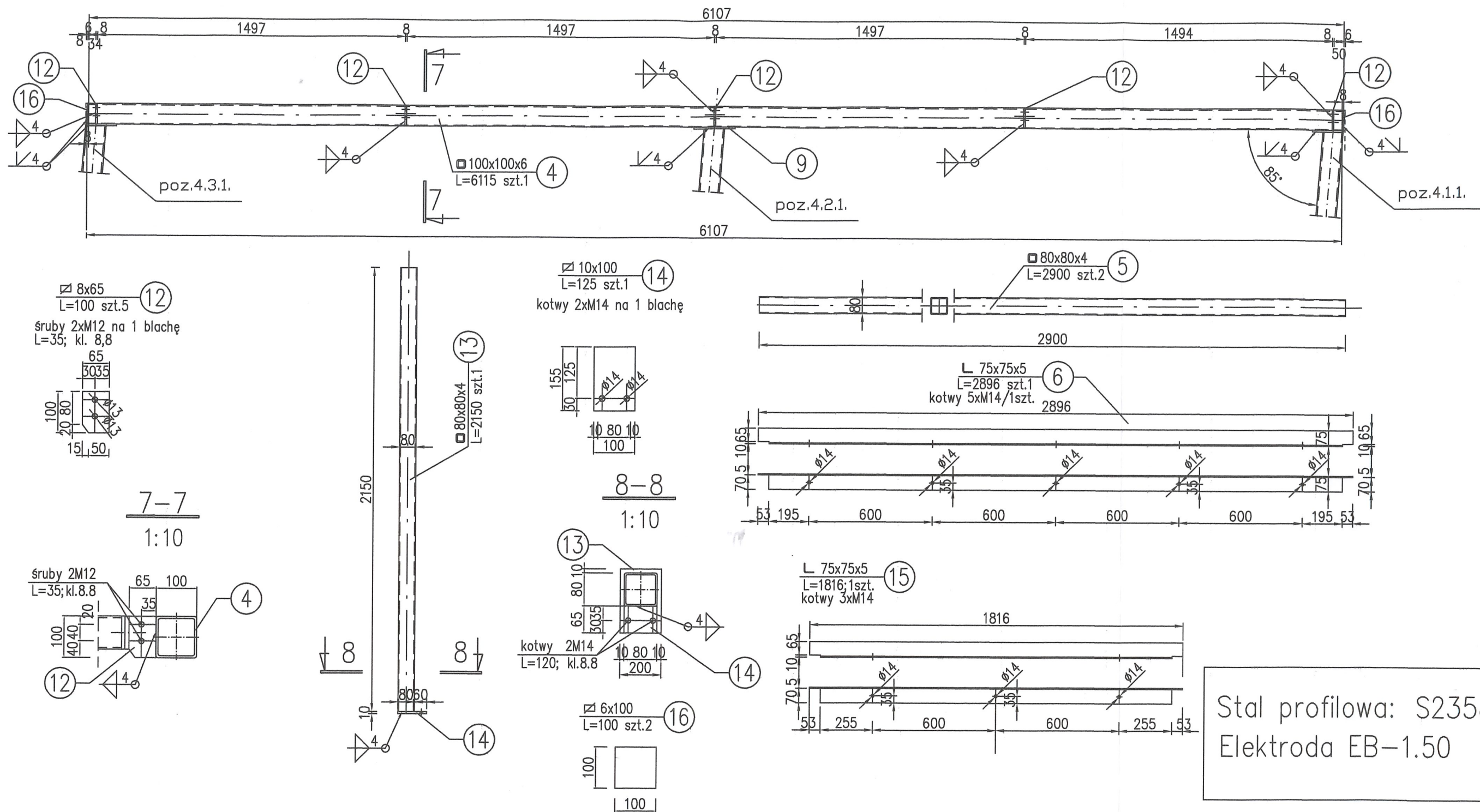


Poz.3.1. RYGIEL RAMY szt.1  
skala 1:20



Stal profilowa: S235JR  
Elektroda EB-1.50

## UWAGAI:

1. Elementy konstrukcji spawać warsztatowo spoiną pachwinową grubości  $g=0,7$  grubości cieńszego elementu
2. Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2,5 i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) – RAL5010
3. Wykaz stali kształtowej na rys. K-7

Jednostka projektowa:

# KOMA

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji s.c.  
91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel. (42) 630 04 84

**Obiekt:**  
Rozbudowa i przebudowa  
stacji wodociągowej  
w m. Wólka Starzyńska

Treść rys: Rama stalowa w osi A  
rygiel poz.3.1.

Rodzaj proj.	PT
-----------------	----

Projektował:  
mgr inż. A. Śpionek

34/89/WŁ	w spec: konstrukcyjno-budowlane
----------	---------------------------------

Data:	09.2023
Skala:	

Sprawdził: mgr inż. M. Tałady

	LOD/1826/PWOK/12
	w spec: konstrukcyjno-budowlane

Nr rys:  
**K-3**