

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIANIA

Obuwie służbowe skórzane typu A musi spełniać minimalne wymagania techniczne dla obuwia służbowego skózanego, opublikowane przez Komendę Główną Państwowej Straży Pożarnej. Obuwie służbowe skórzane typu A w kolorze czarnym przeznaczone do różnorodnych działań służbowych zgodne z normą: CE EN ISO 20347:2012 lub równoważne, spełniające właściwości oznakowania 02 HRO HI CI WR FO SRC

kat. 02 - obuwie zawodowe

HRO – podeszwa odporna na kontakt z gorącym podłożem

HI – izolacja od gorąca (wzrost temp. wnętrza $\leq 18,5^{\circ}\text{C}$)

CI – izolacja od zimna (spadek temp. wnętrza $\leq 6^{\circ}\text{C}$)

E – absorpcja energii $\leq 30 \text{ J}$

WR – odporność na wodę ≥ 300.000 kroków (≥ 75 godzin)

FO - podeszwa odporna na benzynę i oleje

SRC – klasa odporności podeszwy na poślizg

Wierzch obuwia wykonany ze skóry bydlęcej, o wysokiej odporności na uszkodzenia mechaniczne, wodoodpornej i nieprzemakającej, trwale przefarbowanej na kolor czarny.

Język i mankiet (wykończenie górnej części cholewki) powinny być wykonane z odpornej na uszkodzenia tkaniny syntetycznej.

Buty muszą posiadać lekką konstrukcję zapewniającą komfort podczas całodziennego użytkowania oraz muszą być antystatyczne. Muszą być odporne na wodę zgodnie z normą PN-EN ISO 20347 lub równoważną. Wszystkie elementy, z których zostały skonstruowane buty muszą posiadać właściwości hydrofobowe.

Wnętrze obuwia musi posiadać odporną na wycieranie, oddychającą podszewkę, 3 warstwowy laminat z paroprzepuszczalną membraną o podwyższonych parametrach- typu „Gore-tex” lub równoważną. Podeszwa musi być trwała, niebrudząca, odporna na benzynę i oleje, posiadać właściwości antystatyczne oraz odporność na poślizg w klasie SRC. Bieżnik winien posiadać właściwości samoczyszczące i musi być dostosowany do poruszania w każdym terenie. W podeszwie muszą się znajdować elementy amortyzujące i pochłaniające wstrząsy w rejonie pięty i środkowej części stopy. Buty muszą posiadać system szybkiego sznurowania bez wystających elementów, sznurówki w kolorze czarnym.

PODSTAWOWE WYMAGANIA UŻYTKOWE

Podstawowe wymagania dla cholewki.

Cholewka powinna być wykonana ze skóry bydlęcej, pełnoziarnistej, wodoodpornej-hydrofobowej, trwale przefarbowanej na kolor czarny, grubość skóry w przedziale od 1,5–1,8 mm. Skóra powinna być pokryta powłoką odbijającą promienie słoneczne - chroniącą przed nagrzewaniem od słońca. Czołowa

część cholewki wycięta z jednego płata skóry. W strefie palców oraz pięty muszą znajdować się elementy, trwale podtrzymujące formę buta. Elementy te nie mogą ulegać odkształceniu pod wpływem wysokiej i niskiej temperatury. Mankiet cholewki powinien być wykonany z tkaniny poliamidowej typu „Cordura” lub równoważnej, miękko wyściełany, wypełniony pianką.

Podstawowe wymagania dla języka.

Język miechowy, anatomicznie uformowany, wykonany z tkaniny poliamidowej typu „Cordura” lub równoważnej, w kolorze czarnym, dopasowujący się do stopy, wypełniony pianką o otwartej strukturze.

Podstawowe wymagania dla wnętrza buta.

Podszewka powinna być wykonana z tkaniny paroprzepuszczalnej o wysokiej odporności na przecieranie i uszkodzenia mechaniczne.

Buty powinny posiadać min. 3-warstwowy laminat i membranę paroprzepuszczalną o podwyższonych parametrach, typu „Gore-tex” lub równoważną, zapewniającą oddychalność i wodoszczelność obuwia.

Podstawowe wymagania dla systemu sznurowania.

Buty powinny posiadać system szybkiego sznurowania lub inny równoważny zapewniający sprawne sznurowanie obuwia przez użytkownika. System szybkiego sznurowania powinien składać się z co najmniej: trzech par zamkniętych przelotek, 2 par zamkniętych przelotek w górnej części cholewki oraz mechanizmu zaciskowego. Buty powinny też posiadać element konstrukcyjny (np. kieszonkę lub zakładkę) umożliwiający schowanie nadmiaru sznurowadeł. Sznurowadła winny być okrągłe, wykonane z poliestru 100%.

