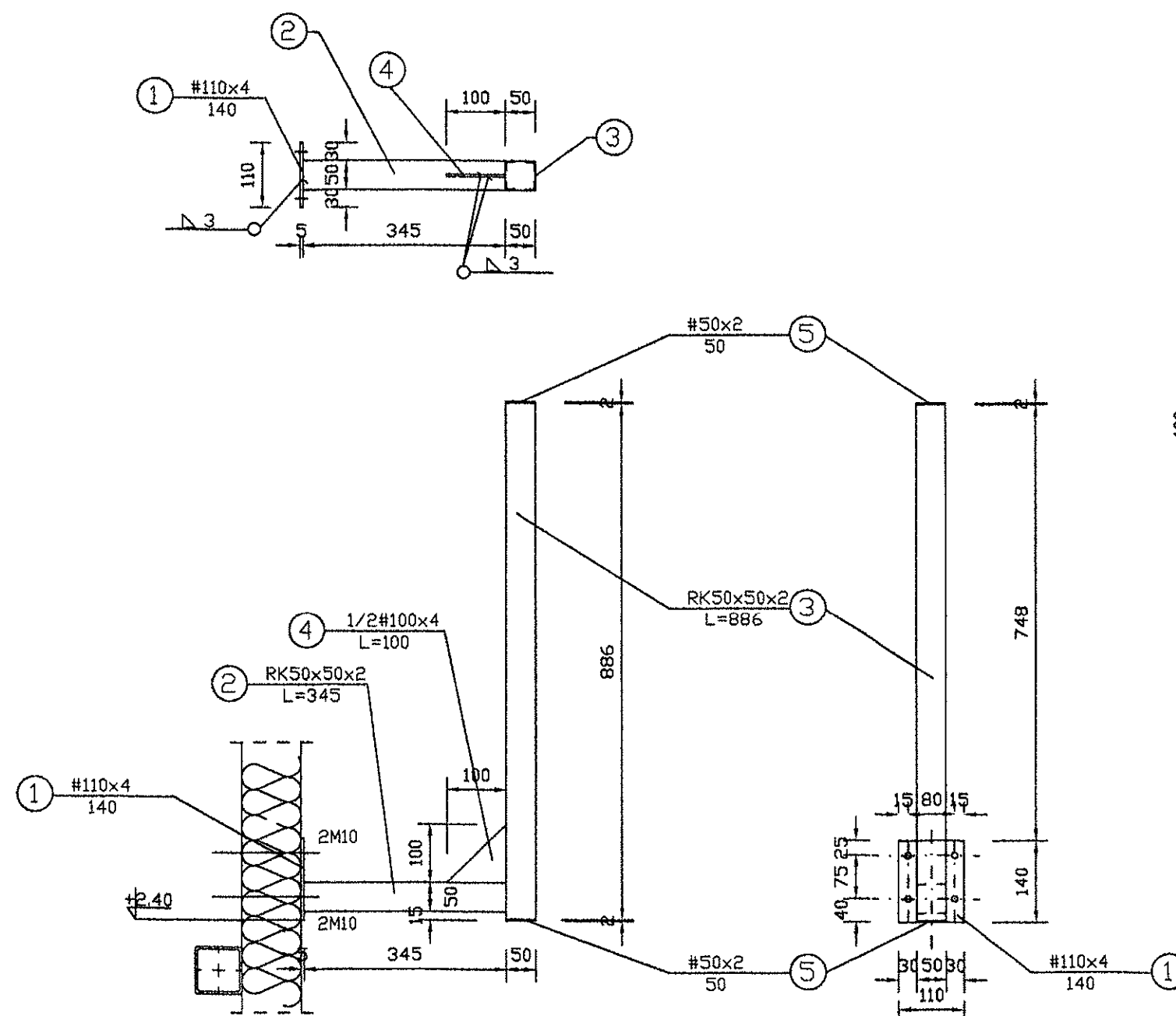
skala 1:10



profil attyki z blachy
powlekanej gr.0,5mm
w kolorze RAL 5010
(alternatywa: blacha stalowa trapezowa)

WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm/	MASA		
				jedn./kg/mb/	1 szt. /kg/	razem /kg/
1.	#110x4	1	140	3,5	0,5	0,5
2.	RK50x50x2	1	345	3,0	1,0	1,0
3.	RK50x50x2	1	886	3,0	2,7	2,7
4.	1/2#100x4	1	100	1,6	0,2	0,2
5.	#50x2	2	50	0,8	0,1	0,2
MASA ŁĄCZNA /kg/g/						4,6
Dodatek na spoiny 18% /kg/						0,1
MASA ŁĄCZNA 1szt. /kg/						4,7
MASA ŁĄCZNA dla 22szt. /kg/						103,0
Blacha stalowa powlekana RAL 5010 gr. 0,50mm - 24,0m2 x 4,0 = 96,0kg						



UWAGI:

- Elementy wspornika spawać spoiną pachwinową ciągłą grubości g=0,7 grubości cieńszego elementu
- Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2,5 poprzez piaskowanie i ocynkować galwanicznie.
- Wsporniki mocować do płyt warstwowych i rygli ściennych RK80/4 śrubami ocynk. kl.5.8 - 2M10x200+2M10x120
- Blachę powlekana attyki RAL 5010 nitować do wsporników, do nr 3 i 5 - nity AL/FE 5x10 (8szt. na 1 wspornik)

STAL S235JR
Elektrody ER-146

Jednostka projektowa: Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji KOMA s.c. 91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel/fax (42)630 04 84		
Obiekt: Rozbudowa i przebudowa stacji wodociągowej w m. Wólka Starzyńska	Treść rys. : Budunek hydrofomi Attyka - wspornik attyki	
	Upr. bud	Podpis
Projektował branża architektoniczna:		Data: 09.2023
Projektował branża budowlano-konstrukcyjna: mgr inż. A. Spionek	34/89/WŁ	Skala: 1:10
Sprawił branża budowlano-konstrukcyjna: mgr inż. M. Tałady	LOD/1826/PWOK/12	Nr rys. K-10