

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

Przedmiotem zamówienia jest „Wykonanie, dostawa i montaż mebli biurowych dla Sądu Rejonowego w Koszalinie”

**” A” POMIESZCZENIA NA III PIETRZE BUDYNKU PRZY UL. ZWYCIĘSTWA 140
W KOSZALINIE**

Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń Sądu Rejonowego w Koszalinie przy ulicy Zwycięstwa 140. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji budynku.

Wymiary wskazane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji. Meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeni przypadłogowych, podciągów itp. Należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, do których będą podłączane meble.

Wymiary podano w cm (tabela, opisy) oraz w mm (rysunki techniczne) wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość. Głębokość szafek, szaf podano brutto wraz z grubością frontów oraz tyłów. Wysokość całkowita, dla regałów, szaf / szafek stojących, mierzona od podłogi do górnego wieńca szafy.

Kolorystyka mebli – Do uzgodnienia z Zamawiającym.

1. Ogólny opis wykonania mebli.

- Meble wykonane z płyty meblowej – wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej (laminowanej obustronnie melaminą) o gr. 18 mm / 36 mm (według rysunków).
- Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie nie większym niż 96 mm z użyciem kleju typu wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.
- Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem, wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min 0,8 mm tylko do wykończeni krawędzi konstrukcyjnych zakrytych frontami – typu boki i wieńce szaf, kontenerów, półki, elementy wewnętrzne itp.
- Plecy w meblach wolnostojących (szafy, kontenery, dostawki do biurek, itp.) wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, w kolorze identycznym co korpus. Tyły (wpasowane) sklepane z korpusem na stałe za pomocą kołków.
- Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do dłuższej krawędzi formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady itp.) chyba, że w dalszej części opisu wskazano inaczej. Podwójne drzwi montowane w pionie, w obrębie jednej szafy muszą posiadać zgodne usłojenie (kontynuacja przeciętego rysunku usłojenia) - wykonać w ramach jednej formatki, przy rozkroju płyty. Bezwzględnie zachować równe podziały

drzwi we wszystkich szafach (zestawach szaf), tak aby ich podział przebiegał w równych liniach poziomych, przy ustawieniu szaf w jednym ciągu, w obrębie danego pomieszczenia.

- Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych ze sprężyną zamykającą, o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedne drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać certyfikat na 80 000 cykli otwierania i zamykania.
- Szuflady w meblach biurowych wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie) - wymagana grubość blachy wraz z lakierem proszkowym – min. 1,2 mm. Dna szuflad wykonane z płyty lakierowanej HDF gr. 3-4 mm. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu. Zamawiający nie dopuszcza również dokręcanych frontów szuflad do wewnętrznej „skrzynki” szuflady (tzw. podwójny front), czoła muszą być sklepane wraz z bokami szuflad.
- Półki w regałach, szafach/szafkach wykonane z płyty meblowej o gr 18 mm (wykonać zgodnie z rysunkami), regulowane w module + /- 2x32 mm. Zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy d=5 mm, które chronią je przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na zaczepy wspornikowe).
- W meblach należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki metalowe. Uwaga, należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Zamkiem centralnym należy zablokować cały ciąg szuflad w pionie. W szafach/regałach, w których występują pary drzwi lewych i prawych zastosować zamek baskwilowy blokujący jednocześnie dwoje drzwi (parę) w trzech punktach, bez użycia zasuvek (wymagana listwa przemykowa). Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask, zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości drzwiczek. Zamawiający nie dopuszcza stosowania zasuvek meblowych, wspomagających blokowanie drzwi zamkami patentowymi. Lokalizacja zamków w stosunku do położenia uchwytów została przedstawiona na rysunkach w sposób przykładowy, dopuszcza się dowolność w tym zakresie.
- W meblach zamontować uchwyty metalowe, w rozstawie 128 mm. Uchwyty przykręcane do drzwi z zachowaniem linii poziomów wszystkich szaf oraz zgodności pionów w obrębie szafy. Kształt i kolor uchwytów uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem.
- Biurka wykonać według poszczególnych rysunków. Błaty biurek wykonać z płyty laminowanej o grubości 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm, blendę oraz nogi - z płyty o grubości 18 mm. Podstawy/nogi biurek oraz pomocników wyposażać w stopki regulowane. Każde z biurek wyposażać w przepust kablowy z tworzywa sztucznego – rozmieszczenie uzgodnić z Zamawiającym. W niektórych biurkach (według rysunków) zamontować półkę wysuwaną na klawiaturę i mysz. Półka ta powinna być wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem

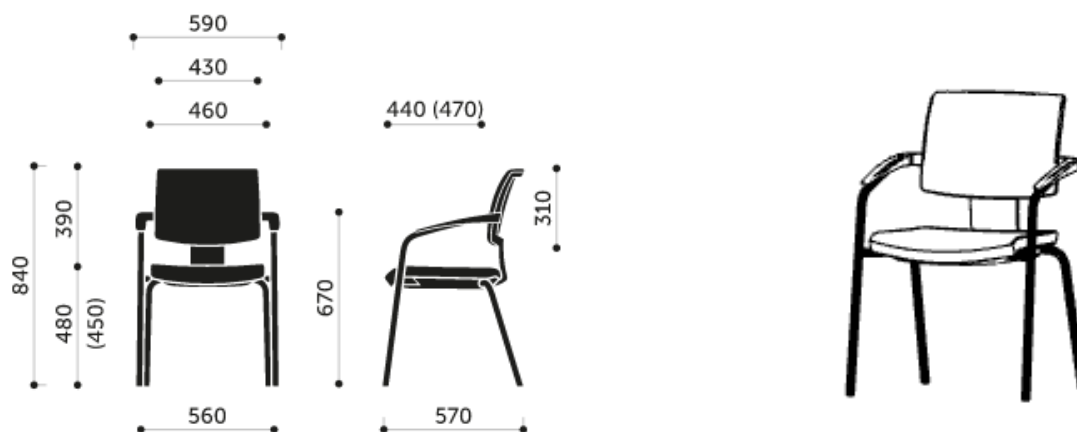
PCV/ABS 2 mm i osadzona na prowadnicach rolkowych. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic niskiej jakości. Szerokość i głębokość półki powinna być dostosowana do parametrów klawiatury i podkładki pod mysz komputerową.

