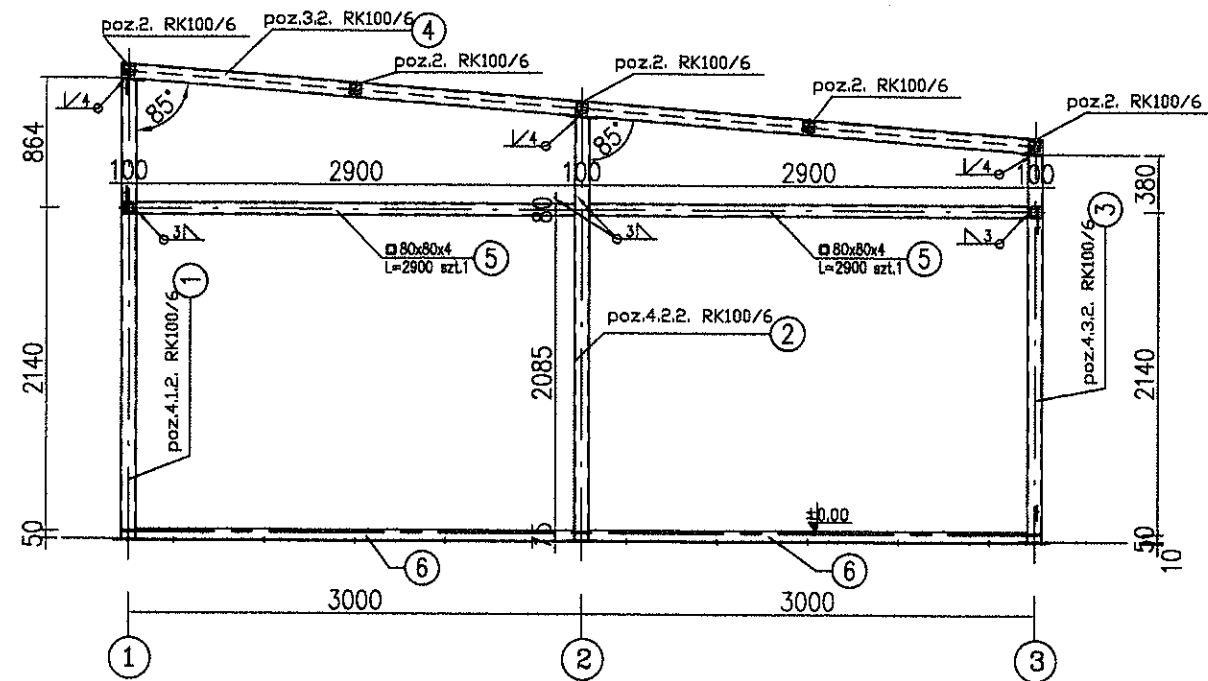
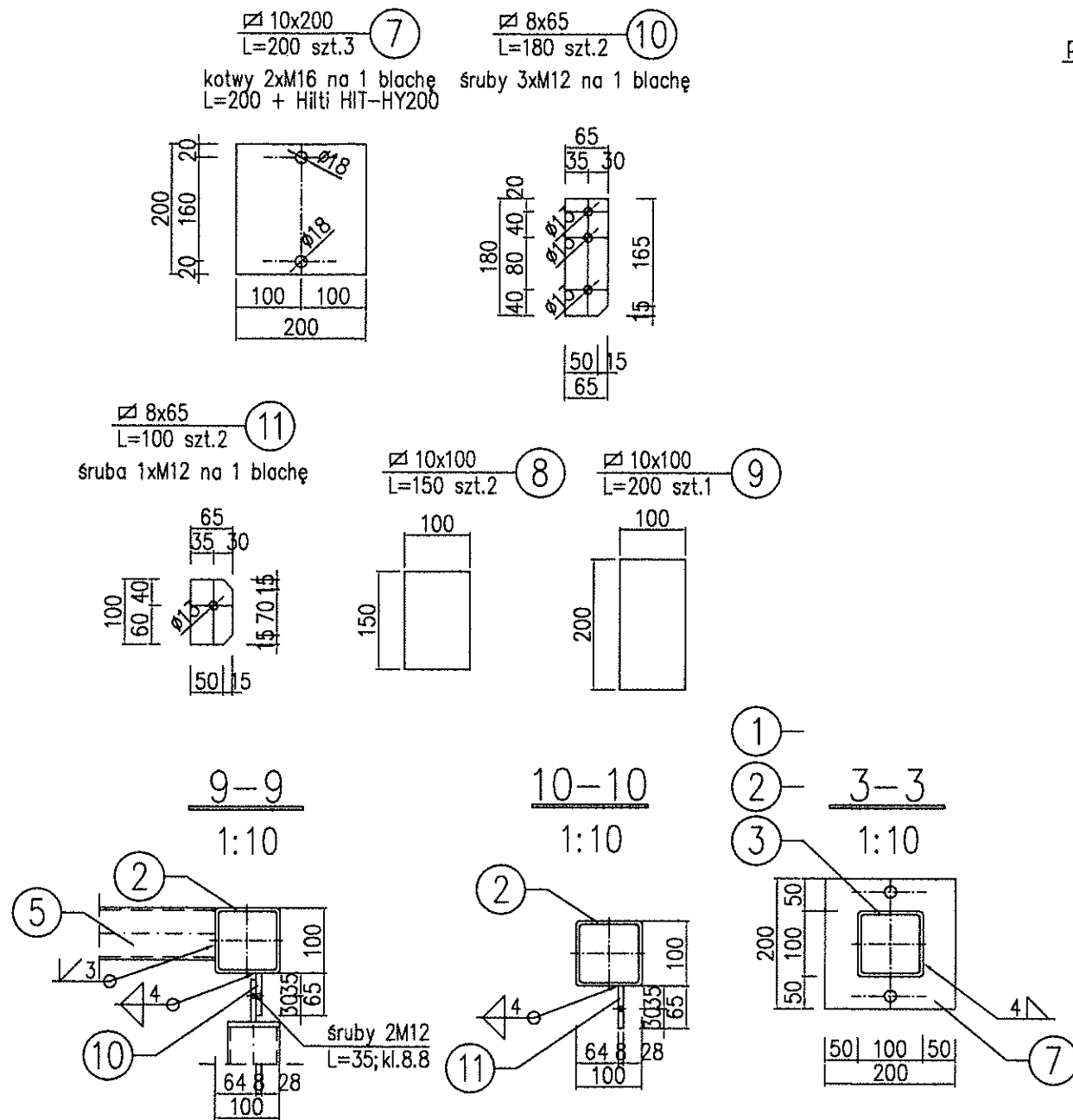
