ZESTAW MEBLOWY NR. 8

Zestaw składający się z:

1. Biurko o wymiarach ok. 120x60x75 cm (+/-3 cm), z nadstawką, półką na klawiaturę – 1szt.

Standard wykonania:

* Blat biurka wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, w klasie higieny E1, o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS/PCV o grubości min. 2mm. Płyta w klasie higieny E1
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Nogi kolumnowe o przekroju okrągłym o średnicy ok. 40 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczna o przekroju około 50x30 mm w sposób nierozłączny
* Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju około 50x30 mm nasunięta na belkę poprzeczną i skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji
* Umiejscowienie belki wzdłużnej w osi blatu, pozwala m in. na swobodne zamontowanie póki pod klawiaturę, blendy podwieszanej oraz nie ogranicza przestrzeni ergonomicznej dla pracującego
* Nogi biurka powinny posiadać regulację w postaci chromowanych stopek, zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz
* Stelaż biurka lakierowany proszkowo
* Biurko wyposażone w nadstawkę wykonaną z płyty melaminowanej gr. 18 mm
* Biurko powinno zostać wyposażone w półkę na klawiaturę
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób. . Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty

1. Kontener mobilny o wymiarach 43x45x56 cm (+/-3 cm) – 1 szt.

Standard wykonania:

* Kontener wyposażony w nakładany plastikowy piórnik
* W komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany.
* Wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty.
* Blat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm. Korpus, plecy, wieniec dolny oraz fronty wykonane z płyty grubości min. 18mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm.
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Plecy wpuszczane w boki i wieńce. Elementy korpusu oraz wieniec górny są klejone w sposób trwały.
* Kontener posiada 3 szuflady o wkładach płycinowych z dnem z płyty HDF 3mm w kolorze czarnym lub białym
* Szuflady na prowadnicach rolkowych wysuw 3/4. Top górny nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad, wieniec dolny zasłonięty frontem szuflady
* Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie ok. 96mm. Zamek centralny z kluczem łamanym
* Kółka plastikowe fi 42mm (+/- 2mm), min. dwa kółka muszą posiadać hamulec
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty

1. Szafa ubraniowa o wymiarach 80x60x230 cm (+/-3 cm), na nóżkach - 1 szt.

Szafa dwudrzwiowa, drzwi pełne. Po lewej stronie szafa wyposażona w 2 półki i drążek na ubrania. Po prawej stronie szafa wyposażona w jedną półkę i drążek na ubrania. Na dole szafy szuflada na całą szerokość

1. Szafa o wymiarach 90x40x120 cm (+/-3 cm), na nóżkach - 1 szt.

W górnej części szafa otwarta, poniżej szafa zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi pełnymi.

Standard wykonania (pozycje 3-4):

* Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 2 mm
* Korpus, wieniec dolny i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie korpusu oraz wieńca dolnego zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 1 mm. Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone przez okleinowaniem obrzeżem o grubości 2 mm
* Plecy szafy wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm w kolorze białym lub czarnym. Plecy wpuszczane pomiędzy boki i wieńce
* Półki szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie półek zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm – front półki, pozostałe obrzeżem o grubości 1 mm
* Półki z trzystopniową regulacją, podpórki typu secura zabezpieczające przed przypadkowym wysunięciem się półki
* Obrzeża przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Fronty szaf na zawiasach puszkowych umożliwiających otwarcie do kąta min. 110 stopni. Zawiasy z cichym domykiem
* Fronty wyposażone w uchwyty metalowe o rozstawie min. 96 mm
* Szafa ubraniowa wyposażona w wieszak typu „drążek”
* Szuflady na prowadnicach kulkowych
* Szafy posadowione na metalowych stopkach o wysokości 15 cm, stopki z regulacją od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny.
* Stopki wykonane z profila o średnicy min. 40 mm lakierowane proszkowo
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli.

1. Stolik kawowy o wymiarach 50x50x60 cm (+/-3 cm), blat wykonany z płyty melaminowanej o gr. 25 mm, stelaż wykonany z płyty melaminowanej o gr. 18 mm – 1szt.
2. Fotel okolicznościowy na 4 nogach malowanych proszkowo, tapicerka zmywalna- 2 szt.

Standard wykonania:

* Fotel kubełkowy jednoosobowy, z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem, ze zintegrowanymi podłokietnikami, na czterech metalowych nogach
* Fotel powinien posiadać:

- wysokość całkowita: 765 mm,

- wysokość siedziska: 480 mm,

- szerokość całkowita: 630 mm,

- głębokość całkowita: 585 mm.

Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 20 mm

* Siedzisko powinno być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, pokrytej gąbką. Górna formatka gąbki o grubości 15 mm i dolna formatka gąbki o gęstości 35 kg/m3 oraz grubości 35 mm. Na przodzie wstawiony pas gąbki o gęstości 40 kg/m3 i grubości 25 mm. Pas gąbki o gęstości 35 kg/m3 i grubości 20 mm wstawiony pomiędzy siedzisko i oparcie
* Oparcie powinno być wykonane na bazie szkieletu ze sklejki z drewna liściastego, o grubości min. 10 mm. Wewnątrz szkieletu powinna znajdować się formatka gąbki o gęstości 35 kg/m3 i grubości 25 mm, na niej formatka gąbki o gęstości 40 kg/m3 i grubości 15 mm. Na bokach oparcia gąbka o gęstości 40 kg/m3 i grubości 10 mm
* Stelaż fotela w postaci czterech nóg, wykonanych z rury stalowej o średnicy 22x2 mm, malowanych proszkowo
* Stelaż zakończony stopkami przeznaczonymi do powierzchni twardych
* Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż:

- skład: warstwa wierzchnia 100% winyl, baza 100% poliester,

- gramatura: min. 680 g/m2,

- ścieralność: min. 300 000 cykli,

- trudnozapalność: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2,

- ochrona przez bakteriami, plamami, grzybami.

**Meble spełniające wymagania zgodnie z ROZPORZADZENIEM MINISTRA ZDROWIA Dziennik Ustaw Rzeczpospolitej Polskiej z dnia 26 marca 2019 r. Poz.595**

**Rozdział 3 § 27. 1. Meble w pomieszczeniach podmiotu wykonującego działalność leczniczą umożliwiają ich mycie oraz dezynfekcję.**