- Kontenery czteroszufladowe wykonać w całości z płyty laminowanej gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm. Kółka kontenerów powinny być wykonane z metalu. Całość zamykana zamkiem centralnym z kluczem metalowym.
- Szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze, witryny, pomocniki biurek wykonać według rysunków. Boki, drzwi, półki, dna oraz tyły/plecy szaf wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm. Niektóre szafki powinny posiadać blat o grubości 36 mm – według rysunków. Dna powinny być zasłonięte drzwiami. Półki powinny być rozmieszczone proporcjonalnie z możliwością regulacji góra/dół. Jedynie w szafach aktowych, witrynach i szafach ubraniowo-aktowych jedna półka powinna być zamocowana na stałe – półka konstrukcyjna. Wszystkie szafy powinny być osadzone na cokołach z możliwością regulacji poziomów – stopki metalowe zasłonięte cokołem. Szafy ubraniowo-aktowe wyposażać w wysuwany lub poprzeczny drążek (chromowany) na odzież oraz lustra osadzone po wewnętrznej stronie drzwi. Witryny posiadają dwie pary drzwi – górne z szybą przezroczystą/mleczną (uzgodnić z zamawiającym) w ramce z płyty laminowanej oraz dolne z płyty. Podczas montażu, szafy oraz nadstawki złączyć ze sobą za pomocą śrub łączeniowych (według rysunków lub po konsultacji z Użytkownikiem). Wszystkie szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze oraz witryny zaopatrzyć w zamki baskwilowe.
- Stoły wykonać według rysunków. Blat z płyty laminowanej o gr. 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS. Podstawa/nogi metalowe z profilu zamkniętego 60 x 60 mm lub fi 60 mm, malowanego proszkowo. Stelaż powinien posiadać możliwość regulacji poziomu. Ramę wykonać z profilu zamkniętego 60 x 30 mm. Przy wykonywaniu stelaży zachować szczególną staranność. Nie dopuszcza się niedbałej konstrukcji z widocznymi spawami. Kolor stelaża uzgodnić z Zamawiającym.
- Wieszaki/panele ściennie wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV 2mm. Należy zastosować metalowe wieszaki na odzież. Panel ścienny przymocować do ścian za pomocą kołków rozporowych i wkrętów, które zasłonić naklejanymi maskownicami w kolorze płyty.
- Stoliki okolicznościowe/kawowe. Blat wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV. Stelaż – rura o średnicy 18-20mm lub profil zamknięty 20 x 20 mm, malowany na kolor RAL – uzgodnić z Zamawiającym.
- Dostawki do biurek wykonać z płyty laminowanej o grubości 36mm, wsparte na nogach metalowych o średnicy 60 mm – kolor uzgodnić z Zamawiającym.
- Półki na kwiaty wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, zawieszone na ścianie przy pomocy listwy montażowej metalowej oraz zawieszek regulowanych.
- Meble kuchenne.
 - Szafki wykonać z płyty laminowanej o grubości 18mm, oklejonej obrzeżem PCV 2 mm.
 - Blat postforming (powłoka HPL) o grubości 38 mm, łączenia blatów wykonać za pomocą specjalnych złączy. Nie dopuszcza się zastosowania listwy blatowej,

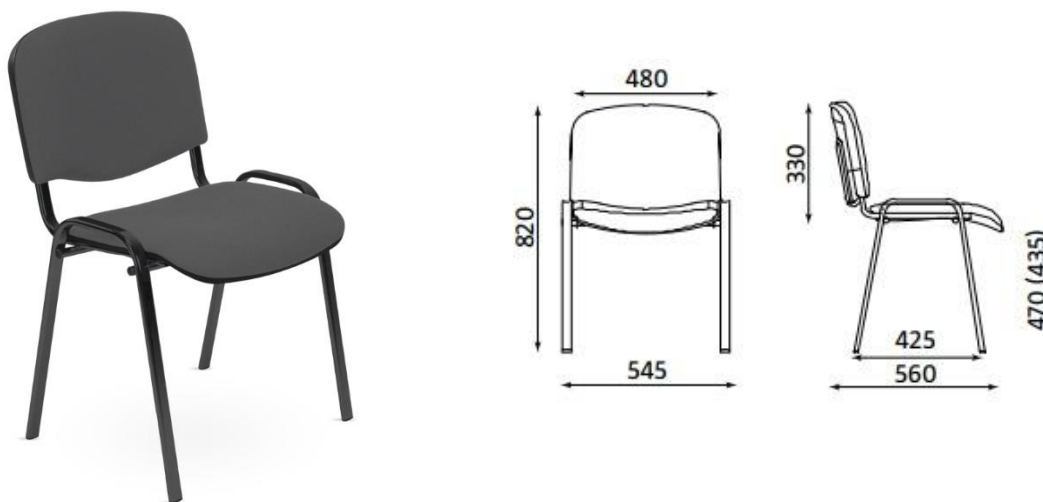
kątowej. Blaty powinny być dopasowane do ścian. Linie pomiędzy blatem a ścianą powinny być wykończone silikonem.

- Zawiasy w szafkach powinny posiadać system cichego domykania,
- Prowadnice typu Metabox (boki metalowe z relingami- szuflady wysokie, bez relingów szuflady niskie) z systemem cichego domykania,
- W szafkach górnych/wiszących zastosować montaż na listwę montażową, metalową oraz zawieszki regulowane,
- uchwyty metalowe o rozstawie montażowym minimum 128 mm – do ustalenia z Zamawiającym,
- Kosze kargo, metalowe wyposażać w prowadnice z cichym domykaniem,
- W szafkę zlewozmywakową - zamontować zlewozmywak stalowy, dwukomorowy z wylewką chromowaną,
- Sprzęt typu: płyta indukcyjna, piekarnik, pochłaniacz, dostarczyć i zamontować w dostarczonych meblach, lodówkę dwuskrzydłową wolnostojącą oraz zmywarkę dostarczyć i umiejscowić we wskazanym miejscu,
- Przed realizacją niezbędne jest zwymiarowanie pomieszczenia i uwzględnienie w projekcie odpowiednich zmian.