Podstawowe wymagania dla podeszwy.

Podeszwa obuwia powinna być anatomicznie ukształtowana, zapewniać użytkownikowi bardzo dobrą przyczepność w różnorodnym terenie oraz posiadać elementy amortyzujące wstrząsy w obszarze pięty i podparcia stopy. Musi posiadać wymagania dla podeszwy zgodnie z normą PN-EN ISO 20347. Podeszwa powinna być warstwowa - warstwa zewnętrzna (bieżnik), powinna być wykonana z gumy (zapewniającej parametry antypoślizgowe) oraz dwie warstwy poliuretanowe zapewniające odpowiednią sztywność, stabilność podeszwy i amortyzację na całej długości buta.

Podeszwa musi być antypoślizgowa w klasie SRC, antystatyczna, odporna na oleje i benzynę (FO) oraz na kontakt z gorącym podłożem (HRO) a także izolować od zimna (CI) i gorąca (HI). Podeszwa musi być odporna na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne. Bieżnik podeszwy musi posiadać profil samoczyszczący, strefy hamujące, amortyzujące i stabilizujące. Obcas musi zapewnić skuteczne hamowanie. Podeszwa musi być przymocowana do cholewki tworząc trwałe i nienaruszalne połączenie.

Nie dopuszcza się użycia nici oraz gwoździ.

Podstawowe wymagania dla podeszwy środkowej.

Podeszwa środkowa winna być wykonana z dwóch warstw pianki poliuretanowej o różnych gęstościach (twardościach). Dolna warstwa - twardsza musi pochłaniać wstrząsy powstające na skutek chodzenia po twardym skalistym lub betonowym podłożu. Górna warstwa – miękka musi posiadać pod obszarem pięty i nacisku całej stopy elementy amortyzujące.

Podstawowe wymagania dla wkładki wewnętrznej.

Półbuty muszą posiadać wkładki wewnętrzne wymienne, anatomicznie uformowane, bakteriobójcze, szybkoschnące i pochłaniające nadmiar wilgoci, z możliwością prania w temp. 30°C. Górna warstwa wkładki powinna zawsze pozostawać sucha, transportując pot do warstwy magazynującej wilgoć. Kolejna warstwa dopasowująca się do anatomicznego kształtu stopy musi amortyzować wstrząsy. Dodatkowo, na spodzie wkładki muszą się znajdować trwałe wytłoczenia lub perforacje, kompatybilne z kanałami wentylacyjnymi w cholewce. Wkładka musi być giętka, miękka, wykonana z odpornych na uszkodzenia mechaniczne i wycieranie materiałów.

Podstawowe wymagania dla klejów.

Do produkcji półbutów należy zastosować kleje, których składniki zwiększają odporność termiczną spoiny klejowej. Spoiny klejone nie mogą obniżać parametrów wentylacyjnych obuwia.

Podstawowe wymagania dla nici.

Buty muszą być szyte nićmi wodoodpornymi - 100% poliamid. Wszystkie elementy podtrzymujące konstrukcję oraz odpowiadające za trwałą formę obuwia muszą być zszywane dwurzędowo (podwójnie).

Podstawowe wymagania dla sznurowadeł.

Sznurowadła winny być okrągłe, wykonane z poliestru 100% w kolorze czarnym. Sznurowadła muszą posiadać właściwości hydrofobowe, o wysokiej odporności na przetarcie i rozrywanie.

Wymagania dotyczące producenta.

Producent musi posiadać Certyfikat ISO 9001:2015 lub równoważne oraz ISO 14001:2015 lub równoważne.

Pozostałe podstawowe wymagania.

1. Buty muszą być fabrycznie nowe.
2. Ciężar pary butów nie może przekraczać 1150g dla rozmiaru 8UK/42.
3. Wysokość buta nie powinna przekraczać 15 cm.
4. Środki do konserwacji i utrzymania czystości muszą być powszechnie dostępne na rynku.
5. Każdy but musi posiadać, wprasowaną lub wszytą, trwałą i czytelną etykietę zawierającą: nazwę modelu, rozmiar, numer seryjny, miejsce produkcji i dane producenta.
6. Każda para obuwia musi być zapakowana w kartonowe pudełko, czytelnie oznakowane.
7. Etykieta na pudełku musi zawierać – nazwę modelu, rozmiar obuwia, miejsce produkcji i dane producenta.

Ilość: 37 par o rozmiarach:

Rozmiar	Ilość
40	1
42	7
43	10

44	6
45	4
46	5
47	3
51	1