ZESTAW MEBLOWY NR. 12

Zestaw składający się z:

1. Zabudowa dolna w kształcie „L” o długości ok. 261x100 cm – 1 szt.

Zabudowa wyposażona w:

- 1x szafka z 4 szufladami o szer. 30 cm

- 2x szafka z 4 szufladami o szer. 40 cm

- miejsce do pracy (przestrzeń niezabudowana pod blatem)

- miejsce na lodówkę podblatową

1. Zabudowa dolna o dł. ok. 105 cm- 1 szt.

Zabudowa składająca się z:

- 1x szafka o dł. 105 cm z umywalką i zlewozmywakiem

Standard wykonania (pozycje 1-2):

* Korpusy szafek przyściennych oraz szafek wiszących wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Widoczne wąskie krawędzie korpusu zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 0,5 mm
* Fronty szafek przyściennych oraz szafek wiszących wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm
* Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Widoczna wąska krawędź półki zabezpieczona obrzeżem o grubości 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 0,5 mm
* Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem przyklejonym za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Ściany tylne (plecy) we wszystkich szafkach wykonane z lakierowanej płyty HDF gr. 3-4 mm. W szafkach dolnych oraz wiszących z widocznym bokiem, płyta HDF łączona z korpusem tzw. połączeniem narożnikowym, wręgowym prostym, za pomocą wpustów wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, przy użyciu zszywek stolarskich lub wkrętów stożkowych. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy. W pozostałych szafkach ściany tylne (plecy) nabijane za pomocą zszywek metalowych
* Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy
* Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych. Zawiasy z cichym domykiem oraz możliwością wypięcia frontu bez użycia narzędzi w celu łatwiejszego umycia
* Szuflady o pełnym wysuwie, z metalowymi bokami, z funkcją dociągu i cichego domyku, pełną regulacją w pionie oraz poziomie. Szuflada musi posiadać certyfikat na min. 80 000 cykli oraz udźwig do 35 kg. Szuflada powinna być wyposażona w dwa metalowe mocowania frontu i dwa metalowe mocowania tylnej ścianki. Wymagane łatwe wypinanie frontu szuflady
* Długość prowadnic musi zapewniać maksymalną wielkość szuflady (w module co 5 cm), w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu
* Blaty laminowane typu postforming gr. 38 mm – płyta wiórowa, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,6 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS lub laminatem
* Blaty montowane bezpośrednio na szafkach. Należy tak dopasować rozmiary blatów, aby zapewnić minimalną ilość złączy wynikających z maksymalnych długości produkowanych wstęg. Blaty należy dopasować do nierówności ścian, krzywizny zamaskować nadblatową listwą z uszczelką silikonową w kolorze popielatym lub srebrnym
* Sporadyczne łączenia blatów (wynikające z braku długości wstęg) wykonane za pomocą aluminiowej listwy szczelinowej, z zastosowaniem silikonu. Blaty (na końcach zestawów) przykrywające lodówkę podblatową dodatkowo przymocowane do ściany, z wykorzystaniem kątownika metalowego. W blatach dodatkowo zamontowane aluminiowe kratki wywiewne nad wnękami przeznaczonymi na lodówki
* Jeśli na projekcie wskazano wraz z zabudową należy wycenić koszt zlewu, umywalki oraz baterii
* Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym
* Zabudowa dolna posadowiona na stopkach o przekroju okrągłym, metalowym z możliwością regulacji, wysokość stopek 10 cm
* Szafki górne zawieszone na listwach oraz zawieszkach z możliwością regulacji, elementy montażowe takie jak kołki/ śruby należy dopasować do istniejących ścian budynku
* Szafki górne z drzwiami otwieranymi uchylnie o wysokości min. 60cm
* Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany
* Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli.

1. Biurko o wymiarach ok. 90x60x75 cm (+/-3 cm) – 1szt

Standard wykonania:

* Blat biurka wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, w klasie higieny E1, o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS/PCV o grubości min. 2mm. Płyta w klasie higieny E1
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Nogi kolumnowe o przekroju okrągłym o średnicy ok. 40 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczna o przekroju około 50x30 mm w sposób nierozłączny
* Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju około 50x30 mm nasunięta na belkę poprzeczną i skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji
* Umiejscowienie belki wzdłużnej w osi blatu, pozwala m in. na swobodne zamontowanie póki pod klawiaturę, blendy podwieszanej oraz nie ogranicza przestrzeni ergonomicznej dla pracującego
* Nogi biurka powinny posiadać regulację w postaci chromowanych stopek, zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz
* Stelaż biurka lakierowany proszkowo
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób.

1. Kontener mobilny o wymiarach 43x45x56 cm (+/-3 cm) – 1 szt.

Standard wykonania:

* Kontener wyposażony w nakładany plastikowy piórnik
* W komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany.
* Wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty.
* Blat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm. Korpus, plecy, wieniec dolny oraz fronty wykonane z płyty grubości min. 18mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm.
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Plecy wpuszczane w boki i wieńce. Elementy korpusu oraz wieniec górny są klejone w sposób trwały.
* Kontener posiada 3 szuflady o wkładach płycinowych z dnem z płyty HDF 3mm w kolorze czarnym lub białym
* Szuflady na prowadnicach rolkowych wysuw 3/4. Top górny nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad, wieniec dolny zasłonięty frontem szuflady
* Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie ok. 96mm. Zamek centralny z kluczem łamanym
* Kółka plastikowe fi 42mm (+/- 2mm), min. dwa kółka muszą posiadać hamulec
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób.

1. Szafka wisząca o wymiarach 78x40x70 cm (+/-3 cm), zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi - 1 szt.
2. Szafka wisząca o wymiarach 60x40x70 cm (+/-3 cm), zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi- 2 szt.

Standard wykonania (pozycje 5-6):

* Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 2 mm
* Korpus, wieniec dolny i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie korpusu oraz wieńca dolnego zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 1 mm. Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone przez okleinowaniem obrzeżem o grubości 2 mm
* Plecy szafy wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm w kolorze białym lub czarnym. Plecy wpuszczane pomiędzy boki i wieńce
* Półki szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie półek zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm – front półki, pozostałe obrzeżem o grubości 1 mm
* Półki z trzystopniową regulacją, podpórki typu secura zabezpieczające przed przypadkowym wysunięciem się półki
* Obrzeża przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Fronty szaf na zawiasach puszkowych umożliwiających otwarcie do kąta min. 110 stopni. Zawiasy z cichym domykiem
* Fronty wyposażone w uchwyty metalowe o rozstawie min. 96 mm
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli.

**Meble spełniające wymagania zgodnie z ROZPORZADZENIEM MINISTRA ZDROWIA Dziennik Ustaw Rzeczpospolitej Polskiej z dnia 26 marca 2019 r. Poz.595**

**Rozdział 3 § 27. 1. Meble w pomieszczeniach podmiotu wykonującego działalność leczniczą umożliwiają ich mycie oraz dezynfekcję.**