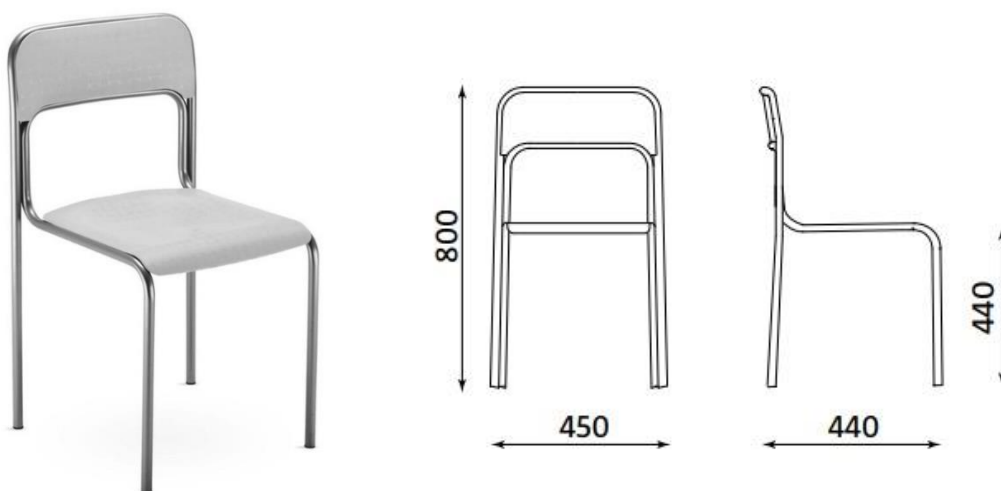
- Krzesło konferencyjne do pokoju nr. 304. Na czterech nogach w kolorze chrom/RAL. Stelaż wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, nogi zakończone teflonowymi stopkami
 - Siedzisko krzesła wykonane z wielowarstwowej sklejki drewna liściastego, pokrytej pianką poliuretanową wylewaną o gęstości 85 kg/m³, oparcie wykonane z polipropylenu pokryte trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 35 kg/m³.
 - Siedzisko krzesła w przedniej części posiada łagodnie wyprofilowaną krawędź, zaś oparcie właściwie podpira część krzyżowo-lędźwiową kręgosłupa.
 - Krzesło wyposażone w podłokietniki z nakładką z polipropylenową, wyprowadzone z przedniej nogi krzesła i mocowane do bocznych krawędzi konstrukcji oparcia
 - Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzesła w ilości do 4 sztuk
 - Krzesło tapicerowane tkaniną o ścieralności nie mniejszej niż 100000 cykli Martidala.
 - Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2014 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
 - Krzesło musi posiadać Certyfikat Greenguard
 - Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.
 - Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji.



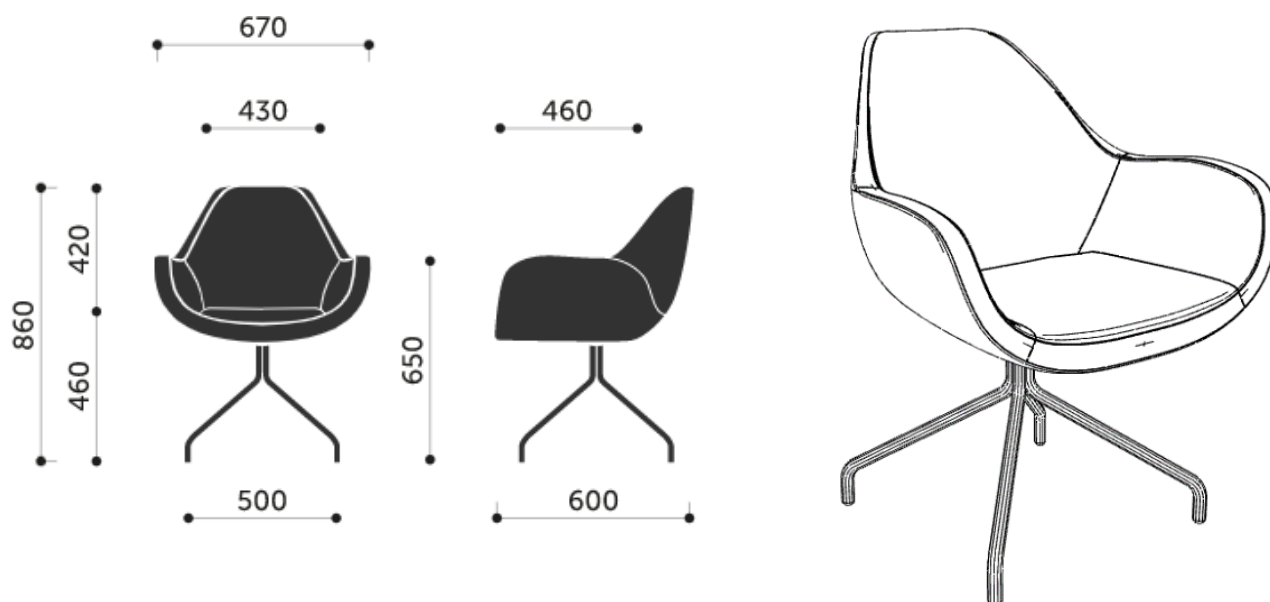
- Krzesło typu ISO do pracowni komputerowej. Pomieszczenie nr. 314.
 - rama- 4-nogi malowana proszkowo na kolor Jet black RAL 9005 (BL) lub White aluminium RAL 9006 (ALU),
 - tapicerowane siedzisko i oparcie, osłony z czarnego tworzywa sztucznego, stopki do powierzchni twardych.
 - tapicerka o ścieralności minimum 155 000 cykli Martindala. Kolor uzgodnić z Zamawiającym.



- Krzesło do pomieszczenia nr. 310 (kuchnia).
 - rama- 4-nogi chromowane,
 - siedzisko i oparcie z tworzywa sztucznego, stopki do powierzchni twardych. Kolor uzgodnić z Zamawiającym.



