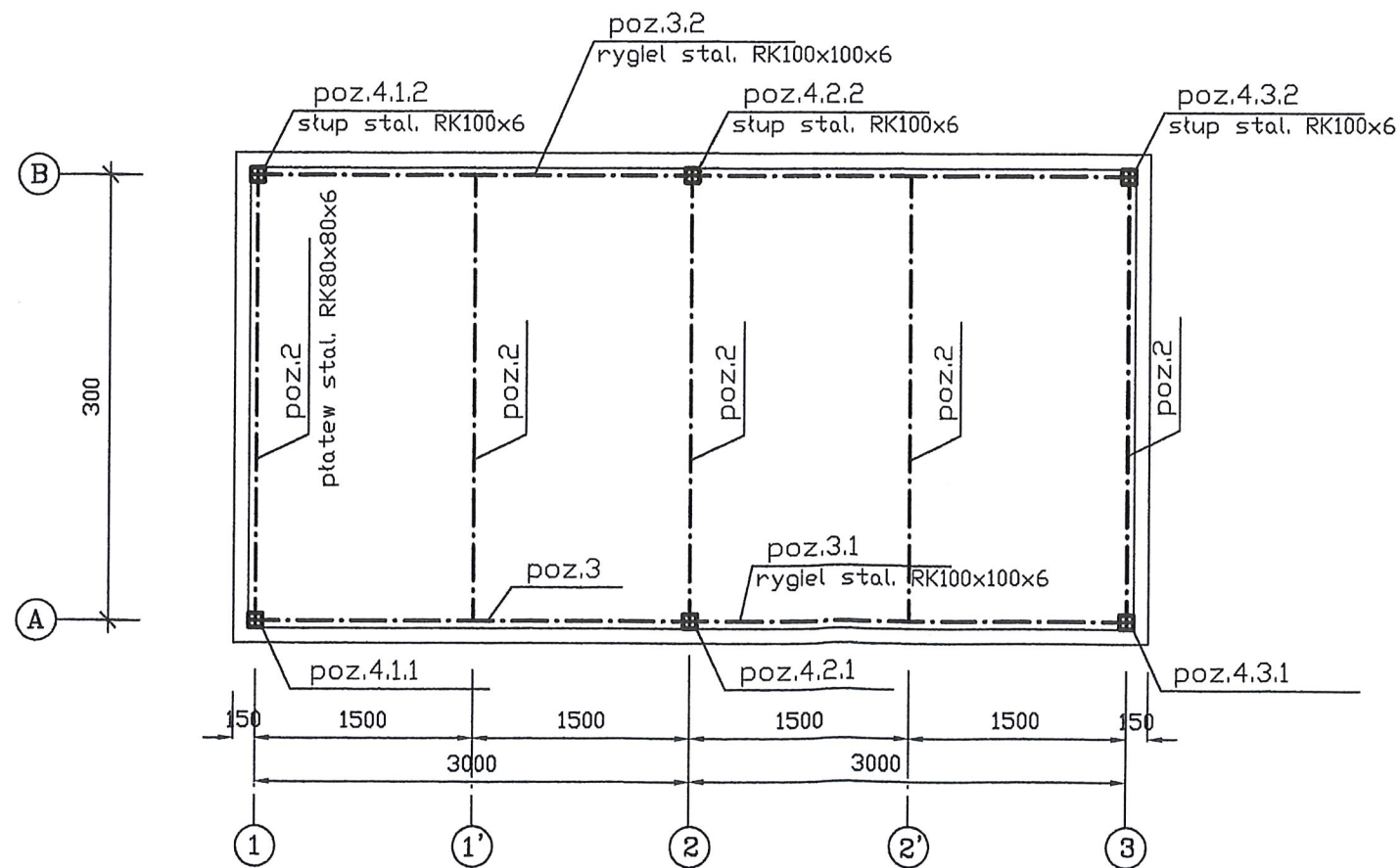


1. Elementy konstrukcji spawać spoiną pachwinową grubości $g=0,7$ grubości cieńszego elementu
2. Spawy oczyścić ze zgorzeli i zabezpieczyć antykorozyjnie.
3. Elementy stalowe oczyścić do stopnia przygotowania Sa 2.5 i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPCOAT UT6581) – RAL5010

STAL S235JR
Elektrody ER-146



Jednostka projektowa:		Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji	
		KOMAS.C.	
		91-455 Łódź, ul. Żurawia 3/5 tel/fax (42)630 04 84	
Objekt: Rozbudowa i przebudowa stacji wodociągowej w m. Wólka Starzyńska	Treść rys. :		Rodzaj proj. PT
	Upr. bud		Podpis
Projektował branża architektoniczna: Projektował branża budowlano-konstrukcyjna: mgr inż. A. Śpionek Sprawdził branża budowlano-konstrukcyjna:	34/89WŁ		Data: 09.2023 Skala: 1:50
	LOD/1826/PWOK/12		Nr rys. K-1
	mgr inż. M. Tałady		