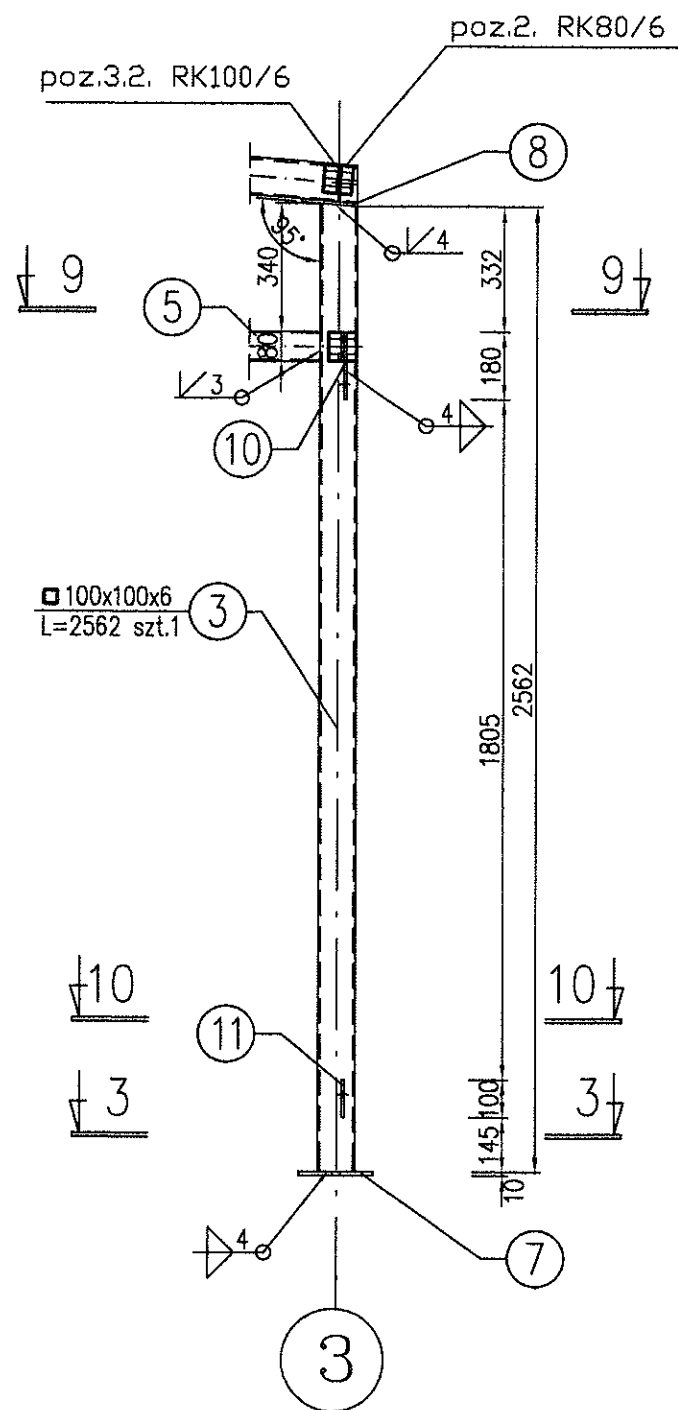