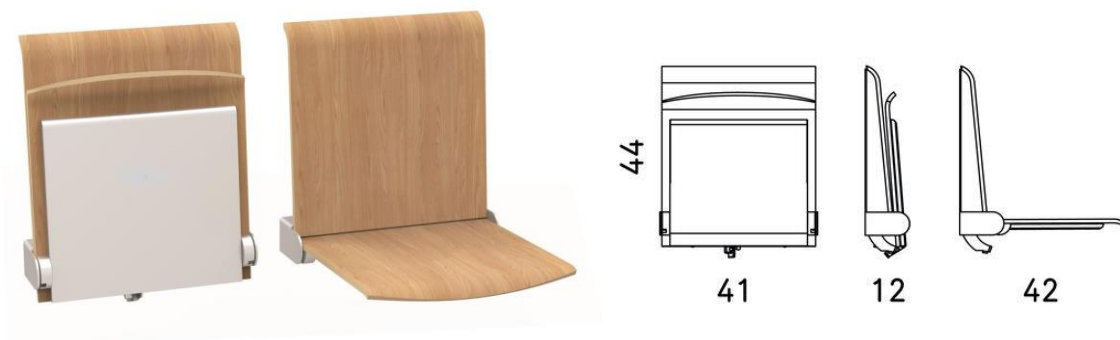
- Fotel do pomieszczeń nr. 311 – 312.
 - na stelażu stalowym, na czterech nogach, biegnących skośnie względem podłoża, z funkcją obrotu siedziska, wykonanym z profilu stalowego o wymiarach 20 x 2mm, giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia. Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL. Nogi stelaża zakończone stopkami.
 - Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami
 - Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 75 kg/m³.
 - Fotel tapicerowany tkaniną o ścieralności nie mniejszej niż 100000 cykli Martidala – kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
 - Szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki lub w kolorze tapicerki
 - Wymagane potwierdzenie zgodności z normą PN-EN 16139:2013 potwierdzone dołączonymi certyfikatami wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
 - Wymagany certyfikat środowiskowy EPD potwierdzony dołączonym certyfikatem.
 - Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Opis jednostki jw.
 - Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji.



- Krzeselko do pomieszczeni 307-308.
 - Krzesło szkolne na stelażu metalowy (22 - 22 mm), malowanym proszkowo w kolorze RAL,
 - Siedzisko i oparcie ze sklejki bukowej 8 mm,
 - Kolor stelaża oraz wysokość krzeselka uzgodnić z Zamawiającym.
 - Krzesło powinno posiadać Certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych.



- Krzeselka/siedziska montowane do ściany, składane. Pomieszczenie: korytarz.
 - Maksymalna nośność konstrukcji 200 kg,
 - Siedziska powinny spełniać polskie i europejskie normy dotyczące trudnopalności i toksyczności produktów spalania,
 - Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej,
 - Stelaż malowany proszkowo,
 - Krzeselka wyposażone w system samodomykania.
 - Kolor stelaża oraz siedziska i oparcia do uzgodnienia z Zamawiającym



- Parametry sprzętu znajdującego się w pomieszczeniu nr 310:

1. Lodówka podwójna Side by Side wolnostojąca:

- Klasa C - E
- Wymiary:
 - wysokość (cm): 170-185
 - szerokość (cm): 80-95
 - głębokość (cm): 65-70
- Pojemność (l): 350-360 chłodziarka
185-195 zamrażarka
- Bezszronowa (no Frost): pełny no Frost
- Funkcje:
 - szybkie chłodzenie
 - szybkie zamrażanie

2. Zmywarka z wyparząką:

- Wymiary:
 - wysokość (cm): 82-82,5
 - szerokość (cm): 50-60
 - głębokość (cm): 55-65
- Rodzaj panelu sterowania: zewnętrzny
- Wykonanie dna zmywarki: stal nierdzewna
- Moc przełączeniowa 8050 W

3. Piekarnik pod zabudowę:

- Klasa A
- Wymiar:
 - wysokość (cm): 59-60
 - szerokość (cm): 59-60
 - głębokość (cm): 55-57
- Pojemność (l): 72
- Rodzaj piekarnika: elektryczny parowy
- Sterowanie: pokrętła

- Moc przyłączeniowa: 3400 W
4. Płyta indukcyjna:
- Wymiary:
 - szerokość (cm): 78-80
 - głębokość (cm): 50-55
 - Sterowanie płyty grzewczej: dotykowe
 - Kolor płyty grzewczej: czarny
 - Funkcje: wskaźnik ciepła resztkowego
 - Moc przyłączeniowa: 7350 W
5. Okap:
- Klasa A – B
 - Wymiary:
 - wysokość (cm): 25-28
 - szerokość (cm): 80-90
 - głębokość (cm): 25-30
 - Tryb pracy: pochłaniacz, wyciąg
 - Moc przyłączeniowa: 215 W

Zamawiający informuje, że dostarczony sprzęt musi być w jednakowej kolorystyce.

” B” POMIESZCZENIA NA IV PIETRZE BUDYNKU PRZY UL. ZWYCIĘSTWA 140 W KOSZALINIE

Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń Sądu Rejonowego w Koszalinie przy ulicy Zwycięstwa 140. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji budynku.

Wymiary wskazane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji. Meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeni przypodłogowych, podciągów itp. Należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, do których będą podłączane meble.

Wymiary podano w cm (tabela, opisy) oraz w mm (rysunki techniczne) wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość. Głębokość szafek, szaf podano brutto wraz z grubością frontów oraz tyłów. Wysokość całkowita, dla regałów, szaf / szafek stojących, mierzona od podłogi do górnego wieńca szafy.

Kolorystyka mebli – Do uzgodnienia z Zamawiającym.

1. Ogólny opis wykonania mebli.

- Meble wykonane z płyty meblowej – wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej (laminowanej obustronnie melaminą) o gr. 18 mm / 36 mm (według rysunków).
- Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie nie większym niż 96 mm z użyciem kleju typu

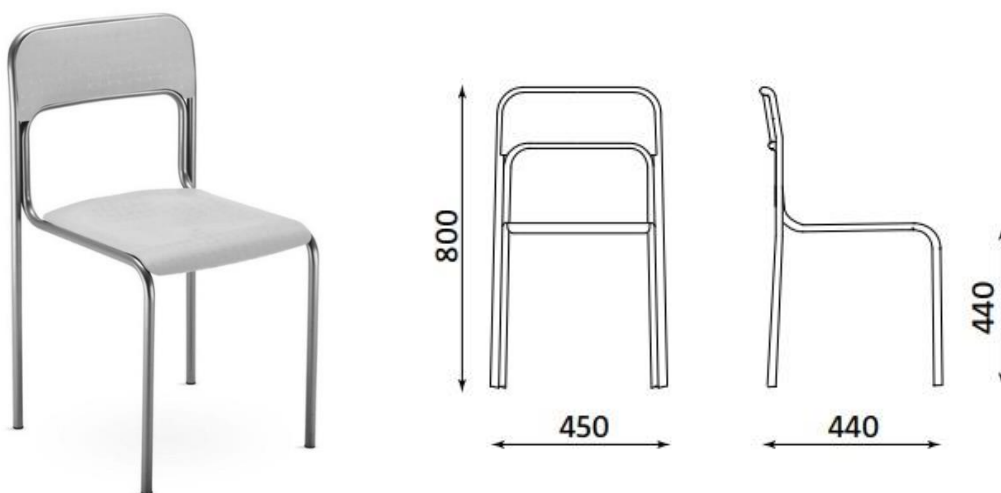
wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych złączy mimośrodowych.

- Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem, wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min 0,8 mm tylko do wykończeni krawędzi konstrukcyjnych zakrytych frontami – typu boki i wieńce szaf, kontenerów, półki, elementy wewnętrzne itp.
- Plecy w meblach wolnostojących (szafy, kontenery, dostawki do biur, itp.) wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, w kolorze identycznym co korpus. Tyły (wpasowane) sklejane z korpusem na stałe za pomocą kołków.
- Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do dłuższej krawędzi formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady itp.) chyba, że w dalszej części opisu wskazano inaczej. Podwójne drzwi montowane w pionie, w obrębie jednej szafy muszą posiadać zgodne usłojenie (kontynuacja przeciętego rysunku usłojenia) - wykonać w ramach jednej formatki, przy rozkroju płyty. Bezwzględnie zachować równe podziały drzwi we wszystkich szafach (zestawach szaf), tak aby ich podział przebiegał w równych liniach poziomych, przy ustawieniu szaf w jednym ciągu, w obrębie danego pomieszczenia.
- Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych ze sprężyną zamykającą, o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedno drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać gwarancję wytrzymałościową, (potwierdzoną oświadczeniem ich producenta) na 200 000 cykli otwierania i zamykania.
- Szuflady w meblach biurowych wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie) - wymagana grubość blachy wraz z lakierem proszkowym – min. 1,2 mm. Dna szuflad wykonane z płyty lakierowanej HDF gr. 3-4 mm. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu. Zamawiający nie dopuszcza również dokręcanych frontów szuflad do wewnętrznej „skrzynki” szuflady (tzw. podwójny front), czoła muszą być sklejane wraz z bokami szuflad.
- Półki w regałach, szafach/szafkach wykonane z płyty meblowej o gr 18 mm (wykonać zgodnie z rysunkami), regulowane w module + /- 2x32 mm. Zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy d=5 mm, które chronią je przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na zaczepy wspornikowe).
- W meblach należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki metalowe. Uwaga, należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Zamkiem centralnym należy zablokować cały ciąg szuflad w pionie. W szafach/regałach, w których występują pary drzwi lewych i prawych zastosować zamek baszkwilowy blokujący jednocześnie dwoje drzwi (parę) w trzech punktach, bez użycia zasuwek (wymagana listwa przemykowa). Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask,

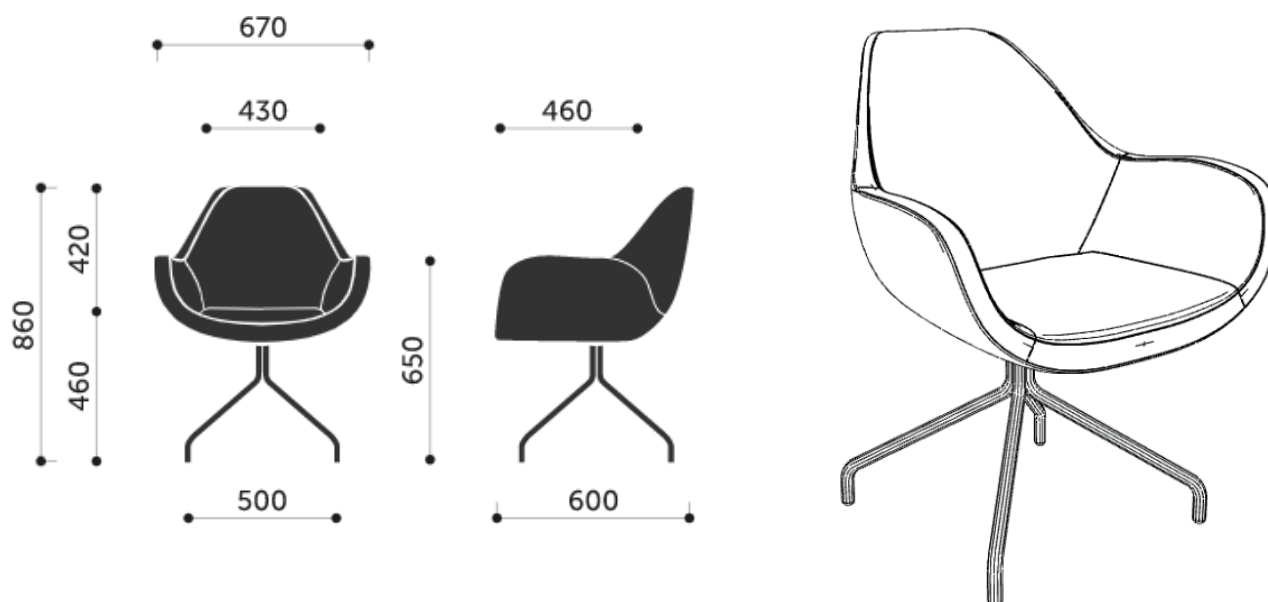
zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości drzwiczek. Zamawiający nie dopuszcza stosowania zasuwek meblowych, wspomagających blokowanie drzwi zamkami patentowymi. Lokalizacja zamków w stosunku do położenia uchwytów została przedstawiona na rysunkach w sposób przykładowy, dopuszcza się dowolność w tym zakresie.