RAMA z DRYGLOWANIEM w osi B
(widok od wewnątrz)
skala 1:50



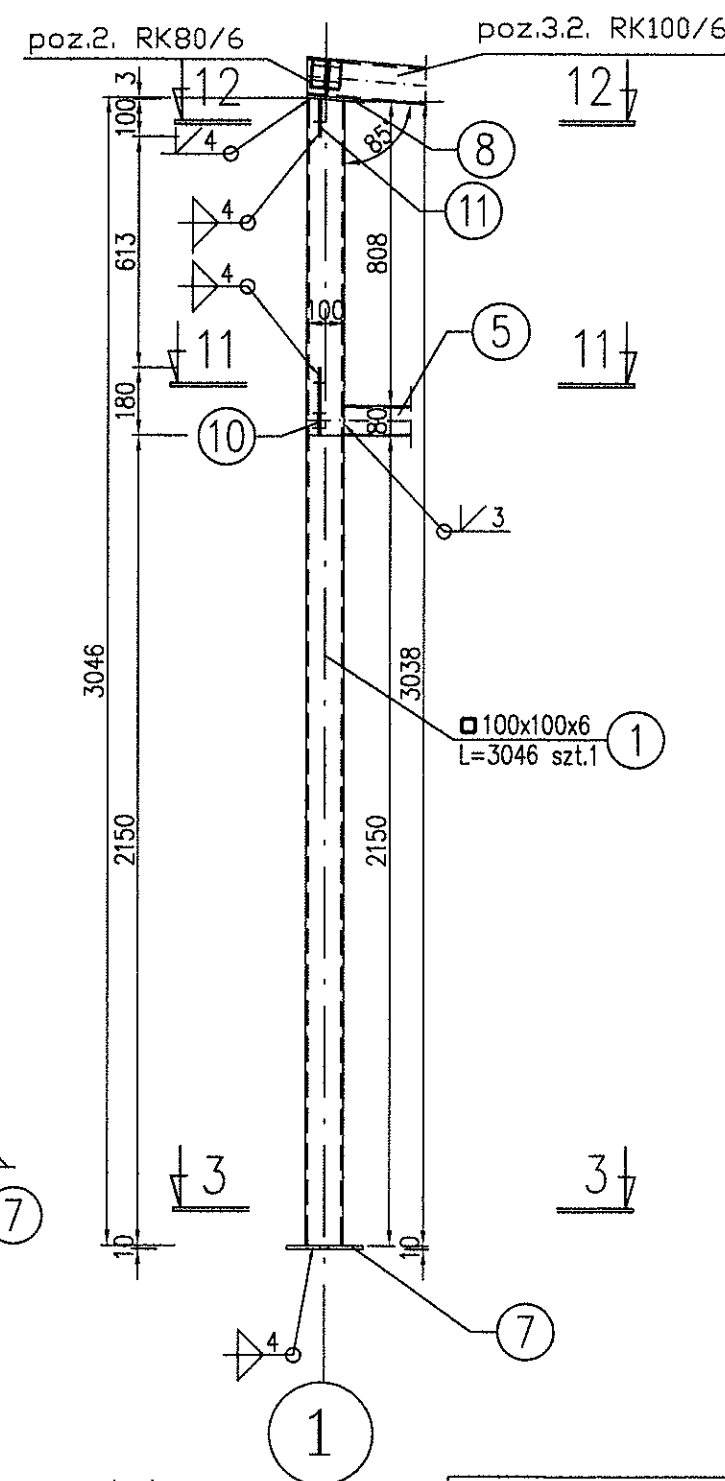
Poz.4.3.2. SŁUP RAMY szt.1
skala 1:20



UWAGI:

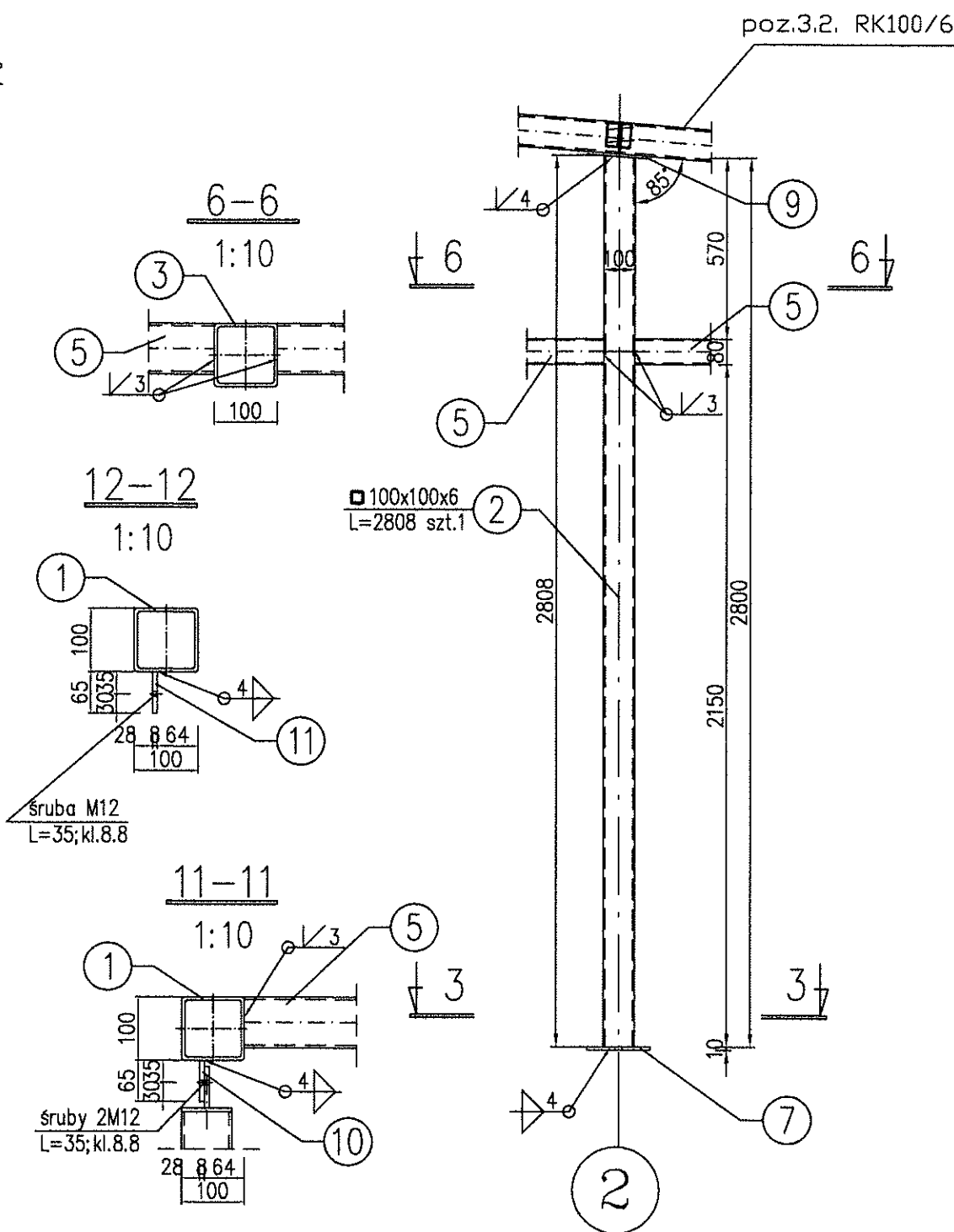
- Elementy konstrukcji spawać warsztatowo spoiną pachwinową grubości g=0,7 grubości cieńszego elementu
- Spawy oczyścić ze zgorzeliny i zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2,5 i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPDX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) - RAL5010
- Wykaz stali kształtowej na rys. K-7

Poz.4.1.2. SŁUP RAMY szt.1
skala 1:20



Stal profilowa: S235JR
Elektroda EB-1.50

Poz.4.2.2. SŁUP RAMY szt.1
skala 1:20



| | | | |
|---|---|--------|--|
| Jednostka projektowa: | | KOMA | |
| Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji s.c. 91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel. (42) 630 04 84 | | | |
| Obiekt: Rozbudowa i przebudowa stacji wodociągowej w m. Wólka Starzyńska | Treść rys: | | Rodzaj proj. PT |
| | Rama stalowa w osi B słupy poz.4.1.2; 4.2.2; 4.3.2 | | |
| | Upr. bud | Podpis | Data: 09.2023 Skala: 1:20 Nr rys: K-4 |
| Projektował: mgr inż. A. Śpionek | 34/89/WŁ w spec. konstrukcyjno-budowlanej | | |
| Sprawdził: mgr inż. M. Tałady | LOD/1826/PWOKO/12 w spec. konstrukcyjno-budowlanej | | |