- W meblach zamontować uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Uchwyty przykręcane do drzwi z zachowaniem linii poziomów wszystkich szaf oraz zgodności pionów w obrębie szafy. Kształt uchwytów uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem.
- Biurka wykonać według poszczególnych rysunków. Blaty biurek wykonać z płyty laminowanej o grubości 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm, blendę oraz nogi - z płyty o grubości 18 mm. Podstawy/nogi biurek oraz pomocników wyposażać w stopki regulowane. Każde z biurek wyposażać w przepust kablowy z tworzywa sztucznego – rozmieszczenie uzgodnić z Zamawiającym. W niektórych biurkach (według rysunków) zamontować półkę wysuwaną na klawiaturę i mysz. Półka ta powinna być wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm i osadzona na prowadnicach rolkowych. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic niskiej jakości. Szerokość i głębokość półki powinna być dostosowana do parametrów klawiatury i podkładki pod mysz komputerową.
- Kontenery czteroszufladowe wykonać w całości z płyty laminowanej gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm. Kółka kontenerów powinny być wykonane z metalu. Całość zamykana zamkiem centralnym z kluczem metalowym.
- Szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze, witryny, pomocniki biurek wykonać według rysunków. Boki, drzwi, półki, dna oraz tyły/plecy szaf wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm. Niektóre szafki powinny posiadać blat o grubości 36 mm – według rysunków. Dna powinny być zasłonięte drzwiami. Półki powinny być rozmieszczone proporcjonalnie z możliwością regulacji góra/dół. Jedynie w szafach aktowych, witrynach i szafach ubraniowo-aktowych jedna półka powinna być zamocowana na stałe – półka konstrukcyjna. Wszystkie szafy powinny być osadzone na cokołach z możliwością regulacji poziomów – stopki metalowe zasłonięte cokołem. Szafy ubraniowo-aktowe wyposażać w wysuwany lub poprzeczny drążek (chromowany) na odzież oraz lustra osadzone po wewnętrznej stronie drzwi. Witryny posiadają dwie pary drzwi – górne z szybą przezroczystą/mleczną (uzgodnić z zamawiającym) w ramce z płyty laminowanej oraz dolne z płyty. Podczas montażu, szafy oraz nadstawki złączyć ze sobą za pomocą śrub łączeniowych (według rysunków lub po konsultacji z Użytkownikiem). Wszystkie szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze oraz witryny zaopatrzyć w zamki baskwilowe.
- Stoły wykonać według rysunków. Blat z płyty laminowanej o gr. 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS. Podstawa/nogi metalowe z profilu zamkniętego 60 x 60 mm lub fi 60 mm, malowanego proszkowo. Stelaż powinien posiadać możliwość regulacji poziomu. Ramę wykonać z profilu zamkniętego 60 x 30 mm. Przy wykonywaniu stelaży zachować szczególną staranność. Nie dopuszcza się niedbałej konstrukcji z widocznymi spawami. Kolor stelaża uzgodnić z Zamawiającym.

- Wieszaki/panele ściennie wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV 2mm. Należy zastosować metalowe wieszaki na odzież. Panel ścienny przymocować do ścian za pomocą kołków rozporowych i wkrętów, które zasłonić naklejanymi maskownicami w kolorze płyty.
- Stoliki okolicznościowe/kawowe. Błat wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV. Stelaż – rura o średnicy 18-20mm lub profil zamknięty 20 x 20 mm, malowany na kolor RAL – uzgodnić z Zamawiającym.
- Dostawki do biurek wykonać z płyty laminowanej o grubości 36mm, wsparte na nogach metalowych o średnicy 60 mm – kolor uzgodnić z Zamawiającym.
- Półki na kwiaty wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm, zawieszone na ścianie przy pomocy listwy montażowej metalowej oraz zawieszek regulowanych.
- Meble kuchenne.
 - - Szafki wykonać z płyty laminowanej o grubości 18mm, oklejonej obrzeżem PCV 2 mm.
 - - Błat postforming (powłoka HPL) o grubości 38 mm, łączenia blatów wykonać za pomocą specjalnych złączy. Nie dopuszcza się zastosowania listwy blatowej, kątowej. Blaty powinny być dopasowane do ścian. Linie pomiędzy blatem a ścianą powinny być wykończone silikonem.
 - - Zawiasy w szafkach powinny posiadać system cichego domykania,
 - - Szuflady - prowadnice typu Metabox (boki metalowe z relingami- szuflady wysokie, bez relingów szuflady niskie) z systemem cichego domykania,
 - - W szafkach górnych/wiszących zastosować montaż na listwę montażową, metalową oraz zawieszki regulowane,
 - - uchwyty metalowe o rozstawie montażowym minimum 128 mm – do ustalenia z Zamawiającym,
 - - Ściany pomiędzy blatem a szafkami górnymi zasłonić płytą meblową, laminowaną z uwzględnieniem istniejących gniazdek, zabezpieczyć odpowiednio silikonem,
 - - Kosze kargo, metalowe wyposażać w prowadnice z cichym domykaniem,
 - - W szafkę zlewozmywakową zamontować zlewozmywak stalowy, dwukomorowy z wylewką chromowaną,
 - - Sprzęt typu: lodówka wolnostojąca, dostarczyć i umiejscowić we wskazanym miejscu w pomieszczeniu., zmywarkę dostarczyć i zamontować w dostarczonych meblach,
 - - Przed realizacją niezbędne jest zwymiarowanie pomieszczenia i uwzględnienie w projekcie odpowiednich zmian,
- Krzesło do pomieszczenia nr. 410 (pomieszczenie socjalne).
 - rama- 4-nogi chromowane,
 - siedzisko i oparcie z tworzywa sztucznego, stopki do powierzchni twardych. Kolor uzgodnić z Zamawiającym.



- Fotel okolicznościowy/kubelkowy.
 - na stelażu stalowym, na czterech nogach, biegnących skośnie względem podłoża, z funkcją obrotu siedziska, wykonanym z profilu stalowego o wymiarach 20 x 2mm, giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia. Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL. Nogi stelaża zakończone stopkami.
 - Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami
 - Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość 75 kg/m³.
 - Fotel tapicerowany tkaniną o ścieralności nie mniejszej niż 100000 cykli Martidala – kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
 - Szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki lub w kolorze tapicerki
 - Wymagane potwierdzenie zgodności z normą PN-EN 16139:2013 potwierdzone dołączonymi certyfikatami wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
 - Wymagany certyfikat środowiskowy EPD potwierdzony dołączonym certyfikatem.
 - Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Opis jednostki jw.
 - Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji.



- Parametry sprzętu znajdującego się w pomieszczeniu nr 310:

1. Lodówka jednodrzwiowa wolnostojąca:

- Klasa A - C
- Wymiary:
 - wysokość (cm): 185-205
 - szerokość (cm): 60
 - głębokość (cm): 60-70
- Pojemność (l): 240-270 chłodziarka
95-110 zamrażarka
- Bezszronowa (no Frost): pełny no Frost
- Funkcje:
 - szybkie chłodzenie
 - szybkie zamrażanie
 - zmiana kierunku otwierania drzwi
 - równomierne chłodzenie
 - bezpieczne półki z hartowanego szkła.

2. Zmywarka:

- Klasa A – C
- Pojemność (kpl.): 15
- Wymiary:
 - wysokość (cm): 82
 - szerokość (cm): 60
 - głębokość (cm): 50-55
- Moc przyłączeniowa 1950 W

Zamawiający informuje, że dostarczony sprzęt musi być w jednakowej kolorystyce.

**” C” SALA KONFERENCYJNA NA IV PIETRZE BUDYNKU
PRZY UL. ZWYCIĘSTWA 140 W KOSZALINIE**

Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń Sądu Rejonowego w Koszalinie przy ulicy Zwycięstwa 140. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji budynku.

Wymiary wskazane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji. Meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeni przypodłogowych, podciągów itp. Należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, do których będą podłączane meble.

Wymiary podano w cm (tabela, opisy) oraz w mm (rysunki techniczne) wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość. Głębokość szafek, szaf podano brutto wraz z grubością frontów oraz tyłów. Wysokość całkowita, dla regałów, szaf / szafek stojących, mierzona od podłogi do górnego wieńca szafy.

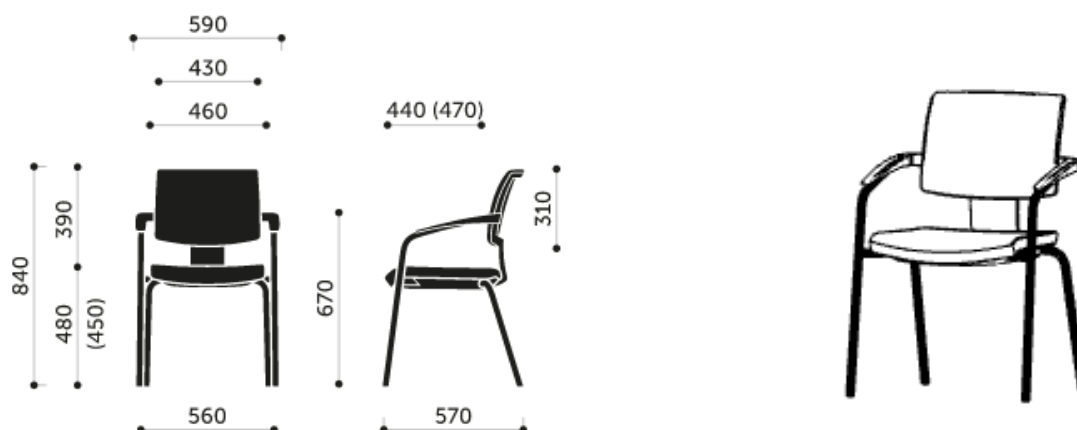
Kolorystyka mebli – Do uzgodnienia z Zamawiającym.

1. Ogólny opis wykonania mebli.

- Stoły wykonać według rysunku. Błat z płyty laminowanej o gr. 36 mm, oklejonej obrzeżem PCV/ABS. Podstawa/nogi metalowe z profilu zamkniętego 60 x 60 mm, malowanego proszkowo. Stelaż powinien posiadać możliwość regulacji poziomu. Ramę wykonać z profilu zamkniętego 60 x 30 mm. Przy wykonywaniu stelaży zachować szczególną staranność. Nie dopuszcza się niedbałej konstrukcji z widocznymi spawami. Kolor stelaża uzgodnić z Zamawiającym.
- Krzesło konferencyjne do pokoju nr. 423.
 - Na czterech nogach w kolorze RAL. Stelaż wykonanych z rury stalowej o średnicy 22 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, nogi zakończone teflonowymi stopkami
 - Siedzisko krzesła wykonane z wielowarstwowej sklejki drewna liściastego, pokrytej pianką poliuretanową wylewaną o gęstości 85 kg/m³, oparcie wykonane z polipropylenu pokryte trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 35 kg/m³.
 - Siedzisko krzesła w przedniej części posiada łagodnie wyprofilowaną krawędź, zaś oparcie właściwie podpira część krzyżowo-lędźwiową kręgosłupa.
 - Krzesło wyposażone w podłokietniki z nakładką z polipropylenową, wyprowadzone z przedniej nogi krzesła i mocowane do bocznych krawędzi konstrukcji oparcia
 - Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzesła w ilości do 4 sztuk
 - Krzesło tapicerowane tkaniną o ścieralności nie mniejszej niż 100000 cykli Martidala.
 - Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2014 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj

zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

- Krzesło musi posiadać Certyfikat Greenguard
- Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji.



” D” WYBRANE POMIESZCZENIA W BUDYNKU PRZY UL.WŁWDYŚŁAWA ANDERSA 34 W KOSZALINIE

Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie, dostawę oraz wniesienie i montaż mebli do pomieszczeń Sądu Rejonowego w Koszalinie przy ulicy Władysława Andersa 34. Meble należy całkowicie zmontować, wypoziomować oraz podłączyć do istniejących instalacji budynku.

Wymiary wskazane przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji. Meble należy dopasować do zinwentaryzowanych przez Wykonawcę pomieszczeń z uwzględnieniem wszystkich nierówności ścian, braku kątów prostych, wykończeni przypadkowych, podciągów itp. Należy uwzględnić wszystkie rury oraz instalacje istniejące w pomieszczeniach, do których będą podłączane meble.

Wymiary podano w cm (tabela, opisy) oraz w mm (rysunki techniczne) wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość. Głębokość szafek, szaf podano brutto wraz z grubością frontów oraz tyłów. Wysokość całkowita, dla regałów, szaf / szafek stojących, mierzona od podłogi do górnego wieńca szafy.

Kolorystyka mebli – Do uzgodnienia z Zamawiającym.

1. Ogólny opis wykonania mebli.

- Meble wykonane z płyty meblowej – wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej (laminowanej obustronnie melaminą) o gr. 18 mm / 36 mm (według rysunków).
- Wszelkie wzajemne połączenia płytowe muszą być wykonane za pomocą kołków drewnianych $d = 8$ mm w rozstawie nie większym niż 96 mm z użyciem kleju typu

wikol. Nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu wkrętów konfirmatów lub innych łączących mimośrodowych.

- Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem, wykończone obrzeżem PCV/ABS gr. 2 mm. Zamawiający dopuszcza stosowanie obrzeża gr. min 0,8 mm tylko do wykończeni krawędzi konstrukcyjnych zakrytych frontami – typu boki i wieńce szaf, kontenerów, półki, elementy wewnętrzne itp.
- Plecy w meblach wolnostojących (szafy, kontenery, dostawki do biur, nadstawki, itp.) wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, w kolorze identycznym co korpus. Tyły (wpasowane) sklejane z korpusem na stałe za pomocą kołków.
- Rysunek usłojenia wszystkich płyt musi być równoległy do dłuższej krawędzi formatki mebla (blaty, drzwi, boki, wieńce, półki, szuflady itp.) chyba, że w dalszej części opisu wskazano inaczej. Podwójne drzwi montowane w pionie, w obrębie jednej szafy muszą posiadać zgodne usłojenie (kontynuacja przeciętego rysunku usłojenia) - wykonać w ramach jednej formatki, przy rozkroju płyty. Bezwzględnie zachować równe podziały drzwi we wszystkich szafach (zestawach szaf), tak aby ich podział przebiegał w równych liniach poziomych, przy ustawieniu szaf w jednym ciągu, w obrębie danego pomieszczenia.
- Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych ze sprężyną zamykającą, o średnicy 35 mm; ilość zawiasów przypadająca na jedno drzwi musi być zgodna z zaleceniami montażowymi producenta. Zawiasy muszą posiadać certyfikat na 80 000 cykli otwierania i zamykania.
- Szuflady w meblach biurowych wykonane z płyty meblowej o gr. 18 mm, osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających (grawitacyjnie) - wymagana grubość blachy wraz z lakierem proszkowym – min. 1,2 mm. Dno szuflad wykonane z płyty lakierowanej HDF gr. 3-4 mm. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu. Zamawiający nie dopuszcza również dokręcanych frontów szuflad do wewnętrznej „skrzynki” szuflady (tzw. podwójny front), czoła muszą być sklejane wraz z bokami szuflad.
- Półki w regałach, szafach/szafkach wykonane z płyty meblowej o gr 18 mm (wykonać zgodnie z rysunkami), regulowane w module + /- 2x32 mm. Zastosować metalowe wsporniki do półek o średnicy d=5 mm, które chronią je przed przypadkowym wysunięciem (otwory pod półką na zaczepy wspornikowe).
- W meblach należy zastosować typ zamków, w których występuje możliwość wymiany wkładek patentowych (bębenków) bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka (wkładki patentowej) należy dołączyć min. po dwa kluczyki metalowe. Uwaga, należy zastosować odpowiednio zamki prawe i lewe. Zamkiem centralnym należy zablokować cały ciąg szuflad w pionie. W szafach/regałach, w których występują pary drzwi lewych i prawych zastosować zamek baszkwilowy blokujący jednocześnie dwoje drzwi (parę) w trzech punktach, bez użycia zasuwek (wymagana listwa przemykowa). Listwa przemykowa wykonana z PCV typu zatrask, zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości

drzwiczek. Zamawiający nie dopuszcza stosowania zasuw meblowych, wspomagających blokowanie drzwi zamkami patentowymi. Lokalizacja zamków w stosunku do położenia uchwytów została przedstawiona na rysunkach w sposób przykładowy, dopuszcza się dowolność w tym zakresie.

- W meblach zamontować uchwyty metalowe w kolorze aluminium, w rozstawie 128 mm. Uchwyty przykręcane do drzwi z zachowaniem linii poziomów wszystkich szaf oraz zgodności pionów w obrębie szafy. Kształt uchwytów uzgodnić z bezpośrednim Użytkownikiem.
- Szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze, witryny, pomocniki biurek wykonać według rysunków. Boki, drzwi, półki, dna oraz tyły/plecy szaf wykonać z płyty laminowanej o grubości 18 mm oklejonej obrzeżem PCV/ABS 2 mm. Niektóre szafki powinny posiadać blat o grubości 36 mm – według rysunków. Dna powinny być zasłonięte drzwiami. Półki powinny być rozmieszczone proporcjonalnie z możliwością regulacji góra/dół. Jedynie w szafach aktowych, witrynach i szafach ubraniowo-aktowych jedna półka powinna być zamocowana na stałe – półka konstrukcyjna. Wszystkie szafy powinny być osadzone na cokołach z możliwością regulacji poziomów – stopki metalowe zasłonięte cokołem. Szafy ubraniowo-aktowe wyposażać w wysuwany lub poprzeczny drążek (chromowany) na odzież oraz lustra osadzone po wewnętrznej stronie drzwi. Witryny posiadają dwie pary drzwi – górne z szybą przezroczystą/mleczną (uzgodnić z zamawiającym) w ramce z płyty laminowanej oraz dolne z płyty. Podczas montażu, szafy oraz nadstawki złączyć ze sobą za pomocą śrub łączeniowych (według rysunków lub po konsultacji z Użytkownikiem). Wszystkie szafy aktowe, ubraniowo-aktowe, nadstawki, szafki gospodarcze oraz witryny zaopatrzyć w zamki baskwilowe.